

Mezinárodní patentové třídění

Svazek 5

Návod k MPT - vydání 2022

Úřad průmyslového vlastnictví

Veškerá práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být bez předchozího svolení majitele autorských práv žádnou formou a ani žádnými prostředky (elektronicky, mechanicky, fotokopírováním nebo jiným způsobem záznamu) reprodukována.

ISBN 80-7282-050-8

Úřad průmyslového vlastnictví
Praha 2022

NÁVOD K MPT

OBSAH

	Odstavec
I. PŘEDMLUVA	7 - 9
CÍLE MPT	7
HISTORIE MPT	8 - 10bis
REFORMA MPT	8 - 9
POMOC PŘI POUŽÍVÁNÍ TŘÍDĚNÍ	9
II. USPOŘÁDÁNÍ TŘÍDICÍCH SYMBOLŮ	10 - 12
SEKCE	10
TŘÍDA	10
PODTŘÍDA	10 - 11
SKUPINA	11
ÚPLNÝ TŘÍDICÍ ZNAK	12
III. HIERARCHICKÁ STRUKTURA TŘÍDĚNÍ	13 - 14
ZÁSADA HIERARCHIE	13
VOLBA ZATŘÍDĚNÍ POUZE DO HLAVNÍCH SKUPIN	14
IV. PREZENTACE SCHÉMÁT TŘÍDĚNÍ	15 - 19
USPOŘÁDÁNÍ HLAVNÍCH SKUPIN	15
VLOŽENÉ NÁZVY	15
UVÁDĚNÍ NÁZVŮ	15
ODKAZY	15 - 18
Funkce odkazů	15 - 17
Použití a výklad odkazů	17 - 18
POZNÁMKY	18 - 19
V. INFORMACE PRO UŽIVATELE	19 - 20
INDIKACE ZMĚN VZHLEDEM K PŘEDCHOZÍM VYDÁNÍM	19
PŘÍDAVNÉ INFORMACE K MPT	19 - 20
Definice zatřídění	19 - 20
Chemické vzorce a grafická znázornění	20
Prezentace hlavních skupin v normalizovaném pořadí	20
VI. TERMINOLOGIE	21 - 22
NORMALIZOVANÉ VÝRAZY	21 - 22
"uvedeno v", "zahrnuto v", "obsaženo v"	21
Výrazy používané pro označení zbytkového předmětu	21
Výrazy používané k označování kombinace předmětů	21
"tj.", "např."	21 - 22
"A a B", "A nebo B", "buď A nebo B, ale ne obojí"	22
"obecně", "sám o sobě / jako takový", "zvlášť přízpůsobený / upravený pro"	22
"a podobně"	22
HESLÁŘ	22
VII. ROZSAH MÍST	23 - 25
PODTŘÍDY	23
HLAVNÍ SKUPINY	24
PODSKUPINY	24 - 25

VIII.	ZÁSADY TŘÍDĚNÍ	26 - 32
	INFORMACE O VYNÁLEZU	26
	PŘÍDAVNÉ INFORMACE	26
	KATEGORIE PŘEDMĚTŮ	26
	MÍSTA V TŘÍDĚNÍ PRO TECHNICKÉ PŘEDMĚTY VYNÁLEZŮ	27
	FUNKČNĚ ORIENTOVANÁ MÍSTA, MÍSTA UPOTŘEBENÍ A ZBYTKOVÁ MÍSTA	27
	TŘÍDĚNÍ TECHNICKÝCH PŘEDMĚTŮ VYNÁLEZŮ	28 - 32
	Obecné poznámky	28
	Kategorie předmětů, které nejsou výslovně obsaženy v názvech zařídění	29
	Periodická tabulka chemických prvků.....	29
	Chemické sloučeniny	29
	Chemické směsi nebo kompozice	30
	Příprava nebo zpracování sloučenin	30
	Zařízení nebo postupy	30
	Výrobky	30
	Postupy s více kroky, průmyslová zařízení	30
	Podrobnosti, konstrukční součásti	31
	Obecné chemické vzorce	31
	Kombinatorické knihovny	32
IX.	VÍCENÁSOBNÉ ZATŘÍDĚNÍ; HYBRIDNÍ SYSTÉMY	33 – 34
	VÍCENÁSOBNÉ ZATŘÍDĚNÍ.....	33
	HYBRIDNÍ SYSTÉMY; INDEXAČNÍ SCHÉMATA	33 - 34
	POUŽITÍ INDEXAČNÍCH KÓDŮ	34
X.	POVINNÉ ZATŘÍDOVÁNÍ; NEPOVINNÉ ZATŘÍDOVÁNÍ A INDEXOVÁNÍ	35 - 36
	OBEČNÝ PŘÍSTUP	35
	Povinné zařídování	35
	Nepovinné zařídování; Nepovinné indexování	35
	POSTUP PŘI ZATŘÍDOVÁNÍ PATENTOVÝCH DOKUMENTŮ	
	RŮZNÉ ÚROVNĚ ZVEŘEJNĚNÍ	35 - 36
	Zatřídování patentů udělených po rešerši a průzkumu	35
	Zatřídování patentových dokumentů s rešerší, ale bez průzkumu, například přihlášek vynálezů	36
	Zatřídování patentových dokumentů před rešerší	36
	Obecné poznámky	36
XI.	PRAVIDLA PRO VÝBĚR TŘÍDICÍCH MÍST	37 - 40
	ZVOLENÍ PODTŘÍDY	37
	ZVOLENÍ SKUPINY	37 - 38
	SPOLEČNÉ PRAVIDLO	38
	PRAVIDLA PŘEDNOSTI	39 - 40
	Pravidlo přednosti prvního místa	39
	Pravidlo přednosti posledního místa	39 - 40
	ZVLÁŠTNÍ PRAVIDLA	40
XII.	UVÁDĚNÍ TŘÍDICÍCH ZNAKŮ A INDEXAČNÍCH KÓDŮ NA PATENTOVÝCH DOKUMENTECH	41 - 42
XIII.	ZVLÁŠTNÍ MÍSTA PRO ZATŘÍDOVÁNÍ PŘEDMĚTŮ V MPT DOSTATEČNĚ NEZAHRNUTÝCH	43

XIV. POUŽITÍ MPT PRO REŠERŠNÍ ÚČELY	44 - 45
RŮZNÉ DRUHY REŠERŠÍ	44
PŘÍPRAVA NA REŠERŠI	44
DEFINOVÁNÍ OBLASTI REŠERŠE	44 - 45
XV. PŘETŘÍDĚNÍ A DOKUMENTACE	46
XVI. HESLÁŘ	47 - 54
OBECNÉ TERMÍNY A VÝRAZY POUŽITÉ V TRÍDĚNÍ	47 - 50
TECHNICKÉ TERMÍNY A VÝRAZY POUŽITÉ V TRÍDĚNÍ	51 - 54

MEZINÁRODNÍ PATENTOVÉ TŘÍDĚNÍ

(Verze 2022)

NÁVOD

I. PŘEDMLUVA

Cíle MPT; Historie MPT; Reforma MPT; Pomoc při používání třídění

1. Štrasburská dohoda o mezinárodním patentovém třídění (z roku 1971), která nabyla účinnosti 7. října 1975, poskytuje společné třídění pro patenty na vynálezy, včetně zveřejněných přihlášek vynálezů, autorských osvědčení, užitných vzorů a osvědčení o užitnosti (dále označované jako "patentové dokumenty"). Podle Článku 1 této Dohody byla zřízena Zvláštní unie pro mezinárodní patentové třídění. Mezinárodní patentové třídění je dále označováno jako "třídění" nebo jako "MPT".
2. Třídění je pořízeno v anglickém a francouzském jazyce, přičemž obě jazykové mutace mají stejnou platnost. Podle Článku 3(2) Štrasburské dohody je možno vytvářet úřední texty třídění v jiných jazycích.
3. Internetová verze třídění, dostupná na webové stránce WIPO IPC Web site (<https://www.wipo.int/classifications/ipc/>), představuje úřední publikaci MPT. Tato publikace obsahuje úplný text platného vydání/verze v anglickém a francouzském jazyce, jakož i dřívějších vydání/verzí.
4. Podle Článku 4(5) zmíněné Dohody bylo stanoveno, že se před třídícími znaky na zveřejněných patentových dokumentech zařazených podle tohoto třídění může namísto slov "International Patent Classification" ("Mezinárodní patentové třídění") uvádět jejich zkratka "Int.Cl.".
5. [zrušen]

CÍLE MPT

6. Třídění je prostředek k dosažení mezinárodně jednotného zařazení patentových dokumentů a jeho prvořadým úkolem je vytvoření účinného rešeršního nástroje pro vyhledávání patentových dokumentů úřady průmyslového vlastnictví a dalšími uživateli při zjišťování novosti a hodnocení vynálezecké činnosti nebo nezřejmosti (včetně posouzení technického pokroku a výsledných účinků nebo užitku) technických řešení v přihláškách vynálezů.
7. Třídění má mimoto plnit i tyto důležité úkoly:
 - (a) být nástrojem pro řádné uspořádání patentových dokumentů pro usnadnění přístupu k technickým a právním informacím v nich obsažených;
 - (b) být podkladem pro selektivní předávání informací všem uživatelům patentových informací;
 - (c) být podkladem pro zjišťování stavu techniky v daných oblastech techniky;
 - (d) být podkladem pro přípravu statistik v oblasti průmyslového vlastnictví, které zase umožňují posouzení technického rozvoje v různých oblastech.

HISTORIE MPT

8. Text prvního vydání třídění byl vytvořen podle ustanovení Evropské dohody o mezinárodním třídění patentů na vynálezy z roku 1954. Po podepsání Štrasburské dohody se Mezinárodní (evropské) třídění patentů na vynálezy, které bylo zveřejněno 1. září 1968, od 24. března 1971 označuje jako první vydání třídění.
9. Třídění se za účelem zdokonalení systému a udržení souladu s rozvojem techniky periodicky reviduje.
10. První vydání třídění bylo platné od 1. září 1968 do 30. června 1974,
 - druhé od 1. července 1974 do 31. prosince 1979,
 - třetí od 1. ledna 1980 do 31. prosince 1984,
 - čtvrté od 1. ledna 1985 do 31. prosince 1989,
 - páté od 1. ledna 1990 do 31. prosince 1994,
 - šesté od 1. ledna 1995 do 31. prosince 1999 a
 - sedmé od 1. ledna 2000 do 31. prosince 2005.
- 10bis. Na základě reformy MPT (viz odstavce 11 až 13 níže) bylo pro vydání platná od 1. ledna 2006 do 31. prosince 2010 třídění rozděleno na dvě úrovně: základní (core level) a rozšířenou (advanced level). Každé vydání základní úrovně bylo označeno rokem, ve kterém vstoupilo v platnost. MPT-2006 bylo platné od 1. ledna 2006 do 31. prosince 2008, a MPT-2009 vstoupilo v platnost 1. ledna 2009. Každá nová verze rozšířené úrovně MPT byla označena rokem a měsícem, kdy vstoupila v platnost, například MPT-2008.01. Počínaje 1. lednem 2011 bylo rozdělení třídění na základní a rozšířenou úroveň ukončeno a každá nová verze MPT je nadále označována rokem a měsícem, kdy vstoupila v platnost, např. MPT-2011.01.

REFORMA MPT

11. Třídění bylo budováno a mnoho let vyvíjeno především jako informační nástroj v papírové formě. Změny struktury třídění a způsobů jeho revize a používání byly potřebné pro zabezpečení účinného a efektivního užívání třídění v elektronickém prostředí.
12. Z tohoto důvodu se členské státy unie MPT v roce 1999 rozhodly zahájit reformu třídění a zavést přechodné změnové období, během kterého bylo nutno, souběžně s revizí třídění, provést změny vyžadované reformou. Přechodové období revize začalo v roce 1999 a základní období reformy bylo dokončeno v roce 2005.
13. V třídění byly jako výsledek reformy zavedeny následující hlavní změny:
 - a) rozdělení třídění na dvě úrovně, základní úroveň (core level) a rozšířenou úroveň (advanced level), tak, aby lépe vyhovovalo potřebám různých skupin uživatelů;
 - b) zavedení odlišných metod revidování uvedených dvou úrovní třídění, a to tříletý revizní cyklus pro základní úroveň a průběžná revize pro rozšířenou úroveň;
 - c) přetřídění patentových dokumentů při každé revizi třídění podle příslušných změn základní a rozšířené úrovně;
 - d) zavedení doplňujících informací vysvětlujících nebo podrobněji objasňujících třídící znaky, jako například definic zatřídění, strukturních chemických vzorců a grafických znázornění, jakož i informativních odkazů, do elektronické úrovně třídění;
 - e) přehodnocení a případné zrevidování obecných zásad třídění a pravidel zatřídění.

14. Avšak vzhledem ke komplikacím, které přinášelo udržování třídění na dvou nezávislých úrovních s odlišnými revizními postupy a publikačními cykly, se unie MPT v roce 2009 rozhodla ukončit publikaci samostatných úrovní MPT. K uspokojení potřeb uživatelů základní úrovně (core level) bylo rozhodnuto, že tito uživatelé mohou zařizovat jimi publikované patentové dokumenty do hlavních skupin MPT (viz odstavec 22 níže).

POMOC PŘI POUŽÍVÁNÍ TŘÍDĚNÍ

15. Účelem návodu je v jednoduchých pojmech a pomocí příkladů vysvětlit, jak se má třídění používat pro účely zařizování nebo vyhledávání patentových dokumentů. Další pomoc při používání třídění poskytuje webová stránka WIPO IPC Web site (<https://www.wipo.int/classifications/ipc/>), kde lze nalézt:
- a) přídatné informace k MPT, které obsahují definice zařizování, chemické vzorce a grafická znázornění (viz odstavce 44 až 51 níže) ;
 - b) heslář k MPT (Catchword Index), pořízený v anglickém a francouzském jazyce, jakož i v jiných jazycích;
 - c) speciální publikace "Seznam revidovaných vztahů", poskytující informace o tom, jak byly předměty převedeny mezi různými místy třídění jako výsledek jeho revize.
 - d) [zrušen]
16. [zrušen]
17. Tištěné verze třídění MPT mohou být vytvořeny ve formě PDF files, které jsou k dispozici na WIPO IPC Web site (www.wipo.int/classification/ipc) Tištěná verze třídění může být získána použitím PDF souborů dostupných na webové stránce WIPO IPC.
18. Sdělení týkající se třídění je možné zasílat na následující adresu:

World Intellectual Property Organization (WIPO)
34, chemin des Colombettes
CH-1211 Geneva 20 (Switzerland)
E-mail: ipc.mail@wipo.int

II. USPOŘÁDÁNÍ TŘÍDICÍCH SYMBOLŮ

Sekce; Třída; Podtřída; Skupina; Úplný třídící znak

SEKCE

19. Třídění zahrnuje celou oblast poznání, kterou lze považovat za příslušnou pro oblast patentů na vynálezy, v rozdělení do osmi sekcí. Sekce jsou nejvyšší úrovní hierarchie třídění.

- (a) **Znak sekce** – Každá sekce je označena jedním z velkých písmen A až H.
- (b) **Název sekce** – Název sekce je třeba považovat za nejširší údaj o obsahu sekce. Osm sekcí má tyto názvy:

A	LIDSKÉ POTŘEBY
B	PRŮMYSLOVÉ TECHNIKY; DOPRAVA
C	CHEMIE; HUTNICTVÍ
D	TEXTIL; PAPÍR
E	STAVEBNICTVÍ
F	MECHANIKA; OSVĚTLOVÁNÍ; TOPENÍ; ZBRANĚ; PRÁCE S TRHAVINAMI
G	FYZIKA
H	ELEKTROTECHNIKA.

(c) [zrušen]

(d) **Podsekce** – V sekcích mohou být vytvořeny informativní názvy podsekcí, které jsou uvedené bez třídících znaků.

Příklad: Sekce A (LIDSKÉ POTŘEBY) obsahuje následující podsekce
 ZEMĚDĚLSTVÍ
 POTRAVINY; TABÁK
 OSOBNÍ NEBO DOMÁCÍ PŘEDMĚTY
 ZDRAVÍ; ZÁBAVA

TŘÍDA

20. Každá sekce je rozdělena na třídy, které jsou druhou hierarchickou úrovní třídění.

(a) **Znak třídy** – Každý znak třídy obsahuje znak sekce, za kterým následuje dvojčíslí.

Příklad: H01

(b) **Název třídy** – Název třídy je třeba považovat za nadřazený údaj o obsahu třídy.

Příklad: H01 ZÁKLADNÍ ELEKTROTECHNICKÉ SOUČÁSTI

(c) **Schéma třídy** – U některých tříd je uvedeno všeobecné schéma, které poskytuje pouze stručný informativní přehled jejich obsahu.

PODTŘÍDA

21. Každá třída obsahuje jednu nebo více podtříd, které jsou třetí hierarchickou úrovní třídění.

(a) **Znak podtřídy** – Každý znak podtřídy obsahuje znak třídy, za kterým následuje velké písmeno.

Příklad: H01S

(b) **Název podtřídy** – Název podtřídy udává co nejpřesněji obsah podtřídy.

Příklad: H01S ZAŘÍZENÍ, VYUŽÍVAJÍCÍ PROCES ZESÍLENÍ SVĚTLA
 STIMULOVANOU EMISÍ ZÁŘENÍ [LASER] PRO ZESÍLENÍ NEBO VYTVOŘENÍ
 SVĚTLA; ...

(c) **Schéma obsahu podtřídy** – U většiny podtříd je uvedeno všeobecné schéma, které poskytuje pouze stručný informativní přehled jejich obsahu.

(d) **Vložený název** – Tam, kde se velká část podtřídy týká společného předmětu, může být na začátku této části uvedený vložený název vyjadřující podstatu tohoto předmětu.

SKUPINA

22. Každá podtřída je dále rozdělena do částí označených jako "skupiny", kterými jsou buď hlavní skupiny (tj. čtvrtá hierarchická úroveň třídění) nebo podskupiny (tj. nižší hierarchické úrovně třídění, závislé na úrovni hlavní skupiny).

- (a) **Znak skupiny** – Každý znak skupiny obsahuje znak podtřídy, za kterým následují dvě čísla oddělená šikmou čarou.
- (b) **Znak hlavní skupiny** – Každý znak hlavní skupiny sestává ze znaku podtřídy, za kterým následuje jedno- až třímístné číslo, šikmá čára a číslo 00.

Příklad: H01S 3/00

- (c) **Název hlavní skupiny** – Název hlavní skupiny přesně definuje oblast předmětu v rozsahu své podtřídy, kterou je účelné prohledávat při provádění rešerše. Znaky hlavní skupiny a názvy jsou v třídění uvedeny tučně.

Příklad: H01S 3/00 Lasery

- (d) **Znak podskupiny** – Podskupiny tvoří části hlavních skupin. Každý znak podskupiny obsahuje znak podtřídy, za kterým následuje jedno- až třímístné číslo jeho hlavní skupiny, šikmé lomítko a číslo, které má alespoň dvě číslice jiné než 00.

Příklad: H01S 3/02

Podskupiny jsou ve schématu uspořádány tak, jako by jejich číslice představovaly desetinné podrozdělení číslice před šikmým lomítkem. Například 3/036 se nachází za 3/03 a před 3/04, a 3/0971 se nachází za 3/097 a před 3/098.

- (e) **Název podskupiny** – Název podskupiny přesně definuje oblast předmětu v rozsahu své hlavní skupiny, kterou je účelné prohledávat při provádění rešerše. Názvu předchází jedna nebo několik teček, udávajících hierarchickou polohu této podskupiny, což vyjadřuje, že každá podskupina tvoří podrozdělení nejbližší předcházející skupiny, která má o jednu tečku méně (viz odstavce 25 až 28 níže). Název podskupiny je často sám o sobě úplný výraz a v takovém případě začíná velkým písmenem. Malým písmenem začíná název podskupiny tehdy, má-li se číst jako pokračování názvu nejbližší vyšší, méně vymezené skupiny, na které je závislý. Ve všech případech je třeba číst název podskupiny jako závislý na názvu a jako omezený názvem skupiny, pod kterou spadá.

Příklady: H01S 3/00 Lasery
H01S 3/14 . vyznačující se materiálem použitým jako aktivní prostředí

Název podskupiny 3/14 je třeba číst jako: Lasery, vyznačující se materiálem použitým jako aktivní prostředí.

H01S 3/05 . Konstrukce nebo tvar optických rezonátorů

Název podskupiny 3/05 je úplný výraz, avšak pro zachování jeho hierarchické polohy je tato skupina omezena na konstrukci nebo tvar optických rezonátorů laserů.

ÚPLNÝ TŘÍDICÍ ZNAK

23. Úplný třídící znak obsahuje kombinované znaky představující sekci, třídu, podtřídu a hlavní skupinu nebo podskupinu.

Příklad:

A	01	B	33/00	Hlavní skupina – 4. úroveň
Sekce – 1. úroveň			nebo	
	Třída – 2. úroveň		33/08	Podskupina – nižší úroveň
		Podtřída – 3. úroveň		
			Skupina	

III. HIERARCHICKÁ STRUKTURA TRŽDĚNÍ

Zásada hierarchie; Volba zatřídění pouze do hlavních skupin

24. MPT je hierarchický třídící systém. Obsahy nižších hierarchických úrovní jsou podrozdělením obsahů vyšších hierarchických úrovní, kterým jsou nižší úrovně podřízeny.

ZÁSADA HIERARCHIE

25. Třídění rozděluje všechny technické znalosti s použitím hierarchických úrovní, tj. sekcí, tříd, podtříd, skupin a podskupin v sestupném sledu hierarchie.
26. Hierarchie v podskupinách je určena pouze počtem teček předcházejících jejich názvy, tj. jejich úrovní podrozdělení, a nikoli číslováním podskupin.

Příklad: G01N 33/483 . . Fyzikální analýzy biologického materiálu
 33/487 . . . kapalného biologického materiálu
 33/49 krve
 33/50 . . Chemické analýzy biologického materiálu, např. krve

Tento příklad ukazuje, že podskupina se třemi číslicemi a třemi tečkami 33/487 je hierarchicky nadřazena podskupině se dvěma číslicemi a čtyřmi tečkami 33/49, a že podskupina se třemi číslicemi a dvěma tečkami 33/483 má stejnou hierarchickou úroveň jako podskupina se dvěma číslicemi a dvěma tečkami 33/50.

27. Tečky před názvem skupiny se také používají místo názvů hierarchicky přímo nadřazených (méně odsazených) skupin, aby se zabránilo opakování.

Příklad: H01S 3/00 Lasery
 3/09 . Postupy nebo přístroje k vybuzení, např. čerpání
 3/091 . . s použitím optického vybuzení (optické čerpání)
 3/094 . . . koherentním světlem.

Bez použití hierarchických úrovní, by podskupina H01S 3/094 vyžadovala název jako je: "Postupy nebo přístroje k vybuzení laserů s použitím optického čerpání koherentním světlem".

28. Hierarchická struktura, týkající se podskupiny H01F 1/053 se šesti tečkami, je ukázána na následujícím příkladu:

Sekce:	H	ELEKTROTECHNIKA
Třída:	H01	ZÁKLADNÍ ELEKTROTECHNICKÉ SOUČÁSTI
Podtřída:	H01F	MAGNETY
Hlavní skupina:	H01F	1/00 magnety nebo magnetická tělesa charakterizované magnetickými materiály pro ně
Podskupina s jednou tečkou:	1/01	. z anorganických materiálů
Podskupina s dvěma tečkami:	1/03	. . charakterizovaných jejich koercivitou
Podskupina se třemi tečkami:	1/032	. . . z magneticky tvrdých materiálů
Podskupina se čtyřmi tečkami:	1/04 kovů nebo slitin
Podskupina s pěti tečkami:	1/047 Slitiny charakterizované svým složením
Podskupina se šesti tečkami:	1/053 obsahující kovy vzácných zemin

Skupina H01F 1/053 tedy ve skutečnosti obsahuje "magnety z anorganických materiálů, vyznačujících se svojí koercivitou, z magneticky tvrdých materiálů, obsahujících kovy vzácných zemin".

29. [zrušen]

VOLBA ZATŘÍDĚNÍ POUZE DO HLAVNÍCH SKUPIN

30. Úřady průmyslového vlastnictví, které nedisponují dostatečnou odbornou znalostí potřebnou pro podrobné zatřídění, mají možnost třídit pouze do hlavních skupin.
31. [zrušen]
32. [zrušen]
33. [zrušen]

IV. PREZENTACE SCHÉMAT TŘÍDĚNÍ

Pořadí skupin; Naváděcí nadpisy; Uvádění názvů; Odkazy; Poznámky;
Interpretace klasifikačních symbolů citovaných v názvech, odkazech a poznámkách.

34. K usnadnění používání třídění jsou v jeho textu, kromě názvů hierarchicky uspořádaných třídících znaků, navíc uvedeny různé odkazy a indikace.

POŘADÍ SKUPIN

35. Skupiny jsou v každé podtřídě uspořádány v pořadí, které má pomoci uživateli. U novějších podtříd jsou hlavní skupiny obecně uspořádány od nejsložitějších nebo úzce specializovaných předmětů k nejméně složitým nebo nejméně specializovaným předmětům (viz také odstavec 52 níže). V případě potřeby je na konci schématu těchto novějších podtříd umístěna zbytková hlavní skupina (například 99/00 "Předmět nezahrnutý v jiných skupinách této podtřídy").

VLOŽENÉ NÁZVY

36. Tam, kde se více bezprostředně po sobě následujících hlavních skupin vztahuje ke společnému předmětu, může být před první z těchto hlavních skupin uvedený "vložený název". "Vložený název" je krátké podtržené sdělení, které udává společný předmět nacházející se ve všech hlavních skupinách, kterých se týká (viz např. vložený název "Pluhy" před skupinou A01B 3/00). Sled skupin zahrnutých pod tímto názvem sahá až k dalšímu vloženému názvu nebo až k vodorovné čáře, která se používá, pokud se následující skupina nebo skupiny týkají jiného předmětu, který není uveden žádným vloženým názvem (viz např. čára za skupinou A01B 75/00). Ve výjimečných případech může být vložený název použit pro jedinou hlavní skupinu.

UVÁDĚNÍ NÁZVŮ

37. Názvy třídících míst mohou indikovat svůj obsah za použití jediné fráze nebo několika souvisejících frází, které jsou spolu provázány (viz odstavec 61 níže). Názvy však také mohou svůj obsah indikovat za použití dvou nebo více různých částí, které jsou od sebe odděleny středníkem. Každá část takového názvu, sestávajícího z více částí, by se měla interpretovat jako samostatný název. Tento typ názvu se používá v případě, kdy se považuje za žádoucí společně uvést různé druhy předmětů, které nelze vyhovujícím způsobem zahrnout do jediné fráze.

Příklady:	A42C 5/00	Príslušenství nebo ozdoby pro klobouky
	A41D 10/00	Pyžama; Noční košile

ODKAZY

38. Název třídy, podtřídy nebo skupiny, vložený název nebo poznámka (viz odstavce 41bis a 41ter níže) mohou obsahovat frázi v závorkách, odkazující na jiné místo v třídění. Taková fráze, nazývaná odkaz, značí, že předmět vyjádřený odkazem je zahrnutý na označeném místě (nebo místech).

Příklad:	A01D69/00	Hnací mechanismy nebo jejich díly pro sklízeče nebo žací stroje (hnací mechanismy pro řezačky nebo žací stroje nebo sklízeče A01D34/00)
----------	-----------	---

Funkce odkazů

39. Odkaz má jednu z následujících funkcí:

Omezující odkazy

- (a) **Omezení rozsahu** – Odkaz specifikující předmět, který je zahrnut na jiném místě, i když je zjevně obsažen v názvu místa, u kterého je tento odkaz uveden. Tento typ odkazu je velmi důležitý pro správné pochopení a použití místa, u kterého je uvedený.

Odkaz omezující rozsah tedy splňuje oba následující požadavky:

- (i) vylučuje specifikovaný předmět z rozsahu příslušného třídícího místa, i když by tento předmět jinak splňoval všechny požadavky na třídící místo a jeho definici, tj. jinak by byl na tomto místě zahrnut; a
- (ii) uvádí místo (místa), kam je tento předmět zařídován.

Příklad: A47B 25/00 Karetní stoly; Stoly pro jiné hry (kulečnickové stoly A63D 15/00)

Kulečnickové stoly ve skutečnosti *a priori* spadají mezi stoly pro jiné než karetní hry, a přesto jsou namísto toho zařídovány do A63D 15/00

V definicích jsou odkazy omezující rozsah uvedené ve formě tabulky pod hlavičkou "Omezující odkazy".

- (b) **Přednost** – Odkaz udávající, že jiné místo "má přednost", se používá tehdy, kdy lze předmět zařadit na dvě místa nebo tehdy, kdy jsou různé aspekty zařídovaného předmětu zahrnuty na různých místech, a je žádoucí takový předmět zařadit pouze na jednom z těchto míst (viz např. skupina A01D 43/00). Takový odkaz uvádějící přednost se vyskytuje nejčastěji na úrovni podskupin; v některých případech, dotýká-li se více skupin najednou, může být tento odkaz nahrazen poznámkou na vyšší úrovni (viz např. poznámka (2) uvedená za názvem podtřídy A61M).

Odkaz udávající přednost může účinkovat buď jako odkaz na omezení rozsahu nebo jako klasifikační pravidlo pro předmět kombinačního typu, v závislosti na vztahu mezi dotčenými místy:

- (i) Přednostní odkaz na místo, které je podmnožinou místa, kde se odkaz nachází, má stejnou funkci jako odkaz omezující rozsah.
- (ii) Přednostní odkaz na místo, které má částečně překrývající rozsah, s místem, kde se odkaz nachází, má také stejnou funkci jako odkaz na omezení rozsahu.
- (iii) Přednostní odkaz na místo, které nemá překrývající působení na místě, kde se odkaz nachází, slouží jako pravidlo pro zařídování předmětu kombinačního typu.

Příklad (hypotetický):

10/00 Mechanické prostředky (20/00, 30/00 má přednost)

20/00 Hydraulické prostředky

30/00 Chemické prostředky

– Přednostní odkaz z 10/00 na 20/00 má stejnou funkci jako odkaz omezující rozsah říkající "(hydraulické prostředky 20/00)". Jelikož hydraulické prostředky jsou druhem mechanických prostředků, vylučuje takový odkaz podmnožinu předmětů zahrnutých v 10/00 a umísťuje ji na jiném místě.

– Přednostní odkaz z 10/00 na 30/00 nevylučuje chemické prostředky jako takové, jelikož chemické prostředky jako takové nejsou zahrnuty v 10/00. Účelem takového odkazu je vyloučit předmět, který by jinak byl zaříděn jak v 10/00 tak v 30/00, tj. kombinace mechanických a chemických prostředků. V tomto rozsahu je přednostní odkaz ustavujícím pravidlem pro zařídění v těchto místech.

V definicích jsou přednostní odkazy uvedeny v tabulce pod názvem „Omezující odkazy“, užívající plný popis vyloučeného předmětu bez ohledu na to, kterého ze tří výše uvedených případů se to týká.

Neomezující odkazy

- (c) **Orientované na upotřebení** - Odkazy ve funkčně orientovaných místech poukazující na ta místa, kam je předmět zahrnut, jestliže je zvláště upravený, použitý pro specifický účel nebo začleněný do širšího systému (viz odstavce 85 až 87, 89 a 90).

Příklad: Uvažují-li se jako předmět lasery, tj. zařízení využívající stimulovanou emisi, které jsou zahrnuty v podtřídě H01S, patří mezi odkazy orientované na upotřebení následující:

oční chirurgie využívající laser

A61F 9/008

laserové tiskárny

B41J 2/44, B41J 2/455

laserové hlavy pro nahrávání nebo reprodukci

G11B 7/125

V definicích jsou odkazy orientované na upotřebením uváděné ve formě tabulky pod nadpisem „Odkazy zaměřené na aplikace“.

- (d) **Mimo zbytkové umístění** – Odkazy objevující se ve zbytkových umístěních, které poukazují na místa, která obsahují uvažovaný předmět.

Příklad: Uvažují-li se jako předmět světelné zdroje, je hlavní skupina F21K99/00 zbytkovým umístěním pro celé MPT, přičemž mezi příklady odkazů na jiná místa, která obsahují uvažovaný předmět, patří následující:

svíčky	C11C 5/00
elektrické žárovky se žhavicím vláknem	H01K
masery, lasery	H01S

V definicích jsou odkazy mimo zbytkové umístění uváděné ve formě tabulky pod nadpisem „Odkazy mimo zbytkové umístění“.

- (e) **Informativní** – Odkazy označující umístění předmětu, který by mohl být zajímavý pro řešerši, ale který není zahrnut v rozsahu třídícího místa, kde se odkaz vyskytuje.

Informativní odkaz tedy splňuje oba následující požadavky:

- (i) předmět se nehodí pro zařazení do uvažovaného místa, ale
- (ii) tento předmět je stále zajímavý pro účely řešerše.

Je poučné srovnat dvě shora uvedené podmínky s podmínkami (i) a (ii), které se nachází u odkazu omezujícího rozsah.

Zatímco odkaz orientovaný na upotřebením obvykle odkazuje z místa orientovaného na funkci do místa upotřebením, informativní odkaz obvykle odkazuje z místa upotřebením do místa orientovaného na funkci.

V definicích jsou informativní odkazy uváděné ve formě tabulky pod nadpisem „Informativní odkazy“.

Omezující versus neomezující odkazy

Odkazy definované shora v pododstavcích (c), (d) a (e) jsou označovány jako neomezující odkazy na rozdíl od omezujících odkazů definovaných shora v pododstavcích (a) a (b).

Kdykoli jsou k dispozici, jsou omezující odkazy začleněny do třídících schémat a do definic. Pro udržení srozumitelnosti schémat při zvýšeném množství užitečných souvisejících informací jsou neomezující odkazy postupně odstraňovány ze schémat a přesunovány do definic MPT (viz také odstavec 48 níže).

Použití a výklad odkazů

40. Několik podrobností týkajících se použití a výkladu odkazů:

- (a) Odkaz je obvykle umístěn na konci názvu, ke kterému patří. Pokud má název dvě nebo více částí, je odkaz umístěn za poslední částí, ke které se vztahuje. Ve výjimečných případech se odkaz netýká všech předcházejících částí, ale v takových případech je to zřejmé z kontextu.

Příklad: A47C ŽIDLE (sedadla zvláště upravená pro vozidla B 60 N 2/00);
POHOVKY; POSTELE (čalounění obecně B 68 G)

- (b) Odkaz, uvedený za názvem podtřídy nebo skupiny, se týká všech hierarchicky nižších míst.
- (c) [zrušen]
- (d) [zrušen]
- (e) Je-li citována skupina, jedná se zpravidla o nejuvhodnější, avšak nikoli nezbytně jedinou relevantní skupinu. Konkrétně by se měly zohlednit i skupiny hierarchicky příbuzné k citované skupině.

- (f) Jsou-li dva nebo více prvků předmětu odkazovány na stejné místo, jsou odděleny čárkou a třídící znak tohoto místa se uvede jen na konci tohoto odkazu.

Příklad: A01B 77/00 Stroje na zvedání a úpravu půdy (biocidy, repelenty nebo atraktanty, regulátory růstu rostlin A01N 25/00 - A01N 65/00;---)

- (g) Odkazy, které se týkají různých prvků předmětu uvedených na různých místech, jsou odděleny středníkem a je třeba je interpretovat nezávisle.

Příklad: A47J 31/00 Zařízení na přípravu nápojů (domácí zařízení na cezení potravin A47J 19/00; příprava nealkoholických nápojů, např. přidáváním složek k ovocné nebo zeleninové šťávě A23L 2/00; konvice na kávu nebo čaj A47G 19/14; zařízení k vyluhování čaje A47G 19/16; vaření piva C12C; příprava vína nebo jiných alkoholických nápojů C12G)

Výjimkou je, jestliže je podstatná část jejich textu shodná; v takovém případě je společný text uveden pouze jednou a odlišné znaky jsou odděleny čárkou.

Příklad: E21B10/42 Rotační vrtací korunky unášecího typu se zuby, ostrími nebo podobnými řeznými prvky, např. korunky vidlicovitého typu, hroty ve tvaru rybího ocasu (charakterizované částmi odolávajícími opotřebení [E21B 10/46](#) , potrubími nebo tryskami pro vrtnou kapalinu [E21B 10/60](#) , oddělitelnými částmi [E21B 10/62](#))

POZNÁMKY

- 41.** Poznámky definují nebo vysvětlují specifická slova, fráze nebo rozsah míst, nebo uvádějí, jak se má předmět zařizovat. Poznámky mohou být spojeny se sekcemi, podsekcemi, třídami, podtřídami nebo skupinami.

Příklady: F42 Ačkoliv simulátory obecně patří do třídy G09, jsou do této třídy zahrnuty také prostředky pro uskutečňování nebo výcvik, které mají znaky simulace.

A41D "svrchní oblečení" zahrnuje župany, plavky a pyžama
B01J 31/00 V této skupině se při zařizování nebere zřetel na přítomnost vody.

Poznámky se používají pouze pro místa, kterých se týkají, a jejich podrozdělení, a v případě rozporu ruší všechny obecné návody. Například poznámka (1) uvedená za názvem podtřídy C08F má přednost před poznámkou za názvem sekce C. Všechny informace, které se nalézají v poznámkách spojených s úrovní sekce, podsekce nebo třídy třídění, jsou také uvedeny v definicích podtřídy (viz odstavce 45 až 47 níže), jejichž rozsah je ovlivněn těmito informacemi.

INTERPRETACE TŘÍDÍCÍCH SYMBOLŮ CITOVANÝCH V NÁZVECH, ODKAZECH A POZNÁMKÁCH

41bis. Protože se jedná o hierarchicky uspořádaný systém, většina míst v MPT má další podrozdělení. Když je symbol nebo souvislý rozsah symbolů uvedený v titulu, odkazu nebo poznámce, je třeba chápat, že citace zahrnuje nejen symboly výslovně uvedené, ale také jejich plný rozsah hierarchicky nižších pododdělení. Z toho důvodu MPT nepoužívá výrazy jako "... třída a její podtřídy...", "...podtřída a její hlavní skupiny..." nebo "...skupina a její podskupiny...". Když je například citována skupina, je v citaci obsažen také úplný soubor závislých podskupin. Podobně citace podtřídy zahrnuje také její hlavní skupiny a citace třídy zahrnuje všechny její podtřídy a jejich úplný obsah.

41ter. Tudíž, je-li jakýkoliv určitý přilehlý interval skupin uvedený v názvu, poznámce nebo odkazu, konec intervalu je identifikován hierarchicky vyšším symbolem, který zahrnuje poslední určenou skupinu intervalu bez zahrnutí skupin, které nemají být považovány za část citace. V případě, že název, odkaz nebo poznámka vyžaduje citace umístění, která nejsou přilehlá, bude název, odkaz nebo poznámka citovat každý styčný blok zvlášť a nebude obsahovat žádnou citaci umístění, které nemá být součástí názvu, odkazu nebo poznámky.

Příklady:

Poznámka podtřídy B23D, „Tato podtřída zahrnuje stroje pro stříhání plechu nebo jiného polotovaru, s výjimkou kovových fólií, stříhaných způsobem analogickým ke stříhání papíru, které jsou zahrnuté ve třídě B26.“, se týká implicitně všech podtříd B26 a všech jejich skupin.

Název B23D29/00, „Ruční zařízení pro stříhání nebo řezání kovu (s hrotováním B23D27/02; ručně ovládaná zařízení pro řezání kovů jinak než stříháním B26B)“, se vztahuje implicitně k B23D27/02 a jejím dvěma podskupinám, B23D27/04 a B23D27/06, stejně jako ke všem skupinám podtřídy B26B.

Název B23D31/00, „Stříhací stroje nebo stříhací zařízení nezahrnuté v žádné nebo zahrnuté ve více než jedné ze skupin B23D15/00 – B23D29/00; Kombinace stříhacích strojů“, odkazuje nepřímou na hlavní skupiny v intervalu B23D15/00 – B23D29/00 a všech jejich skupin, takže aktuální interval začíná B23D15/00 a končí B23D29/02.

V. INFORMACE PRO UŽIVATELE

Indikace změn vzhledem k předchozím vydáním; Doplnující informace k MPT

INDIKACE ZMĚN VZHLEDEM K PŘEDCHOZÍM VYDÁNÍM

42. Ve snaze pomoci uživateli je text třídění uzpůsoben tak, aby poskytoval určité indikace týkající se druhu změn v něm provedených oproti předchozím vydáním/verzím.

V tomto vydání třídění byly použity následující indikace:

- (a) Text psaný kurzívou znamená, že příslušný záznam je vzhledem k předchozímu vydání/verzi, buď
 - (i) nový, nebo
 - (ii) jeho „souborný rozsah“ (viz odstavec 74bis níže) byl změněn, nebo
 - (iii) byl zrušen (viz bod (d) níže).

V případech (i) nebo (ii), uvedených shora, se za záznamem psaným kurzívou uvádí indikátor verze v hranatých závorkách (viz bod (b) níže).

- (b) Indikátor verze udává vydání/verzi, ve které byl příslušný záznam nový, nebo kdy byl jeho "souborný rozsah" změněn, např. [4] nebo [2008.01].
- (c) Za jedním a tímž záznamem mohou být v hranatých závorkách uvedeny dvě nebo více arabských číslic. Za účelem přehlednosti je zobrazen pouze indikátor poslední verze, zatímco ty další se zobrazí, pouze pokud si to uživatel přeje (například najetím kurzoru na příslušný indikátor verze).
- (b) Symboly skupin, které byly zrušeny, tj. skupiny, které existovaly v sedmém vydání třídění, ale v osmém vydání již neexistují, se v osmém vydání objevují, uvedené kurzívou, tam, kam byl příslušný předmět převeden nebo kde byl tento předmět zahrnut.

Symboly skupin, které byly zrušeny v předchozích vydáních/verzích se v platném vydání/verzi nevyskytují.

43. [vypuštěn]

PŘÍDAVNÉ INFORMACE K MPT

44. V internetové verzi MPT jsou kromě třídícího schématu přístupné údaje vysvětlující nebo podrobněji objasňující znaky MPT, jejichž smyslem je zvýšit srozumitelnost MPT a usnadnit jeho používání.

Definice zařídění

45. Ačkoli je rozsah třídících míst možné určit z názvů zařídění, ve spojení s odkazy a poznámkami, které se nacházejí ve schématu třídění, doporučuje se pro vyjasnění přesných mezí předmětu odpovídajícího třídícímu místu používat definice zařídění. Definice zařídění poskytují další informace s ohledem na třídící záznamy a slouží pro jejich vyjasnění, avšak nemění jejich rozsah.
46. Definice zařídění jsou připraveny podle strukturovaného formátu definice, jehož nejdůležitější částí je znění definice, který uvádí podrobnější vysvětlení rozsahu třídícího místa. Ve znění definice se používají relevantní slova a fráze, které mohou být alternativou k těm, které se používají v názvu zařídění a které se dají nalézt v patentových dokumentech zaříděných na příslušné třídící místo. Definice zařídění obsahují také další části, například vysvětlení omezovacích a informativních odkazů spojených s názvem zařídění, interpretaci speciálních pravidel pro zařídění ovlivňujících třídící místo a definice termínů použitých na třídícím místě.
47. V tomto vydání třídění jsou definice zařídění opatřeny pouze pro omezený počet podtříd. Během dalšího vývoje MPT budou definice zařídění vypracovány pro větší množství podtříd podle potřeby a pro hlavní skupiny a podskupiny tam, kde je to příslušné.

Neomezující odkazy

48. Do definic zařídění jsou postupně zaváděny neomezující odkazy označující umístění předmětu, který by mohl být podstatný pro řešerši. Tyto odkazy neomezují rozsah třídících míst, se kterými jsou spojeny, a jejich úmyslem je pouze usnadnění patentové řešerše.

Chemické vzorce a grafická znázornění

49. V oblastech MPT, které se týkají obecné a aplikované chemie, mají velkou hodnotu chemické strukturní vzorce, které poskytují vizuální znázornění obsahu třídícího místa. Jsou zavedeny do schématu třídění v omezeném počtu třídících záznamů tam, kde jsou nutné pro definování jejich rozsahu nebo interpretaci rozsahu jim podřízených záznamů (viz například hlavní skupinu C07D 499/00).
50. Do definic třídění MPT je zavedena řada dalších chemických strukturních vzorců. Slouží pro ilustrační účely, obecně formou příkladů, a pro usnadnění pochopení obsahu chemických oblastí třídění. Chemické vzorce jsou k prohlížení dostupné prostřednictvím hyperlinků, které jsou uvedené u příslušných třídících záznamů.
51. Do definic třídění MPT jsou také zavedena další vysvětlující grafická znázornění (viz například grafické ilustrace v podskupinách hlavní skupiny F23B 50/00).
52. [zrušen]

VI. TERMINOLOGIE

Normalizované výrazy; Heslář

NORMALIZOVANÉ VÝRAZY

53. Normalizovat bylo možné pouze omezený počet výrazů používaných v MPT. Vysvětlení normalizovaných výrazů, použitých v textu třídění, je uvedeno dále.

"uvedeno v", "zahrnuto v", "obsaženo v"

54. Určení, že předmět je "uveden (v)" na daném třídícím místě, znamená, že tento předmět má znaky, které umožňují jeho zatřídění na tomto místě (viz například skupina A41F 18/00). Výrazy "zahrnuto v" a "obsaženo v" mají tentýž význam jako výraz "uvedeno v" (viz například skupina B60Q 11/00).

Výrazy používané pro označení zbytkového předmětu

55. Výrazem "jinde neuvedeno" nebo podobnými výrazy vyskytujícími se v názvu skupiny se míní "neuvedeno v žádné jiné skupině téže podtřídy nebo v žádné jiné podtřídě" (viz například skupina B65D 51/00). Totéž se obdobně použije tam, kde se tento výraz objevuje v názvu třídy nebo podtřídy. Použití tohoto výrazu v názvu hlavní skupiny však nerozsahuje rozsah podtřídy, jak je blíže uvedeno v odstavci 69 níže.
56. Skupiny uváděné slovy "...neuvedeno ve skupinách..." zahrnují předměty, které nejsou v těchto skupinách uvedeny. Skupiny uváděné slovem "Jiné..." zahrnují pouze předměty, které nejsou uvedeny v jiných souvisejících skupinách, například na stejné hierarchické úrovni v rámci podtřídy nebo skupiny (viz například A41F 13/00 nebo B05C 21/00).
57. Řada schémat podtříd obsahuje zbytkovou hlavní skupinu, která zahrnuje předměty v rozsahu podtřídy v žádné jiné hlavní skupině podtřídy neobsažené. Takové zbytkové hlavní skupiny jsou obvykle umístěny na konci podtříd.

Výrazy používané k označování kombinace předmětů

58. V řadě podtříd jsou hlavní skupiny, které jsou určeny pro předměty "...zahrnuté ve více než jedné z hlavních skupin..." nebo vyjádřené podobným zněním. Takové skupiny obsahují jenom předměty, které se skládají z kombinace znaků, které nejsou zahrnuty jako celek v jediné jedné z uvedených skupin, například ve skupině C05B 21/00. Kromě toho v řadě podtříd existují hlavní skupiny, které označují předměty "...neuvedené v žádné jediné nebo hlavní skupině..." nebo podobným zněním. Takový typ skupiny může obsahovat:
- jak předměty sestávající z kombinací znaků, které nejsou jako celek zahrnuté pouze v jediné ze specifikovaných skupin,
 - tak předměty nezahrnuté v žádné ze skupin ve specifikovaném rozsahu.

"tj.", "např."

59. Výraz "tj." má smysl "rovná se" a dvě věty spojené pomocí "tj." je třeba považovat za rovnocenné, přičemž jedna z těchto vět tvoří definici druhé.

Příklad: A01D 41/00 Kombajny, tj. sklizňové stroje nebo žací stroje kombinované s mlátičím ústrojím

60. Výraz "např." neomezuje smysl věty uvedené před ním, ale pouze jej vysvětluje tím, že uvádí jeden nebo více příkladů. Tento výraz se používá pro následující účely:

- (a) poskytuje typické vysvětlení předmětu uvedeného předcházející formulací.

Příklad: A42C 5/00 Příslušenství nebo ozdoby pro klobouky, např. kloboukové stuhy

- (b) upozorňuje na skutečnost, že to, co je uvedeno za "např.", je zcela obsaženo a zahrnuto v předcházející formulaci, i když to z této formulace není snadno zřejmé.

Příklad: B62B 7/00 Vozíky pro děti; Kočárky, např. kočárky pro loutky

- (c) uvádí předmět, který je zahrnutý ve skupině, ale pro který nebyla vytvořena závislá podskupina.

Příklad: G02B 6/122 . . . Základní optické prvky, např. světlovodivé obvody
6/124 Geodetické čočky nebo integrované mřížky
6/125 Ohyby, větvení nebo průsečíky

"A a B", "A nebo B", "buď A nebo B, ale ne obojí"

61. Výraz:

- "A a B" vyžaduje přítomnost jak A, tak i B ve stejném příkladu nebo provedení;
- "A nebo B" zahrnuje přítomnost A nebo přítomnost B, nebo přítomnost A i B současně v jednom a témže příkladu nebo provedení;
- "buď A nebo B, ale ne obojí" zahrnuje přítomnost A nebo přítomnost B, ale nikoli přítomnost jak A, tak i B současně ve stejném příkladu nebo provedení.

"obecně", "sám o sobě / jako takový", "zvlášť přizpůsobený / upravený pro"

- 62.** Výraz "obecně" se používá pro označování "věcí", které se zvažují pro své znaky bez ohledu na jejich specifické použití nebo které nejsou konkrétně upraveny pro specifické použití nebo účel tak, jak je definováno v odstavci 85(a) níže.

- 63.** Výraz "sám o sobě / jako takový" se týká pouze podstatné části předmětu, na rozdíl od kombinace, které je tato podstatná část součástí.

Příklad: H04N 21/80 Vytváření nebo zpracování obsahu nebo dalších dat
tvůrcem obsahu nezávisle na distribučním procesu; Obsah sám o sobě

- 64.** Výraz "zvlášť přizpůsobený / upravený pro" se používá pro označování "věcí", které byly upraveny nebo konkrétně zkonstruovány pro dané použití nebo účel tak, jak je definováno v odstavci 85(b) níže.

Příklady: A47D NÁBYTEK ZVLÁŠTĚ UPRAVENÝ PRO DĚTI
A01K 63/02 . Nádrže zvlášť upravené k přepravě živých ryb

"a podobně"

- 65.** Výraz "a podobně" se někdy používá pro zdůraznění toho, že příslušné třídící místo není omezeno na uvedený předmět tak, jak je vyjádřen formulačně, ale že také zahrnuje i podobný předmět s v podstatě stejnými znaky.

Příklad: A01D 3/00 Neabrazivní zařízení na ostření kos, srpů a podobně

HESLÁŘ

- 66.** Na konci návodu je zařazen dvoudílný heslář termínů a výrazů. Jeho první část obsahuje termíny a výrazy týkající se zásad a pravidel zatřídění, které jsou použité zejména v tomto návodu. Druhá část hesláře obsahuje technické termíny a výrazy použité v samotném třídění.

VII. ROZSAH MÍST; SOUBORNÝ ROZSAH SKUPIN

Podtřídy; Hlavní skupiny; Podskupiny; Souborný rozsah skupin

- 67.** Rozsah třídícího místa musí být vždy interpretován v rámci rozsahu všech hierarchicky nadřazených míst.
- 68.** Názvy sekcí, podsekcí a tříd udávají jen velmi volně svůj obsah a nedefinují zpravidla zcela přesně předmět spadající pod uvedený obecný název. Obecně název sekce nebo podsekce udává velmi volně povahu a rozsah předmětů, které lze v této sekci nebo podsekci nalézt, a název třídy podává obecný údaj o tom, které předměty jsou zahrnuty v jeho podtřídách. Na rozdíl od toho je úmyslem třídění, aby názvy podtříd, využívající podle potřeby odkazů nebo poznámek, definovaly s co největší možnou přesností rozsah předmětu, který je v nich zahrnut. Názvy hlavních skupin a podskupin, které jsou opatřené odkazy, definicemi nebo poznámkami s nimi spojenými, definují s maximální možnou přesností rozsah předmětů, které jsou v nich zahrnuty (viz příklad uvedený v odstavci 28 shora).

68bis. Za určitých okolností může třídící místo pokrýt více než je v jeho výslovně uvedeném rozsahu:

- (a) Podrobnosti nebo součásti, které jsou speciálně upravené pro, nebo použity jen s, výslovně uvedený předmět třídícího místa, který není uvedený na jiném místě (viz bod 99 níže).
- (b) Kombinace výslovně uvedeného předmětu třídícího místa s jiným předmětem (viz body 145, 150 a 154 níže).
- (c) Předmět kategorie vynálezu, který se nevztahuje k místu a není zahrnut jinde, ale vztahuje se k výslovně uvedenému předmětu místa. Například jestliže neexistuje žádná skupina pro výrobu určitého produktu, skupina pro produkt také zahrnuje jeho výrobu (viz body 92 až 98 níže).

Podtřídy

- 69.** Skutečný rozsah podtřídy je definován dále uvedenými, společně uvažovanými skutečnostmi:
- (a) názvem podtřídy, který popisuje co nejpřesněji a několika málo slovy hlavní znaky určité části technických poznatků zahrnutých v třídění, přičemž tato část tvoří oblast podtřídy, ke které se vztahují všechny její skupiny.
- (b) každým omezovacím odkazem, který následuje za názvem podtřídy nebo za názvem její třídy. Tyto odkazy označují určité části oblasti uvedené v názvu, které jsou zahrnuty v jiných podtřídách, a jsou proto vyloučeny. Tyto části mohou tvořit podstatnou část oblasti uvedené v názvu, a proto jsou omezovací odkazy v některých ohledech stejně důležité jako samotný název. Například v podtřídě A47D – NÁBYTEK ZVLÁŠŤ UPRAVENÝ PRO DĚTI – je značná část předmětů, jmenovitě školní lavice nebo stoly, tedy předměty zahrnuté ve vlastním názvu, vyloučena odkazem do určitých skupin podtřídy A47B, čímž se značně mění rozsah podtřídy A47D.
- (c) každým omezovacím odkazem, který se vyskytuje ve skupinách nebo vložených názvech podtřídy a který převádí předmět do jiné třídy nebo podtřídy, rovněž omezujícím rozsah dané podtřídy. Například v podtřídě B43K – NÁČINÍ PRO PSANÍ NEBO KRESLENÍ – jsou psací hroty pro indikační nebo zapisovací přístroje odkazem vyloučeny ze skupiny 1/00 do skupiny 15/16 podtřídy G01D, čímž se zmenšuje rozsah předmětů, zahrnutých pod název podtřídy B43K.
- (d) každou poznámkou nebo definicí uvedenou za názvem podtřídy nebo názvem příslušné třídy, podsekce nebo sekce. Takové poznámky nebo definice mohou vymezovat výrazy použité v názvu nebo jinde, nebo objasňovat vztah mezi podtřídou a jinými místy.

Příklady:

- (i) Poznámky uvedené za názvem podsekce "MOTORY NEBO ČERPADLA" sekce F, týkající se tříd F01 až F04, ve kterých jsou definovány termíny a výrazy v této podsekci použité.
- (ii) Poznámka (1) uvedená za názvem podtřídy F01B, ve které je definován rozsah této podtřídy ve vztahu k podtřídám F01C až F01P.
- (iii) Poznámka uvedená za názvem sekce C, ve které jsou definovány skupiny prvků.

Názvy podtříd někdy nezahrnují názvy všech hlavních skupin v nich obsažených. Nicméně, rozsah podtřídy musí být vždy chápán tak, že zahrnuje všechny předměty specificky uvedené v názvech jejích hlavních skupin.

- 70.** Podrobnější vysvětlení rozsahu podtřídy poskytuje tam, kde je k dispozici, její definice zařídění. Zejména jsou v ní popsány přesné hranice každého předmětu přidaného k rozsahu podtřídy názvy jejích hlavních skupin.

Hlavní skupiny

- 71.** Rozsah hlavní skupiny lze vykládat pouze v souladu se skutečným rozsahem její podtřídy (jak byl uveden shora). S přihlédnutím k tomu je rozsah hlavní skupiny určen jejím názvem, modifikovaným příslušnými odkazy nebo poznámkami, které jsou připojeny k hlavní skupině. Například skupinu pro "ložiska" v podtřídě, jejíž název je omezen na konkrétní přístroje, je třeba chápat tak, že zahrnuje pouze znaky ložisek využívané u těchto přístrojů, například uspořádání ložisek v přístrojích. Podrobnější vysvětlení rozsahu hlavní skupiny poskytuje tam, kde je k dispozici, její definice zařídění.

71bis. Je třeba upozornit na skutečnost, že vložené názvy by měly být pouze informativní a že zpravidla neupravují ani nemodifikují rozsah skupin pod nimi zahrnutých.

Podskupiny

- 72.** Rozsah podskupiny je rovněž třeba vykládat pouze v souladu se skutečným rozsahem její podtřídy, hlavní skupiny a případně každé podskupiny, pod kterou spadá. Proto je rozsah podskupiny určen jejím názvem, modifikovaným všemi příslušnými odkazy nebo poznámkami k ní připojenými.

Příklad:	B64C	LETADLA; HELIKOPTÉRY (vznášedla B 60 V)
	5/00	Stabilizační plochy (přípevnění stabilizačních ploch na trup 1/26)
	5/06	. Kýlové plochy (speciálně pro křídla 5/08)
	5/08	. namontované na křídlech nebo jimi podpírané
	5/10	. nastavitelné
	5/12	. . k zatahování k nebo do trupu nebo gondoly.

- (a) Hlavní skupinu 5/00 je třeba uvažovat s rozsahem názvu podtřídy, tj. jako "stabilizační plochy letadel nebo vrtulníků". Mimoto se v odkazu za názvem podtřídy B64C (vznášedla B60V) uvádí, že všechny předměty týkající se vznášedel se zařídují do podtřídy B60V, takže ve vztahu k hlavní skupině 5/00 a všem jejím podskupinám se stabilizační plochy vznášedel zařídují do podtřídy B60V. Kromě toho se v odkazu u hlavní skupiny 5/00 (přípevnění stabilizačních ploch na trup 1/26) uvádí, že se všechny předměty, které se týkají přípevnění stabilizačních ploch na trup zařídují do podskupiny 1/26.
- (b) Podskupinu 5/06, která spadá pod hlavní skupinu 5/00, je třeba uvažovat tak, že zahrnuje "stabilizační plochy ve tvaru kýlových ploch". Mimoto se v odkazu za názvem skupiny 5/06 (speciálně pro křídla 5/08) uvádí, že se kýlové plochy určené speciálně pro křídla zařídují do podskupiny 5/08.
- (c) Obdobně je tomu u podskupiny 5/08, která má vzhledem k hlavní skupině 5/00 rovnocennou hierarchickou (jednotěčkovou) úroveň jako podskupina 5/06, je třeba uvažovat tak, že zahrnuje

"stabilizační plochy montované na křídlech, nebo jimi podpírané", a podskupinu 5/10 tak, že, zahrnuje "stavitelné stabilizační plochy letadel nebo vrtulníků".

- (d) Podskupina 5/12 spadá pod podskupinu 5/10 a musí být chápána v jejím rozsahu, tj., jako "nastavitelné stabilizační plochy letadel nebo vrtulníků k zatahování k nebo do trupu nebo gondoly".

73. Podskupina zahrnuje jen určitou část předmětu, který je zahrnutý do skupiny, pod kterou je podskupina začleněna. Proto může mít skupina pouze jednu podskupinu nebo mnoho podskupin. Každá podskupina je navržena tak, aby pokrývala část předmětu a mohla sloužit jako samostatná rešeršní oblast. Skupina se tedy používá pro zařazení předmětu, který spadá do jejího rozsahu, ale není zahrnutý do podskupiny.

74. Rozsah každé podskupiny je, ve srovnání s její hierarchicky vyšší skupinou, určen přítomností jednoho nebo více podstatných znaků, uvedených v názvu podskupiny. Mohou nastat dva případy:

- (a) Podstatné znaky nejsou v názvu hierarchicky vyšší skupiny vyjádřeny.

Příklad: H01F 5/00 Cívky
H01F 5/02 . vinuté na nemagnetických nosičích

- (b) Podstatné znaky jsou vyjádřeny již v názvu hierarchicky vyšší skupiny.

Příklad: A63C5/00 Lyže nebo snowboardy
A63C5/03 . Mono-lyže; Snowboardy

SOUBORNÝ ROZSAH SKUPIN

74bis. Pokud jde o předmět spadající do podskupiny, který by neměl být zařazený v jeho mateřské skupině, existuje rozdíl mezi úplným rozsahem mateřské-výchozí skupiny (včetně jejích podskupin) a předmětem, který by do ní měl být skutečně zařazený. Předmět, který by měl být skutečně zařazený do skupiny, se nazývá souborný rozsah. Pro skupinu, která nemá žádné podskupiny je rozsah a souborný rozsah identický. Když skupina dostane nové podskupiny, její rozsah zůstává nezměněný, ale souborný rozsah se zmenší. Souborný rozsah skupiny může být chápán jako zbytkový předmět zařazený ve skupině samé, ale ne v jeho podskupinách.

VIII. ZÁSADY TŘÍDĚNÍ

Informace o vynálezu; Přídavné informace; Kategorie předmětů; Místa v třídění pro technické předměty vynálezů; Funkčně orientovaná místa, místa upotřebení a zbytková místa; Třídění technických předmětů vynálezů

75. Hlavním účelem třídění je usnadnit vyhledávání technických předmětů. Je proto rozvrženo a musí být používáno tak, aby v něm byl každý technický předmět zaříděn a aby jej bylo možné v třídění vyhledat na jednom a tomtéž místě; toto místo bude nejvíce relevantní pro vyhledávání předmětu.
76. V patentových dokumentech je možné nalézt dva typy informace. Jsou to "informace o vynálezu" a "přídavné informace". Význam těchto výrazů je vysvětlen v odstavcích 77 až 80 níže. Pravidla pro volbu třídících znaků jsou stejná pro oba typy informací (viz též kapitulu XI níže). Ačkoli se v návodu často odkazuje pouze na vynálezy nebo technické předměty vynálezů, je třeba rozumět, že se poznámky uvedené v návodu mohou stejně tak použít na technické předměty, které jsou zahrnuty do přídavných informací.

INFORMACE O VYNÁLEZU

77. Informace o vynálezu jsou technické informace popisující vynález v celém patentovém dokumentu (například popis, výkresy, nároky), které představují přínos ke stavu techniky. Informace o vynálezu se určuje v kontextu známého stavu techniky za použití nároků patentového dokumentu a s patřičným zřetelem na popis a výkresy.
78. "Přínosem ke stavu techniky" se míní všechny nové a nezřejmé předměty specificky popsané v patentovém dokumentu, přičemž tyto předměty nepředstavují část stavu techniky, tj. rozdíl mezi předmětem patentového dokumentu a souborem všech technických předmětů, které se již staly veřejně známými.

PŘÍDAVNÉ INFORMACE

79. Přídavné informace jsou netriviální technické informace, které samy o sobě nepředstavují přínos ke stavu techniky, ale mohly by představovat použitelné informace pro řešitele.
80. Přídavné informace doplňují informace o vynálezu tím, že identifikují například složky kompozice nebo směsi nebo prvky nebo složky způsobu nebo konstrukce nebo použití nebo aplikaci zařídovaných technických předmětů.

KATEGORIE PŘEDMĚTŮ

81. Technickými předměty mohou být způsoby, výrobky, zařízení nebo materiály (nebo způsob jejich použití nebo aplikace). Tyto termíny, kterým se obvykle říká kategorie předmětů, by se měly interpretovat v jejich nejširším smyslu slova, jak je patrné z těchto příkladů:
- Příklady způsobů jsou: polymerace, fermentace, oddělování, tváření, dopravování, úprava textilií, doprava a přeměna energie, stavění, příprava potravin, zkoušení, metody provozování strojů a způsoby jak pracují, zpracovávání a přenášení informací.
 - Příklady výrobků jsou: chemické sloučeniny, směsi, tkaniny, vyrobené předměty.
 - Příklady zařízení jsou: zařízení používaná pro chemické nebo fyzikální postupy, nástroje, přípravky, stroje, zařízení pro výrobní operace.
 - Příklady materiálů jsou: složky směsí.
82. Mělo by být poznamenáno, že zařízení lze považovat za výrobek, protože je vyráběno způsobem. Termín "výrobek" se však obvykle používá pro označení výsledku způsobu bez ohledu na následující funkci výrobku, například výsledný výrobek chemického nebo výrobního způsobu, zatímco termín "zařízení" je spojován se zamýšleným použitím nebo účelem, například zařízení na výrobu plynů nebo zařízení na řezání. Materiály *samy o sobě* mohou představovat výrobky.

MÍSTA V TŘÍDĚNÍ PRO TECHNICKÉ PŘEDMĚTY VYNÁLEZŮ

- 83.** Třídění se snaží zajistit to, aby každý technický předmět, kterého se podstata vynálezu týká, mohl být pokud možno zaříděn jako celek a nikoli prostřednictvím dílčího zařídění částí, které jej tvoří.
- 84.** Části, které tvoří technický předmět vynálezu, mohou však také představovat informaci o vynálezu, pokud samy o sobě představují přínos ke stavu techniky, tj. představují nový a nezeřejmý předmět.

FUNKČNĚ ORIENTOVANÁ MÍSTA, MÍSTA UPOTŘEBENÍ A ZBYTKOVÁ MÍSTA

- 85.** Technické předměty vynálezů uváděné v patentových dokumentech se týkají buď vnitřní podstaty nebo funkce věci nebo způsobu, kterým se věc užívá nebo upotřebí. Výrazem "věc" se v této souvislosti míní libovolný technický předmět, hmotný či nehmotný, například způsob, výrobek nebo zařízení. Shora uvedené skutečnosti byly zohledněny v projektu třídění. Třídění takto poskytuje místa pro zařídění:

- (a) věci "obecně", tj. charakterizované svojí podstatnou vlastností nebo funkcí, přičemž věc je buď nezávislá na konkrétní oblasti použití nebo technicky neovlivněná, pokud se údaje o oblasti použití nevezmou v úvahu, tj. není speciálně upravená pro použití v této oblasti.

- Příklady: (1) F16K se týká ventilů vyznačujících se konstrukčními nebo funkčními prvky, které jsou nezávislé na povaze konkrétní tekutiny (např. oleje), která jím prochází, ani na systému, jehož částí ventily mohou být.
 (2) C07 se týká chemických organických sloučenin, vyznačujících se svým chemickým složením, avšak nikoli svým použitím.
 (3) B01D se týká filtrů obecně.

- (b) věci "speciálně upravené pro" konkrétní použití nebo účel, tj. přizpůsobené nebo konkrétně vytvořené pro dané použití nebo účel.

- Příklad: A61F 2/24 je místo pro mechanický ventil speciálně upravený pro umístění v srdci člověka.

- (c) zvláštního použití nebo upotřebení věci.

- Příklad: Filtry, speciálně upravené pro konkrétní účely nebo v kombinaci s jiným zařízením, se zařídují na místa podle účelu použití, např. do A24D 3/00, A47J 31/06.

- (d) začlenění věci do rozsáhlejšího systému.

- Příklad: B60G se týká zabudování listového pera do zavěšení kol vozidla.

- 86.** Místa podle shora uvedené kategorie (a) se označují jako "funkčně orientovaná místa". Místa podle kategorií (b) až (d) se označují jako "místa upotřebení".

- 87.** Místa, například podtřídy, nejsou ve vztahu k jiným místům v třídění orientována vždy výlučně funkčně nebo výlučně z hlediska upotřebení.

- Příklad: Ačkoli F16K (ventily, atd.) a F16N (mazání) jsou obě funkčně orientovanými podtřídami, F16N obsahuje místa upotřebení pro určité ventily, speciálně upravené pro systémy mazání (např. F16N 23/00 – speciální úpravy zpětných ventilů), zatímco F16K obsahuje místa upotřebení pro lubrikační znaky vstupních ventilů nebo šoupátek (viz např. F16K 3/36 – znaky týkající se mazání).

Mimoto nelze výrazy "funkčně orientované místo" a "místo upotřebení" považovat vždy za absolutní. Tak může být dané místo více funkčně orientováno než jiné místo, avšak méně funkčně orientováno než jiné další místo.

- Příklad: F02F 3/00 se týká pístů pro spalovací motory obecně a je proto více funkčně orientováno než F02B 55/00, které je specificky zaměřeno na rotační typy pístů ve spalovacích motorech, avšak je méně funkčně orientováno než F16J, které se týká pístů obecně.

87bis. V MPT jsou také místa, která by měla být uvažována pro zařazení pouze a jedině tehdy, když žádné jiné místo v MPT neobsahuje uvažovaný předmět. Taková místa jsou označována jako „zbytková místa“.

Výrazy v názvech jako:

- „jinde neuvedeno“
- „neuvedeno v“
- „neobsaženo v“

jasně označují zbytková místa.

Místo může být zbytkové povahy vzhledem k jiným podskupinám, jiným hlavním skupinám téže podtřídy, jiným podtřídám nebo dokonce vzhledem k celému MPT. Speciálními zbytkovými místy jsou v celém MPT hlavní skupiny 99/00.

Příklady: F21S 15/00 Neelektrická světelná zařízení nebo systémy používající světelných zdrojů neuvedených ve skupinách F21S 11/00, F21S 13/00 nebo F21S 19/00

G06Q 99/00 Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy.

A99Z PŘEDMĚTY V TĚTO SEKCI JINDE NEUVEDENÉ

H05B ELEKTRICKÉ TOPENÍ; ELEKTRICKÉ SVĚTELNÉ ZDROJE JINDE NEUVEDENÉ; USPOŘÁDÁNÍ OBVODŮ PRO ZDROJE ELEKTRICKÉHO SVĚTLA OBECNĚ

TŘÍDĚNÍ TECHNICKÝCH PŘEDMĚTŮ VYNÁLEZŮ

Obecné poznámky

88. Je velmi důležité přesně určit technický předmět nebo předměty, kterých se každý vynález týká. Z tohoto důvodu je žádoucí zvážit, jaké věci se předmět ve smyslu skutečností uvedených v odstavcích 81 až 85 shora týká tak, aby bylo možné stanovit správné místo v třídění.

Příklad: Pokud se patentový dokument týká pístů, musí se zvážit, zda je technickým předmětem vynálezu píst sám o sobě, nebo zda je technický předmět odlišný, například speciální úprava pístu pro jeho použití ve zvláštním zařízení nebo uspořádání pístů v rozsáhlejšímu systému, například ve spalovacím motoru.

89. Často se informace o vynálezu týká jenom určité oblasti použití a k úplnému pokrytí zařazení takových předmětů jsou určena místa upotřebení. Funkčně orientovaná místa zahrnují širší pojem, ve kterém jsou konstrukční nebo funkční znaky předmětu použitelné ve více než jedné oblasti použití nebo ve kterém se upotřebení v konkrétní oblasti použití nepovažuje za informaci o vynálezu.

Příklad: Hlavní skupina C09D 5/00 zahrnuje různé nátěrové směsi k upotřebení (např. C09D 5/16 zahrnuje antivegetativní nátěry), přičemž skupiny C09D 101/00 až 201/00 zahrnují nátěrové hmoty z hlediska funkce nátěru, jmenovitě polymer, na němž je směs založena.

90. V případě pochyb, zda má být technický předmět zařazen na funkčně orientovaném místě nebo na místě upotřebení, je třeba vzít v úvahu následující:

- (a) pokud je uvedeno konkrétní použití, ale není specifikováno nebo úplně identifikováno, provede se zařazení na funkčně orientovaném místě, pokud je k dispozici. To je pravděpodobné v případě, kdy je široce uvedeno několik použití.
- (b) pokud se podstatné technické znaky předmětu vztahují jak na vnitřní podstatu nebo funkci věci, tak na její konkrétní použití nebo její speciální úpravu a nebo její začlenění do rozsáhlejšího systému, provede se zařazení jak na funkčně orientovaném místě, tak i na místě upotřebení, pokud jsou k dispozici.
- (c) pokud se nedá návod uvedený v pododstavcích (a) a (b) shora použít, provede se zařazení jak na funkčně orientovaném místě, tak i na relevantním místě upotřebení.
- 91.** Při zařadování rozsáhlejšího systému (kombinace) jako celku je třeba zohlednit i ty jeho části nebo podrobnosti, které jsou nové a nezřejmé. Je nutné zařadit jak systém, tak i tyto části a podrobnosti.

Příklad: Pokud se dokument týká začlenění dané věci, například listového pera, do širšího systému, například zavěšení kol vozidel, vztahuje se proto na tento širší systém a měl by být zařazen na místo pro tento systém (B60G). Pokud se dokument týká rovněž této věci jako takové, například listového pera jako takového a toto listové pero je nové a nezřejmé, je nutné dokument zařadit rovněž na místo pro tuto věc samu o sobě (F16F).

Kategorie předmětů, které nejsou výslovně obsaženy v názvech zařazení

- 92.** Z odstavců 81 a 82 shora je zřejmé, že technický předmět vynálezu může být vyjádřen jako různé kategorie předmětu. Jestliže pro jednu z těchto kategorií nebylo nalezeno přesné místo podle názvů třídění pro konkrétní technický předmět, pro zařazení se použije nejvhodnější místo existující pro jiné kategorie (viz konkrétní příklady v odstavcích 93 až 99 níže). V těchto případech, přestože názvy těchto míst neuvádějí přímo, že tato kategorie předmětu je odpovídající, to může být vyznačeno jinými prostředky, například odkazy, poznámkami, definicemi nebo opatřením pro podobné předměty v dalších skupinách jejich schématu. Definice, pokud jsou přítomné, by měly poskytovat konkrétní informace o vhodných místech pro zařazení příslušných kategorií předmětu, které nejsou uvedeny v názvech zařazení.

Periodická tabulka chemických prvků

- 92bis.** Ve všech sekcích MPT se, není-li uvedeno jinak, odkazuje na periodickou tabulku prvků, znázorněnou níže. Například skupina C07F 3/00 "Sloučeniny obsahující prvky ze skupin 2 nebo 12 periodické tabulky prvků" se týká prvků ze sloupců IIa a IIb.

Period	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	IA	IIA	IIIB	IVB	VB	VIB	VII B	VIII B			IB	IIB	IIIA	IVA	VA	VIA	VIIA	VIIIA
1	H																	He
2	Li	Be											B	C	N	O	F	Ne
3	Na	Mg											Al	Si	P	S	Cl	Ar
4	K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge	As	Se	Br	Kr
5	Rb	Sr	Y	Zr	Nb	Mo	Tc	Ru	Rh	Pd	Ag	Cd	In	Sn	Sb	Te	I	Xe
6	Cs	Ba	Lanthanides	Hf	Ta	W	Re	Os	Ir	Pt	Au	Hg	Tl	Pb	Bi	Po	At	Rn
7	Fr	Ra	Actinides	Rf	Db	Sg	Bh	Hs	Mt	Ds	Rg							

Lanthanides	La	Ce	Pr	Nd	Pm	Sm	Eu	Gd	Tb	Dy	Ho	Er	Tm	Yb	Lu
Actinides	Ac	Th	Pa	U	Np	Pu	Am	Cm	Bk	Cf	Es	Fm	Md	No	Lr

Chemické sloučeniny

- 93.** Týká-li se předmět vynálezu chemické sloučeniny jako takové (organické, anorganické nebo makromolekulární), zařadí se do sekce C podle své chemické struktury. Pokud se týká také

specifické oblasti použití, zařídí se rovněž na místo poskytnuté pro tuto oblast použití, pokud taková oblast použití tvoří podstatný technický znak předmětu. Když je však chemická sloučenina známá a předmět vynálezu se týká jenom použití této sloučeniny, zařídí se na místo zahrnující tuto oblast použití jako informace o vynálezu, přičemž chemická struktura může být dále zaříděna na místo týkající se chemické sloučeniny jako takové jako přídavná informace.

Chemické směsi nebo kompozice

94. Týká-li se předmět vynálezu chemické směsi nebo kompozice jako takové, zařídí se na místo podle svého chemického složení, pokud takové místo existuje, například C03C (sklo), C04B (cementy, keramické materiály), C08L (směsi organických makromolekulárních sloučenin), C22C (slitiny). Pokud takové místo neexistuje, zařídí se podle jejího použití. Pokud však použití nebo upotřebení představuje také podstatný technický znak předmětu vynálezu, zařídí se směs jak podle jejího chemického složení, tak i podle jejího použití nebo upotřebení. Když je však chemická směs nebo kompozice známá a předmět vynálezu se týká jenom jejího použití, zařídí se na místo zahrnující tuto oblast použití jako informace o vynálezu, přičemž směs nebo kompozice může být dále zaříděna na místo týkající se chemické směsi nebo kompozice jako takové jako přídavná informace.

Příprava nebo zpracování sloučenin

95. Týká-li se předmět vynálezu způsobu přípravy nebo zpracování chemické sloučeniny, zařídí se na místo pro způsob přípravy nebo zpracování příslušné sloučeniny. Pokud takové místo neexistuje, zařídí se na místo pro sloučeniny. Pokud je sloučenina, která je výsledkem způsobu přípravy, také nová, zařídí se tato sloučenina rovněž podle její chemické struktury. Předměty vynálezu, které se týkají způsobů přípravy nebo zpracování skupin sloučenin obecně, se zařídí ve skupinách pro použité způsoby, pokud takové skupiny existují.

Zařízení nebo postupy

96. Týká-li se předmět vynálezu zařízení, zařídí se na místo pro zařízení, jestliže takové místo existuje. Pokud takové místo neexistuje, zařídí se zařízení na místo pro způsob prováděný tímto zařízením. Pokud se předmět vynálezu týká způsobu výroby nebo zpracování výrobků, zařídí se na místo pro prováděný způsob. Pokud takové místo neexistuje, zařídí se výroba nebo zpracování výrobků na místo pro zařízení k provádění tohoto způsobu. Pokud takové místo pro výrobu výrobku neexistuje, zařídí se výrobní zařízení nebo způsob na místo zahrnující výrobek.

Výrobky

97. Týká-li se předmět vynálezu výrobku, zařídí se na místo pro výrobek. Pokud místo pro výrobek samotný neexistuje, zařídí se na příslušné funkčně orientované místo (tj. podle funkce prováděné výrobkem) nebo, pokud to není možné, podle oblasti použití.

Příklad: Je-li výrobkem, který se má zařídovat, dávkovací zařízení na klič speciálně upravené pro vázání knih, zařídí se do skupiny B42C 9/00, která obsahuje "Nanášení kliču nebo lepidla, zvláště pro vázání knih". Protože neexistuje specifické místo pro dávkovací zařízení na klič pro vázání knih, zařídí se na místo příslušné funkce, tj. "nanášení kliču".

Postupy s více kroky, průmyslová zařízení

98. Týká-li se předmět vynálezu vícekrokového způsobu nebo průmyslového zařízení, které spočívá v kombinaci výrobních kroků nebo zařízení, zařídí se jako celek, tj. na místě určeném pro takovou kombinaci, například v podtřídě B09B. Pokud takové místo neexistuje, zařídí se na místo pro výrobek získaný tímto způsobem nebo za použití tohoto zařízení. Pokud se předmět vynálezu týká také prvku kombinace, například jednotlivého kroku způsobu nebo stroje průmyslového zařízení, zařídí se samostatně také tento prvek.

Podrobnosti, konstrukční součásti

- 99.** Týká-li předmět vynálezu konstrukčních nebo funkčních podrobností nebo součástí předmětu, například zařízení, použijí se následující pravidla:
- Podrobnosti nebo součásti pouze použitelné pro jeden druh předmětu nebo speciálně pro něj upravené se zařídí na místa podrobností tohoto druhu předmětu, pokud taková místa existují.
 - Pokud taková místa neexistují, tyto podrobnosti nebo části se zařídí na místo pro příslušný předmět.
 - Podrobnosti nebo části použitelné pro více než jeden z různých druhů předmětu se zařídí na místa podrobností obecnější povahy, pokud taková místa existují.
 - Pokud taková místa obecnější povahy neexistují, tyto podrobnosti nebo části se zařídí podle všech druhů předmětu, ke kterému výslovně přísluší.

Příklad: V podtřídě A45B, zahrnují skupiny 11/00 až 23/00 různé druhy deštníků, zatímco skupina 25/00 zahrnuje podrobnosti deštníků použitelné na více než jeden druh deštníků.

Obecné chemické vzorce

- 100.** Velké množiny podobných chemických sloučenin se často vyjadřují nebo nárokují za použití obecných vzorců. Obecné vzorce se prezentují ve formě základu chemické sloučeniny s nejméně jednou složkou vzorce, která je proměnná, zvolenou ze specifikované skupiny alternativ (např. nároky na sloučeninu "Markushova" typu). Použití obecných vzorců způsobuje v těch případech, kdy je v jejich rozsahu enormní počet sloučenin a tyto jsou samostatně zařiditelné do velkého počtu třídících míst, při zařidování problémy. Pokud tato situace nastane, zařídí se pouze jednotlivé chemické sloučeniny, které jsou nejužitečnější pro řešerši. Pokud jsou chemické sloučeniny specifikovány obecným chemickým vzorcem, použije se pro zařidění následující postup:

Krok 1: Všechny "plně identifikované" sloučeniny, které jsou nové a nezřejmé, by měly být zařiděny, pokud jsou:

- specificky nárokovány jako takové nebo ve směsi,
- produkty nárokováného způsobu, nebo
- deriváty kterékoli z nich.

Sloučenina se považuje za "plně identifikovanou", pokud:

- je její struktura dána přesným chemickým názvem nebo vzorcem, nebo může být odvozena z její přípravy ze specifikovaných reaktantů, z nichž nejvýše jeden je zvolen ze skupiny alternativ, a
- sloučenina je charakterizována fyzikální vlastností (například bodem tání), nebo je její příprava popsána v příkladu uvádějícím praktické podrobnosti.

Sloučeniny identifikované pouze empirickým vzorcem se nepovažují za "plně identifikované".

Krok 2: Pokud nejsou popsány žádné "plně identifikované" sloučeniny, např. v případě sloučenin získaných z počítačem vytvořených modelů, které nebyly podrobeny skutečným experimentům, měly by být zařiděny pouze sloučeniny s přesným chemickým názvem nebo vzorcem. Zařidění by mělo být omezeno na jedinou nebo na velmi malý počet skupin.

Krok 3: Když je popsán pouze obecný Markushův vzorec, zařidí se do nejpresnější skupiny nebo skupin, které zahrnují všechna nebo většinu v úvahu přicházejících provedení. Zařidění by mělo být omezeno na jedinou nebo na velmi malý počet skupin.

Krok 4: Kromě shora uvedeného povinného zařídění se může tehdy, kdy jsou další sloučeniny v rozsahu obecného vzorce nebo sloučeniny získané přímo z počítačem vytvořených modelů významné, provést navíc nepovinné zařídění.

Pokud by zařídění všech "plně identifikovaných" sloučenin na nejpodrobnější třídící místa vedlo k vysokému počtu třídících znaků (např. více než dvacet), může pracovník provádějící zařídění počet znaků snížit. To se může provést pouze tehdy, kdy by zařídění "plně identifikovaných" sloučenin vedlo k přidělení velkého počtu podskupin pod jedinou skupinou na další hierarchicky vyšší úrovni. V tomto případě se pak může provést zařídění těchto sloučenin pouze do vyšší skupiny. Jinak se zařídění sloučenin provádí do všech podrobnějších podskupin.

Kombinatorické knihovny

101. Sbírký složené z mnoha chemických sloučenin, biologických entit nebo jiných látek mohou být poskytovány ve formě "knihoven". Knihovna obvykle obsahuje enormní počet členů, které by, pokud by byly zařídovány samostatně, byly zařiditelné na velký počet třídících míst, což by zbytečně zatěžovalo rešeršní systém. Proto se stejným způsobem jako sloučeniny obecného vzorce, například sloučeniny v sekci C, do skupin, které jim nejpřesněji přísluší, povinně zařidují pouze jednotlivé členy, které se považují za "plně identifikované". Knihovna jako celek se zařiduje do příslušné skupiny v podtřídě C40B. Kromě shora uvedeného povinného zařídění se tehdy, kdy jsou další členy knihoven významné, provede nepovinné zařídění.

IX. VÍCENÁSOBNÉ ZATŘÍDĚNÍ; HYBRIDNÍ SYSTÉMY

Vícenásobné zatřídění; Hybridní systémy; Indexační schémata; Použití indexačních kódů

Vícenásobné zatřídění

- 102.** Primárním účelem třídění je usnadnit rešerši. V závislosti na obsahu patentové dokumentace může informace v ní obsažená vyžadovat použití více než jednoho třídícího znaku.
- 103.** Vícenásobné zatřídění dokumentů je nutné, pokud se informace o vynálezu týkají dvou nebo více předmětů vynálezu, kde lze každý zatřídit do různých skupin. Například dokument může obsahovat alternativní provedení, která mohou být zatříděna do různých skupin. Dalším příkladem je situace, kdy se dokument týká jak produktu, tak procesu jeho výroby, a pro obojí existují skupiny.
- 104.** [zrušen]
- 105.** Vícenásobné zatřídění by mělo být provedeno také tehdy, když je jeden předmět vynálezu charakterizován různými aspekty, které jsou pokryty různými skupinami. Například mechanické zařízení může být charakterizováno jeho konstrukcí, materiálem, ze kterého je vyrobeno a prostředky pro jeho kontrolu, a mohou existovat samostatné skupiny, do kterých lze každý z těchto aspektů zatřídit. Dalším příkladem je situace, kdy je předmět vynálezu zajímavý jak z funkčního hlediska, tak z hlediska použití.
- 105bis.** Vícenásobné zatřídění nebo zatřídění v kombinaci s indexačními kódy (viz. odstavce 108 až 112 níže) je také žádoucí pro označení přídatných informací, které jsou důležité pro vyhledávání.
- 106.** Na některých místech MPT existují poznámky, popisující konkrétněji, jak by mělo být na těchto místech provedeno vícenásobné zatřídění, např. Poznámka (3) v podtřídě B60W.
- 107.** [zrušen]

HYBRIDNÍ SYSTÉMY; INDEXAČNÍ SCHÉMATA

- 108.** Ve specifických oblastech třídění byla pro zlepšení jeho účinnosti zavedena koncepce hybridních systémů.
- 109.** Každý hybridní systém sestává ze schématu třídění (např. podtříd nebo skupin) a doplňujícího indexačního schématu s ním spojeného. Indexační schéma specifikuje další hlediska, která nejsou výslovně zahrnutá v názvech příslušných třídících míst. Při zatřídování v hybridním systému se technickým předmětům přiřadí nejprve všechny vhodné třídící znaky. Potom se mohou z indexačních schémat spojených s jedním nebo více z těchto třídících znaků přidat všechny vhodné indexační kódy, označují-li tyto dílčí informace o technických předmětech, které jsou užitečné pro rešeršní účely.
- 110.** Indexační kódy mají uspořádání podobné uspořádání třídících znaků, ale obvykle používají specifický systém číslování. V podtřídách se schémata třídění jsou indexační schémata umístěna za schématem třídění a jejich číslování začíná zpravidla číslem 101/00. Některé podtřídy MPT se používají pouze pro indexační účely, ve spojení s třídícími znaky z jedné nebo více podtříd třídění, což je uvedeno v jejich názvech. Indexační podtřídy používají obvykle stejný specifický systém číslování, který se používá v indexačních schématech podtříd třídění (viz podtřídy F21W a F21Y), avšak někdy může jejich systém číslování obsahovat čísla (např. 1/00) podobná číslům, která jsou obvykle spojená se standardními třídícími znaky (viz podtřídy C10N, C12R, B29K, B29L).
- 111.** Indexační kódy mohou být použity jen ve spojení se znaky třídění. Každé místo v třídění, na kterém je možné indexační kódy použít, je označeno poznámkou. Podobně se v poznámce, názvu nebo záhlaví

před každým indexačním schématem uvádí, se kterými třídicími znaky jsou dané indexační znaky spojeny.

- 112.** Tam, kde je to vhodné, je uspořádání indexačních schémat hierarchické tak, aby bylo usnadněno jejich použití. Číslování některých z těchto schémat je takové, že při provádění rešerše v rešeršních databázích umožňuje zkrácení indexačních kódů.

Příklad (část indexačního schématu v podtřídě C04B):

103/00	Funkce nebo vlastnost aktivních přísad
103/10	. Urychlovače
103/12	.. Zpevňovací urychlovače
103/14	.. Vytvrzovací urychlovače
103/20	. Zpomalovače
103/22	.. Zpevňovací zpomalovače
103/24	.. Vytvrzovací zpomalovače
103/30	. Vodní redukční činidla, změkčovadla, provzdušňovače

POUŽITÍ INDEXAČNÍCH KÓDŮ

- 113.** Indexační kódy se mohou používat tehdy, kdy je pro rešeršní účely žádoucí identifikovat prvky informace o technickém předmětu vynálezu, který byl již jako takový zaříděn.
- 114.** V indexačním schématu se hierarchicky vyšší skupina používá pouze zbytkovým způsobem, tj. k zaznamenání specifického znaku nezahrnutého v žádném jejím podrozdělení. Při indexování dvou nebo více prvků informace o technickém předmětu, které jsou použitelné pro rešeršní účely, by se pro každý takový prvek měla použít hierarchicky nejnižší indexační skupina, která tento prvek zahrnuje. Indexování zbytkové části v hlavních skupinách indexačních schémat by se mělo omezit na případy, ve kterých se použije pro rešerši. Indexování by se nemělo provádět v hlavních skupinách velmi širokého nebo obecného rozsahu, které se hlavně používají jako informační názvy.

Příklad: Způsob svařování pro připojování patek kolejnic je popsán jako použitelný pro výrobu železničních kolejnic, konstrukčních nosníků a kol pro železniční vozidla. V tomto případě by se měly použít kódy B23K 101/26 a B23K 101/28 pro kolejnice a pro nosníky. Přestože jsou kola železničních vozů obecně zahrnuta v B23K 101/00, nemělo by se toto zařídění použít, protože je příliš obecné a neposkytovalo by žádné informace použitelné pro rešerši. Viz následující výťah z uvedeného indexačního schématu:

101/00	Výrobky vyrobené pájením, svařováním nebo řezáním
101/02	. Voštinové konstrukce
101/04	. Válcové nebo duté výrobky
101/06	.. Trubky
101/08	... žebrované
101/10	.. Potrubí (dálková)
101/12	.. Nádoby
101/14	.. Tepelné výměníky
101/16	. Pásky nebo plechy neurčené délky
101/18	. Plechové tabule
101/20	. Nástroje
101/22	. Sítě, drátěná pletiva nebo podobně
101/24	. Kostry, rámy
101/26	. Železniční nebo podobné koleje
101/28	. Nosníky

X. POVINNÉ ZATŘÍDOVÁNÍ; NEPOVINNÉ ZATŘÍDOVÁNÍ A INDEXOVÁNÍ

Obecný přístup: povinné zařídování, nepovinné zařídování, indexování; Postup zařídování patentových dokumentů různé úrovně zveřejnění

OBEČNÝ PŘÍSTUP

115. Jak bylo uvedeno v odstavcích 77 až 80 shora, patentové dokumenty mohou kromě informací o vynálezu obsahovat také přídavné informace.
116. Informace o vynálezu je vyjádřena třídícími znaky společně s přidruženými indexačními kódy, pokud je to žádoucí.
117. Přídavná informace je vyjádřena třídícími znaky nebo indexačními kódy společně s třídícími znaky.

Povinné zařídování

118. Podle Článku 4(3) Štrasburské dohody musí příslušné úřady zemí Zvláštní unie při zařídování patentových dokumentů uvádět "úplné znaky třídění příslušného vynálezu, kterého se tento patentový dokument týká". Výklad je takový, že je povinností přidělit třídící znaky, které představují informace o vynálezu.

Nepovinné zařídování; Indexování

119. Je žádoucí, aby přídavná informace byla zaříděna nebo indexována, pokud je to užitečné pro účely vyhledávání.

POSTUP PŘI ZATŘÍDOVÁNÍ PATENTOVÝCH DOKUMENTŮ RŮZNÉ ÚROVNĚ ZVEŘEJNĚNÍ

120. Podle odstavce 77 shora by se měly zařídít všechny informace o vynálezu obsažené v patentovém dokumentu. V závislosti na fázi průzkumového řízení, ve kterém se dokument zařídí, nemusí být plně stanoveny přesné informace o vynálezu. Odstavce 121 až 130 uvedené níže popisují stanovování nejučinnějšího způsobu přiblížení se k těmto informacím o vynálezu pro účely zařídění základních typů patentových dokumentů (udělené patenty, zveřejněné přihlášky po rešerši, zveřejněné přihlášky před rešerší).

Zařídování patentů udělených po rešerši a průzkumu

121. Jako informace o vynálezu, spolu se všemi novými a nezřejmými složkami nebo součástmi (dílnými kombinacemi) nárokovaného předmětu, musí být zaříděny všechny předměty zahrnuté v nárocích patentového dokumentu. Třídění by mělo být založeno na předmětu každého nároku jako celku a na každém nárokovaném provedení vynálezu.
122. Zařídít jako informace o vynálezu se musí rovněž všechny nenárokované předměty uvedené v popisu vynálezu, které jsou nové a nezřejmé.
123. Je žádoucí zařídít nebo indexovat všechny přídavné informace doplňující informace o vynálezu, uvedené v nárocích nebo v nenárokovaném popisu vynálezu, jestliže jdou použitelné pro rešeršní účely.

Zařídování patentových dokumentů s rešerší, ale bez průzkumu, například přihlášek vynálezů

124. Všechny nárokované předměty, které se z hlediska výsledků rešerše jeví být nové a nezřejmé, se musí, spolu se všemi novými a nezřejmými složkami nebo součástmi (dílnými kombinacemi) nárokovaných předmětů, zařídít jako informace o vynálezu.
125. Všechny nenárokované předměty uvedené v popisu vynálezu, které se z hlediska výsledků rešerše jeví jako nové a nezřejmé, se musí zařídít jako informace o vynálezu.

- 126.** Je žádoucí zařadit nebo indexovat všechny přídatné informace doplňující informace o vynálezu, uvedené v nárocích nebo v nenárokovaném popisu vynálezu, pokud jsou tyto použitelné pro rešeršní účely.

Zatřídování patentových dokumentů před rešerší

- 127.** Všechny nárokované předměty, které jsou podle názoru pracovníka provádějícího zařídění, který je odborníkem v oboru, potenciálně nové a nezřejmé, se musí, spolu se všemi potenciálně novými a nezřejmými složkami nebo součástmi (díličními kombinacemi) nárokovaného předmětu, zařadit jako informace o vynálezu.
- 128.** Všechny nenárokované předměty uvedené v popisu vynálezu, které jsou podle názoru pracovníka provádějícího zařídění, který je odborníkem v oboru, potenciálně nové a nezřejmé, se musí zařadit jako informace o vynálezu.
- 129.** Pracovníci provádějící zařídění, kteří nejsou odborníky v příslušné technické oblasti, musí pro určení předmětů, které se mají zařadit, použít všechny nároky.
- 130.** Je žádoucí zařadit nebo indexovat všechny přídatné informace, které doplňují informace o vynálezu, uvedené v nárocích nebo v nenárokovaném popisu vynálezu, pokud jsou tyto použitelné pro rešeršní účely.

Obecné poznámky

- 131.** Patentové dokumenty by se neměly zařadit jako jeden celek, ale měly by být identifikovány a samostatně zaříděny všechny jednotlivé předměty představující vynález, nárokované nebo popsané v patentovém dokumentu. Takové jednotlivé předměty představující vynález představují například jednotlivé nároky, alternativní varianty nebo různé kategorie vynálezů (např. výrobek a způsob výroby).
- 131bis.** Jestliže jsou v dokumentu jednotlivě dva nebo více předmětů představujících vynález, které patří do stejné skupiny, třídící symbol této skupiny je uvedený pouze jednou. Jestliže je pro předmět vynálezu vhodná klasifikace jako informace o vynálezu v určité skupině a jiný předmět ve stejném patentovém dokumentu je vhodný pro zařídění jako přídatná informace ve stejné skupině, přidělí se pouze zařídění jako informace o vynálezu.
- 132.** Nenárokované předměty představující informace o vynálezu se nemusí zařadit, jestliže jsou plně obsaženy v zařídění související zveřejněné přihlášky téhož patentového úřadu, například v nadřazené kmenové přihlášce zveřejněné vyloučené přihlášky.
- 133.** Tam, kde pracovník provádějící zařídění stanoví, že v patentovém dokumentu není přítomna žádná informace o vynálezu, musí se i přesto patentovému dokumentu přidělit alespoň jeden třídící znak jako znak informace o vynálezu. Za těchto okolností by mělo být zařídění založeno na té části celého popisu vynálezu, o které pracovník provádějící zařídění stanoví, že je nejužitečnější pro rešeršní účely.
- 134.** Ke snížení potenciálně nadbytečných třídících znaků patentových dokumentů v rešeršních sbírkách na minimum se musí zařídění provedené ve všech předcházejících fázích zveřejnění přihlášek v době, kdy byly přihlášky buď uděleny, byla provedena rešerše, byly posouzeny nebo byly odvolány, revidovat za účelem potvrzení nebo změny jejich zařídění. Je však nutno poznamenat, že řada úřadů průmyslového vlastnictví zařídí pouze jeden typ z postupně zveřejňovaných patentových dokumentů, a zařídění, které bylo přiděleno zveřejněné přihlášce, se při udělení patentu znovu nepřezkoumává.

XI. PRAVIDLA PRO VÝBĚR TŘÍDICÍCH MÍST

Společné pravidlo; Pravidla přednosti; Zvláštní pravidla

- 135.** Před rozhodnutím, kam zařadit patentový dokument, je podle odstavců 77 až 101 uvedených shora nutné přesně stanovit informace o vynálezu a přídatné informace obsažené v dokumentu. Po tomto určení se musí uvedené informace zařadit co nejuplněji. Informace, která má být zaříděna je určena stejně podle všech obecných pravidel zařídování. Přítomnost nebo nepřítomnost třídících míst pro určité znaky by neměla vést k úpravě pojetí informace, která se má zařídovat (viz rovněž kapitola X shora).

ZVOLENÍ PODTŘÍDY

- 136.** Protože je MPT hierarchický třídící systém, dá se při využití jeho hierarchické struktury použít systematický přístup a při stanovování příslušné podtřídy pro zařídění předmětu vynálezu postupovat krok za krokem. Nejprve se určí příslušná sekce, potom příslušná podsekce a třída, a ve zvolené třídě podtřída, která nejvíce vyhovujícím způsobem zahrnuje příslušný předmět. Při sledování tohoto přístupu je třeba mít na paměti, že názvy sekcí, podsekcí a tříd podávají pouze široké vyjádření jejich rozsahu.
- 137.** Často mohou být účinnější alternativní způsoby stanovování příslušné podtřídy. Tyto alternativní způsoby mohou spočívat v:
- použití abecedně uspořádaného hesláře k MPT (Catchword Index),
 - prohledávání textu v MPT samotném nebo v hesláři k MPT,
 - prověření třídících znaků patentových dokumentů, které se nejvíce blíží k příslušnému předmětu, například pomocí statistické analýzy dokumentů nalezených během prohledávání textu s použitím příslušných technických pojmů. Nicméně při používání zařídění z jiných dokumentů pro určení příslušné podtřídy je třeba dát pozor, protože zařídění dokumentů může být založeno na různých částech jejich řešení.

Ačkoli tyto alternativní způsoby mohou vést ke stanovení konkrétnějšího místa než podtřída, jeho relevance pro zařídění se musí vždy ověřit zkontrolováním rozsahu tohoto místa ve světle jeho hierarchicky nadřazených míst a pravidel pro zařídování v této konkrétní oblasti MPT.

- 138.** Po určení podtřídy za použití shora popsaných způsobů je nutné zkontrolovat, zda je její rozsah (viz kapitola VII, "ROZSAH MÍST", shora) dostatečně široký tak, aby zahrnoval zařídovaný technický předmět. Za tímto účelem by se měly vzít v úvahu, jsou-li k dispozici, odkazy a poznámky uvedené za názvem této podtřídy a její definice zařídění.

ZVOLENÍ SKUPINY

- 139.** Po zvolení příslušné podtřídy by mělo následovat, za použití hierarchické struktury MPT, určení relevantní hlavní skupiny a podskupiny ve stanovené podtřídě. Před použitím tohoto postupu je nutné zkontrolovat, které ze tří obecných pravidel pro zařídování popsaných dále (obecné pravidlo, pravidlo přednosti prvního místa a pravidlo přednosti posledního místa) se ve zvolené podtřídě použije a zda nejsou použita nějaká zvláštní pravidla pro zařídování. V některých podtřídách jsou v různých částech použita různá obecná pravidla zařídování. Například, jestliže pouze v jedné hlavní skupině ve schématu použije pravidlo přednosti posledního místa a v ostatních hlavních skupinách se použije obecné pravidlo, vybere se hlavní skupina pomocí obecného pravidla a podskupiny se vyberou podle pravidla použitého v relevantní hlavní skupině.

- 140.** Ačkoli níže uvedené odstavce uvádějí rozdíly mezi obecnými pravidly pro zařídování, je důležité si uvědomit, že obecná pravidla mají společné následující podstatné znaky:

- (a) řada technických předmětů je úplně zahrnuta pouze v jediné skupině schématu podtříd; za těchto okolností se předmět zatřídí do této skupiny bez ohledu na obecné pravidlo pro zatřídování používané v podtřídě;
- (b) jsou-li v patentovém dokumentu popsány dva nebo více předmětů vynálezu, použije se obecné pravidlo používané v podtřídě odděleně pro zatřídování každého předmětu;
- (c) je-li dílčí kombinace předmětu vynálezu nová a nezřejmá sama o sobě, zatřídí se odděleně podle obecného pravidla používaného v této podtřídě.

Pouze v případech, kdy je technický předmět zahrnutý ve dvou nebo více skupinách podtřídy (tj. některé skupiny mají potenciálně přesahující rozsah nebo jsou tyto skupiny k dispozici pouze pro dílčí kombinace předmětu a ne pro předmět samotný), je obecné pravidlo pro zatřídování používané v této podtřídě důležité pro určení relevantní skupiny nebo skupin.

SPOLEČNÉ PRAVIDLO

- 141.** Společné pravidlo je "standardní" pravidlo pro zatřídování v MPT. Používá se ve všech oblastech MPT, kde nejsou pro zatřídování předepsána pravidla přednosti nebo zvláštní pravidla.
- 142.** Oproti pravidlu přednosti prvního místa a pravidlu přednosti posledního místa, která jsou popsána v odstavcích 146 až 154 níže, se v oblastech MPT se společným pravidlem nepoužívají žádná obecná pravidla přednosti. Klasifikace by měla být provedena na všech příslušných místech (viz např. odstavce 88 až 91 výše).
- (a) [zrušen]
 - (b) [zrušen]
- 143.** Při zatřídování předmětu charakterizovaného několika znaky nebo při přiřazování doplňujících třídících znaků představujících užitečné informace pro řešerši se použije vícenásobné zatřídění (viz odstavce 102 až 107 shora).
- 144.** Po zvolení příslušné podtřídy by měly být přezkoumány všechny její hlavní skupiny, aby bylo možné určit, která z nich, jedna nebo více, obsahuje technický předmět určený k zatřídění. V každé zvolené hlavní skupině by měl být tento postup opakován pro každou následující hierarchickou úroveň, dokud žádná z podskupin na další hierarchické úrovni neobsahuje technický předmět určený k zatřídění.
- (a) [zrušen]
 - (b) [zrušen]
 - (c) [zrušen]
- 145.** Předmět týkající se kombinace dvou nebo více základních částí, například vícestupňového procesu nebo systému obsahujícího několik subsystémů, je primárně zařazen do skupiny, která obsahuje kombinaci jako celek. Pokud zatřídění v této skupině neurčuje dílčí kombinace, mělo by se uvažovat o jejich samostatném zatřídění, buď jako přídavná informace, nebo, pokud je dílčí kombinace sama o sobě nová a invenční, jako informace o vynálezu. Pokud neexistuje žádné konkrétní místo pro kombinaci, je zatříděna podle každé z jejích dílčích kombinací.

PRAVIDLA PŘEDNOSTI

- 146.** V některých oblastech třídění se při zatřídování používají pravidla přednosti. Účelem těchto pravidel je zlepšit důslednost zatřídění. Oproti společnému pravidlu poskytují pravidla přednosti obecná

pravidla přednosti mezi všemi skupinami v dané oblasti. Aby to bylo možné, byla schémata speciálně upravena pro konkrétní pravidlo. Přestože se používají obecná pravidla přednosti, je v těchto oblastech možné vícenásobné zařazení, například tehdy, kdy je nutné zařadit různé aspekty předmětu nebo tehdy, kdy předmět určený k zařazení obsahuje další informace. Oblasti, ve kterých se používají pravidla přednosti při zařazení, jsou jasně vyznačeny poznámkou vyskytující se před prvním místem oblasti, ve které platí toto pravidlo, nebo na nejvyšším místě oblasti.

Pravidlo přednosti prvního místa

- 147.** Na některých místech třídění se používá pravidlo přednosti prvního místa. Místa, kde se toto pravidlo aplikuje, stanovuje poznámka následujícího znění: "V této podtřídě / hlavní skupině (skupinách) / skupině (skupinách) se použije pravidlo přednosti prvního místa, tj. na každé hierarchické úrovni, pokud není uvedeno jinak, se zařadí na první vhodné místo." Viz například příslušné poznámky ve skupinách B62M6/00 nebo G03F1/00. Podle tohoto pravidla se technický předmět vynálezu zařadí tak, že se postupně na každé úrovni odsazení určí první skupina, která zahrnuje každou část technického předmětu, až se zvolí podskupina pro zařazení na nejnižší příslušné úrovni odsazení. V případě, kdy se v patentovém dokumentu popisuje několik konkrétních technických předmětů, se pravidlo přednosti prvního místa použije samostatně pro každý z nich.
- 148.** Schémata třídění, ve kterých bylo zavedeno pravidlo přednosti prvního místa, obsahují normalizované pořadí skupin. Toto normalizované pořadí se řídí zásadou postupu od složitějšího nebo více specializovaného předmětu na vyšším místě schématu k méně složitému nebo méně specializovanému předmětu na nižším místě schématu.
- 149.** Po zvolení příslušné podtřídy pro předmět vynálezu se pro určení detailního místa zařazení použije následující postup:
- (a) stanoví se první hlavní skupina v podtřídě, která zahrnuje alespoň zčásti předmět vynálezu;
 - (b) stanoví se první jednotečková podskupina pod touto hlavní skupinou, která zahrnuje alespoň zčásti předmět vynálezu;
 - (c) opakuje se postup podle předchozího kroku na následujících úrovních odsazení podskupin až do stanovení první podskupiny na nejnižší úrovni podskupiny (tj. s maximálním počtem teček), která zahrnuje předmět vynálezu.
- 150.** Pokud se předmět určený k zařazení týká kombinace, která obsahuje předměty v oblasti, kde je použito pravidlo přednosti prvního místa a oblast třídění neposkytuje pro kombinaci žádné zvláštní místo, kombinace se zařadí do první skupiny, která obsahuje alespoň jednu z jejích dílčích kombinací. Všechny ostatní dílčí kombinace, u nichž se stanoví, že jsou nové a nezřejmé, se musí zařadit také podle pravidla přednosti prvního místa. Dílčí kombinace, které představují informace zajímavé pro rešerši, se mohou zařadit jako přídatná informace.

Pravidlo přednosti posledního místa

- 151.** V některých částech třídění se používá pravidlo přednosti posledního místa. Místa, kde se toto pravidlo aplikuje, stanovuje poznámka následujícího znění: "V této podtřídě / hlavní skupině (skupinách) / skupině (skupinách) se použije pravidlo přednosti posledního místa, tj. na každé hierarchické úrovni, pokud není uvedeno jinak, se zařadí na poslední vhodné místo." Viz například příslušné poznámky u A61K, C07, C08G, C10M. Podle tohoto pravidla se technický předmět vynálezu zařadí tak, že se postupně na každé úrovni odsazení určí poslední skupina, která zahrnuje každou část technického předmětu, až se zvolí podskupina pro zařazení na nejnižší příslušné úrovni odsazení. V případě, kdy se v patentovém dokumentu popisuje několik konkrétních technických předmětů, se pravidlo přednosti posledního místa použije samostatně pro každý z nich.
- 152.** Ve schématech třídění, ve kterých bylo zavedeno pravidlo přednosti posledního místa, se formálně nenormalizuje pořadí skupin. Nicméně, pořadí skupin se často řídí zásadou postupu od méně složitých nebo více obecných předmětů na vyšším místě schématu k postupně složitějším nebo více specializovaným předmětům na nižším místě schématu.

- 153.** Po výběru příslušné podtřídy se pro určení detailního třídícího místa použije následující postup:
- stanoví se poslední hlavní skupina v podtřídě, která zahrnuje alespoň zčásti předmět vynálezu;
 - stanoví se poslední jednotečková podskupina pod touto hlavní skupinou, která zahrnuje alespoň zčásti předmět vynálezu;
 - opakuje se postup podle předchozího kroku na následujících úrovních odsazení podskupin až do stanovení poslední podskupiny na nejnížší úrovni podskupiny (tj. s maximálním počtem teček), která zahrnuje předmět vynálezu.
- 154.** Pokud se předmět určený k zařazení týká kombinace, která obsahuje předměty v oblasti třídění, kde je použito pravidlo přednosti posledního místa a oblast třídění neposkytuje pro kombinaci žádné zvláštní místo, kombinace se zařadí do poslední skupiny, která obsahuje alespoň jednu z jejích dílčích kombinací. Všechny ostatní dílčí kombinace, u nichž se stanoví, že jsou nové a nezřejmé, se musí také zařadit podle pravidla přednosti posledního místa. Dílčí kombinace, které představují informace zajímavé pro řešerši, se mohou zařadit jako přídavná informace.

ZVLÁŠTNÍ PRAVIDLA

- 155.** Na omezeném počtu míst v třídění se používají zvláštní pravidla pro zařadování. Na těchto místech mají tato pravidla přednost před obecnými pravidly pro zařadování. Všude tam, kde jsou zvláštní pravidla použita, jsou jasně specifikována v poznámkách na příslušných místech, například C04B 38/00, C08L, G05D. Například poznámka 2(b) uvedená za názvem podtřídy C08L ("Směsi makromolekulárních sloučenin") určuje, že se v této podtřídě směsi zařadí podle makromolekulární složky nebo složek, které jsou přítomné v nejvyšším podílu. Pokud jsou všechny složky přítomny ve stejných podílech, směs se zařadí podle každé z těchto složek.

XII. UVÁDĚNÍ TŘÍDICÍCH ZNAKŮ A INDEXAČNÍCH KÓDŮ NA PATENTOVÝCH DOKUMENTECH

- 156.** Pořadí třídicích znaků a indexačních kódů je následující:
1. Třídicí znaky představující informaci o vynálezu, která nejlépe představuje vynález, se musí uvádět jako první.
 2. Třídicí znaky představující přídatnou informaci.
 3. Indexační kódy.
- 157.** Třídicí znaky a indexační kódy se uvádí v tabulkové formě v jednom nebo více sloupcích, s pouze jedním znakem nebo kódem na každé řádce nebo ve sloupci. Pořadí uvedené v odstavci 156 shora by mělo být dodrženo tak, že se uvede první sloupec, za ním pak druhý sloupec, a tak dále.
- 158.** Indikátor verze MPT musí být umístěn v kulatých závorkách za zkratkou "Int.Cl.", je-li dokument alespoň zčásti zatříděn pouze do hlavních skupin. Většina úřadů zatřídí daný dokument buď do úplného MPT nebo pouze do hlavních skupin (viz příklady (a) a (b) v odstavci 161 níže). Při zatřídování do úplného MPT se indikátor verze umístí v kulatých závorkách za každý znak MPT (viz odstavce 42(b) výše). Je však třeba poznamenat, že všechny indikátory verzí dřívějších než (2006.01) by měly být nahrazeny indikátorem (2006.01).
- 158bis.** U předchozích vydání MPT, až do jeho sedmého vydání, bylo příslušné vydání třídění obvykle označováno arabskou číslicí v horním indexu, uváděnou za zkratkou Int.Cl. Dokument zatříděný podle pátého vydání MPT byl tedy označen zkratkou Int.Cl.⁵, atd. S výjimkou prvního vydání, ve kterém není žádná arabská číslice v horním indexu uváděna, a které je označováno pouze zkratkou Int.Cl.
- 159.** Při zatřídění pouze do hlavních skupin se znaky MPT tisknou nebo zobrazují v obyčejném stylu písma (tj. nikoli kurzívou) a při zatřídění za použití úplného MPT se znaky MPT tisknou nebo zobrazují kurzívou.
- 160.** Znaky informace o vynálezu se tisknou nebo zobrazují v tučném stylu písma a znaky přídatných informací se tisknou nebo zobrazují v obyčejném stylu písma (tj. netučném).
- 161.** Dále jsou uvedeny příklady třídicích znaků MPT a indikátorů verze pro jeden a týž dokument zatříděný za použití úplného MPT, za použití pouze hlavních skupin nebo za použití jak úplného MPT, tak hlavních skupin:
- (a) zatřídění dokumentu do úplného MPT:
- Int.Cl.
B28B 5/00 (2006.01)
H04H 20/12 (2008.01)
H01H 33/65 (2009.01)
- kde: ***B28B 5/00*** uvádí informaci o vynálezu (tučný styl písma), zatříděnou do úplného MPT (typ písma kurzíva);
H04H 20/12 uvádí informaci o vynálezu (tučný styl písma), zatříděnou do úplného MPT (typ písma kurzíva);
H01H 33/65 uvádí přídatnou informaci (obyčejný styl písma, tj. netučný), do úplného MPT (typ písma kurzíva);
- (b) zatřídění dokumentu pouze do hlavních skupin:
- Int.Cl. (2011.01)
B28B 5/00

H04H 20/00
H01H 33/00

- kde: **B28B 5/00** uvádí informaci o vynálezu (tučný styl písma), zaříděnou pouze do hlavních skupin (obyčejný typ písma, tj. nikoli kurzíva);
H04H 20/00 uvádí informaci o vynálezu (tučný styl písma), zaříděnou pouze do hlavních skupin (obyčejný typ písma, tj. nikoli kurzíva);
H01H 33/00 uvádí přídatnou informaci (obyčejný styl písma, tj. netučný), zaříděnou pouze do hlavních skupin (obyčejný typ písma, tj. nikoli kurzíva);

- (c) zařídění informace o vynálezu do úplného MPT a přídatné informace pouze do hlavních skupin:

Int.Cl. (2011.01)
B28B 5/00 (2006.01)
H04H 20/12 (2008.01)
H01H 33/00

- kde: **B28B 5/00** uvádí informaci o vynálezu (tučný styl písma), zaříděnou do úplného MPT (typ písma kurzíva);
H04H 20/12 uvádí informaci o vynálezu (tučný styl písma), zaříděnou do úplného MPT (typ písma kurzíva);
H01H 33/00 uvádí přídatnou informaci (obyčejný styl písma, tj. netučný), zaříděnou pouze do hlavních skupin (obyčejný typ písma, tj. nikoli kurzíva).

XIII. ZVLÁŠTNÍ MÍSTA PRO ZATŘÍDĚNÍ PŘEDMĚTŮ V MPT DOSTATEČNĚ NEZAHRNUTÝCH

- 162.** Běžně jsou informace o vynálezu popsané v patentových dokumentech dostatečně zahrnuté na jednom nebo více třídících místech. Přesto je z důvodu vývoje technologií nevyhnutelné, že existující třídící místa náležitě nepamatují na nově objevené předměty. Protože je nutné takový předmět zatřídit, byla vytvořena speciální třídící místa s názvy, která neobsahují žádné technické omezení. Tato třídící místa shromažďují takové nové typy předmětů až do té doby, dokud bude možné vytvořit technicky definovaná třídící místa tyto předměty zahrnující.
- 163.** V případě, kdy informace o vynálezu obsažená v patentovém dokumentu není dostatečně zahrnutá v některé z podtříd nejvíce příslušné sekce, se tato informace o vynálezu zatřídí do zvláštní zbytkové hlavní skupiny této sekce. Každá zvláštní zbytková hlavní skupina je označena znakem "99Z 99/00", před kterým je uvedený znak příslušné sekce. Všechny zvláštní zbytkové třídy, podtřídy a hlavní skupiny mají stejný název.

Například (sekce A):

A99Z 99/00 Předměty v této sekci jinde neuvedené.

Každá ze zvláštních zbytkových podtříd má následující standardní poznámku:

"Tato podtřída zahrnuje předměty, které (a) nejsou sice uvedeny, ale nejvíce se blíží předmětům v podtřídách této sekce obsaženým, a (b) nejsou výslovně zahrnuty v žádné podtřídě jiné sekce."

- 164.** Vždy, kdy jsou informace o vynálezu zahrnuty v podtřídě, ale nejsou uvedeny v žádné z jejich skupin, které obsahují technická omezení, zatřídí se informace o vynálezu do zbytkové hlavní skupiny této podtřídy. K usnadnění vyhledání těchto hlavních skupin jsou takové zbytkové hlavní skupiny tam, kde jsou nezbytné, umístěny na konci schématu podtřídy a označeny standardním znakem skupiny 99/00 kdekoliv je to možné. Před zatříděním do zbytkové hlavní skupiny by se mělo řádně zvážit zatřídění do jiné podtřídy nebo do jiných hlavních skupin stejné podtřídy. Řádně by se měly zohlednit i odstavce 92 až 99 shora, které popisují některé situace, kde je předmět zatříděn na místa, jejichž názvy je výslovně neobsahují. Kombinace předmětů zahrnutých ve dvou nebo více různých skupinách by se neměly, pokud není uvedeno jinak, zatřídovat do zbytkové hlavní skupiny. Normální postupy pro třídění předmětů kombinačního typu jsou popsány v odstavcích 145, 150 a 154 shora.
- 165.** Pokud pro specifickou informaci o vynálezu neexistuje v příslušné podtřídě zbytková hlavní skupina, provede se zatřídění do speciální zbytkové hlavní skupiny příslušné sekce (viz odstavec 163 shora).

XIV. POUŽITÍ MPT PRO REŠERŠNÍ ÚČELY

Různé druhy rešerší; Příprava na rešerši; Definování oblasti rešerše

RŮZNÉ DRUHY REŠERŠÍ

- 166.** Téměř všechny zveřejněné patentové dokumenty jsou opatřeny znaky MPT. MPT se může použít pro různé druhy rešerší v papírové dokumentaci nebo v elektronických databázích, uvedené dále:
- (a) **Rešerše na novost** – Účelem "rešerše na novost" je stanovit novost nebo nedostatek novosti vynálezu nárokovaného v přihlášce vynálezu. Cílem této rešerše je zjistit příslušný známý stav techniky ke stanovení toho, zda vynález byl či nebyl zveřejněn již k datu dřívějšímu než je referenční datum pro rešerši.
 - (b) **Rešerše na patentovatelnost nebo platnost** – "Rešerše na patentovatelnost nebo platnost" se provádí pro zjištění, zda existují dokumenty, které jsou relevantní pro stanovení nejen novosti, ale i dalších kritérií patentovatelnosti, například přítomnosti nebo nepřítomnosti vynálezecké činnosti (tj. zda domnělý vynález je nebo není zřejmý) nebo dosažení užitečných výsledků nebo technického pokroku. Tento typ rešerše by měl pokrývat všechny technické oblasti, které mohou obsahovat materiál týkající se vynálezu. Rešerše na patentovatelnost provádí především úřady průmyslového vlastnictví v souvislosti s průzkumem vynálezů.
 - (c) **Rešerše na porušování** – Účelem "rešerše na porušování" je zjistit patenty a zveřejněné přihlášky vynálezu, které by daná průmyslová činnost mohla porušovat. U tohoto typu rešerše je cílem stanovit, zda existuje patent poskytující výlučná práva, která pokrývají tuto průmyslovou činnost nebo některou její část.
 - (d) **Informativní rešerše** – "Informativní rešerše" se provádí za účelem seznámení zadavatele rešerše se stavem techniky v konkrétní oblasti technologie. Často se také nazývá "rešerši na stav techniky". Tento druh rešerše poskytuje informační podklady pro výzkumné a vývojové činnosti a umožňuje identifikovat, které zveřejněné patenty v dané oblasti již existují. Dalšími důvody pro tento druh rešerše by mohla být potřeba stanovit alternativní technologie, které by mohly nahradit používanou technologii nebo vyhodnocení specifické technologie, která je nabízena licencí nebo o jejímž získání se uvažuje.

PŘÍPRAVA NA REŠERŠÍ

- 167.** Před prováděním rešerše je nezbytné jasně stanovit technický předmět rešerše. Pro některé typy rešerše, například pro "rešerši na patentovatelnost", může být nutné zkoumat více než jeden technický předmět. Po zformulování jasného názoru o technickém předmětu, který se má zkoumat, musí rešeršér zjistit správné místo pro tento předmět v MPT. Pojmenování příslušného technického předmětu umožní definovat slovo nebo slova (technické termíny), která zahrnují, široce nebo specificky, technologickou oblast, se kterou je tento předmět jasně spojen.

DEFINOVÁNÍ OBLASTI REŠERŠE

- 168.** Po definování technických termínů, týkajících se technického předmětu, je účelné použít heslář k MPT nebo vyhledávání v elektronických publikacích které umožňuje technické termíny vyhledávat buď v samotném textu MPT nebo v hesláři k MPT. Pomocí hesláře k MPT může rešeršér indikovat přesnou skupinu MPT, ale většinou je v něm možné zjistit pouze označení hlavní skupiny, případně podskupiny MPT. Úvod hesláře k MPT obsahuje doporučený způsob použití. Je třeba poznamenat, že heslář k MPT v žádném smyslu nenahrazuje jakoukoli část MPT a nesmí se vykládat ani tak, že nějakou část MPT jakkoli upravuje.
- 169.** Pokud použití hesláře k MPT nebo vyhledávání v elektronické publikaci nevede ke konkrétní oblasti rešerše, měl by rešeršér projít osmé vydání MPT a zvolit si možné podseky a třídy podle názvu. Poté se musí přezkoumat názvy zvolených tříd a jí podřízených podtříd a vybrat ty podtřídy, které zjevně

obsahují příslušný předmět. Pak by se měla zvolit ta podtřída, která nejdostatečněji zahrnuje daný předmět.

- 170.** Alternativním způsobem určování vhodné podtřídy by mohlo být textové vyhledávání, při kterém se v databázích obsahujících úplné texty nebo anotace patentových dokumentů vyhledávají příslušné technické termíny, načež následuje statistická analýza třídících znaků přidělených vyhledaným dokumentům. Podtřídy, které se nejčastěji objevují v zařazení dokumentů, by se měly vzít v úvahu z hlediska jejich zahrnutí do oblasti řešerše.
- 171.** Po výběru příslušné podtřídy je nutné zkontrolovat odkazy a poznámky, které se objevují u názvu zvolené podtřídy tak, aby se přesněji zjistil obsah podtřídy, a aby se vymezily hranice mezi navzájem souvisejícími podtřídami, které zase mohou poukazovat na to, že se místo pro požadovaný předmět nachází jinde. Pokud je pro zvolenou podtřídu k dispozici definice zařazení, měla by se tato podrobně prostudovat, protože definice zařazení podávají nejpřesnější označení rozsahu podtříd.
- 172.** V další fázi by se za účelem nalezení nejvhodnější hlavní skupiny, podle jejího názvu a příslušných existujících poznámek a odkazů, měly prohlédnout všechny hlavní skupiny v podtřídě. Pro rychlou orientaci v podtřídě se může použít seznam podtřídy, který se uvádí na začátku podtřídy.
- 173.** Po stanovení příslušné hlavní skupiny by měl řešeršér prohledat její jednotečkové podskupiny a určit tu skupinu, která se zdá být nejvhodnější pro příslušný předmět. Jestliže má tato jednotečková skupina podřízené skupiny se dvěma nebo více tečkami, pak nejvhodnější skupinou, která se má zvolit pro řešerši, je skupina, která je nejvíce odsazená (tj. má nejvíce teček).
- 174.** Jestliže zvolená skupina obsahuje odkaz o přednosti na jinou skupinu, například, jestliže je zvolená skupina ve tvaru "7/16 --- (7/12 má přednost)", může být nutné hledat ve skupině, která má přednost, stejně jako ve zvolené skupině, tj. v daném případě ve skupině 7/12, stejně jako 7/16, protože dokumenty spadající nejen do předmětu skupiny 7/16, ale i do skupiny 7/12, budou zařazeny do té druhé. Jestliže naproti tomu příslušný předmět spadá do skupiny 7/12, stejně jako do skupiny 7/16, není obecně nutné prohledávat skupinu 7/16.
- Příklad: C08F 2/04 Roztoková polymerace (C08F 2/32 má přednost)
 C08F 2/32 Polymerace v emulzi vody v oleji
- Polymerace, charakterizovaná tím, že se odehrává v konkrétním rozpouštědle, se dá nalézt na obou těchto místech, a proto by mělo být nutné hledat v obou těchto třídách; avšak jestliže se příslušná polymerace nemůže konat v emulzi vody v oleji, nemělo by být nutné hledat v C08F 2/32.
- 175.** Jestliže se zvolená skupina nachází v podtřídě nebo v její části, pro kterou všude platí pravidlo přednosti, například pravidlo přednosti posledního místa, je třeba věnovat zvláštní pozornost rozsahu skupin, které mají přednost tak, aby byly zjištěny další skupiny, které by mohly zahrnovat aspekty hledaného technického předmětu.
- 176.** Po ukončení řešerše ve zvolené skupině může řešeršér zvážit hierarchicky vyšší skupiny (tj. skupiny mající méně teček), vůči kterým je odsazena, neboť by do nich bylo možné zařadit širší předmět, ve kterém je daný předmět obsažen.
- 177.** V oblastech MPT, ve kterých se používá vícenásobné zařazení nebo kde byly použity hybridní systémy, se doporučuje pro vyhledávání použít nejprve kombinaci třídících znaků nebo kombinaci třídících znaků a indexačních kódů, které jsou s nimi spojeny, a zpřesnit tak řešeršní dotaz. Pro získání úplných řešeršních výsledků by se mohl řešeršní dotaz následně rozšířit za použití nejvíce se věci týkajících třídících znaků samotných.
- 178.** Nepodaří-li se najít dokumenty týkající se věci, může to znamenat, že nebylo nalezeno odpovídající místo v MPT. V takovém případě by se měl příslušný technický předmět vyjádřit jinak a postup definování oblasti řešerše by se měl zopakovat.

XV. PŘETŘÍDĚNÍ A DOKUMENTACE

- 179.** Cílem přetřídění patentových dokumentů úřady duševního vlastnictví podle nejnovější verze MPT je zajistit, aby vyhledávání patentů bylo možné provádět pouze pomocí aktuální verze třídění a odstraňuje potřebu spoléhat se na dřívější verze MPT.
- 180.** Během reformy MPT (viz body 11 až 13, výše) byla vytvořena databáze patentové dokumentace DOCDB jako Třídící referenční databáze pro ukládání přidělených znaků MPT, jakož i pro správu aktualizace těchto symbolů po každé revizi MPT. Dokumenty zahrnuté do DOCDB se zařídí podle platné aktuální verze MPT. Během revize schémat se provádí rozdělení práce pro úřady podílející se na přetřídění příslušných souborů za použití dat extrahovaných z této databáze.
- 181.** Informace o přetřídění jsou uloženy v databázi DOCDB. Kopie databáze DOCDB lze poskytnout k aktualizaci obsahu jiných databází; nepřímý přístup je možný prostřednictvím databází obsahujících data o zařídění, např. přes internetové stránky WIPO, přes další úřady duševního vlastnictví a přes komerční organizace
- 182.** [zrušen]

XVI. HESLÁŘ

Termíny a výrazy třídění; Technické termíny a výrazy použité v třídění

OBECNÉ TERMÍNY A VÝRAZY POUŽITÉ V TŘÍDĚNÍ

183. Tato část hesláře představuje seznam termínů nebo výrazů týkající se zásad a pravidel pro zařizování, jejichž význam a použití vyžaduje určité vysvětlení.

- přínos ke stavu techniky = rozdíl mezi příslušným předmětem a stavem techniky.
- aspekt (hledisko) = rozlišovací hledisko, na jehož základě se dá posuzovat technická informace a podle kterého se tato informace může zařadit. Funkce, materiál a použití jsou příklady hledisek pro posuzování přístrojů.
- základní předmět třídícího místa = předmět explicitně stanovený jako zahrnutý v názvu a definici třídícího místa, tj., předmět samotný v protikladu ke kombinaci, jejíž je součástí.
- rozhraní (rozmezi) = jasně uvedené rozhraní mezi třídícími místy.
- kategorie předmětu = základní rozdělení informace o vynálezu:
 - způsoby používání výrobku nebo provádění nevýrobního postupu nebo činnosti;
 - výrobky, tj. výrobky jako výsledek výroby;
 - způsoby výroby výrobku;
 - zařízení, a
 - materiály, ze kterých je výrobek zhotoven.

Tyto kategorie se stanovují podle kontextu. Například: (1) výrobek docílený způsobem výroby může být, jako takový, materiálem, ze kterého se vyrábí jiný výrobek; (2) způsob výroby výrobku může být současně způsobem použití materiálu při výrobě výrobku.
- kombinace = technická "věc" jako celek, která sestává ze dvou a více kroků nebo součástí spřažených dohromady pro nějaký účel.
- Například:
 - třístupňový způsob výroby je kombinace tří kroků, které společně produkují výrobek;
 - pětisložková chemická směs je kombinace pěti složek, která může mít vlastnost, jakou nemá žádná samostatná složka; a
 - kolečkové křeslo je kombinace křesla a koleček a je určena k dopravě osoby vsedě.

Termíny kombinace a dílčí kombinace jsou však relativní. Takto by první příklad mohl být dílčí kombinací větší kombinace se čtvrtým krokem. Ve třetím příkladu je soubor kolečka sám o sobě kombinací pneumatiky, paprsků kola a ráfku, jakož i dílčí kombinací kolečkového křesla.

- provedení = konkrétní popsání případ, jakým způsobem může být v praxi realizována vynálezecká myšlenka, která je jinak v popisu uvedena obecněji.
Viz termín skupina.
- souborný rozsah skupiny = předmět, který spadá do rozsahu skupiny a není specifikovaný v žádné její podskupině. Pro skupinu, která nemá žádnou podskupinu, je rozsah a souborný rozsah identický. Když skupina dostane nové podskupiny, její rozsah zůstane beze změny, ale souborný rozsah se zredukuje. Souborný rozsah skupiny může být chápán jako zbytkový předmět zařazený ve skupině jako takové, ale ne v jejích podskupinách.
- skupina (rod) = skupina provedení v rámci kategorie předmětů, které sdílejí stejné omezení.
Podskupina (tj. druh) je podskupina v rámci skupiny.
Konkrétní druh je nejkonkrétnější provedení v rámci skupiny, tj. provedení bez explicitních proměnných. Tento výraz se primárně používá v chemických oblastech.
Příklad:
Uvažují-li se "anorganické sloučeniny" jako skupina, "anorganické soli" nebo "sodné soli" by byly podskupinou nebo druhem a "chlorid sodný" by byl "konkrétní druh".
- část skupiny (oblast skupiny) = segment podtřídy, který se skládá z:
- konkrétní hlavní skupiny nebo podskupiny, a
- všech podskupin odsazených pod ní.
- odsazení / odraz = grafické znázornění hierarchického vztahu skupin ve schématech třídění. Odsazení označuje podrozdělení části předmětu, zahrnutého ve skupině, do jeho podskupin. Vztah závislosti podskupiny na své "nadřazené" skupině je znázorněn ve schématu třídění umístěním názvu podtřídy pod, doprava a s jednou další tečkou oproti "nadřazené" skupině, předcházející před tímto názvem.
Příklad:
H01S 3/00 Lasery
3/09 . Způsoby nebo zařízení pro buzení, např.
čerpání
3/091 . . pomocí optického čerpání
3/094 . . . koherentním světlem
- V tomto příkladu je podskupina H01S 3/094 postupně závislá na podskupinách H01S 3/091, H01S 3/09 a na hlavní skupině H01S 3/00, pod nimiž je odsazená. Bez použití hierarchických úrovní a odsazení by podskupina H01S 3/094 vyžadovala název jako je " Způsoby nebo zařízení pro buzení laserů s použitím optického čerpání koherentním světlem".

informace o vynálezu (v patentovém dokumentu)	= všechny nové a nezřejmé předměty v celém popisu vynálezu (například v popisu, výkresech, nárocích), které představují přínos ke stavu techniky v kontextu stávajícího stavu techniky (např. řešení uvedeného problému). "Informace o vynálezu" by obvykle měly být stanoveny za použití nároků patentového dokumentu jako návodu.
tvůrčí věc	= znamená všechny části informace o vynálezu, které jsou jako takové nové a nezřejmé.
vícenásobný, mnohonásobný, násobnost, množné číslo něčeho	= dvě nebo více uvažovaných věcí. Například: „vícestupňový“ proces znamená proces, který obsahuje dva nebo více kroků, zatímco „vícekanálový“ znamená dva nebo více kanálů
předmět	= každá hmotná technická věc, například výrobek jako výsledek výroby, zařízení, kus materiálu.
povinné třídění	= třídění nutné k úplnému podchycení informace o vynálezu z patentového dokumentu.
paralelní skupiny (rovnocenně uspořádané skupiny)	= skupiny, které jsou závislé na stejném nejbližším třídícím místě (tj. "nadřazené" podtřídě nebo skupině) a na stejné hierarchické úrovni (stejném odsazení). Příklad: všechny hlavní skupiny ve stejné podtřídě jsou paralelní (rovnocenně uspořádané).
odkaz	= ukazatel na jiné místo v MPT, tvořený frází v kulatých závorkách, která popisuje předmět následovaný místem(y) v MPT, kde je tento předmět obsažen. Příklad: A47B 25/00 Karetní stoly ; Stoly pro jiné hry (kulečnickové stoly A63D 15/00)
omezující odkaz	= odkaz jedné ze dvou níže uvedených kategorií: - odkaz omezující rozsah - odkaz uvádějící přednost
odkaz omezující rozsah	= odkaz, který z místa, kde se objevuje, jasně vylučuje předmět, který by jinak byl na tomto místě zahrnut – viz též odstavec 39(a) výše.
odkaz uvádějící přednost	= odkaz udávající, že jiné místo "má přednost", který se používá tehdy, kdy lze předmět zatřídit na dvě místa nebo tehdy, kdy jsou různé aspekty zatřídovaného předmětu zahrnuty na různých místech a je žádoucí takový předmět zatřídit pouze na jednom z těchto míst – viz též odstavec 39(b) výše.
neomezující odkaz	= odkaz jedné ze tří níže uvedených kategorií: - odkaz orientovaný na upotřebení - odkaz ze zbytkového místa - informativní odkaz
odkaz orientovaný na upotřebení	= odkaz (objevující se obvykle u funkčně orientovaných míst), který poukazuje na místo, kde je uvažovaný předmět zahrnut, jestliže je zvláště upravený, použitý pro specifický účel nebo začleněný do širšího systému - viz též odstavec 39(c) výše.

odkaz ze zbytkového místa	= odkaz objevující se u zbytkového místa, který ukazuje místa zahrnující uvažovaný předmět - viz též odstavec 39(d) výše.
informativní odkaz	= odkaz označující umístění předmětu, který by mohl být zajímavý pro řešerši, ale který se nenachází v rozsahu třídícího místa, kde se odkaz vyskytuje - viz též odstavec 39(e) výše.
zbytková hlavní skupina	= hlavní skupina v rámci schématu podtřídy, která není definována žádnými technickými znaky a která obsahuje předměty, které nejsou uvedeny v žádné jiné hlavní skupině podtřídy.
zbytkové místo	= místo, které by mělo být uvažováno pro zařazení pouze a jedině tehdy, když žádné jiné místo v MPT nezahrnuje uvažovaný předmět – viz též odstavec 87bis výše.
normalizované pořadí skupin	= uspořádání skupin podtřídy, které se řídí zásadou postupu od složitějších předmětů k méně složitým a od specializovaných předmětů k nesespecializovaným.
schéma podtřídy	= pořadí uspořádání skupin v podtřídě.
dílčí kombinace	= podmnožina kroků nebo součástí tvořících "věc" jako celek. Dílčí kombinace může obsahovat jednu nebo více složek nebo kroků. Příklady dílčích kombinací jsou: - dva po sobě následující kroky tříkrokového způsobu výroby; - směs skládající se jenom z několika složek složitější směsi; a - kolečka pro kolečkové křeslo. Dílčí kombinace může jako taková sestávat z dalších dílčích kombinací.
(technické) předměty vynálezů	= (technická) informace, která popisuje způsoby, výrobky, zařízení nebo materiály, které jsou nové a nezřejmé.
stav techniky	= souhrn všech technických předmětů, které se již staly veřejně známými.
věc	= znamená všechny technické předměty, hmotné i nehmotné, jako: - způsoby používání výrobku nebo provádění nevýrobní operace; - výrobky (výrobky jako výsledek výroby); - způsoby výroby výrobku; - zařízení; a - materiály, z nichž je výrobek vyroben.

TECHNICKÉ TERMÍNY A VÝRAZY POUŽITÉ V TRÍDĚNÍ

- 184.** Tato část hesláře uvádí seznam technických termínů nebo výrazů, vybraných z těch, které se používají v třídění a jejichž význam a použití vyžaduje určité vysvětlení, například proto, že je nutné volit mezi alternativními významy, nebo v případě, kdy se termíny používají přesnějším nebo vymezenějším způsobem, než je tomu při jejich běžném používání. Na vysvětlení uvedená v hesláři by neměla být pohlížena jako na pevně stanovené definice. Význam termínu nebo výrazu by se měl vždy zvažovat v kontextu technické záležitosti, o kterou se jedná.
- 185.** Je rovněž třeba zohlednit definice některých termínů a výrazů uvedených vpředu v návodu, například v odstavcích 53 až 65.
- 186.** Všechny definice uvedené v třídění na příslušných místech mají přednost před vysvětleními, která jsou uvedena v hesláři.
- 187.** Seznam technických termínů nebo výrazů, vybraných z těch, které se používají v třídění:

přizpůsobení	= 1. úprava pro dosažení určitých podmínek. 2. věc (sama o sobě) ztělesňující takovou úpravu.
zařízení	= kategorie předmětů, kterými jsou stroje nebo ústrojí, popsaná svými funkčními schopnostmi nebo konstrukčními znaky, které jsou využité: - k výrobě výrobku, nebo - k provádění nevýrobního postupu nebo činnosti.
uspořádání něčeho	= sestava nebo relativní uspořádání více prvků. Toto vyjádření může zahrnovat úpravu jednoho z předmětů, kterého se týká, ale pouze tehdy, kdy taková úprava není zajímavá mimo uspořádání.
uspořádání pro něco	= jakékoliv prostředky pro splnění specifikované funkce, zahrnující obvykle kombinaci věcí, které mohou být samy o sobě upraveny, například F16D 23/02 "Uspořádání pro synchronizaci".
aspekt (hledisko)	= rozlišovací hledisko, na jehož základě se dá posuzovat technická informace a podle kterého se tato informace může zařadit. Funkce, materiál a použití jsou příklady hledisek pro posuzování přístrojů.
znak (znaky)	= rozlišovací rys.
chemická směs	= výrobek vytvořený ze dvou nebo více samostatných chemických materiálů (např. sloučenin nebo prvků), které nejsou navzájem chemicky vázány. Slitina je obvykle směs, ale v určitých případech to může být i sloučenina (např. intermetalické slitiny atd.).
chemická sloučenina	= je látka tvořená atomy navzájem vázanými chemickými vazbami.

řídit, regulovat (v kontextu, kde je proměnná, jak je definováno níže ovlivněna, např. rychlost nebo napětí)	= Ovlivňování proměnné veličiny jakýmkoliv způsobem např. změnou jejího směru nebo její hodnoty (včetně její změny na nulu nebo z nuly), její udržování jako konstanty nebo omezení jejího rozsahu změny. Regulace nepotřebuje být automatická nebo zahrnovat jakékoliv měření nebo testování. Viz také význam „regulace“.
motor, stroj (angl. "engine")	= stroj pro výrobu mechanické síly, například pro rotaci nebo přímočarý vratný pohyb členu působením tlakové energie tekutiny.
vícenásobný, mnohonásobný, násobnost, množné číslo něčeho	= dvě nebo více uvažovaných věcí. Například: „vícestupňový“ proces znamená proces, který obsahuje dva nebo více kroků, zatímco „vícekanálový“ znamená dva nebo více kanálů
podstatný	= znak je pro zařazení v dané skupině podstatný, jestliže by jeho nepřítomnost vyžadovala zařazení do jiné skupiny.
základní rys	= každý atribut věci, například její tvar, její účel, její způsob použití, každá její část nebo vlastnost.
tekutý	= mající vlastnosti plynu nebo kapaliny.
tekutina	= jakýkoliv plyn nebo kapalina.
převod	= mechanické, hydraulické nebo jakékoliv jiné prostředky pro přenos mechanického pohybu nebo síly.
manipulace	= zacházení s materiálem nebo předměty jakýmkoliv způsobem bez úmyslné nebo podstatné změny jakékoliv vlastnosti, a to ani dočasně (např. bez deformování, ohřátí, elektrizování), například doprava, skladování, ukládání, vydávání, navijení, nakládání.
laminát, vrstvená hmota	= materiál, který má v podstatě rovnoměrnou tloušťku a je složený z vrstev, které mají více nebo méně spojitý styk a jsou navzájem spojeny, například překližka, Vrstvy mohou být nespojitě, avšak nikoli s mezerami.
vrstvený výrobek	= materiál složený z vrstev (spojitých, nespojitých nebo s mezerami) jakéhokoliv tvaru (např. voštinového, zvlněného), připevněných dohromady jakýmkoliv způsobem. Obvykle v podstatě celkově rovnoměrné tloušťky (tj. nebere se zřetel na lokální odchylky, vznikající například při zvlnění povrchové vrstvy); může mít tvar výrobku, například zásobníku. Tento pojem má širší rozsah než "laminát", protože zahrnuje materiál s dutinami mezi vrstvami nebo v kterékoliv vrstvě.
manuálně	= rukou; jakoukoliv jinou částí lidského těla, pokud se tímto slovem jasně nerozumí omezenější význam.

materiál	= kategorie předmětu, která zahrnuje každou látku, meziprodukt nebo kompozici předmětů, na které se působí za účelem výroby výrobku.
měření	= umožňuje stanovit určitou hodnotu nebo její vztah k údajům (viz též definice ve třídě G01).
monitorovat	= zajišťovat nepřetržité nebo periodické sledování (člověkem nebo přístrojem) k uskutečňování činnosti, která se má provést nebo zahájit, nebo k vydání signálu, nastanou-li nežádoucí podmínky.
motor (angl. "motor")	= zařízení produkující mechanický pohyb z libovolné formy energie; pohyb může být plynulý nebo v oddělených zdvích. Tento termín zahrnuje i motor (stroj) poháněný tlakem tekutiny (angl. "engine").
je podstatný	= má znaky, které jsou v určeném kontextu důležité.
vhodný	= takové povahy, která je důležitá pro příslušnou oblast, např. v F02M 17/00 ("Karbureátory a vhodnými vlastnostmi ...") musí mít zvláštní vlastnosti týkající se účelu přivádění paliva do spalovacích motorů v souladu s názvem podtřídy.
strojní zařízení, agregát	= kombinace strojů, zařízení atd. pro produkování požadovaného výsledku, ve které každý stroj atd. vykonává činnost, kterou lze uskutečňovat odděleně a je často posuzována individuálně, na rozdíl od "zařízení", ve kterém je zpravidla zajímavá toliko celková funkce, i když předmětem zájmu může být i konstrukce dílů. Např. výrobní zařízení pro úpravu rudy zahrnuje drtič, dopravník, třídič a odlučovač prachu, nebo motorový agregát zahrnuje dva spalovací motory, které jsou spolu spojeny rozvodem páry nebo pohonem.
plastický	= více nebo méně snadno deformovatelný, místně nebo jako celek, silou v každém směru, přijímající a zachovávající si jakýkoliv požadovaný tvar.
plastový	= z plastů.
plasty	= makromolekulární sloučeniny nebo směsi na bázi sloučenin, např. syntetických pryskyřic.
příprava, přípravek	= 1. příprava jakékoliv substance, látky, sloučeniny nebo směsi; 2. předběžná úprava polotovaru nebo výrobku pro následné zpracování apod.; 3. směs pro určitý účel, například lékařský.

výrobek, produkt	= kategorie předmětu, kterým je výrobek nebo směs látek, je výsledkem postupu a je definovaný svými strukturními znaky nebo svými fyzikálními nebo chemickými vlastnostmi.
regulace; regulování	= Udržování proměnné veličiny automaticky na požadované hodnotě nebo v požadovaném rozsahu hodnot. Požadovaná hodnota nebo rozsah mohou být pevné nebo ručně měněna nebo se může měnit v čase podle předem stanoveného programu nebo podle změn jiné proměnné veličiny. Regulace je forma řízení (control).
výchozí materiál	= kus (který může mít neomezenou délku) pevného materiálu v určité formě, která je výsledkem nějaké předběžné operace (polotovaru), pro použití v operaci, ve které se při výrobě výrobků (před nebo po nějakém tvarování nebo jiné operaci) dělí.
zpracování	= využití postupu nebo řady postupů pro dosažení požadovaného účinku na materiál nebo předměty. Zpracování může zcela změnit povahu materiálu nebo předmětů (např. chemická úprava); jinak je obvykle jejím účelem změnit některou vlastnost (např. ohřevem, povlečením, vyleštěním, sterilizací, zmagnetováním) beze změny celkového tvaru, ačkoli tento termín zahrnuje i změnu tvaru. Jeho účinek může být dočasný nebo trvalý a může se aplikovat na celý předmět nebo jen na jeho část.
použití	= 1. účel, pro který se věc využívá nebo oblast techniky, ve které se věc využívá; 2. skutečnost, že je věc využita nebo způsob, kterým je využita.
hodnota	= velikost nebo číselné vyjádření proměnné veličiny nebo měřitelné konstanty.
proměnná	= měřitelné množství nebo vlastnost, která se může, ale nemusí měnit, například délka, rychlost, napětí, barva. Protože takové množství nebo vlastnost může, pro daný celek nebo za daných okolností, zůstat co do hodnoty konstantní, jsou prostředky pro měření proměnné obecně stejné, jako pro měření konstanty stejné povahy a odkaz na "proměnnou" se musí vykládat podle toho (viz poznámka u sekce G).
dokončování	= zpracování látek na požadovaný konečný stav nebo formu, například barvením vmícháváním pigmentů, granulováním, vyráběním desek nebo výrobků.

Pro další informace:

kontaktujte **World Intellectual Property Organization** (Světová organizace duševního vlastnictví)

World Intellectual Property Organization

34, Chemin des Colombettes

P.O. Box 18

CH-1211 Geneva 20

Switzerland

Tel: +41 22 338 91 11

Fax: +41 22 733 54 28

e-mail: **wipo.mail@wipo.int**

nebo navštivte její webové stránky WIPO Website na adrese:

<http://www.wipo.int>

Pro kontaktní údaje externích kanceláří WIPO navštivte:

www.wipo.int/about-wipo/en/offices

Název: Mezinárodní patentové třídění
Návod k MPT - vydání 2022

Vydal: Úřad průmyslového vlastnictví

Stran: 56

Vydáno: 2022