

# **Mezinárodní patentové třídění**

Deváté vydání (2009)  
Základní úroveň (Core level)

**Svazek 1**

**Sekce B**

**Průmyslové techniky;  
Doprava**

Úřad průmyslového vlastnictví

Tato publikace devátého vydání Mezinárodního patentového třídění (2009) představuje český překlad anglického textu základní úrovně (core level) jeho platné verze, vypracované na základě Štrasburské smlouvy o Mezinárodním patentovém třídění (z roku 1971). Toto vydání Mezinárodního patentového třídění je výsledkem revize předcházejícího osmého vydání a reformy MPT, provedené v letech 1999 až 2005 Výborem expertů, ustaveným na základě shora zmiňované Štrasburské dohody. Deváté vydání Mezinárodního patentového třídění (2009) nabývá účinnost dnem 1. ledna 2009.

Veškerá práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být bez předchozího svolení majitele autorských práv žádnou formou a ani žádnými prostředky (elektronicky, mechanicky, fotokopírováním nebo jiným způsobem záznamu) reprodukována.

Úřad průmyslového vlastnictví  
Praha 2008

## ZÁKLADNÍ INFORMACE O REFORMĚ MPT

Během této reformy, jejíž základní etapa byla provedena v období let 1999 až 2005, byly do Mezinárodního patentového třídění (dále MPT) zavedeny následující hlavní změny:

- (a) rozdělení MPT na dvě úrovně, základní úroveň (core level) a rozšířenou úroveň (advanced level), tak, aby lépe vyhovovalo potřebám různých skupin uživatelů;
- (b) zavedení odlišných metod revidování uvedených dvou úrovní MPT, a to tříletý revizní cyklus pro základní úroveň a průběžná revize pro rozšířenou úroveň;
- (c) přetřídění patentových dokumentů při každé revizi MPT podle příslušných změn základní a rozšířené úrovně;
- (d) zavedení doplňujících informací vysvětlujících nebo podrobněji objasňujících třídící znaky, jako například definic zatřídění, strukturních chemických vzorců a grafických znázornění, do elektronické úrovně MPT;
- (e) přehodnocení a případné zrevidování obecných zásad třídění a pravidel zatřídění.

Je žádoucí, aby úřady průmyslového vlastnictví zatřídily své zveřejňované patentové dokumenty buď v základní úrovni nebo v rozšířené úrovni. Základní úroveň představuje relativně nevelkou a neměnnou část osmého vydání MPT. Základní úroveň obsahuje kolem 20 000 znaků v hierarchicky vyšších úrovních MPT: sekce, třídy, podtřídy, hlavní skupiny a, v některých oblastech techniky, podskupiny s nízkým počtem teček. Revizní změny se do základní úrovně MPT zavádí s každým jeho novým vydáním. Základní úroveň MPT je určena pro zatřídění národních patentových sbírek obsahujících patentové dokumenty vydávané/zveřejňované malými a středně velkými úřady průmyslového vlastnictví.

Rozšířená úroveň zahrnuje základní úroveň a další podrobnější členění znaků základní úrovně. Rozšířená úroveň osmého vydání MPT obsahuje kolem 70 000 znaků. Revizní změny rozšířené úrovně se připravují ve zrychlené proceduře a průběžně se do této rozšířené úrovně zavádí. Rozšířená úroveň je určena pro zatřídění velkých patentových sbírek, které jsou součástí minimální dokumentace PCT a pro použití velkými patentovými úřady.

Podrobnější informace o reformě MPT obsahuje Návod k MPT (Svazek 5 této publikace), zejména pak odstavce 11 až 13, 29 až 32, 44 až 52 tohoto Návodu.

Tato tištěná publikace devátého vydání MPT (2009) obsahuje pouze základní úroveň MPT. Úplné vydání MPT zahrnující základní i rozšířenou úroveň, jakož i shora uvedené doplňující údaje, je k dispozici na internetu na WIPO IPC Web site ([www.wipo.int/classification/ipc](http://www.wipo.int/classification/ipc)).

## INFORMACE PRO UŽIVATELE

1. Jako součást Mezinárodního patentového třídění (MPT) se vydává Návod k MPT (Díl 5 této publikace), který objasňuje uspořádání, užití znaků, obecné zásady, pravidla a aplikaci MPT.
2. Ve snaze pomoci uživateli je text třídění uzpůsoben tak, aby poskytoval některé informace týkající se druhu změn v něm provedených oproti předchozím vydáním.
3. V tomto vydání třídění byla použita následující označení:

(a) Text psaný kurzívou znamená, že příslušný záznam je vzhledem k osmému vydání buď:

- (i) nový, nebo
- (ii) byl změněný (ve znění nebo v hierarchické struktuře) tak, že došlo k ovlivnění rozsahu jedné nebo více skupin.

Za záznamem psaným kurzívou je v hranaté závorce uvedená arabská číslice 9 (viz odst. (b) dále).

(b) Arabská číslice v hranaté závorce (např. [4] nebo [8]) na konci záznamu označuje vydání třídění, v němž byl tento záznam vzhledem k předchozímu vydání buď:

- (i) nový, nebo
- (ii) změněný (ve znění nebo v hierarchické struktuře) tak, že došlo k ovlivnění rozsahu jedné nebo více skupin.

(c) Za jedním a tímž záznamem mohou být v hranatých závorkách uvedeny dvě nebo více arabských číslic (např. [4,7] nebo [2,4,9]).

(d) Znaky osmého vydání, které nejsou v této publikaci uvedeny, jsou buď součástí platné verze rozšířené úrovně MPT nebo byly zrušeny. Informace týkající se těchto znaků jsou k dispozici na internetu na WIPO IPC Web site ([www.wipo.int/classification/ipc](http://www.wipo.int/classification/ipc)).

# Sekce B - PRŮMYSLOVÉ TECHNIKY; DOPRAVA

## OBSAH

Podsekce: **ODDĚLOVÁNÍ; MÍSENÍ**

<b>B 01</b>	<b>FYZIKÁLNÍ NEBO CHEMICKÉ POSTUPY A ZAŘÍZENÍ OBECNĚ</b> .....	<b>14</b>
B 01 B	Varné způsoby; Varné přístroje .....	14
B 01 D	Oddělování .....	14
B 01 F	Mísení, např. rozpouštění, emulgace, dispergace .....	19
B 01 J	Chemické nebo fyzikální procesy, např. katalýza, koloidní chemie; Příslušná zařízení .....	21
B 01 L	Chemické nebo fyzikální laboratorní přístroje pro obecné použití .....	26
<b>B 02</b>	<b>DRCENÍ, MLETÍ NEBO ROZMĚLŇOVÁNÍ; PŘEDBĚŽNÉ ZPRACOVÁNÍ ZRNIN K MLETÍ</b> .....	<b>27</b>
B 02 B	Příprava zrnin na mletí; Čištění zrnitých plodin na obchodní produkty zpracováním povrchu .....	27
B 02 C	Drcení; Práškování nebo rozmělnění obecně; Mletí zrniny .....	27
<b>B 03</b>	<b>MOKRÁ ÚPRAVA NEBO ÚPRAVA POMOCÍ VZDUCHOVÝCH SAZEČEK NEBO VZDUCHOVÝCH SPLAVŮ, MAGNETICKÉ NEBO ELEKTROSTATICKÉ ODDĚLOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK OD PEVNÝCH LÁTEK NEBO TEKUTIN; ODDĚLOVÁNÍ VYSOKONAPĚŤOVÝMI ELEKTRICKÝMI POLI</b> .....	<b>29</b>
B 03 B	Mokrý úprava pevných látek nebo úprava pomocí vzduchových sazeček nebo vzduchových splavů .....	29
B 03 C	Magnetické nebo elektrostatické oddělování pevných látek od pevných látek nebo tekutin; Oddělování vysokonapětovými elektrickými poli .....	30
B 03 D	Flotace; Diferenciální sedimentace .....	30
<b>B 04</b>	<b>ODSTŘEDIVKY NEBO STROJE PRO FYZIKÁLNÍ NEBO CHEMICKÉ POSTUPY</b> .....	<b>31</b>
B 04 B	Odstředivky .....	31
B 04 C	Zařízení s volným vířivým prouděním, např. cyklony .....	31
<b>B 05</b>	<b>STŘÍKÁNÍ NEBO ROZPRAŠOVÁNÍ OBECNĚ; NANÁŠENÍ KAPALIN NEBO JINÝCH TEKUTÝCH LÁTEK NA POVRCHY OBECNĚ</b> .....	<b>33</b>
B 05 B	Stříkací zařízení, rozprašovací zařízení, trysky .....	33
B 05 C	Zařízení pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy obecně .....	35
B 05 D	Způsoby nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy obecně .....	36
<b>B 06</b>	<b>BUZENÍ NEBO PŘENÁŠENÍ MECHANICKÝCH KMITŮ OBECNĚ</b> .....	<b>39</b>
B 06 B	Buzení nebo přenášení mechanických kmitů obecně .....	39
<b>B 07</b>	<b>ODDĚLOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK OD PEVNÝCH LÁTEK; TŘÍDĚNÍ</b> .....	<b>40</b>
B 07 B	Oddělování pevných látek od pevných látek proséváním, tříděním nebo rozduřováním nebo použitím proudu plynu; Ostatní oddělování suchou cestou pokud je použito pro sypký materiál, např. volné kusové předměty, pokud mohou být brány jako sypký materiál .....	40
B 07 C	Třídění poštovních zásilek; Kusové třídění přizpůsobené jednotlivým nebo hromadným druhům, např. vybírání .....	41
<b>B 08</b>	<b>ČIŠTĚNÍ</b> .....	<b>42</b>
B 08 B	Čištění obecně, zamezení znečišťování obecně .....	42

<b>B 09</b>	<b>ODSTRAŇOVÁNÍ PEVNÉHO ODPADU; REKULTIVACE KONTAMINOVANÉ PŮDY.....</b>	<b>44</b>
B 09 B	Odstraňování pevného odpadu .....	44
B 09 C	Rekultivace kontaminované půdy .....	45
Podsekce:	<b><u>TVAROVÁNÍ</u></b>	
<b>B 21</b>	<b>MECHANICKÉ ZPRACOVÁNÍ KOVŮ BEZ PODSTATNÉHO OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU; LISOVÁNÍ KOVŮ.....</b>	<b>46</b>
B 21 B	Válcování kovů .....	46
B 21 C	Výroba plechů, kovových drátů, tyčí a profilů jiným způsobem než válcováním; Pomocná opatření ve spojení se zpracováním kovu bez podstatného úběru materiálu.....	48
B 21 D	Výroba nebo zpracování kovového plechu a kovových trubek, tyčí nebo profilů bez podstatného odstraňování materiálu; Děrování .....	50
B 21 F	Výroba nebo zpracování drátu .....	53
B 21 G	Výroba jehel, špendlíků nebo hřebíků.....	54
B 21 H	Výroba zvláštních kovových předmětů válcováním, např. šroubů, kol, kroužků, sudů, koulí .....	55
B 21 J	Kování; Ruční kování; Lisování; Nýtování; Kovářské pece.....	55
B 21 K	Výroba kovaných nebo lisovaných výrobků, např. podkov, nýtů, čepů, kol .....	56
B 21 L	Výroba řetězů .....	57
<b>B 22</b>	<b>LITÍ; PRÁŠKOVÁ METALURGIE.....</b>	<b>58</b>
B 22 C	Lití do forem .....	58
B 22 D	Lití kovů; Lití jiných hmot stejnými postupy nebo pomocí stejných zařízení .....	59
B 22 F	Zpracování kovových prášků; Výroba předmětů z kovových prášků; Výroba kovových prášků .....	62
<b>B 23</b>	<b>OBRÁBĚCÍ STROJE; OBRÁBĚNÍ KOVŮ POKUD NENÍ UVEDENO JINDE .....</b>	<b>64</b>
B 23 B	Soustružení, vyvrtávání.....	64
B 23 C	Frézování.....	66
B 23 D	Hoblování; Obrážení; Stříhání; Protahování; Řezání; Pilování; Zaškrabávání; Jiné operace pro obrábění kovu odstraňující materiál, není-li jinak zařazeno .....	67
B 23 F	Výroba ozubených kol nebo ozubených tyčí .....	70
B 23 G	Řezání závitů, s tím spojené obrábění šroubů, hlav šroubů nebo matic.....	71
B 23 H	Obrábění kovu působením vysoké koncentrace elektrického proudu na obrobek prostřednictvím elektrody umístěné v držáku; Takové opracování v kombinaci s jinými formami opracování kovu .....	72
B 23 K	Pájení nebo odpájení; Sváření; Obkládání nebo plátování pájením nebo svářením; Řezání za použití lokálního ohřevu, např. řezání plamenem, opracování laserovým paprskem .....	72
B 23 P	Ostatní obrábění kovu; Kombinované postupy; Univerzální obráběcí stroje .....	76
B 23 Q	Součásti, části nebo příslušenství obráběcích strojů, např. zařízení pro kopírování nebo ovládání; Obráběcí stroje obecně, charakterizované konstrukcí zvláštních součástí nebo částí; Kombinace nebo spojování strojů na obrábění kovu, neurčená pro zvláštní výsledek.....	77
<b>B 24</b>	<b>BROUŠENÍ; LEŠTĚNÍ .....</b>	<b>81</b>
B 24 B	Stroje, zařízení nebo způsoby broušení nebo leštění; Orovnávání nebo úprava brusných povrchů; Přívod brusných, leštících nebo lapovacích prostředků.....	81
B 24 C	Otryskávání brusnými nebo podobnými částicemi .....	84
B 24 D	Nástroje pro broušení, leštění nebo ostření .....	84
<b>B 25</b>	<b>RUČNÍ NÁSTROJE; PŘENOSNÉ MECHANICKY POHÁNĚNÉ NÁSTROJE; RUKOJETI PRO NÁŘADÍ; VYBAVENÍ DÍLEN; MANIPULÁTORY.....</b>	<b>86</b>

B 25 B	Nástroje nebo zařízení jinde neuvedené, určené pro upevňování, spojování nebo držení.....	86
B 25 C	Ruční sbíjecí nebo sešivací nástroje; Ručně ovládané přenosné sešivací nástroje .....	87
B 25 D	Prorážecí nástroje.....	88
B 25 F	Kombinace víceúčelových nástrojů jinde neuvedená; Detaily nebo části přenosných mechanicky poháněných nástrojů zvláště se netýkajících označených operací a jinde neuvedené .....	88
B 25 G	Rukojeti ručního nářadí.....	89
B 25 H	Zařízení dílen, např. pro orýsování; Uskladňovací prostředky pro dílny.....	89
B 25 J	Manipulátory; Komory opatřené manipulačním zařízením .....	89
<b>B 26</b>	<b>RUČNÍ ŘEZNÉ NÁSTROJE; ŘEZÁNÍ; ODŘEZÁVÁNÍ; ODSEKÁVÁNÍ.....</b>	<b>92</b>
B 26 B	Ruční řezné nástroje jinde neuvedené.....	92
B 26 D	Řezání; Detaily společné pro stroje k oddělování, např. řezáním, perforováním, děrováním, prorážením .....	93
B 26 F	Perforování; Děrování; Vystřihování; Vyrážení; Oddělování prostředky jinými než řeznými .....	94
<b>B 27</b>	<b>OPRACOVÁVÁNÍ A OCHRANA DŘEVA A PODOBNÝCH HMOT; SBÍJECÍ A SVORKOVACÍ STROJE OBECNĚ.....</b>	<b>96</b>
B 27 B	Pily; Součásti nebo příslušenství pro ně .....	96
B 27 C	Hoblovací, vrtací, frézovací, soustruhovací nebo univerzální stroje .....	97
B 27 D	Opracování dých nebo překližek .....	97
B 27 F	Předměty s rybinovým spojením; Čepy; Drážkovací stroje; Hřebíkové sbíječky; Skobičkovací stroje.....	98
B 27 G	Pomocné stroje a přístroje; Nástroje; Bezpečnostní zařízení, např. pro pily .....	98
B 27 H	Ohýbání; Bednářství; Kolářství .....	99
B 27 J	Mechanické zpracování rákosu, korku nebo podobných materiálů.....	99
B 27 K	Způsoby, zařízení nebo výběr surovin k impregnaci, moření, barvení nebo bělení dřeva nebo podobných materiálů nebo působení na dřevo nebo podobné materiály s pronikající tekutinou, jinde neuvedené; Chemické nebo fyzikální zpracování korku, rákosu, slámy nebo podobných materiálů.....	100
B 27 L	Odkornování nebo odstraňování zbytků větví; Štípané dřevo; Výroba dých, dřevěných kolíčků, dřevěných hoblin, dřevních vláken nebo dřevěné moučky .....	100
B 27 M	Zpracování dřeva pokud nebylo uvedeno v podtřídách B 27 B až B 27 L; Výroba zvláštních dřevěných předmětů.....	101
B 27 N	Výroba předmětů sušením s organickými pojivy nebo bez nich, zhotovených z částic nebo vláken obsahujících dřevo nebo jiný lignocelulosový nebo podobný materiál.....	101
<b>B 28</b>	<b>ZPRACOVÁNÍ CEMENTU, HLÍNY NEBO KAMENE.....</b>	<b>102</b>
B 28 B	Formování hlíny nebo jiných keramických materiálů, břečky nebo směsí, obsahujících cementový materiál, např. maltu.....	102
B 28 C	Příprava hlíny; Příprava směsí, které obsahují hlínu nebo cementový materiál, např. maltu.....	103
B 28 D	Opracování kamene nebo podobných materiálů.....	104
<b>B 29</b>	<b>ZPRACOVÁNÍ PLASTICKÝCH HMOT; ZPRACOVÁNÍ HMOT V PLASTICKÉM STAVU OBECNĚ .....</b>	<b>105</b>
B 29 B	Příprava nebo předběžná úprava zpracovávané hmoty; Výroba granulí nebo předlisků; Znovuzískávání plastických hmot nebo jiných složek z odpadků obsahujících plastické hmoty .....	105
B 29 C	Tváření nebo spojování plastických hmot; Tváření hmot v plastickém stavu obecně; Následná úprava tvářených výrobků, např. opravy.....	106
B 29 D	Výroba zvláštních předmětů z plastických hmot nebo z látek v plastickém stavu .....	111
<b>B 30</b>	<b>LISY.....</b>	<b>113</b>
B 30 B	Lisy obecně.....	113

<b>B 31</b>	<b>VÝROBA PAPIROVÝCH PŘEDMĚTŮ; ZPRACOVÁNÍ PAPÍRU .....</b>	<b>114</b>
B 31 B	Výroba lepenkových beden, krabic, obálek nebo pytlů .....	114
B 31 C	Výroba vinutých předmětů, např. vinutých trubek.....	116
B 31 D	Výroba jiných papírových předmětů.....	117
B 31 F	Mechanické zpracování nebo deformování papíru nebo kartónu.....	117
<b>B 32</b>	<b>VRSTVENÉ VÝROBKY.....</b>	<b>118</b>
B 32 B	Vrstvené výrobky, tj. výrobky zhotovené z ploché vrstvy nebo z vrstvy jiného tvaru, např. komůrkového nebo voštinového tvaru.....	118
Podsekce:	<b><u>TISK</u></b>	
<b>B 41</b>	<b>TISK, ŘÁDKOVACÍ STROJE; PSACÍ STROJE; RAZÍTKA.....</b>	<b>123</b>
B 41 B	Stroje nebo příslušenství pro zhotovení typů, k jejich sázení nebo rozmetání; Typy; Fotografické a fotoelektronické sázecí zařízení .....	123
B 41 C	Způsoby zhotovování nebo reprodukce tiskových povrchů.....	124
B 41 D	Přístroje pro mechanické rozmnožování tiskových povrchů pro stereotypii; Tvarování pružného nebo deformovatelného materiálu pro zhotovení tiskového povrchu .....	124
B 41 F	Tiskové stroje nebo lisy .....	125
B 41 G	Tiskové stroje pro bronzování, stroje pro tisk linek nebo na lemování nebo ořezávání archů nebo podobně; Pomocné přístroje na perforování při tisku.....	127
B 41 J	Psací stroje; Tiskací mechanismy s výběrem znaků, tj. mechanismy, které tisknou jinak než z formy; Oprava typografických znaků .....	127
B 41 K	Razidla, razicí nebo číslovací prostředky.....	132
B 41 L	Přístroje nebo zařízení pro propisování, rozmnožování nebo jiné kancelářské nebo obchodní tiskové techniky; Adresovací stroje nebo podobné stroje pro sériový nebo hromadný tisk .....	133
B 41 M	Tiskové, rozmnožovací, značkovací nebo kopírovací postupy; Barevný tisk.....	135
B 41 N	Tiskové desky nebo fólie; Materiály používané v tiskových strojích, barvení, vlhčení nebo podobně; Příprava nebo konzervace tiskových povrchů .....	136
<b>B 42</b>	<b>KNIHAŘSTVÍ; ALBA; POŘADAČE; ZVLÁŠTNÍ TISKOVÉ VÝROBKY .....</b>	<b>137</b>
B 42 B	Trvalé spojování archů nebo jejich složek, případně jejich trvalé spojení s jinými předměty.....	137
B 42 C	Knihařství.....	137
B 42 D	Knihy; Knižní obaly; Volné listy; Tiskoviny zvláštního formátu nebo druhu jinde neuvedené; Zařízení pro ně; Psací nebo čtecí přístroje s pohyblivým pásem .....	138
B 42 F	Listy dočasně spojené; Rychlovazače; Pořadače; Rejstříky.....	139
<b>B 43</b>	<b>PSACÍ, KRESLICÍ NEBO RÝSOVACÍ NÁČINÍ; KANCELÁŘSKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ.....</b>	<b>140</b>
B 43 K	Náčíní pro psaní nebo kreslení.....	140
B 43 L	Předměty, na kterých lze psát nebo rýsovat; Příslušenství pro psaní nebo rýsování .....	141
B 43 M	Kancelářské potřeby jinde neuvedené.....	142
<b>B 44</b>	<b>DEKORAČNÍ UMĚNÍ NEBO TECHNIKA .....</b>	<b>144</b>
B 44 B	Stroje, zařízení nebo nástroje pro uměleckou práci, např. sochařství, gilošování, řezbářskou práci, vypalování, vykládací práce .....	144
B 44 C	Výroba ozdobných efektů; Mozaiky; Intarzie; Tapetování.....	144
B 44 D	Malířství nebo umělecké kreslení jinde neuvedené; Konzervování maleb; Povrchová úprava pro dosažení zvláštních uměleckých povrchových efektů nebo jakostí povrchů.....	145
B 44 F	Zvláštní vzory nebo obrazy .....	145



Podsekce: **DOPRAVA**

<b>B 60</b>	<b>VOZIDLA OBECNĚ</b> .....	<b>146</b>
B 60 B	Kola vozidel; Rejdová kola; Nápravy; Zvyšování adheze kol.....	146
B 60 C	Pneumatiky vozidel; Huštění pneumatik; Výměna pneumatik; Připojování ventilů k nahustitelnému pružnému tělesu obecně; Přístroje a zařízení týkající se pneumatik .....	148
B 60 D	Vozidlová spojení .....	149
B 60 F	Vozidla k použití jak na kolejích, tak na silnicích; Obojživelná nebo podobná vozidla; Přeměnitelná vozidla.....	150
B 60 G	Uspořádání zavěšení vozidel.....	150
B 60 H	Uspořádání nebo úpravy topení, chlazení, větrání nebo jiná zařízení pro úpravu vzduchu, zvláště v prostorách určených pro cestující nebo náklad vozidel .....	151
B 60 J	Okna, čelní okna, pohyblivé střechy, dveře nebo podobná zařízení pro vozidla; Ochranné povlaky pro nepoužívaná vozidla .....	152
B 60 K	Uspořádání nebo sestavení hnacích jednotek nebo převodů k přenosu síly či kroučícího momentu ve vozidlech; Přídavné pohony; Uspořádání nebo montáž více různých motorů; Vybavení přístroji nebo přístrojové desky pro vozidla; Sdružená ovládací nebo regulační zařízení pro hnací soustavy; Uspořádání ve spojení s chlazením, nasáváním vzduchu, výfukem plynu nebo dodávkou paliva v hnacích jednotkách vozidel. ....	153
B 60 L	Elektrická výstroj nebo pohon elektricky poháněných vozidel; Magnetické zavěšení nebo vznášení pro vozidla; Elektrodynamické brzdové systémy pro vozidla obecně .....	156
B 60 M	Napájecí vedení energie nebo zařízení podél kolejí pro elektricky poháněná vozidla .....	157
B 60 N	Uspořádání vozidel pro umístění cestujících jinde neuvedené .....	157
B 60 P	Vozidla přizpůsobená k dopravě nákladu nebo přepravě speciálních nákladů nebo předmětů .....	158
B 60 Q	Uspořádání signalizačních nebo osvětlovacích zařízení, jejich montážní úchyty nebo držáky nebo obvody, pro vozidla obecně.....	159
B 60 R	Vozidla, vybavení vozidel nebo částí vozidel jinde neuvedené.....	160
B 60 S	Údržba, čištění, opravování, podpírání, zdvihání nebo manévrování vozidel, jinde neuvedené .....	163
B 60 T	Uspořádání brzd vozidel nebo jejich částí; Systémy ovládání brzd nebo jejich částí; Uspořádání brzdících prvků na vozidlech obecně; Přenosná zařízení k zabránění nežádoucího pohybu vozidel; Úpravy vozidel k usnadnění chlazení brzd .....	163
B 60 V	Vznášedla.....	165
B 60 W	Společné ovládání dílčích jednotek vozidla, které jsou různého typu nebo různé funkce; Ovládací systémy speciálně upravené pro hybridní vozidla; Systémy pro ovládání pohonů silničních vozidel pro účely nevztahující se k ovládání konkrétní dílčí jednotky .....	166
<b>B 61</b>	<b>ŽELEZNICE</b> .....	<b>168</b>
B 61 B	Železniční systémy; Jejich zařízení jinde neuvedená.....	168
B 61 C	Lokomotivy; Motorové vozy .....	169
B 61 D	Součásti karosérie nebo druhy železničních vozidel.....	170
B 61 F	Zavěšení kolejových vozidel, např. spodní rámy, podvozky vozů a lokomotiv, uspořádání náprav kol; Kolejová vozidla pro použití na kolejích o různém rozchodu; Ochrana před vykolejením; Chrániče kol, odstraňovače překážek a podobně .....	172
B 61 G	Spřáhla; Tažná nebo nárazová zařízení.....	172
B 61 H	Brzdy nebo jiná zpomalovací ústrojí charakteristická pro kolejová vozidla; Uspořádání nebo umístění brzd nebo jiných zpomalovacích ústrojí v kolejových vozidlech.....	173
B 61 J	Seřadování nebo posun kolejových vozidel .....	174
B 61 K	Ostatní pomocná zařízení pro železnice.....	174
B 61 L	Technika pro železniční provoz, jeho řízení a zajištění bezpečnosti .....	175
<b>B 62</b>	<b>POZEMNÍ VOZIDLA BEZKOLEJOVÁ</b> .....	<b>177</b>
B 62 B	Ručně poháněná vozidla, např. ruční vozíky, dětské kočárky; Sáně .....	177
B 62 C	Vozidla se zvířecím potahem.....	178
B 62 D	Motorová vozidla; Přívěsné vozíky .....	178

B 62 H	Stojany na jízdní kola; Podpěry nebo držáky pro parkování nebo uskladnění jízdních kol; Zařízení zabraňující nebo signalizující neoprávněné použití nebo krádež jízdních kol; Zámky jako součást jízdních kol; Zařízení pro výuku jízdy na jízdních kolech .....	182
B 62 J	Sedla nebo sedadla jízdních kol; Zvláštní příslušenství pro jízdní kola jinde neuvedená, např. nosiče, chrániče .....	182
B 62 K	Jízdní kola; Rámy jízdních kol; Řídicí zařízení jízdních kol; Jezdcem ovládaná zařízení zvláště upravená pro jízdní kola; Závěsy náprav jízdních kol; Postranní nebo čelní přívěsné vozíky pro jízdní kola a podobně .....	184
B 62 L	Brzdy speciálně přizpůsobené pro jízdní kola .....	185
B 62 M	Pohon kolových vozidel nebo saní jezdcem; Mechanický pohon saní nebo jednostopých jízdních kol; Převody zvláště upravené pro tato vozidla .....	185
<b>B 63</b>	<b>LODĚ NEBO JINÁ PLOVOUCÍ TĚLESA; PŘÍSLUŠNÁ VÝSTROJ .....</b>	<b>187</b>
B 63 B	Lodě nebo jiná plovoucí tělesa; Zařízení pro lodní dopravu .....	187
B 63 C	Spouštění, vytahování nebo ukládání plavidel v suchých docích; Záchrana života ve vodě; Zařízení k pobytu nebo práci pod vodou; Prostředky pro záchraňování nebo pátrání po předmětech pod vodou .....	189
B 63 G	Útočné nebo obranné zařízení na lodích; Kladení min; Lovení min; Ponorky; Letadlové lodě .....	189
B 63 H	Lodní pohony nebo kormidlování .....	190
B 63 J	Pomocná zařízení na plavidlech .....	191
<b>B 64</b>	<b>LETADLA; LETECTVÍ; KOSMONAUTIKA .....</b>	<b>193</b>
B 64 B	Letadla lehčí vzduchu .....	193
B 64 C	Letadla; Helikoptéry .....	193
B 64 D	Zařízení, které je uloženo v letadle nebo uchyceno na letadle; Letecké obleky; Padáky; Uspořádání nebo upevnění hnacích jednotek nebo hnacích převodů .....	194
B 64 F	Pozemní zařízení nebo palubní zařízení mateřských letadlových lodí .....	196
B 64 G	Kosmonautika; Kosmonautické dopravní prostředky a jejich vybavení .....	196
<b>B 65</b>	<b>DOPRAVA; BALENÍ; SKLADOVÁNÍ; MANIPULACE S TENKÝMI NEBO VLÁKNITÝMI MATERIÁLY .....</b>	<b>198</b>
B 65 B	Stroje, přístroje nebo zařízení nebo způsoby balení výrobků nebo materiálů; Vybalování .....	198
B 65 C	Etiketovací nebo štítkovací stroje, zařízení nebo způsoby .....	202
B 65 D	Obaly (kontejnery) ke skladování nebo pro přepravu předmětů nebo materiálů, např. pytle, barely, lahve, krabice, plechovky, lepenkové bedny, bedny, bubny, skleněné nádoby, cisterny, násypky, přepravní skříně; Jejich příslušenství, uzávěry nebo příslušenství; Obalové prostředky; Obaly .....	203
B 65 F	Sbírání nebo odstraňování domovního nebo podobného smetí .....	211
B 65 G	Dopravní nebo skladištní zařízení, např. dopravníky pro nakládání nebo vykládání; Provozní dopravní systémy; Pneumatické potrubní dopravníky .....	212
B 65 H	Zacházení s tenkým nebo vláknitým materiálem, např. s fóliemi, pásy, kabely .....	216
<b>B 66</b>	<b>ZVEDÁNÍ; ZDVIHÁNÍ; VLEČENÍ .....</b>	<b>224</b>
B 66 B	Zdvihadla; Pohyblivé schody nebo pohyblivé chodníky .....	224
B 66 C	Jeřáby; Součásti nebo zařízení spojující břemena s jeřáby, navijáky, vrátky nebo kladkostroji .....	226
B 66 D	Navijáky; Vrátky; Kladkostroje, např. lanové kladkostroje; Zdvihadla .....	227
B 66 F	Zvedání, zdvihání, vlečení nebo tlačení jinde neuvedené, např. zařízení pro vyvození zdvihací nebo tlačné síly přímo na povrch zátěže .....	228
<b>B 67</b>	<b>OTEVÍRÁNÍ NEBO UZAVÍRÁNÍ SKLENIC, LAHVÍ NEBO PODOBNÝCH NÁDOB; MANIPULACE S KAPALINAMI .....</b>	<b>230</b>
B 67 B	Použití uzávěrových dílů pro lahve, sklenice nebo podobné kontejnery; Otevírání uzavřených nádob .....	230

B 67 C	Čištění, plnění kapalinami nebo polokapalnými látkami nebo vyprazdňování lahví, skleněných nádob, plechovek, kádí, sudů nebo podobných zásobníků, jinde neuvedené; Nálevky .....	230
B 67 D	Čepování, podávání a čerpání kapalin, způsoby nezahrnuté jinde .....	231
<b>B 68</b>	<b>SEDLÁŘSTVÍ, ČALOUNICTVÍ .....</b>	<b>232</b>
B 68 B	Postroje; Zařízení s nimi spojené; Biče a podobně .....	232
B 68 C	Sedla; Třmeny .....	232
B 68 F	Výroba předmětů z kůže, plachtoviny nebo podobně .....	232
B 68 G	Způsoby, vybavení nebo stroje pro čalounické práce; Čalounictví jinde neuvedené .....	232
Podsekcce:	<b><u>MIKROSTRUKTURÁLNÍ TECHNOLOGIE; NANOTECHNOLOGIE</u></b>	
<b>B 81</b>	<b>MIKROSTRUKTURÁLNÍ TECHNOLOGIE.....</b>	<b>234</b>
B 81 B	Mikrostrukturální zařízení nebo systémy, např. mikromechanická zařízení .....	234
B 81 C	Postupy nebo zařízení speciálně upravené pro výrobu nebo zpracování mikrostrukturálních přístrojů nebo systémů .....	235
<b>B 82</b>	<b>NANOTECHNOLOGIE .....</b>	<b>236</b>
B 82 B	Nanostruktury; Jejich výroba nebo zpracování.....	236
<b>B 99</b>	<b>PŘEDMĚTY V TÉTO SEKCI JINDE NEUVEDENÉ .....</b>	<b>237</b>
B 99 Z	Předměty v této sekci jinde neuvedené .....	237

# ODDĚLOVÁNÍ; MÍSENÍ

## Poznámky

Následující poznámky je třeba chápat jako pomoc při používání této části třídícího systému; nesmí být vykládány, že jakýmkoliv způsobem ovlivňují podrobné zpracování třídění.

- (1) V této podsekcí lze oddělování různých materiálů, např. různého složení, rozměru nebo stavu, nalézt převážně v následujících podtřídách:

B 01 D  
B 03 B, B 03 C, B 03 D  
B 04 B, B 04 C  
B 07 B, B 07 C.

- (2) Třídícími znaky těchto podtříd jsou:

- (i) fyzikální stav látky, jež má být oddělována;  
(ii) zásada používaného postupu;  
(iii) zvláštní druhy zařízení (přístrojů).

První z těchto klasifikačních znaků zahrnuje šest rozdílných hledisek, shrnutých do třech skupin:

- (a) kapalina/kapalina nebo kapalina/plyn a plyn/plyn;  
(b) pevná fáze/kapalina nebo pevná fáze/plyn;  
(c) pevná fáze/pevná fáze.

- (3) Tyto podtřídy se používají podle následujících obecných pravidel:

- B 01 D je nejobecnější třída, pokud jde o oddělování jiné než oddělování pevných fází od pevných fází.
- Zařízení pro oddělování pevných látek od pevných látek jsou zahrnutá v B 03 B v případě, kdy se dotýčný proces se považuje za rovnocenný praní ve smyslu hornické techniky i tehdy, kdy je takové zařízení pneumatické, zejména pneumatické dopravníky nebo sazečky. Síta sama o sobě jsou z této podtřídy vyňata a zařídí se do B 07 B i tehdy, kdy se užívají pro mokré postupy. Všechna jiná zařízení pro oddělování pevných látek od pevných vzhledem suchými postupy se zařídí do B 07 C.
- V případech, kdy se oddělování uskutečňuje jako výsledek detekce nebo měření nějaké charakteristické vlastnosti materiálu nebo výrobku, který se má třídít, se zařídí do B 07 C.
- Je třeba také poznamenat, že oddělování izotopů stejného chemického prvku je vždy zahrnuto do B 01 D 59/00, bez ohledu na použitý postup nebo zařízení.

## Všeobecné schéma

### ODDĚLOVÁNÍ

#### KAPALINA/KAPALINA, KAPALINA/PLYN NEBO PLYN/PLYN

##### Pracovní postupy

Obecně.....	B 01 D
odstředivou silou, za použití odstředivek nebo vířivých zařízení .....	B 01 D
využívající magnetický nebo elektrostatický účinek.....	B 03 C

##### Zařízení

Obecně.....	B 01 D
odstředivou silou, za použití odstředivek nebo vířivých zařízení .....	B 04 B, B 04 C
využívající magnetický nebo elektrostatický účinek.....	B 03 C

### ODDĚLOVÁNÍ

#### PEVNÁ FÁZE/KAPALINA NEBO PEVNÁ FÁZE/PLYN

##### Pracovní postupy

Obecně.....	B 01 D
odstředivou silou .....	B 01 D
za použití odstředivek nebo vířivých zařízení .....	B 01 D
využívající magnetický nebo elektrostatický účinek.....	B 03 C

##### Zařízení

Obecně.....	B 01 D
odstředivou silou .....	B 01 D
za použití odstředivek nebo vířivých zařízení.....	B 04 B, B 04 C
využívající magnetický nebo elektrostatický účinek.....	B 03 C

## ODDĚLOVÁNÍ

### PEVNÁ FÁZE/PEVNÁ FÁZE

#### Pracovní postupy

##### Suché postupy

pro hromadný materiál .....	B 07 B
Individuální třídění .....	B 07 C
Třídění na sítích, prosévání, pneumatické třídění .....	B 07 B
za použití pneumatických dopravníků nebo sazeček .....	B 03 B
magnetickým nebo elektrostatickým účinkem .....	B 03 C
odstředivou silou .....	B 07 B
za použití odstředivek nebo vířivých zařízení .....	B 07 B

##### Mokrý postupy

Obecně .....	B 03 B
flotace, diferenční sedimentace .....	B 03 D
třídění na sítích .....	B 07 B
Kombinace suchých a mokrých postupů .....	B 03 B

#### Zařízení

##### Suché postupy

pro hromadný materiál .....	B 07 B
Individuální třídění .....	B 07 C
Třídění na sítích, prosévání, pneumatické třídění .....	B 07 B
za použití pneumatických dopravníků nebo sazeček .....	B 03 B
magnetickým nebo elektrostatickým účinkem .....	B 03 C
odstředivou silou .....	B 07 B
za použití odstředivek nebo vířivých zařízení .....	B 04 B, B 04 C

##### Mokrý postupy

Obecně .....	B 03 B
flotace, diferenční sedimentace .....	B 03 D
třídění na sítích .....	B 07 B
Kombinace suchých a mokrých postupů .....	B 03 B

## B 01 B, D

# B 01 FYZIKÁLNÍ NEBO CHEMICKÉ POSTUPY A ZAŘÍZENÍ OBECNĚ (vypalovací pece, pražící pece, retorty, obecně F 27)

## B 01 B VARNÉ ZPŮSOBY; VARNÉ PŘÍSTROJE

1/00 Varné způsoby, varná zařízení pro fyzikální a chemické účely (příprava škrobu C 08 B 30/00; cukrovarnický a škrobářský průmysl C 13, výroba páry F 22, příprava teplé vody v domácnosti F 24) [2]

**B 01 D ODDĚLOVÁNÍ** (oddělování pevných látek od pevných látek mokrou cestou B 03 B, B 03 D, vzduchovými splavy nebo sazečkami B 03 B, jinými suchými způsoby B 07; magnetické nebo elektrostatické odlučování pevných látek od pevných látek nebo tekutin, oddělování vysokonapětovými elektrickými poli B 03 C; odstředivky B 04 B; vířivá zařízení B 04 C; lisování jako takové pro vytlačování kapalin z materiálů kapaliny obsahujících B 30 B 9/02) [5]

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje:
  - odpařování, destilaci, krystalizaci, filtraci, odprašování, čištění plynů, absorpci, adsorbci;
  - podobné postupy, které se netýkají oddělování nebo nejsou na oddělování omezeny (vyjma případů absorpce nebo adsorbce).
- (2) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:
  - "filtrace" a analogické pojmy zahrnují odfiltrování pevných látek od kapalin; [5]
  - "filtrační látka" je pórovitý materiál nebo pórovitě uspořádaní materiálu, použité pro odfiltrování pevných látek od kapalin; [5]
  - "filtrační prvek" je díl filtrační látky společně s částmi, ke kterým je látka odejíratelně nebo trvale připevněna, to znamená s dalšími částmi látky, s koncovými uzávěry, obvodovými rámy nebo okrajovými pásy, avšak kromě skříní; [5]
  - "filtrační skřín" je nepropustná nádoba, otevřená nebo uzavřená, která obsahuje nebo je upravena, aby mohla obsahovat nejméně jeden filtrační prvek nebo filtrační látku; [5]
  - "filtrační komora" je prostor uvnitř skříně, ve kterém jsou umístěny filtrační prvky nebo filtrační látka. Dělicí příčky mohou rozdělovat jednu skřín na více komor; [5]
  - "filtrační zařízení" sestává z filtračních prvků, kombinovaných se skříněmi, čistícími ústrojími, motorem a podobnými částmi, která jsou typická pro tento druh zařízení. Pomocná ústrojí jako jsou čerpadla nebo ventily se pokládají za součást filtračního zařízení, jsou-li uvnitř tohoto zařízení. Pomocná ústrojí, provádějící podobné nebo jiné základní operace, např. mělnice česle, míšiče nebo jiné než filtrační oddělovače, ať jsou umístěny uvnitř zařízení nebo mimo něj, se za součást filtračního zařízení nepokládají. Pojem nezahrnuje taková zařízení jako jsou pračky, ve kterých tvoří filtr pouze část. [5]
- (3) U zařízení používaných pro sušení nebo odpařování má před touto podtřídou přednost třída F26.
- (4) Skupina B 01 D 59/00 má přednost před ostatními skupinami této podtřídy a před jinými podtřídami B01.

### Všeobecné schéma

ODPAŘOVÁNÍ; DESTILACE; SUBLIMACE .....	1/00; 3/00; 5/00; 7/00
VYMRAZOVACÍ LAPAČE, VYMRAZOVACÍ PŘEPÁŽKY .....	8/00
KRYSTALIZACE .....	9/00
EXTRAKCE ROZPOUŠTĚDLY .....	11/00
ZPRACOVÁNÍ KAPALIN:	
ODSTRAŇOVÁNÍ, ADSORPCE, ODDĚLOVÁNÍ, ODPLYNĚNÍ, CHROMATOGRFIE .....	12/00, 15/00, 17/00, 19/00
ZPRACOVÁNÍ PLYNŮ NEBO PAR, ODDĚLOVÁNÍ, REGENEROVÁNÍ, CHEMICKÉ NEBO BIOLOGICKÉ ČIŠTĚNÍ ODPADNÍCH PLYNŮ .....	53/00
ODDĚLOVÁNÍ SUSPENDOVANÝCH ČÁSTIC Z KAPALIN	
Sedimentací .....	21/00
Filtrací	
postupy .....	37/00
gravitační filtry; filtry vytvořené z filtračních článků; tlakové nebo odsávací filtry .....	24/00; 25/00, 29/00
svíčkové filtry .....	27/00
filtry s filtračními články pohybujícími se během filtrace .....	33/00

filtrační zařízení.....	35/00
filtrační obvody nebo kombinace.....	36/00
Ostatní postupy.....	43/00
ODDĚLOVÁNÍ DISPERGOVANÝCH ČÁSTIC Z PLYNŮ NEBO PAR	
Předběžné zpracování plynu nebo páry.....	51/00
Gravitací, setrvačností, odstředivou silou; filtrací; kombinací zařízení.....	45/00; 46/00; 50/00
Jinými metodami.....	47/00, 49/00
FILTRAČNÍ MATERIÁLY.....	39/00, 41/00
ODDĚLOVÁNÍ IZOTOPŮ.....	59/00
ABSORPCE, ADSORPCE, CHROMATOGRRAFIE; JINÉ	
ZPŮSOBY ODDĚLOVÁNÍ.....	15/00, 15/08, 53/02, 53/14; 57/00
ODDĚLOVÁNÍ POUŽITÍM POLOPROPUSTNÝCH MEMBRÁN; DIALÝZA,	
OSMÓZA, ULTRAFILTRACE.....	61/00 až 71/00

- 
- 1/00**      **Odpařování** (sušení pevných látek nebo předmětů odpařováním kapalin F 26 B)
- 1/16      . rozprašování (B 01 D 1/22 má přednost)
- 1/22      . přivádějící tenkou vrstvu kapaliny do styku s ohřátou plochou
- 1/26      . Vícestupňové odpařování
- 3/00**      **Destilace nebo odvozené postupy výměny tepla se stykem kapalina-plyn, např. stripování [2]**
- 3/10      . Vakuová destilace (B 01 D 3/12 má přednost) [2]
- 3/12      . Molekulární destilace [2]
- 3/14      . Frakční destilace
- 3/34      . s jednou nebo více pomocnými látkami
- 3/42      . Regulace; Řízení
- 5/00**      **Kondenzace par; Regenerace těkavých rozpouštědel kondenzací** (B 01 D 8/00 má přednost; kondenzátory pro destilace F 28 B) [3]
- 7/00**      **Sublimace** (B 01 D 8/00 má přednost; sušení vymrazováním F 26)
- 7/02      . Krystalizace bezprostředně z parní fáze (na monokrystaly C 30 B 23/00) [2]
- 8/00**      **Vymrazovací lapače; Vymrazovací přepážky [3]**
- 9/00**      **Krystalizace** (bezprostředně z parní fáze B 01 D 7/02, výroba monokrystalů C 30 B)
- 11/00**      **Extrakce rozpouštědlem**
- 11/02      . pevných látek
- 11/04      . z roztoků, které jsou kapalné
- 12/00**      **Odstraňování kapalin, např. z mokřích pevných látek, z disperzí kapalin nebo z pevných látek v kapalinách pomocí jiné kapaliny**
- 15/00**      **Oddělovací procesy zahrnující zpracování kapalin pevnými sorbenty; Příslušná zařízení [4]**
- 15/02      . pohyblivými se adsorbenty
- 15/04      . pomocí ionexů jako adsorbentů (B 01 D 15/26 má přednost) [1,8]
- 15/08      . Selektivní adsorpce, např. chromatografie

### Poznámka

Aby tato skupina B 01 D 15/08 mohla tvořit základ pro úplnou rešerši s ohledem na chromatografii obecně, zařídí se všechny předměty obecného významu do této skupiny, i kdyby byly primárně zaříděny do příslušných tříd podle aplikace, např. do mlékařských výrobků A 23 C 9/00, úpravy krve např. A 61 M 1/36, opticky aktivních organických sloučenin C 07 B 57/00 nebo peptidů C 07K 1/00. [8]

- 15/10      . . vyznačující se konstrukčními nebo provozními znaky [8]
- 15/26      . . vyznačující se mechanismem oddělování [8]
- 15/42      . . vyznačující se režimem vývoje, např. vytlačováním nebo eluováním [8]
- 17/00**      **Oddělování kapalin jinde neuvedené, např. tepelnou difúzí**
- 17/02      . Oddělování nemísitelných kapalin
- 17/025      . . hmotností v usazovací nádrži [4]
- 17/04      . . Rozrážení emulzí

## B 01 D

- 19/00 Odplyňování kapalin**  
19/02 . Rozptylování pěny nebo zamezení její tvorby
- 21/00 Oddělování suspendovaných pevných částic z kapalin sedimentací (diferenciální sedimentace B 03 D 3/00)**  
21/01 . za použití flokulačního prostředku [2]  
21/02 . Usazovací nádrže [4]  
21/24 . Plnicí nebo vyprazdňovací zařízení usazovacích nádrží  
21/26 . Oddělování usazeniny pomocí odstředivé síly  
21/30 . Kontrolní zařízení [4]

### **Filtrace; Filtrační materiál; Jeho regenerace [2]**

- 24/00 Filtry obsahující sypký filtrační materiál, tj. filtrační materiál bez jakéhokoliv pojiva mezi jednotlivými částicemi nebo vlákny (B 01 D 27/00 má přednost) [5]**  
24/02 . s filtrační vrstvou, nepohybující se v průběhu filtrace [5]
- 25/00 Filtry vzniklé spojením několika filtračních členů nebo částí těchto členů (deskové filtry B 01 D 29/39) [5]**  
25/12 . Kalolisy, tj. deskové nebo deskové a rámové
- 27/00 Vložkové filtry pro jednorázové použití [5]**  
27/08 . Konstrukce krytu
- 29/00 Jiné filtry s filtračními prvky stacionárními v průběhu filtrace, např. tlakové nebo sací filtry, nebo filtrační prvky pro ně**  
29/01 . s plochými filtračními prvky (B 01 D 29/39 má přednost) [5]  
29/09 . s filtračními pásy, např. pohyblivými mezi jednotlivými filtračními operacemi [5]  
29/11 . s pytlíky, koši, hadicemi, trubkami, rukávci nebo podobnými filtračními prvky [5]  
29/13 . . . Podepřené filtrační prvky [5]  
29/31 . . . Samonosné filtrační prvky [5]  
29/39 . s dutými deskami, umístěnými těsně vedle sebe nebo kolem nejméně jedné trubice, např. listového typu [5]  
29/44 . Skládání filtrační články používající styčné nepropustné povrchy [4]  
29/50 . s vícenásobnými filtračními prvky, charakterizovanými jejich vzájemným uspořádáním (B 01 D 29/39 má přednost) [5]  
29/60 . kombinované jako celek s ústrojími pro řízení filtrace [5]  
29/62 . Regenerace filtračního materiálu ve filtru (ústrojí pro vyřazování nejméně jedné jednotky vícejednotkových filtrů z činnosti, např. pro regeneraci, B 01 D 35/00) [5]  
29/66 . . . proplachováním, např. protiproudými vzduchovými rázy [5]  
29/88 . mající plnicí nebo vypouštěcí zařízení [5]
- 33/00 Filtry s filtračními články, které se během filtrace pohybují (filtry obsahující sypký filtrační materiál, pohybující se nebo fluidizovaný v průběhu filtrace B 01 D 24/00; odstředivky B 04 B) [5]**  
33/04 . s filtračními pásy a podobně uloženými na válcích, které jsou pro filtraci nepropustné [5]  
33/044 . s filtračními pásy a podobně, podepřeny na válcích, které jsou pro filtraci propustné (lisy pro vytlačování kapaliny využívající nekonečného lisovacího pásu jako takové B 30 B 9/02) [5]  
33/06 . s rotačními válcovými filtračními povrchy, např. duté bubny (B 01 D 33/044 má přednost)  
33/15 . s rotačními plochými filtračními povrchy [5]  
33/44 . Regenerace filtračního materiálu ve filtru (ústrojí pro vyřazování nejméně jedné jednotky vícejednotkových filtrů z činnosti, např. pro regeneraci, B 01 D 35/00) [5]
- 35/00 Jiná filtrační zařízení; Pomocná zařízení pro filtraci; Konstrukce filtračních skříní**  
35/06 . Filtry používající elektřinu nebo magnetismus (ultrafiltrace, mikrofiltrace B 01 D 61/14; elektrodialýza, elektroosmóza B 01 D 61/42; zařízení zahrnující filtry a magnetické separátory B 03 C 1/02) [5]  
35/14 . Bezpečnostní zařízení speciálně uzpůsobená pro filtraci; Zařízení pro zjišťování závad (začleněná do jednorázového filtru B 01 D 27/00)  
35/16 . Čisticí zařízení  
35/30 . Filtry pro bytovou výstavbu [4]
- 36/00 Filtrační obvody nebo kombinace filtrů s jinými oddělovacími zařízeními (zařízení pro odvádění plynu, např. odvzdušňovací systémy B 01 D 35/00) [4,5]**
- 37/00 Filtrační postupy (postupy zvláště uzpůsobené pro filtraci plynů B 01 D 46/00)**
- 39/00 Filtrační materiál pro kapaliny nebo plynné tekutiny**  
39/02 . Volný filtrační materiál, např. volná vlákna



- 39/08 . Filtrační tkaniny, tj. tkaný, pletený nebo proplétaný materiál (kovové B 01 D 39/10)
  - 39/10 . Filtrační síta vyrobená převážně z kovu
  - 39/14 . Jiný samonosný filtrační materiál
  - 39/16 . . z organického materiálu, např. syntetických vláken
  - 39/18 . . . materiál obsahující celulózu nebo její deriváty
  - 39/20 . . z anorganického materiálu, např. z azbestového papíru nebo netkaného kovového filtračního materiálu
- 41/00 Regenerace filtračního materiálu nebo filtračních článků mimo filtr pro kapalinu nebo plynné tekutiny**

- 43/00 Oddělování částic z kapalin nebo kapalin od pevných látek jinak než sedimentací nebo filtrací (flotační procesy B 03 D 1/00; sušení pevných materiálů nebo předmětů F 26 B)**

#### **Oddělování dispergovaných částic z plynů nebo par**

- 45/00 Oddělování dispergovaných částic z plynů nebo par gravitací, setrvačnými nebo odstředivými silami**
- 45/12 . užitím odstředivých sil (odstředivky B 04 B; cyklony B 04 C)
- 46/00 Filtry nebo filtrační způsoby zvláště uzpůsobené pro oddělování dispergovaných částic z plynů nebo par (filtrační články B 01 D 24/00 až B 01 D 35/00; filtrační materiál B 01 D 39/00; jejich regenerace mimo filtry B 01 D 41/00)**
- 46/02 . Odlučovače částic, např. lapače prachu mající dutinové filtry zhotovené z ohebného materiálu
  - 46/04 . . Čistící filtry
  - 46/10 . Odlučovače částic, např. lapače prachu používající filtračních desek, plachetek nebo jiných rovných povrchů
  - 46/18 . Odlučovače částic, např. lapače prachu používající filtračních pásů
  - 46/24 . Odlučovače částic, např. lapače prachu používající tuhých dutých filtračních těles
  - 46/28 . Odlučovače částic, např. lapače prachu používající filtračních kartáčů
  - 46/30 . Odlučovače částic, např. lapače prachu používající sypkého filtračního materiálu
  - 46/40 . Odlučovače částic, např. lapače prachu používající filtrů s hranami, tj. s použitím sousedních nepropustných ploch
  - 46/42 . Pomocné zařízení a zacházení s ním
  - 46/44 . . řízení filtrace
  - 46/48 . . Odstraňování prachu jinak než filtrací
  - 46/50 . . Prostředky pro vyrovnání elektrostatického potenciálu
  - 46/52 . Odlučovače částic, např. lapače prachu obsahující skládaný filtrační materiál
  - 46/54 . Odlučovače částic, např. lapače prachu používající ultrafiltrů nebo průlinčitých stěn
- 47/00 Odlučování dispergovaných částic z plynu nebo vzduchu nebo par pomocí kapaliny jako separačního činidla (B 01 D 45/00 má přednost; frakční kolony nebo jejich části B 01 D 3/14)**
- 47/02 . průchodem plynu nebo vzduchu nebo páry přes kapalnou lázeň
  - 47/04 . průchodem plynu nebo vzduchu nebo páry pěnou
  - 47/06 . Tryskové rozprašování
- 49/00 Odlučování dispergovaných částic z plynů nebo vzduchu nebo par jinými způsoby**
- 50/00 Kombinace zařízení pro oddělování částic z plynů nebo par**
- 51/00 Pomocná předběžná úprava plynů nebo par před čištěním od rozptýlených částic [6]**

- 53/00 Separace plynů nebo par; Regenerace par těkavých rozpouštědel z plynů; Chemické nebo biologické čištění odpadních plynů, např. motorových výfukových plynů, kouře, dýmu, kouřových plynů (spalin), aerosolů (regenerace těkavých rozpouštědel kondenzací B 01 D 5/00; sublimace B 01 D 7/00; vymrazovací kapsy, vymrazovací přepážky B 01 D 8/00; oddělování obtížně kondenzovatelných plynů nebo vzduchu zkapalňováním F 25 J 3/00) [3,5]**

#### **Poznámka**

Postupy využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem: [6]  
 (i) uvolnění, oddělení nebo čištění již existující sloučeniny nebo směsi, nebo [6]  
 (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů  
 se dále zařídí do podtřídy C 12 S. [6]

## B 01 D

### Poznámka

Skupina B 01 D 53/34 má přednost před skupinami B 01 D 53/02 až B 01 D 53/32.

- 53/02 . adsorpci, např. preparativní plynovou chromatografií
- 53/04 . . s nepohyblivým adsorbentem
- 53/047 . . . Adsorpce výkyvem tlaku [6]
- 53/06 . . s pohyblivým adsorbentem
- 53/14 . absorpci
- 53/18 . . Absorpční jednotky; Kapalinové rozdělovače (B 01 D 3/14 má přednost)
- 53/22 . difúzí
- 53/24 . odstředivou silou (odstředivky B 04 B; cyklóny B 04 C)
- 53/26 . Sušení plynů nebo par
- 53/28 . . Selektce materiálů pro použití jako sušících látek
- 53/30 . Řízení přístrojem pro analýzu plynů
- 53/32 . elektrickými účinky jinými než zahrnutými ve skupině B 01 D 61/00 [5]
- 53/34 . Chemické nebo biologické čištění odpadních plynů [3,6]
- 53/38 . . Odstraňování složek neurčité struktury [6]
- 53/40 . . . Kyselé složky (B 01 D 53/44 má přednost) [6]
- 53/42 . . . Zásadité složky (B 01 D 53/44 má přednost) [6]
- 53/44 . . . Organické složky [6]
- 53/46 . . Odstraňování složek určité struktury [6]
- 53/48 . . . Sloučeniny síry [6]
- 53/50 . . . . Oxidy síry (B 01 D 53/60 má přednost) [6]
- 53/54 . . . Sloučeniny dusíku [6]
- 53/56 . . . . Oxidy dusíku (B 01 D 53/60 má přednost) [6]
- 53/60 . . . Současné odstraňování oxidů síry a dusíku [6]
- 53/62 . . . Oxidy uhlíku [6]
- 53/68 . . . Halogeny nebo halogenové sloučeniny [6]
- 53/70 . . . . Organické halogenové sloučeniny [6]
- 53/73 . . Následné zpracování odstraněných složek [6]
- 53/74 . . Obecné postupy pro čištění odpadních plynů; Přístroje nebo zařízení zvlášť pro to upravené (B 01 D 53/92 má přednost) [6]
- 53/77 . . . Postupy s tekutinovou fází [6]
- 53/78 . . . . se stykem plynu a tekutiny [6]
- 53/79 . . . . Vstříkávání reaktantů [6]
- 53/80 . . . Postupy s polotuhou fází, tj. použitím kaší [6]
- 53/81 . . . Postupy s pevnou fází [6]
- 53/82 . . . . se stacionárními reaktanty [6]
- 53/83 . . . . s pohyblivými reaktanty [6]
- 53/84 . . . Biologické postupy [6]
- 53/86 . . . Katalytické procesy [6]
- 53/88 . . . . Manipulace s katalyzátory nebo jejich montáž [6]
- 53/90 . . . . Vstříkávání reaktantů [6]
- 53/92 . . výfukových plynů z motorů (výfuky mající prostředky pro čištění nebo jiné zpracování výfukových plynů F 01 N 3/00) [6]
- 53/94 . . . katalytickými postupy [6]
- 53/96 . . Regenerace, reaktivace nebo recirkulace reaktantů [6]
  
- 57/00 Oddělování jiné než oddělování pevných látek, které nebylo plně vyčerpáno v jiných skupinách nebo podtřídách, např. B 03 C**
- 57/02 . elektroforeticky [3,5]
  
- 59/00 Oddělování rozdílných izotopů stejného chemického prvku**

**Způsoby oddělování pomocí polopropustných membrán, např. dialýza, osmóza nebo ultrafiltrace; Zařízení k tomu zvlášť upravená; Polopropustné membrány nebo jejich výroba [5]**

### Poznámka

Ve skupinách B 01 D 61/00 až B 01 D 71/00 se zařídí, není-li uvedeno jinak, na poslední vhodné místo. [5]

- 61/00 Způsoby oddělování pomocí polopropustných membrán, např. dialýza, osmóza nebo ultrafiltrace; Zařízení, příslušenství nebo pomocné operace k tomu zvláště upravené (Separace plynů nebo par difuzí B 01 D 53/22) [5]**
- 61/02 . Zpětná osmóza; Hyperfiltrace [5]
  - 61/14 . Ultrafiltrace; Mikrofiltrace [5]
  - 61/16 . . Předběžné zpracování přívodu [5]
  - 61/18 . . Příslušná zařízení [5]
  - 61/20 . . Příslušenství; Pomocné postupy [5]
  - 61/22 . . Kontrola nebo regulace [5]
  - 61/24 . Dialýza [5]
  - 61/36 . Vypařování rozpustidla z vnějšku polopropustné nebo dialyzující blány; Membránová destilace; Průnik kapaliny [5]
  - 61/38 . Oddělování kapalina-membrána [5]
  - 61/42 . Elektrodialýza; Elektroosmóza [5]
  - 61/58 . Vícestupňové postupy [5]
- 63/00 Zařízení obecně pro oddělování používající polopropustné membrány [5]**
- 63/02 . Moduly s dutými vlákny [5]
  - 63/04 . . zahrnující násobné sestavy dutých vláken [5]
  - 63/06 . Moduly s trubkovou membránou [5]
  - 63/08 . Moduly s plochou membránou [5]
  - 63/10 . Moduly se spirálově vinutou membránou [5]
  - 63/14 . Moduly s membránou skládaného typu [5]
  - 63/16 . Rotační, pohybující se sem a tam nebo vibrační moduly [5]
- 65/00 Příslušenství nebo pomocné postupy obecně, pro oddělování nebo zařízení používající polopropustné membrány [5]**
- 67/00 Postupy zvláště upravené pro výrobu polopropustných membrán pro oddělovací postupy nebo zařízení [5]**
- 69/00 Polopropustné membrány pro oddělovací postupy nebo zařízení charakterizované svojí formou, strukturou nebo vlastnostmi; Výrobní postupy zvláště určené pro tyto účely [5]**

**Poznámky**

- (1) V této skupině se následující termín používá ve významu:  
- "vlastnosti" zahrnují vlastnosti mechanické, fyzikální nebo chemické podstaty. [5]
- (2) Výrobní postupy, jestliže jsou uvažovány jako zajímavé, jsou také klasifikovány ve skupině B 01 D 67/00. [5]

- 71/00 Polopropustné membrány pro oddělovací postupy nebo zařízení charakterizované materiálem; Výrobní postupy zvláště určené pro tyto účely [5]**

**Poznámky**

Výrobní postupy se v případě, že jsou považovány za důležité, zařadí rovněž do skupiny B 01 D 67/00. [5]

**B 01 F MÍSENÍ, např. ROZPOUŠTĚNÍ, EMULGACE, DISPERGACE (mísení barev B 44 D 3/06)****Poznámka**

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:  
- "mísení" zahrnuje míchání jediné substance. [2]

**Všeobecné schéma**

ROZPOUŠTĚNÍ.....	1/00
MÍCHÁNÍ; DISPERGACE, EMULGACE	
Postupy.....	3/00

## B 01 F

Zařízení	
průtokové mísiče .....	5/00
s rotačním pohybem .....	7/00, 9/00
jiné mísiče.....	11/00, 13/00
příslušenství.....	15/00
EMULGAČNÍ NEBO DISPERGAČNÍ ČINIDLA.....	17/00

**1/00 Rozpouštění** (oddělování rozpouštěním B 01 D, rozpouštění za účelem ochlazení F 25 D 5/00) [2]

**3/00 Mísení, např. dispergace, emulgace, podle fází určených ke smísení**

3/04 . plynů nebo par s kapalinami (mísení nealkoholických nápojů s plyny A 23 L 2/52)

3/08 . kapalin s kapalinami; Emulgace

3/12 . kapalin s pevnými látkami (nahrazování jedné kapaliny jinou v disperzích pevných látek v kapalinách B 01 D 12/00)

### Mísiče

**5/00 Průtokové mísiče** (rozprašovače, atomizéry B 05 B); **Mísiče pro materiál podléhající usazování, např. pevných částic** (B 01 F 13/00 má přednost; odstředivkové mísiče B 04)

5/02 . Tryskové mísiče

5/04 . Injektorové mísiče

5/06 . Mísiče, ve kterých jsou složky společně protlačovány přes štěrby, průchody nebo síta (turbomixéry B 01 F 5/00, koloidní mlýny B 02 C; směšovací ventily F 16 K 11/00)

**7/00 Mísiče s otáčivými míchadly v pevných bubnech; Hnětače** (B 01 F 13/00 má přednost)

7/02 . s míchadly rotujícími kolem horizontální nebo nakloněné osy

7/16 . s míchadly otáčejícími se kolem svislé osy

7/18 . . s lopatkami nebo rameny

7/24 . . se závitnicemi

7/26 . . s otáčivými disky

**9/00 Mísiče s rotujícími bubny** (B 01 F 13/00 má přednost)

**11/00 Mísiče s otřásacími, oscilačními nebo vibračními mechanismy** (B 01 F 13/00 má přednost)

**13/00 Jiné mísiče; Mísicí zařízení včetně kombinací odlišných mísičů**

**15/00 Příslušenství mísičů**

15/02 . Plnicí nebo vyprazdňovací ústrojí

15/04 . Nastavování předem určeného poměru mísených látek (kontrolování poměru dvou nebo více kapalin či tekutin, nebo kapalných materiálů G 05 D 11/00)

**17/00 Použití látek takových jako emulzifikační, zvlhčovací, dispergační nebo pěnu vytvářející činidla** (flotační činidla B 03 D 1/001; používaných pro speciální použití, viz příslušné třídy, např. použití látek jako pracích prostředků C 11 D) [3,5]

17/02 . Alkylsulfonáty nebo estery kyseliny sírové odvozené od jednomocných alkoholů

17/06 . Estery vyšších mastných kyselin s hydroxyalkylovými sulfokyselinami nebo jejich solemi

17/10 . Deriváty nízkomolekulárních sulfokarbonových kyselin nebo sulfopolykarbonových kyselin

17/12 . Sulfonáty aromatických nebo alkylaromatických sloučenin

17/14 . Deriváty kyseliny fosforečné

17/16 . Aminy nebo polyaminy

17/18 . Kvarterní amonné sloučeniny

17/22 . Amidy nebo hydrazidy

17/28 . Aminokarbonové kyseliny (proteinové hydrolyzáty B 01 F 17/30)

17/30 . Proteiny; Proteinové hydrolyzáty

17/34 . Vysokomolekulární estery karbonových kyselin (B 01 F 17/06 má přednost)

17/38 . Alkoholy, např. oxidační produkty parafinů

17/42 . Etery, např. polyglykolethery alkoholů nebo fenolů

17/52 . Přírodní nebo syntetické pryskyřice nebo jejich soli

17/54	. Silikonové sloučeniny
17/56	. Glukosidy; Rostlinné slizy; Saponiny

**B 01 J CHEMICKÉ NEBO FYZIKÁLNÍ PROCESY, např. KATALÝZA, KOLOIDNÍ CHEMIE; PŘÍSLUŠNÁ ZAŘÍZENÍ** (procesy nebo zařízení pro specifická použití, viz příslušná místa pro tyto procesy nebo zařízení, např. F 26 B 3/02) [2]

**Poznámky**

- (1) V této podtřídě se následující výrazy používají ve významu:
- "pevnými částicemi" se rozumí částice katalyzátorů, účastníků reakce nebo také netečné látky, které mohou být v tuhém, polotuhém nebo pastovitém stavu; [2]
  - "zviřenými (fluidizovanými) částicemi" se rozumí pevné částice, které jsou prouděním tekutých médií zdviženy a udržovány v pohybu, přičemž uvedený proud má takovou rychlost, že tvoří spodní v podstatě celistvou fázi ("lože") a horní zředěnou fázi "zviřených (fluidizovaných) částic"; [2]
  - "vířivá technika" (technika fluidního lože) se týká pracovního způsobu, u něhož dochází ke styku tekutého média a pevné látky, při němž jemné částice jsou zdviženy vzhůru směřujícím prouděním tekutého média a udržovány v pohybu, přičemž toto proudění má obdobnou rychlost jako spodní pevná fáze ("lože") a vytvoří se horní zviřená fáze "zviřených (fluidizovaných) částic"; [2]
  - "postupy prováděné za přítomnosti pevných částic" nezahrnuje postupy, při nichž se tvoří během reakce jediné přítomné pevné částice. [3]
- (2) V této podtřídě byly obchodní názvy, které se často nachází ve vědecké a patentové literatuře, použity za účelem přesného definování rozsahu skupin. [6]

**Všeobecné schéma**

PROCESY A PŘÍSTROJE CHEMICKÉ, FYZIKÁLNÍ NEBO FYZIKÁLNĚ CHEMICKÉ.....	3/00, 4/00, 6/00, 7/00, 8/00, 19/00
CHEMICKÉ POSTUPY ZAHRNÚJÍCÍ PLYN.....	8/00, 10/00, 12/00, 15/00
CHEMICKÉ POSTUPY ZAHRNÚJÍCÍ TEKUTINU.....	8/00, 10/00, 14/00, 16/00
KATALYZÁTORY	
obsahující prvky nebo jejich sloučeniny .....	21/00, 23/00, 27/00
typu Raney.....	25/00
Molekulová síta .....	29/00
obsahující hybridy, koordinační komplexy nebo organické sloučeniny .....	31/00
Nosiče katalyzátorů obecně.....	32/00
Příprava .....	33/00 až 37/00
Regenerace nebo reaktivace katalyzátorů obecně .....	38/00
ABSORBENTY, ADSORBENTY, SMĚSI USNADŇUJÍCÍ FILTRACI.....	20/00
VÝMĚNA IONTŮ .....	39/00 až 49/00
KOLOIDNÍ CHEMIE .....	13/00
GRANULACE .....	2/00

- 2/00 Způsoby nebo zařízení pro granulování materiálů obecně** (granulování kovů B 22 F 9/00, strusky C 04 B 5/00, rud nebo kovového šrotu C 22 B 1/14; technická hlediska zpracování plastických hmot nebo látek v plastickém stavu při granulaci B 29 B 9/00; způsoby granulování hnojiv charakterizovaných jejich chemickým složením, viz příslušné skupiny C 05 B až C 05 G; chemická hlediska C 08 J 3/12); **Vytváření částic materiálu volně proudících obecně, např. jejich hydrofobizace [4]**
- 2/02 . dělením kapaliny na kapky, např. rozprašováním a tuhnutím kapek (odpařování rozprašováním B 01 D 1/16)
  - 2/10 . v pevných bubnech nebo kádích opatřených hnětacím nebo mísicím zařízením
  - 2/12 . v rotačních bubnech
  - 2/14 . v rotačních nádobách nebo mísách
  - 2/16 . suspendováním prášného materiálu do plynu, např. ve fluidních ložích nebo jako padající clona
  - 2/20 . protlačováním materiálu, např. přes síta a rozbíjení vytlačených kusů
  - 2/22 . stlačováním ve formách nebo mezi válci
  - 2/28 . používající zvláštních pojících čimidel
  - 2/30 . využívající čimidel zabraňujících vzájemnému slepení zrn; Vytváření částic materiálu volně proudících obecně, např. tím, že se vytvoří hydrofobními [4]

## B 01 J

- 3/00 Způsoby, ve kterých se k ovlivnění chemické nebo fyzikální změny látky používá tlaků nižších nebo vyšších než je tlak atmosférický; Příslušná zařízení** (zařízení pro zhuňování nebo sintrování kovových prášků B 22 F 3/00; tlakové nádoby obecné F 16 J 12/00; tlakové nádoby pro stlačené, zkapalněné nebo ztužené plyny F 17 C; tlakové nádoby pro jaderné reaktory G 21 C) [2]
- 3/02 . Jejich plnicí a vypouštěcí zařízení
- 3/03 . Tlakové nádoby nebo vakuové nádoby s uzavíracími členy nebo těsněními speciálně upravenými [3]
- 3/04 . Tlakové nádoby, např. autoklávy [2]
- 3/06 . Způsoby, u nichž se používá ultravysoký tlak, např. pro výrobu diamantů; Zařízení k provádění způsobů, např. formy, lisy (B 01 J 3/04 má přednost; lisy obecně B 30 B) [2]
- 4/00 Plnicí zařízení; Regulační zařízení pro plnění nebo vypouštění** (plnicí nebo vypouštěcí zařízení pro tlakové nádoby B 01 J 3/02)
- 4/02 . měřená množství činidel pro plnění
- 6/00 Vypalování; Tavení**
- 7/00 Přístroje pro vyvíjení plynů** (výroba směsí inertních plynů B 01 J 19/14; pro vyvíjení specifických plynů, viz příslušné podtřídy, např. C 01 B, C 10 J)
- 8/00 Chemické nebo fyzikální postupy obecně, které probíhají za přítomnosti tekutin a pevných částic; Zařízení k provádění těchto postupů** (způsoby nebo zařízení pro granulaci materiálů B 01 J 2/00; pece F 27 B) [2]
- 8/02 . se stacionárními částicemi, např. v pevném loži [2]
- 8/04 . . u nichž tekutina proudí mezi dvěma nebo více loži [2]
- 8/08 . s pohyblivými se částicemi (s vířivými částicemi B 01 J 8/18) [2]
- 8/16 . kde jsou vyloučeny kmitavé nebo pulzující nárazy působící na částice (B 01 J 8/24 má přednost) [2]
- 8/18 . se zvěřenými (fluidizovanými) částicemi [2]
- 8/20 . . kapalinou jako zvěřeným (fluidizovaným) médiem [2]
- 8/24 . . technikou "fluidního lože" (B 01 J 8/20 má přednost; spalovací zařízení, ve kterém dochází ke spalování paliva nebo jiných částic ve fluidním loži (F 23 C 10/00)
- 10/00 Chemické postupy pro reakci kapaliny s plynnou látkou jiné než za přítomnosti pevných částic obecně nebo zařízení pro tyto postupy speciálně upravená** (B 01 J 19/08 má přednost; separace, např. destilace, také spojená s chemickými reakcemi B 01 D) [3]
- 12/00 Chemické postupy pro reakci plynné látky s plynnou látkou obecně; Speciální upravená zařízení** (B 01 J 3/06, B 01 J 8/00, B 01 J 19/08 mají přednost) [3]
- 13/00 Koloidní chemie, např. výroba koloidních látek nebo jejich roztoků jinde nezahrnutá; Výroba mikrokapslí nebo mikrokuliček** (použití látek jako emulgačních, smáčecích, dispergačních nebo pěnotvorných činidel B 01 F 17/00)
- 13/02 . Výroba mikrokapslí nebo mikrokuliček
- 13/04 . . fyzikálními postupy, např. sušením, rozprašováním [5]
- 13/06 . . oddělováním fází [5]
- 13/20 . . Následná úprava stěn tobolek, např. tvrzení [5]
- 14/00 Chemické postupy pro reakce kapaliny s kapalinou obecně; Speciálně upravená zařízení** (B 01 J 8/00, B 01 J 19/08 mají přednost) [3]
- 15/00 Chemické postupy pro reakce plynné látky s pevnými látkami, které netvoří částičky, např. s fóliovým materiálem, obecně; Příslušná speciálně upravená zařízení** (B 01 J 19/08 má přednost) [3]
- 16/00 Chemické postupy pro reakce kapalin s pevnými látkami, které netvoří částičky, např. s fóliovým materiálem, obecně; Příslušná speciálně upravená zařízení** (B 01 J 19/08 má přednost) [3]
- 19/00 Chemické, fyzikální nebo fyzikálně chemické postupy obecně** (fyzikální zpracování vláken, nití, přízí, tkanin, perli nebo vláknitých výrobků z takových materiálů, viz příslušná místa pro taková zpracování, např. D 06 M 10/00); **Příslušná zařízení** (těsnění, výplně, mříže určené pro biologické čištění vody, průmyslových a městských vod C 02 F 3/10; desky nebo mříže upravené pro rozstříknutou chladicí kapalinu F 28 F 25/00) [3]
- 19/02 . Zařízení charakterizovaná tím, že jsou konstruována z materiálu, který je volen s ohledem na svou chemickou odolnost (žárovzdorné součásti pecí F 27 D) [3]
- 19/06 . Ztužování kapaliny (zhotovení mikrokapslí B 01 J 13/02) [3]
- 19/08 . Postupy využívající přímou aplikaci elektrické nebo vlnové energie nebo záření částic; Zařízení (aplikace rázových vln B 01 J 3/06; příprava nebo zacházení s plazmou H 05 H 1/00) [3]
- 19/10 . . za použití zvukových nebo ultrazvukových vibrací (pro pomocnou předběžnou úpravu plynů nebo par, které se mají čistit B 01 D 51/00; pro čištění B 08 B 3/12) [3]

- 19/12 . . za použití elektromagnetických vln [3]
- 19/14 . Výroba směsí inertních plynů; Použití inertních plynů obecně (zařízení pro výrobu plynů B 01 J 7/00; separace plynů nebo par B 01 D 53/00) [3]
- 19/16 . Prevence odpařování nebo oxidace nekovových kapalin použitím plovoucí vrstvy, např. mikrokuliček [3]
- 19/18 . Stacionární reaktory s pohyblivými prvky uvnitř (B 01 J 19/08, B 01 J 19/26 mají přednost) [3]
- 19/24 . Stacionární reaktory bez pohyblivých vnitřních částí (B 01 J 19/08, B 01 J 19/26 mají přednost; se stacionárními částicemi B 01 J 8/02) [3]
- 19/26 . Reaktory tryskového typu, tj. distribuce počátečních reaktantů v reaktoru se dosahuje jejich zaváděním nebo vstřikováním přes trysky [3]
- 19/28 . Pohyblivé reaktory, např. rotační bubny (B 01 J 19/08 má přednost; odstředivky B 04 B; rotační bubnové pece F 27 B 7/00) [3]
- 19/30 . Sypké nebo tvarované náplňové prvky, např. Raschingovy kroužky nebo Berlovy trojhrany, pro vsypávání do zařízení pro převod hmoty nebo tepla [5]
- 19/32 . Náplňové prvky ve formě mřížek nebo složených prvků pro vytváření jednotky nebo modulu uvnitř zařízení pro převod hmoty nebo tepla [5]

### **Směsi pevných sorbentů; Pomocné směsi usnadňující filtraci; Sorbenty pro chromatografii; Katalyzátory [3]**

#### **Poznámky**

- (1) Ve skupinách B 01 J 20/00 až B 01 J 31/00 se soli kovů mající anionty složené výhradně z kovu a kyslíku, jako např. molybdenany, považují za chemicky vázané směsi oxidů kovů. [2,5]
- (2) Při zařďování je třeba zohlednit definice skupin chemických prvků, které jsou uvedeny pod názvem sekce C. [2]
- (3) Ve skupině B 01 J 20/00 a v každém souboru skupin B 01 J 21/00 až B 01 J 31/00 a B 01 J 32/00 až B 01 J 38/00 se, není-li uvedeno jinak, zařďuje na poslední vhodné místo. [2,5]
- (4) Čisté sloučeniny nebo prvky nebo jejich zpětné získávání z pevných sorbentů, směsí usnadňujících filtraci, nebo z katalyzátorů, se zařďují do příslušné podtřidy pro chemické sloučeniny nebo prvky. Avšak všude, kde je výslovně uvedeno, že čistá sloučenina nebo prvek, ve zvláštní formě, jsou obzvláště užitečné jako pevný sorbent, směs pro filtraci nebo katalyzátor, se dále zařďuje do skupiny B 01 J 35/00. [2]

#### **20/00 Směsi pevných sorbentů nebo pomocné směsi pro filtraci; Sorbenty pro chromatografii; Způsoby jejich výroby, regenerace, nebo reaktivace (použití směsí pevných sorbentů v kapalinové separaci B 01 D 15/00; použití pomocných směsí pro filtraci B 01 D 37/00; použití směsí sorbentů pro separaci plynů B 01 D 53/02, B 01 D 53/14) [3,8]**

- 20/02 . obsahující anorganický materiál [3]
- 20/04 . . obsahující sloučeniny alkalických kovů, kovy alkalických zemin nebo hořčik [3]
- 20/06 . . obsahující oxidy nebo hydroxidy kovů, které nejsou zahrnuté ve skupině B 01 J 20/04 [3]
- 20/10 . . obsahující oxid křemičitý nebo křemičitan [3]
- 20/20 . . obsahující volný uhlík; obsahující uhlík získaný karbonizačními postupy (aktivní uhlí C 01 B 31/00) [3]
- 20/22 . obsahující organický materiál [3]
- 20/28 . charakterizované jejich formou nebo fyzikálními vlastnostmi [3]
- 20/281 . Sorbenty speciálně upravené pro preparativní, analytickou nebo výzkumnou chromatografii [8]
- 20/30 . Způsoby výroby, regenerace nebo reaktivace [3]

#### **Poznámky**

- (1) Ve skupinách B 01 J 21/00 až B 01 J 38/00 se následující termín používá ve významu:  
- "katalyzátor" zahrnuje také nosič tvořící část katalyzátoru. [2,5]
- (2) Při zařďování:  
- nosičů;  
- forem nebo fyzikálních vlastností;  
- přípravy nebo aktivace;  
- regenerace nebo reaktivace katalyzátorů podle více než jedné z hlavních skupin B 01 J 21/00 až B 01 J 31/00 se zařďuje do následujících obecných skupin:  
- B 01 J 32/00 pro nosiče;  
- B 01 J 35/00 pro tvar nebo fyzikální vlastnosti;  
- B 01 J 37/00 pro přípravu nebo aktivaci;  
- B 01 J 38/00 pro regeneraci nebo reaktivaci. [4,5]

## B 01 J

- 21/00 Katalyzátory obsahující prvky, oxidy nebo hydroxidy hořčíku, boru, hliníku, uhlíku, křemíku, titanu, zirkonu nebo hafnia [2]**
- 23/00 Katalyzátory, které nejsou obsaženy v B 01 J 21/00, obsahující kovy, oxidy nebo hydroxidy kovů**  
(B 01 J 21/00 má přednost) [2]
- 23/02 . alkalických kovů nebo kovů alkalických zemin nebo berylia [2]
  - 23/04 . . Alkalické kovy [2]
  - 23/06 . zinku, kadmia nebo rtuti [2]
  - 23/08 . galia, india nebo talia [2]
  - 23/10 . vzácných zemin [2]
  - 23/12 . aktinidů [2]
  - 23/14 . germania, cínu nebo olova [2]
  - 23/16 . arzenu, antimonu, vizmutu, vanadu, niobu, tantalu, polonia, chromu, molybdenu, wolframu, manganu, technicia nebo rhenia [2]
  - 23/38 . vzácných kovů [2]
  - 23/40 . . kovů ze skupiny platiny [2]
  - 23/42 . . . Platina [2]
  - 23/44 . . . Paladium [2]
  - 23/46 . . . Rutenium, rodium, osmium nebo iridium [2]
  - 23/48 . . Stříbro nebo zlato [2]
  - 23/54 . . ve spojení s kovy, oxidy nebo hydroxidy, které jsou obsaženy v B 01 J 23/02 až B 01 J 23/16 [2]
  - 23/70 . kovů ze skupiny železa nebo mědi [2]
  - 23/72 . . Měď [2]
  - 23/74 . . Kovy skupiny železa [2]
  - 23/745 . . . Železo [6]
  - 23/75 . . . Kobalt [6]
  - 23/755 . . . Nikl [6]
  - 23/76 . . ve spojení s kovy, oxidy nebo hydroxidy, které jsou uvedeny v B 01 J 23/02 až B 01 J 23/16 [2]
  - 23/89 . . ve spojení s vzácnými kovy [3]
  - 23/90 . Regenerace nebo reaktivace [2]
- 25/00 Katalyzátory typu Raneyova katalyzátoru [2]**
- 27/00 Katalyzátory, které obsahují prvky nebo sloučeniny halogenů, síry, selenu, teluru, fosforu nebo dusíku; Katalyzátory obsahující sloučeniny uhlíku. [4]**

### Poznámka

Kovové katalyzátory nebo katalyzátory kyslíčků kovů aktivované nebo upravené halogeny, sirou nebo jejich sloučeninami se zařídí do příslušných skupin pro kovové katalyzátory nebo katalyzátory oxidů kovů [2,5]

- 27/02 . Síra, selen nebo telur; Jejich sloučeniny [4]
- 27/04 . . Sulfidy [2]
- 27/053 . . Sírany [4]
- 27/057 . . Selen nebo telur; Jejich sloučeniny [4]
- 27/06 . Halogeny; Jejich sloučeniny [4]
- 27/14 . Fosfor; Jeho sloučeniny [4]
- 27/20 . Sloučeniny uhlíku [2]
- 27/24 . Sloučeniny dusíku [2]
- 27/28 . Regenerace nebo reaktivace [2]

### **29/00 Katalyzátory obsahující molekulová síta [2]**

### Poznámka

V této skupině se následující termín používá ve smyslu: [6]

- "zeolity" znamenají: [6]

- (i) krystalické aluminosilikáty s vlastnostmi měničů báze a molekulárních sít, mající třírozměrnou, mikroporézní strukturu mřížkového rámce tetradrických oxidových jednotek; [6]
- (ii) sloučeniny izomorfní k výše uvedeným, ve kterých hliníkové nebo křemíkové atomy jsou v rámci částečně nebo zcela nahrazeny atomy jiných prvků, např. galia, germania, fosforu nebo bóru. [6]

### **31/00 Katalyzátory, které obsahují hydridy, koordinační komplexy nebo organické sloučeniny (katalytické sestavy pouze na polymerizační reakce jsou obsaženy v C 08) [2]**



**Poznámka**

V této skupině se přítomnost vody při zařřování nebere v úvahu. [2]

- 31/02 . které obsahují organické sloučeniny nebo hydridy kovů [2]
- 31/04 . . které obsahují karboxylové kyseliny nebo jejich soli [2]
- 31/06 . . které obsahují polymery [2]
- 31/12 . . které obsahují organické sloučeniny kovů nebo hydridy kovů [2]
- 31/16 . obsahující koordinální komplexy [2]
- 31/26 . obsahující navíc anorganické, ve skupině B 01 J 31/02 až B 01 J 31/16, neuvedené sloučeniny kovů [2]
- 31/40 . Regenerace nebo reaktivace [2]

**Poznámky**

- (1) Při zařřování do skupin B 01 J 32/00 až B 01 J 38/00 se každá část katalyzátoru, která není identifikována tímto zařřením a u které se jako samotné určí, že je nová a nezřejmá, musí zařřit také do skupin B 01 J 21/00 až B 01 J 31/00. Taková část katalyzátoru může být buď jediná látka, nebo směs jako taková. [6,8]
- (2) Libovolná část katalyzátoru, která není identifikována zařřením podle poznámky (1) výše a která představuje důležitou informaci pro rešerši, může být také zařřena. Tak tomu může být např. v případě, kdy se považuje za zajímavé umožnit rešerši katalyzátorů používajících kombinaci třřdicích symbolů. Takové nepovinné zařření by se mělo uvést jako "přřidavná informace". [8]

**32/00 Nosiče katalyzátorů obecně [4]**

**33/00 Ochrana katalyzátorů, např. vytvořením povlaku [2]**

**35/00 Katalyzátory, které jsou charakterizovány svou formou nebo fyzikálními vlastnostmi [2]**

**37/00 Obecné způsoby výroby katalyzátorů; Obecné způsoby aktivace katalyzátorů [4]**

**38/00 Regenerace nebo reaktivace katalyzátorů obecně [4]**

**Výměny iontů [3]****Poznámky**

- (1) Ve skupinách B 01 J 39/00 až B 01 J 49/00:
  - výměna iontů zahrnuje všechny postupy, ve kterých jsou prováděny výměny iontů mezi pevnými látkami a kapalinou, která má být upravena a u kterých není iontoměnná látka rozpustná v kapalině, která má být upravovaná; [3]
  - iontoměničové postupy zahrnují také postupy výměny iontů prováděné v kombinaci s reakcemi, při nichž vznikají komplexy nebo cheláty. [3]
- (2) Ve skupinách B 01 D 39/00 až B 01 D 49/00 se, není-li uvedeno jinak, zařřuje na poslední příslušné místo. [3]

**39/00 Výměna kationtů; Použití materiálu jako katexů; Úprava materiálů pro zlepšení jejich vlastností výměny (iontoměničové chromatografické způsoby B 01 D 15/26) [3,8]**

39/26 . Kationtoměniče pro chromatografické způsoby [8]

**41/00 Výměna aniontů; Použití materiálu jako anexů; Úprava materiálu pro zlepšení vlastností výměny anexů (iontoměničové chromatografické způsoby B 01 D 15/26) [3,8]**

41/20 . Aniontoměniče pro chromatografické způsoby [8]

**43/00 Amfoterní výměna iontů, tj. za použití iontoměničů, které mají kationtové a aniontové skupiny; Použití materiálu jako amfoterní iontoměniče; Úprava materiálu pro zlepšení iontoměničových vlastností (iontoměničové chromatografické způsoby B 01 D 15/26) [3,8]**

**45/00 Iontová výměna, ve které se tvoří komplex nebo chelát; Použití materiálu jako komplexotvorných nebo chelátotvorných iontoměničů; Úprava materiálu pro zlepšení iontoměničových vlastností komplexotvorných a chelátotvorných iontoměničů (iontoměničové chromatografické způsoby B 01 D 15/26) [3,8]**

## B 01 J, L

- 47/00** **Postupy iontové výměny obecně; Zařízení k tomu** (iontoměničové chromatografické způsoby nebo zařízení B 01 D 15/08) [3,8]
- 49/00** **Regenerace nebo reaktivace iontoměničů; Zařízení k tomu** (iontoměničové chromatografické způsoby nebo zařízení B 01 D 15/08) [3,8]

**B 01 L CHEMICKÉ NEBO FYZIKÁLNÍ LABORATORNÍ PŘÍSTROJE PRO OBECNÁ POUŽITÍ** (přístroje pro lékařské a farmaceutické účely A 61; přístroje pro průmyslové účely nebo laboratorní přístroje, jejichž konstrukce a provedení jsou srovnatelná s podobnými průmyslovými přístroji, viz příslušné třídy pro průmyslové přístroje, zvláště třídy B 01 a C 12; oddělovací a destilační přístroje B 01 D; mísicí nebo míchací zařízení B 01 F; atomizéry B 05 B; síta B 07 B; korkové zátky, otvory pro zátky B 65 D; manipulace s kapalinami obecně B 67; vakuová čerpadla F 04; sifony F 04 F 10/00; kohouty, uzavírací kohouty F 16 K; trubky, spojovací trubky F 16 L; přístroje zvláště upravené pro zkoumání a rozbor materiálů G 01, zvláště G 01 N; elektrické nebo optické přístroje, viz příslušné třídy v sekcích G a H)

### Poznámka

Tato podtřída zahrnuje pouze laboratorní přístroje, které jsou buď použitelné pouze k laboratorním účelům nebo které by svou jednoduchou konstrukcí a přízpusobivostí nebyly, jako takové, vhodné pro průmyslové využití.

- 1/00** **Ohrazené prostory; Komory** (digestoře B 08 B; opatřeny manipulačním zařízením, rukavicovými skříňkami B 25 J; chladič boxy F 25 D)
- 3/00** **Zásobníky nebo nádoby pro laboratorní použití, např. laboratorní sklo** (láhve B 65 D; misky na kultury pro mikrobiologické použití C 12 M 1/00); **Kapátka** (nádoby pro účely objemového měření G 01 F)
- 3/02 . Byrety; Pipety
- 3/04 . Kelímky
- 3/06 . Krystalizační misky
- 3/08 . Baňky (speciálně pro destilaci B 01 D)
- 3/10 . Zkumavky
- 3/12 . Plynové nádoby nebo válce (bomby)
- 3/14 . Zkušební trubice
- 3/16 . Retorty
- 3/18 . Stěrky
- 5/00** **Přístroj pro manipulaci s plynem** (kelímky nebo válce na plyn B 01 J 3/12; lapače kondenzátoru, kondenzační labyrinty B 01 D 8/00; oddělování plynů nebo par B 01 D 53/00; vyvíječe plynů B 01 J 7/00; kondenzátory vodní páry F 16 T)
- 7/00** **Přístroje pro vytápění nebo chlazení** (odparky B 01 D 1/00; sušení plynů nebo par, např. exikátory B 01 D 53/26; autoklávy B 01 J 3/04; hořáky F 23 D; chlazení obecně F 25; sušící pece F 26 B; průmyslové pece, pece F 27 F [3])
- 9/00** **Stojany; Držáky** (pinzety, kleště B 25 B)
- 11/00** **Přístroje neuvedené v předchozích skupinách** (chemické indikátory obecně G 01 N)

## B 02 DRCENÍ, MLETÍ NEBO ROZMĚLŇOVÁNÍ; PŘEDBĚŽNÉ ZPRACOVÁNÍ ZRNIN K MLETÍ

### B 02 B PŘÍPRAVA ZRNIN NA MLETÍ; ČIŠTĚNÍ ZRNITÝCH PLODIN NA OBCHODNÍ PRODUKTY ZPRACOVÁNÍM POVRCHU (zhotovení těsta přímo z obilnin A 21 C; konzervace nebo sterilizace obilnin A 23 B; čištění plodin A 23 N; příprava sladu C 12 C)

---

1/00	<b>Příprava zrnin k mletí nebo podobné postupy</b> (loupání, luštění, dekortikace, leštění, odstranění osin nebo odklíčkování B 02 B 3/00)
3/00	<b>Loupání; Luštění; Dekortikace</b> (zbavení kůry rostlinných stonků, listů při získávání vlákna pro textilie D 01 B 1/00); <b>Odstranění osin</b> (získávání zrn v mlátičkách A 01 F 12/00); <b>Odklíčkování</b>
5/00	<b>Zpracování zrnin jinde neuvedené</b>
7/00	<b>Pomocná zařízení</b>
7/02	. Podávací nebo vyprazdňovací zařízení

---

### B 02 C DRCENÍ; PRÁŠKOVÁNÍ NEBO ROZMĚLŇOVÁNÍ OBECNĚ; MLETÍ ZRNINY (získání kovových prášků drcením, mletím nebo válcováním B 22 F 9/02)

#### Všeobecné schéma

#### DRCENÍ OBECNĚ

Drcení v rotačních nebo vratně se pohybujících drtičích.....	1/00, 2/00
Použití válcových mlýnů.....	4/00
Rozmělňování v diskových mlýnech.....	7/00
Tlukadlové mlýny.....	13/00
Bubnové mlýny.....	17/00
Ostatní způsoby.....	15/00, 18/00, 19/00
Pomocné způsoby, příslušenství.....	23/00
DRTIČÍ ZAŘÍZENÍ; ŘÍDICÍ NEBO REGULAČNÍ ZAŘÍZENÍ.....	21/00; 25/00
MLETÍ NEBO SPECIÁLNÍ MLETÍ OBILÍ, PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	4/00, 7/00, 9/00; 11/00

---

1/00	<b>Drcení nebo rozmělňování vratnými články</b>
2/00	<b>Drcení nebo rozmělňování kuželovými drtiči</b>
4/00	<b>Drcení nebo rozmělňování ve válcových mlýnech</b> (s mlecími prvky ve tvaru válců nebo koulí účinkujících spolu s prstenci nebo disky B 02 C 15/00; válcové mlýny nebo válcové mlýny výhradně pro čokoládu A 23 G 1/04)
7/00	<b>Drcení nebo rozmělňování v diskových mlýnech</b> (zařízení speciálně upravené pro výrobu nebo zpracování kaka a nebo kakaových produktů výhradně A 23 G 1/04)
9/00	<b>Jiné mlecí postupy nebo mlýny zvláště uzpůsobené pro zrniny</b>
11/00	<b>Jiná pomocná zařízení nebo příslušenství zvláště uzpůsobená pro mletí zrnin</b>
13/00	<b>Rozmělňovací mlýny mající rotační tlukadlové články</b>
15/00	<b>Rozmělňování mlecími články ve tvaru válců nebo koulí spolupůsobící s kroužky nebo kotouči</b>
17/00	<b>Rozmělňování bubnovými mlýny, tj. mlýny mající zásobníky naplněné materiálem na rozmělnění pomocí nebo bez rozmělňovacích prvků jako jsou oblázky nebo koule</b> (vysoce rychlostní válcové mlýny B 02 C 19/00)

## B 02 C

- 17/16 . Mlýny, v jejichž zásobníku jsou míchací články, které převrací náplň
- 18/00 Rozmělňování noži nebo jinými řezacími nebo trhacími prvky, které rozřezou materiál na kousky (řezání B 26 D); Sekací stroje nebo podobné přístroje používající šneky a podobně (stroje pro domácí užití neuvedené jinak A 47 J 43/04; mnohoúčelové stroje pro přípravu potravy A 47 J 44/00)**
- 18/02 . s vratnými noži
- 18/06 . s rotačními noži
- 18/26 . s vratnými nebo rotačními noži
- 19/00 Jiná rozmělnovací zařízení nebo postupy (pro zrniny B 02 C 9/00)**
- 19/06 . Tryskové mlýny
- 21/00 Rozmělnovací zařízení se sušením nebo bez sušení materiálu (pro zrniny B 02 C 9/00)**
- 23/00 Pomocné způsoby nebo pomocná zařízení nebo příslušenství speciálně upravené pro drcení nebo rozmělnování neuvedené ve skupinách B 02 C 1/00 až B 02 C 21/00 nebo speciálně neupravené pro zařízení zahrnutá v jedné ze skupin B 02 C 1/00 až B 02 C 21/00 (oddělování nebo třídění obecně B 03, B 04, B 07)**
- 23/18 . Přídavek pracovní kapaliny jiné než pro drcení, mletí, lámání fluidní energií (zařízení B 02 C 23/02) [2]
- 25/00 Řídící zařízení zvláště uzpůsobené pro drcení nebo rozmělnování**
-

**B 03 MOKRÁ ÚPRAVA NEBO ÚPRAVA POMOCÍ VZDUCHOVÝCH SAZEČEK NEBO VZDUCHOVÝCH SPLAVŮ, MAGNETICKÉ NEBO ELEKTROSTATICKÉ ODDĚLOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK OD PEVNÝCH LÁTEK NEBO TEKUTIN; ODDĚLOVÁNÍ VYSOKONAPĚŤOVÝMI ELEKTRICKÝMI POLI (oddělování izotopů B 01 D 59/00; drcení nebo rozměňování B 02 C; odstředivky nebo vířivé rozdužovače k provádění fyzikálním způsobem B 04) [5]**

**B 03 B MOKRÁ ÚPRAVA PEVNÝCH LÁTEK NEBO ÚPRAVA POMOCÍ VZDUCHOVÝCH SAZEČEK NEBO VZDUCHOVÝCH SPLAVŮ** (odstraňování tekutin z pevných látek B 01 D; magnetické nebo elektrostatické rozdužování pevných látek od pevných látek nebo tekutin, odlučování elektrickým polem s vysokým napětím B 03 C; flotace, diferenciální sedimentace B 03 D; rozdužování suchou cestou B 07; prosévání nebo profukování B 07 B; kusové třídění B 07 C; zvláštní způsoby pro zvláštní látky, pro něž jsou vytvořeny samostatné třídy, viz příslušné třídy)

#### Všeobecné schéma

PŘEDBĚŽNÁ ÚPRAVA .....	1/00
PRANÍ, MOKRÁ ÚPRAVA, ÚPRAVA VZDUCHEM; PODÁVACÍ A VYNÁŠECÍ ZARÍZENÍ.....	4/00, 5/00; 11/00
KOMBINOVANÉ ZPŮSOBY NEBO ZARÍZENÍ.....	7/00
USPOŘÁDÁNÍ ZARÍZENÍ.....	9/00
REGULACE NEBO ŘÍZENÍ NA FYZIKÁLNÍM ZÁKLADU .....	13/00

---

1/00	Úprava usnadňující odlučování změnou fyzikálních vlastností zpracované látky (předběžné zpracování rudy obecně C 22 B)
4/00	Úprava pomocí vzduchových sazeček nebo vzduchových splavů (rozdužování v kapalinách s použitím suchého těžkého média B 03 B 5/28) [2]
5/00 5/28	Mokrý mechanická úprava nebo úprava praním zrnitých, práškových nebo kouskových materiálů, mokré odlučování (úprava pomocí vzduchových sazeček nebo splavů B 03 B 4/00) [2] . rozdužování v kapalinách [2]
7/00	Kombinace mokrých procesů nebo přístrojů s jinými procesy nebo přístroji, např. pro úpravu rud nebo odpadků
9/00	Obecná zařízení pro odlučování materiálů, např. schémata chodu materiálu při úpravě hornin
11/00	Podávací nebo vykládací zařízení spojená s pracím zařízením nebo zařízením na odstraňování vody (plnicí nebo vyprazdňovací zařízení B 65 G 65/00)
13/00	Řídicí zařízení zvláště uzpůsobené pro mokré oddělovací přístroje nebo pro upravovací závod, užitím fyzikálních účinků (detekční, měřicí nebo analytická zařízení G 01)

---

## B 03 C, D

**B 03 C MAGNETICKÉ NEBO ELEKTROSTATICKÉ ODDĚLOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK OD PEVNÝCH LÁTEK NEBO TEKUTIN; ODDĚLOVÁNÍ VYSOKONAPĚŤOVÝMI ELEKTRICKÝMI POLI** (magnetické nebo elektrofiltry B 01 D 35/06; oddělování izotopů B 01 D 59/00; kombinace magnetického a elektrického odlučování s jinými způsoby pro pevné látky B 03 B, B 07 B; snímání plechů ze stohů B 65 H 3/00; magnety nebo cívky magnetů jako takové H 01 F) [5]

---

**1/00 Magnetické odlučování**

- 1/005 . Předzpracování zvlášť upravené pro magnetické odlučování [6]
- 1/02 . působící přímo na odlučovanou hmotu [5]

**3/00 Odlučování dispergovaných částic z plynů nebo par, např. ze vzduchu, elektrostatickým účinkem**

(výfuková zařízení nebo tlumiče pro stroje nebo motory vybavené prostředky na odstraňování pevných částic z výfukových plynů, pomocí elektrických nebo elektrostatických odlučovačů F 01 N 3/00)

- 3/02 . Zařízení nebo instalace, které mají zdroj elektrické energie mimo sebe (konstrukce elektrod B 03 C 3/40)
- 3/04 . . suché
- 3/34 . Konstrukční podrobnosti nebo příslušenství nebo jejich provoz
- 3/40 . . Konstrukce elektrod
- 3/45 . . . Sběrné elektrody
- 3/66 . . Použití způsobů dodávky elektřiny

**5/00 Elektrostatické odlučování dispergovaných částic z kapalin (ve spojení s odstředivkami B 04 B 5/00) [2]**

**7/00 Odlučování tuhých látek z tuhých látek elektrostaticky**

**9/00 Elektrostatické odlučování neuvedené v žádné předcházející skupině pro v každé jediné z ostatních hlavních skupin této podtřídy**

**11/00 Rozdělování vysokonapěťovými elektrickými poli, neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]**

---

**B 03 D FLOTACE; DIFERENCIÁLNÍ SEDIMENTACE** (sedimentace obecně B 01 D 21/00; v kombinaci s odlučováním pevných látek B 03 B; flotační odlučování ponorným tokem B 03 B 5/28; sdružovací, pěnlivá nebo potlačovací činidla C 11 D)

- 1/00 Flotace** (disperze pěny B 01 D 19/02; příprava k flotaci, uspořádání provozovny obecně B 03 B)
- 1/001 . Flotační činidla (kondicionery B 03 B 1/00) [5]

### Poznámka

(1) V této skupině se, není-li uvedeno jinak, zařídí na poslední vhodné místo. [5]

- 1/002 . . Anorganické sloučeniny [5]
- 1/004 . . Organické sloučeniny [5]
- 1/018 . . Směsi anorganických a organických sloučenin [5]
- 1/14 . Flotační stroje (zařízení pro plnění měřených množství činidel B 01 J 4/02; flotační zařízení pro enzymologii nebo mikrobiologii C 12 M 1/04)

**3/00 Diferenciální sedimentace**

---

## B 04 Odstředivky nebo stroje pro fyzikální nebo chemické postupy

### Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámky uvedené za názvem podtřidy "ODDĚLOVÁNÍ, MÍSENÍ". [4]

**B 04 B Odstředivky** (vysokorychlostní bubnové mlýny B 02 C 19/00; domácí odstředivé sušičky D 06 F; analýza, měření nebo monitorování fyzikálních nebo chemických vlastností vzorků při odstředování, viz příslušné podtřidy pro tyto postupy, např. G 01 N)

### Poznámka

Tato podtřída zahrnuje stroje nebo přístroje pro oddělování, mísení, vysoušení, extrakci, čištění nebo podobné zpracování, při němž se odstředivá síla vytváří otáčejícími se bubny nebo jinými rotory. Pokud tyto stroje nebo přístroje také čerpají, jsou to účinky vedlejší nebo následné.

### Druhy odstředivek; Odstředivky charakterizované způsobem vyprazdňování

- 1/00 Odstředivky s otáčejícími se bubny, opatřené pevnými pláštěmi k oddělování převážně kapalných směsí s pevnými částicemi nebo bez nich
- 3/00 Odstředivky s otáčejícími se bubny, v nichž se oddělují pevné částice nebo součásti odstředivou silou při současném třídění nebo filtraci
- 5/00 Jiné odstředivky

### Součásti; Příslušenství

- 7/00 Součásti odstředivek (pohony B 04 B 9/00; přívody, plnicí nebo vyprazdňovací příslušenství nebo zařízení B 04 B 11/00)
- 9/00 Pohony určené zvláště pro odstředivky; Uspořádání a umístění pohonného převodu; Uložení a vyvážení
- 11/00 Přívod, plnění nebo vyprazdňování bubnů (B 04 B 1/00, B 04 B 3/00, B 04 B 7/00 mají přednost)
- 13/00 Řídicí zařízení určená zvláště pro odstředivky; Programové řízení odstředivek (regulační zařízení pro přívod, plnění nebo vyprazdňování B 04 B 11/00)
- 15/00 Jiná příslušenství odstředivek

**B 04 C Zařízení s volným vířivým prouděním, např. CYKLONY** (tryskové mlýny B 02 C 19/06; výfuková zařízení nebo tlumiče stroje nebo motory vybavené prostředky na odstraňování pevných částic z výfukových plynů, pomocí setrvačných nebo odstředivých odlučovačů F 01 N 3/037; cyklonové hořáky F 23)

### Poznámka

Tato podtřída zahrnuje zařízení pro oddělování, mísení nebo podobnou pracovní techniku, u nichž vzniká odstředivá síla volným vířivým prouděním, ale ne pomocí rotujících bubnů, rotorů nebo zakřivených proudových kanálů.

## **B 04 C**

- 1/00**      **Zařízení, u nichž je hlavním směrem proudění plochá spirála**
- 3/00**      **Zařízení, u nichž zůstává axiální směr vírového proudu nezměněn**
- 5/00**      **Zařízení, u nichž je axiální směr vírového proudu obrácen**
- 7/00**      **Zařízení neuvedená ve skupině B 04 C 1/00, B 04 C 3/00 nebo B 04 C 5/00; Vícenásobná zařízení neuvedená v některé ze skupin B 04 C 1/00, B 04 C 3/00 nebo B 04 C 5/00; Kombinace zařízení uvedených ve dvou nebo více skupinách B 04 C 1/00, B 04 C 3/00 nebo B 04 C 5/00**
- 9/00**      **Kombinace s jinými zařízeními, např. s ventilátory (kombinace s filtry B 01 D 50/00)**
- 11/00**     **Příslušenství, např. bezpečnostní nebo regulační zařízení jinde neuvedená (s elektrostatickým srážecím zařízením B 03 C 3/04)**
-



**B 05 STŘÍKÁNÍ NEBO ROZPRAŠOVÁNÍ OBECNĚ; NANÁŠENÍ KAPALIN NEBO JINÝCH TEKUTÝCH LÁTEK NA POVRCHY OBECNĚ** (čištění v domácnosti A 47 L; čištění postupy zahrnující v podstatě použití nebo přítomnost kapalin obecně B 08 B 3/00; pískování B 24 C; povlékání předmětů během tváření látek v plastickém stavu B 29 C 39/10, B 29 C 39/00, B 29 C 41/02, B 29 C 41/00, B 29 C 43/18, B 29 C 43/22, B 29 C 45/14, B 29 C 47/02; vztaženo k sekundární klasifikaci výroby vrstvených látek, viz B 32 B; tisk a rozmnožování B 41; doprava předmětů nebo obrobků kapalinovými lázněmi B 65 G, např. B 65 G 49/00; přivádění nebo odvíjení pásového nebo vláknitého zboží obecně B 65 H; povrchová úprava skla jeho povlékáním C 03 C 17/00, C 03 C 25/10; povlékání nebo impregnace malt, betonu, kamene nebo keramiky C 04 B 41/45, C 04 B 41/60, C 04 B 41/81; nátěrové látky, fermeže, laky C 09 D; smaltování kovů, nanášení sklovitých povlaků na kovy, chemické čištění nebo odmašťování kovových předmětů C 23; elektrické plátování C 25 D; zpracování textilu pomocí tekutin, plynů nebo par D 06 B; praní D 06 F; ošetřování ulic E 01 C; zařízení nebo postupy pro přípravu nebo zpracování fotografických materiálů G 03; zařízení nebo způsoby omezené konkrétním účelem použití, plně zahrnuté v jiné samostatné třídě, viz příslušná, pro daný účel stanovená třída) [2]

#### Poznámka

V této třídě se následující termíny používají ve významu:

- "jiné tekuté látky" zahrnují polotekutiny, pasty, taveniny, roztoky, disperze, suspenze, materiál ve formě částic, plyny nebo páry; [2]
- "materiál ve formě částic" zahrnují prášky, zrnité látky, krátká vlákna nebo třísky; [2]
- "povlak" znamená aplikovaný materiál. Povlak může být tekutina, která se vytvrdí sušením, např. malířské barvy. [2]

**B 05 B STŘÍKACÍ ZAŘÍZENÍ, ROZPRAŠOVACÍ ZAŘÍZENÍ, TRYSKY** (stříkací mísiče s tryskami B 01 F 5/00; způsoby nanášení tekutin nebo jiných tekutých látek na povrchy postříkem B 05 D; prostředky k čerpání kapalin nebo plynů F 04; ventily, např. vodovodní kohouty F 16 K) [2]

#### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje zejména zařízení pro uvolňování nebo rozstříkávání kapek nebo kapiček do volného prostoru nebo v komoře pro vytvoření mlhy nebo podobně. K tomu účelu může být spolu přiváděn nosný proud plynu nebo proudící páry. [2]
- (2) Při zařídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy B 05. [2]

#### Všeobecné schéma

PŘÍSTROJE CHARAKTERIZOVANÉ KONSTRUKCÍ.....	3/00, 9/00, 11/00
PŘÍSTROJE NA ROZSTŘÍK TEKUTIN ZE DVOU NEBO VÍCE ZDROJŮ .....	7/00
ELEKTROSTATICKÉ NEBO ELEKTRICKÉ PŘÍSTROJE.....	5/00
PŘÍSTROJE CHARAKTERIZOVANÉ POUŽITÍM .....	11/00, 13/00
OSTATNÍ PŘÍSTROJE.....	17/00
VÝTOKY NEBO JINÉ PODROBNOSTI .....	1/00, 15/00
REGULACE NEBO ŘÍZENÍ NANÁŠENÍ .....	12/00

**1/00 Trysky, stříkací hlavice nebo jiné výpustě s nebo bez pomocných zařízení, jako ventily, ohřívací zařízení** (B 05 B 3/00, B 05 B 5/00, B 05 B 7/00 mají přednost; zařízení k nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy pomocí bezprostřední přípravy povrchu a nanášeného materiálu B 05 C; trysky pro tryskové tiskací

- mechanismy B 41 J 2/135; uzávěry nádrží B 65 D; trysky k čerpání kapalin např. v čerpacích stanicích B 67 D 5/37)
- 1/02 . určené k tomu, aby tvořily výstřik, rozstřik nebo jiný výtok zvláštního tvaru nebo druhu, např. v jednotlivých kapkách (B 05 B 1/26, B 05 B 1/28, B 05 B /34 mají přednost)
- 1/14 . s vícenásobnými výtokovými otvory (B 05 B 1/02, B 05 B 1/26 mají přednost); se síty uvnitř nebo vně výtokových otvorů
- 1/18 . . Cedníky; Sprchové hlavice
- 1/26 . s prostředky k mechanickému rozpojení nebo odchylení proudu po výstupu, např. s pevnými odchylovacími plochami, rozpojení dané kapaliny nebo dané jiné tekuté látky pomocí odrazecího paprsku
- 1/28 . konstrukčně spojeno se zařízeními k odstínění vytékající kapaliny nebo vytékající jiné tekuté látky, např. k ohraničení stříkané plochy; konstrukčně spojené se zařízeními k zachycování kapek nebo sbírání přebytečné kapaliny nebo přebytečné jiné tekuté látky (prostředky pro jeden z těchto účelů B 05 B 15/04)
- 1/30 . určené k řízení množství toku, např. s regulovatelnými průtoky (B 05 B 1/02 má přednost)
- 1/34 . určené k ovlivňování tvaru proudu kapaliny nebo jiné tekuté látky, např. k dosažení víření (B 05 B 1/30 má přednost)
- 3/00 Stříkací nebo sprchovací přístroje s pohyblivými výtokovými nebo vychylovacími součástkami**  
(B 05 B 5/00 má přednost)
- 3/02 . s otáčejícími se součástkami
- 5/00 Elektrostatická stříkací zařízení; Stříkací zařízení pro elektrické nabíjení vystřikovaného paprsku; Zařízení pro stříkání kapalin nebo jiných tekutých látek pomocí zvláštních elektrických prostředků**
- 5/025 . Výbojová zařízení, např. elektrostatické stříkací pistole [5]
- 5/04 . . charakterizované otáčejícím se výtokem nebo s odchylovacími součástkami
- 5/06 . s použitím elektrického výboje
- 5/08 . Zařízení pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na předměty
- 7/00 Zařízení pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek ze dvou nebo více zdrojů, např. kapaliny a vzduchu, prášku a plynu** (B 05 B 3/00, B 05 B 5/00 mají přednost; vyjma těch, která nejsou uspořádána zvláštním způsobem pro dvě media B 05 B 1/00)
- 7/02 . Stříkací pistole; Stříkací přístroje (B 05 B 7/14, B 05 B 7/16, B 05 B 7/24 mají přednost)
- 7/04 . . se zařízeními k mísení tekutin nebo jiných tekutých látek před výtokem (mísení obecně B 01 F, např. B 01 F 5/00; směšovací ventily F 16 K 11/00) [2]
- 7/14 . k rozstřiku materiálů ve formě částic (B 05 B 7/16 má přednost)
- 7/16 . s prostředky k ohřevu rozstřikované hmoty
- 7/24 . s prostředky, např. nádobou k přivádění kapaliny nebo jiné tekuté látky k vypouštěcímu zařízení (B 05 B 7/14, B 05 B 7/16, B 05 B 11/00 mají přednost)
- 9/00 Stříkací přístroje pro vypouštění kapaliny nebo jiného tekutého materiálu bez podstatného míchání s plynem nebo parou** (B 05 B 11/00 má přednost) [3]
- 9/03 . charakterizováno prostředky pro přívod kapaliny nebo jiných tekutých materiálů [3]
- 9/04 . . s nádrží pod tlakem nebo s možností uvést pod tlak (kontejnery na aerosoly B 65 D 83/14); s čerpadlem [3]
- 9/08 . . . Přístroje přenášené osobou nebo na ní, např. typu torny (detaily nebo prvky, např. skříně, tělesa, přenosných poháněných nástrojů bez zvláštních vztahů s uvedenou činností B 25 F 5/00) [3,4]
- 11/00 Jednoduché, tj. jednotkové, ručně ovládané zařízení, kde proud kapaliny nebo jiné tekuté látky je proveden operací v okamžiku použití** [2]
- 11/02 . kde proudu je dosaženo hnanou součástkou např. membránou, kmitajícím pístem, uspořádanou v nádrži pro kapalinu nebo jinou tekutou látku [2]
- 11/04 . kde proudu je dosaženo deformací nádrže pro kapalinu nebo jinou tekutou látku [2]
- 11/06 . kde stříkání se provádí proudem plynu nebo páry, např. z tlakového zásobníku [2,3]
- 12/00 Zvláštní uspořádání nebo napojení řídicích nebo regulačních prostředků pro stříkací systémy** (řízení nebo regulace obecně G 05) [2]
- 12/08 . v závislosti na stavu dané kapaliny nebo dané jiné tekuté látky nebo v závislosti na stavu okolí nebo ovlivňovaného dosahu [2]
- 13/00 Stroje nebo strojní zařízení pro působení kapaliny nebo jiných tekutých materiálů na povrchy předmětů nebo jiný způsob stříkání nezahrnutý do skupin B 05 B 1/00 až B 05 B 11/00** (postupy pro nanášení kapalin nebo jiného tekutého materiálu na povrch obecně B 05 D; prostředky pro přivádění nebo vypouštění kapalin nebo jiných tekutých materiálů pro tento účel, viz příslušná skupina ze skupin B 05 B 1/00 až B 05 B 12/00) [3]
- 13/02 . Prostředky k přidržování předmětů; Uspořádání nebo upevnění stříkacích hlavice; Přizpůsobení nebo uspořádání prostředků k přísunu předmětů (B 05 B 13/06 má přednost)

- 13/06 . prostředky určené zvláště k postřiku vnitřku dutých těles (stříkací hlavice B 05 B 1/00 až B 05 B 7/00)
- 15/00 Jinde neuvedené detaily rozstříkacích přístrojů nebo zařízení; Příslušenství** (příslušenství použitelné pro jiné způsoby nanášení kapalin nebo jiných tekutých materiálů na povrchy B 05 C) [4]
- 15/02 . Uspořádání nebo zařízení k čištění výtokových otvorů
- 15/04 . Řízení postřikované plochy, např. clonění, postranní clonění; Prostředky ke sběru a znovupoužití přebytečné látky (B 05 B 1/28 má přednost)
- 15/12 . Stříkací kabiny [4]
- 17/00 Přístroje pro stříkání nebo rozprašování kapalin nebo jiných tekutých materiálů nezahrnuté v žádné jiné skupině této podtřídy** (vypouštění nebo uvolňování práškových, kapalných nebo plyných látek za letu B 64 D 1/00) [2]
- 17/04 . pracující zvláštními způsoby

**B 05 C ZAŘÍZENÍ PRO NANÁŠENÍ KAPALIN NEBO JINÝCH TEKUTÝCH LÁTEK NA POVRCHY OBECNĚ** (stříkací zařízení, rozprašovací zařízení, trysky B 05 B; přístroje pro elektrostatické nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na předměty B 05 B 5/08; způsoby pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek B 05 D) [2]

**Poznámky**

- (1) Tato podtřída **zahrnuje** zařízení nebo ruční nástroje obecně pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrch nebo část povrchu, a to mechanickým nebo fyzikálním způsobem a obsahuje hlavně zařízení k dosažení stejnorodého rozdělení kapaliny nebo jiné tekuté látky na povrchu. [2]
- (2) *Ruční nářadí nebo zařízení, používající ručních nástrojů jsou zaříděny v B 05 C 17/00.* [9]
- (3) Při zařídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy B 05. [2]

**Všeobecné schéma**

ZAŘÍZENÍ VYZNAČENÁ PROSTŘEDKEM, KTERÝ JE POUŽIT PRO NANÁŠENÍ .....	1/00, 3/00, 5/00, 9/00
ZAŘÍZENÍ PRO SPECIÁLNÍ PRACOVNÍ PŘEDMĚTY NEBO	
ZVLÁŠTNÍ NANÁŠECÍ MATERIÁLY .....	7/00, 19/00
RUČNÍ NÁSTROJE .....	17/00
PRVKY NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	11/00, 13/00, 15/00, 17/00, 21/00

**Zařízení pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy** (ruční nástroje B 05 C 17/00; zvláště pro nanášení materiálu ve formě částic B 05 C 19/00) [2]

- 1/00 Zařízení, u nichž se kapalina nebo jiná tekutá látka nanáší na povrchy pracovních předmětů stykem pracovního předmětu a nástroje nanášejícího kapalinu, např. porézním tělesem napuštěným kapalinou vytvářející povlak** (B 05 C 5/02, B 05 C 7/00, B 05C 19/00 mají přednost) [2]
- 1/02 . pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na jednotlivé předměty nekonečné délky
- 1/04 . pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na pracovní předměty neohraničené délky
- 1/08 . . . pomocí válečků [2]
- 1/10 . . . přiváděním kapaliny nebo jiné tekuté látky z vnitřku válců
- 1/12 . . . kde předmět je veden kolem válců (B 05 C 1/10 má přednost)
- 3/00 Zařízení, u něhož se pracovní předmět dostává do styku se zásobou kapaliny, např. lázni nebo se zásobou jiné tekuté látky** (B 05C 19/00 má přednost) [2]
- 3/02 . kde pracovní předmět se do kapaliny nebo do jiné pracovní látky ponořuje
- 3/09 . . ke zpracování jednotlivých předmětů
- 5/00 Zařízení, u nichž kapalina nebo jiná tekutá látka se na povrch pracovního předmětu vrhá, nalévá nebo nechává téci** (B 05 C 7/00, B 05C 19/00 má přednost; zařízení v podstatě pracující s rozstříkáváním nebo elektrostatickým rozstříkáváním B 05 B)
- 5/02 . z výstupního zařízení ve styku nebo téměř ve styku se zpracovávaným předmětem (B 05 C 5/04 má přednost) [3]

## B 05 C, D

- 5/04 . kde je kapalina nebo jiná tekutá látka dodávána do přístroje v pevném skupenství a před nanášením v něm tavená [3]
- 7/00 Zařízení zejména pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na vnitřky dutých pracovních předmětů** (B 05C 19/00 má přednost)
- 9/00 Zařízení nebo přístroje pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy pomocí takových prostředků nezahrnuté ve skupinách B 05 C 1/00 až B 05 C 7/00 nebo ve kterých jsou prostředky pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek nevýznamné (B 05C 19/00 má přednost)
- 9/08 . pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek a provádění pomocných opatření [2]
- 9/14 . . kde pomocné opatření zahrnuje ohřev
- 11/00 Součásti, prvky nebo příslušenství, zvláště neuvedené ve skupinách B 05 C 1/00 až B 05 C 9/00** (B 05C 19/00 má přednost; prostředky pro manipulaci nebo držení pracovních předmětů B 05 C 13/00; ochranné kryty pro zařízení kabiny B 05 C 15/00; stříkací kabiny B 05 B 15/12) [2]
- 11/02 . Zařízení k rozlévání nebo roztírání nanášených kapalin nebo jiných tekutých látek na povrch (B 05 C 7/00 má přednost; ruční nástroje pro tyto účely B 05 C 17/00); Zařízení pro ovlivňování tloušťky povlaků (zařízení pro ovlivňování přívodu kapaliny nebo přívodu jiné tekuté látky B 05 C 11/10) [2]
- 11/08 . . Rozlévání kapaliny nebo jiné tekuté látky manipulací pracovním předmětem, např. sklonem
- 11/10 . Zařízení pro skladování, přivádění nebo regulaci kapaliny nebo jiné tekuté látky; Zpětné získávání přebytečné kapaliny nebo jiné přebytečné tekuté látky
- 11/105 . . působením kapilarity, např. použitím knotů

- 
- 13/00 Prostředky pro manipulaci nebo držení zpracovávaných předmětů, např. samostatných předmětů** [2]
- 13/02 . zvláštních předmětů [2]
- 15/00 Kryty pro přístroje; Kabiny** (stříkací kabiny B 05 B 15/12) [4]
- 17/00 Ruční nářadí nebo zařízení, používající ručních nástrojů pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy k rozprostření nebo dílem k odstranění nanášených kapalin nebo nanášených jiných tekutých látek na nebo z povrchů** (štetce A 46 B; absorpční polštářky, např. tampóny, pro nanášení roztoků do lidského těla A 61 F 13/15; šablony použité ve spojení s tiskovými deskami nebo fóliemi B 41 N 1/24; nářadí nebo zařízení k odstranění zaschlé barvy z povrchů B 44 D 3/16) [2]
- 17/005 . pro vytlačování materiálu výstupním otvorem působením tlaku (B 05 C 17/02 má přednost; nádobky nebo obaly se speciálními prostředky pro vydávání tekuté látky pomocí pístu nebo podobně B 65 D 83/76; mazací lisy F 16 N 3/00) [5]
- 17/02 . Válečky [2]
- 19/00 Zvláštní nářadí k nanášení materiálu ve formě částic na povrchy** (včetně stříkání nebo elektrostatického nanášení B 05 B) [2]
- 21/00 Příslušenství nebo nástroje k použití ve spojení s nanášením kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy, nezahrnuté ve skupinách B 05 C 1/00 až B 05 C 19/00** (příslušenství nebo nástroje pro použití ve spojení s natíráním, malováním nebo uměleckým kreslením plně zahrnuté v B 44 D 3/02 do B 44 D 3/38, viz podskupiny skupiny B 44 D 3/00) [2]

---

## B 05 D ZPŮSOBY NANÁŠENÍ KAPALIN NEBO JINÝCH TEKUTÝCH LÁTEK NA POVRCHY OBECNĚ (zařízení k nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy B 05 B, B 05 C) [2]

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje:
- způsoby nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrch nebo část povrchu obecně, a to v každém případě mechanickým nebo fyzikálním způsobem a týká se především způsobů k dosažení rovnoměrného rozdělení kapalin nebo jiných tekutých látek na ploše;
  - přípravu povrchů, na něž mají být kapalina nebo jiné tekuté látky nanášeny;
  - konečnou úpravu nenanesených povlaků. [2]
- (2) Při zařizování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy B 05. [2]

**Všeobecné schéma****ZPŮSOBY VYZNAČENÉ**

použitými prostředky.....	1/00
zvláštním dosaženým výsledkem.....	5/00
upravovanými povrchy.....	7/00
<b>PŘÍPRAVA POVRCHŮ, KONEČNÁ ÚPRAVA POVLAKŮ.....</b>	<b>3/00</b>

- 1/00 Způsoby k nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek (B 05 D 5/00, B 05 D 7/00 mají přednost) [2]**
- 1/02 . stříkáním [2]
  - 1/04 . . s použitím elektrostatického pole [2]
  - 1/08 . . Stříkání plamenem [2]
  - 1/12 . . Nanášení materiálu ve formě částic (B 05 D 1/04, B 05 D 1/08 mají přednost) [2]
  - 1/18 . máčením [2]
  - 1/20 . . kde nanášený materiál na fluidu plave nebo se vznáší [2]
  - 1/22 . . s použitím techniky vibračního lože (technika vibračního lože obecně B 01 J 8/24) [2]
  - 1/26 . nanášením kapaliny nebo jiné tekuté látky z výtoku, který je ve styku nebo téměř ve styku s povrchem [2]
  - 1/28 . přenosem z povrchů, které unášejí kapalinu nebo jinou tekutou látku a odevzdávají ji, např. z kartáčů, podušek nebo válců [2]
  - 1/32 . s použitím prostředků k ochraně částí povrchu, které mají zůstat bez povlaku, např. pomocí šablon, pomocí ochranných laků [2]
  - 1/36 . Nanášení za sebou následujících kapalin nebo jiných tekutých látek, např. bez meziúpravy [2]
  - 1/38 . . s meziúpravou (meziúprava sama o sobě B 05 D 3/00) [2]
  - 1/40 . Rozdělování nanášených kapalin nebo jiných tekutých látek prostředky, které jsou v relativním pohybu vůči povrchu [2]
- 3/00 Příprava povrchů, na něž mají být nanášeny kapaliny nebo jiné tekuté látky; Konečná úprava nanášených povlaků, např. meziúprava nanášeného povlaku připravovaného pro následující nanášení dalších kapalin nebo dalších jiných tekutých látek (postupné nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek B 05 D 1/36; sušící pece F 26 B) [2]**
- 3/02 . vypalováním [2]
  - 3/04 . vystavené účinkům plynů [2]
  - 3/06 . vystavené účinkům záření (B 05 D 3/02 má přednost) [2]
  - 3/08 . plamenem [2]
  - 3/10 . jinými chemickými prostředky [2]
  - 3/12 . mechanickými prostředky [2]
  - 3/14 . elektrickými prostředky [2]
- 5/00 Způsoby pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy k získávání zvláštního plošného účinku povrchové úpravy nebo struktury [2]**
- 5/02 . k dosažení matného nebo drsného povrchu [2]
  - 5/04 . k dosažení povrchu pohlcujícího barvy nebo jiné kapaliny (B 05 D 5/02 má přednost) [2]
  - 5/06 . k dosažení vícebarevných nebo jiných efektů (B 05 D 5/02 má přednost) [2]
  - 5/08 . pro dosažení povrchu s malým třením nebo adhezí (vytváření volně proudících částic materiálu obecně, např. tím, že se učiní hydrofobními, B 01 J 2/30) [2]
  - 5/10 . k dosažení lepícího povrchu [2]
  - 5/12 . k dosažení povlaku se stanovenými elektrickými vlastnostmi [2]
- 7/00 Způsoby jiné než flokulace, zvláště upravené pro nanášení kapalin nebo jiných tekoucích látek na zvláštní povrchy nebo pro použití zvláštních kapalin nebo jiných tekoucích látek [2]**
- 7/02 . na makromolekulární látky, např. na kaučuk (úpravy nebo povlékání tvarovaných předmětů vyrobených z makromolekulárních látek C 08 J 7/00) [2]
  - 7/04 . . na povrch fólií nebo desek (výroba vrstvených výrobků nanášením ve formě past nebo práškových plastů B 29 C 41/00, B 32 B 37/00) [2]
  - 7/06 . na dřevo [2]
  - 7/12 . na kůži (chemická úprava kůže C 14 C; barvení kůže D 06 P) [2]
  - 7/14 . na kovy, např. karoserie vozidel (chemické reakce mezi kovem a povlakem C 23) [2]
  - 7/16 . . používající syntetických nebo fermezových laků [2]
  - 7/20 . na dráty (pro izolaci elektrických kabelů H 01 B 13/06) [2]
  - 7/22 . na vnitřní povrchy, např. trubek [2]
  - 7/24 . používající zvláštních kapalin nebo jiných tekutin [2]

## **B 05 D**

7/26 . . syntetické nebo fermežové laky (B 05 D 7/06, B 05 D 7/16 mají přednost) [2]

---

## B 06 BUZENÍ NEBO PŘENÁŠENÍ MECHANICKÝCH KMITŮ OBECNĚ

**B 06 B BUZENÍ NEBO PŘENÁŠENÍ MECHANICKÝCH KMITŮ OBECNĚ** (zvláštní fyzikální nebo chemické postupy, viz příslušné podtřídy, např. B 07 B 1/28, B 22 C 19/00, B 23 Q 17/12, B 24 B 31/00, E 01 C 19/22; měření mechanických kmitů včetně kombinace vytváření a měření G 01 H; systémy používající odrazu nebo zpětného záření akustických vln G 01 S 15/00; vytváření seismické energie pro vyhledávání G 01 V 1/02; regulace mechanických kmitů G 05 D 19/00; metody nebo zařízení pro přenos, vedení nebo směřování zvuku obecně G 10 K 11/00; syntéza akustických vln G 10 K 15/02; piezoelektrické, elektrostriční nebo magnetostrické prvky H 01 L 41/00; motory s kmitajícím magnetem, kotvou nebo cívkou H 02 K 33/00; motory používající piezoelektrický jev, elektrostriční nebo magnetostrické prvky H 02 N 2/00; vytváření elektrických kmitů H 03 B; elektromechanické rezonátory nebo prvky rezonantních obvodů H 03 H; reproduktory, mikrofony, gramofonové přenosky nebo podobné akustické elektromechanické měniče H 04 R) [2]

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje zařízení pro buzení mechanických kmitů v pevných látkách, např. za účelem provádění mechanické práce. [6]
- (2) Tato podtřída nezahrnuje zařízení pro buzení mechanických kmitů v tekutinách, která jsou zahrnuta v podtřídě G 10 K. [6]

---

<b>1/00</b>	<b>Způsoby nebo přístroje k buzení infrazvukových, zvukových a ultrazvukových mechanických kmitů</b>
1/02	. za použití elektrické energie (B 06 B 1/18, B 06 B 1/20 mají přednost)
1/06	. . pracující pomocí piezoelektrického jevu nebo elektrostriční (piezoelektrické nebo elektrostriční prvky obecně H 01 L 41/00)
1/10	. za použití mechanické energie (B 06 B 1/18, B 06 B 1/20 mají přednost)
1/18	. v nichž je vibrátor ovládán tlakem tekutiny (B 06 B 1/20 má přednost)
1/20	. za použití vibrující kapaliny
<b>3/00</b>	<b>Způsoby nebo přístroje zvláště uzpůsobené pro přenos mechanických kmitů infrazvukové, zvukové nebo ultrazvukové frekvence</b>

---

**B 07 ODDĚLOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK OD PEVNÝCH LÁTEK; TŘÍDĚNÍ** (dělení obecně B 01 D; rozduřovací způsoby mokrou cestou, třídící způsoby s použitím tekutého materiálu B 03; za použití tekutin B 03 B, B 03 D; třídění magnetickým nebo elektrostatickým oddělováním pevných látek z pevných látek nebo tekutin, odlučování elektrickým polem s vysokým napětím B 03 C; odstředivky nebo vzduchová vířivá zařízení k provádění fyzikálních způsobů B 04; třídění určitých látek nebo předmětů zahrnuté v jiných třídách, viz příslušné třídy)

**B 07 B ODDĚLOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK OD PEVNÝCH LÁTEK PROSÉVÁNÍM, TŘÍDĚNÍM NEBO ROZDUŘOVÁNÍM NEBO POUŽITÍM PROUDU PLYNU; OSTATNÍ ODDĚLOVÁNÍ SUCHOU CESTOU POKUD JE POUŽITO PRO SYPKÝ MATERIÁL, např. VOLNÉ KUSOVÉ PŘEDMĚTY, POKUD MOHOU BÝT BRÁNY JAKO SYPKÝ MATERIÁL** (zařízení pro oddělování suchou cestou v kombinaci se zařízením pro oddělování mokrou cestou B 03 B; ruční třídění, třídění poštovních zásilek, třídění ovládané řadicím zařízením ve spojení s vybíráním nebo měřením určitých znaků předmětů nebo materiálůvými zkouškami B 07 C)

### Poznámka

Tato podtřída zahrnuje:

- všechny třídící nebo rozduřovací způsoby sypkého materiálu nebo volných kusových předmětů, pokud se mohou brát jako sypký materiál, vázané na konstrukci zařízení a vlastnosti materiálu, např. západka, která se otevře pod předmětem určité minimální váhy, otvory odstupňované velikosti;
- třídění předmětů je tak dalece zahrnuto, jak jsou použitelné stejné podmínky, např. třídění dřevěných přířezů pomocí průchodu příslušné délky příslušných otvorů, předměty mohou nebo nemusí být určena pro účely třídění.

### Všeobecné schéma

ODDĚLOVÁNÍ PEVNÝCH ČÁSTIC OD SEBE POUŽITÍM SÍT, MŘÍŽÍ NEBO ROŠTU ..... 1/00  
 ODDĚLOVÁNÍ PEVNÝCH LÁTEK OD SEBE POUŽITÍM PROUDÍCÍCH PLYNŮ ..... 4/00, 7/00, 9/00, 11/00  
 OSTATNÍ ZPŮSOBY ODDĚLOVÁNÍ; KOMBINACE ..... 13/00; 15/00

<b>1/00</b>	<b>Prosévání, třídění nebo rozduřování pevných látek použitím sít, mříží nebo roštů</b>
1/06	. Síta tvaru kužele nebo kotouče
1/08	. Síta otáčející se v rovině své plochy
1/10	. Síta ve tvaru nekonečného pohyblivého pásu
1/12	. Přístroje se souběžnými částkami
1/18	. Bubnová síta
1/28	. Pohyblivá síta jinde neuvedená, např. s výkyvným, vratným, kolébavým, sklopným nebo nestejnorodým pohybem
1/42	. Poháněcí ústrojí, regulační nebo ovládací zařízení nebo vyvažovací ústrojí, zvláště sítům přizpůsobené
1/46	. Konstrukční podrobnosti sít obecně; Zařízení pro čištění nebo ohřev

### Oddělování pevných částic od sebe využitím proudících plynů

<b>4/00</b>	<b>Oddělování pevných částic od sebe tím, že jejich směs je vystavena vlivu proudících plynů</b> (za použití stolů nebo třasadel B 03 B)
<b>7/00</b>	<b>Selektivní oddělování pevných částic unášených nebo rozptýlených v proudících plynech</b> (síta nebo filtry pro oddělování rozptýlených částic z plynů nebo par B 01 D)
<b>9/00</b>	<b>Kombinace vysévačů nebo prosévačů nebo oddělování pevných částic od sebe využitím proudících plynů; Obecné uspořádání provozů, např. schéma postupu výroby</b>
<b>11/00</b>	<b>Uspořádání příslušenství přístrojů pro oddělování pevných částic od sebe využitím proudících plynů</b>



**Ostatní oddělování, např. třídění, vyplývající samočinně z konstrukce použitých přístrojů a zpracovaných materiálů;****Kombinace**

- 13/00 Třídění nebo oddělování pevného materiálu suchou cestou jinde neuvedené; Třídění předmětů jiným způsobem než nepřímo řízenými zařízeními (třídění vajec A 01 K 43/00)  
13/10 . využívající setrvačnosti
- 15/00 Kombinace přístrojů k oddělování pevných částic od sebe suchou cestou, použitelnou pro volně ložený materiál, např. volně ložené předměty způsobilé k manipulaci jako volně ložený materiál (za použití proudících plynů B 03 B 9/00; mokrou cestou B 03 B 7/00)

**B 07 C TŘÍDĚNÍ POŠTOVNÍCH ZÁSILEK; KUSOVÉ TŘÍDĚNÍ PŘÍZPŮSOBENÉ JEDNOTLIVÝM NEBO HROMADNÝM DRUHŮM, např. VYBÍRÁNÍ** (třídění speciálně upravené pro zvláštní účely, viz příslušné třídy, např. A 43 D 33/00, B 23 Q 7/12)

**Poznámka**

Tato podtřída zahrnuje třídění látek nebo předmětů ručně nebo pomocí zařízení ovládaných ručně nebo automaticky v závislosti na rozměrech nebo určitých vlastnostech látek nebo předmětů.

**Všeobecné schéma**

TŘÍDĚNÍ CHARAKTERIZOVANÉ ZPŮSOBEM.....5/00, 7/00, 99/00  
TŘÍDĚNÍ CHARAKTERIZOVANÉ ÚČELEM.....1/00, 3/00

**Třídění poštovních zásilek; Obdobné třídění dokladů, např. šeků**

- 1/00 Předběžná opatření pro třídění poštovních zásilek nebo dokumentů s ohledem na místo určení
- 3/00 Třídění poštovních zásilek nebo dokumentů s ohledem na místo určení  
3/02 . Přístroje charakterizované třídícími prostředky  
3/10 . Přístroje charakterizované prostředky používanými k určení místa (způsoby nebo zařízení ke čtení a rozeznávání tištěných nebo psaných písmen nebo geometrických obrazů G 06 K 9/00)

- 5/00 Třídění podle charakteru nebo vlastnosti tříděných částic nebo materiálu, např. regulací zařízeními, které zjišťují nebo měří takový charakter nebo vlastnost; Třídění ručně ovládanými zařízeními, např. vypínači (třídění pouze rukou B 07 C 7/00; třídění vajec A 01 K 43/00; oddělování pevných látek od jiných pevných látek proséváním nebo použitím proudů plynů nebo jiným oddělováním při použití suchých způsobů použitelných pro sypký materiál B 07 B; třídění mincí G 07 D) [3]  
5/04 . Třídění podle velikosti  
5/34 . Třídění s ohledem na jiné zvláštní vlastnosti předmětů  
5/342 . . vzhledem k optickým vlastnostem, např. barvě  
5/36 . Třídící přístroje vyznačené zařízeními k výdeji
- 7/00 Ruční třídění
- 99/00 *Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídě* [9]

## B 08 ČIŠTĚNÍ

**B 08 B ČIŠTĚNÍ OBECNĚ, ZAMEZENÍ ZNEČIŠŤOVÁNÍ OBECNĚ** (kartáče A 46; zařízení pro domácí nebo jiné čištění A 47 L; oddělování částic z kapalin nebo plynů B 01 D; oddělování pevných látek B 03, B 07; stříkání nebo nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na povrchy obecně B 05; čisticí zařízení pro dopravníky B 65 G 45/00; společné čištění, plnění a uzavírání lahví B 67 C 7/00; zamezení koroze nebo vytváření usazenin obecně C 23; čištění ulic, kolejových drah, pláží nebo pozemků E 01 H; předměty, díly nebo příslušenství plaveckých bazénů, koupališť nebo brouzdališť zvláště upravené pro čištění E 04 H 4/00; zamezení nebo odvedení elektrostatického napětí H 05 F)

**Poznámky**

- (1) Tato podtřída zahrnuje pouze čištění, které je obvykle zaříděno podle jednoho (nebo více) níže uvedených hledisek a nejsou-li jinak přesně zaříděny do některé podtřídě podle následujících hledisek:
- čištění předmětů, např. mís pro nemocné, nádob na moč nebo jiných sanitárních zařízení pro osoby upoutané na lůžko A 61 G 9/00, filtrů, polopropustných membrán B 01 D, odlitků a forem B 22 D 29/00, vozidel B 60 S, koksárenských pecí C 10 B 43/00, stavebních tvárníc E 04 G, parních kotlů F 22, spalovacích zařízení F 23 J, pecí F 27;
  - čištění obecné povahy, např. příprava výroby cukru A 23 N, čištění v domácnostech A 47 L, zpracování textilií D 06, praní D 06 F, úprava vzduchu F 24;
  - jednotlivé pracovní postupy, např. filtrace B 01 D, odlučování pevných částic B 03, B 07, tryskání pískem B 24 C;
  - jednotlivá zařízení nebo přístroje, např. kartáče A 46 B, mopy A 47 L, odstředivky B 04, ruční nástroje B 25;
  - čištění látek, např. kovů B 21 C, C 23, vody C 02, skla C 03 B, kůže C 14 B, textilních vláken D 01;
  - odstraňování látek (nebo zamezování tvorbě nánosů nebo povlaku), např. nástroje nebo zařízení pro odstraňování suchého nátěru z povrchu B 44 D 3/16, chemickými prostředky k odstranění nátěrů C 09 D 9/00, zamezování vzniku rzi C 23 F;
  - použití látek, např. makromolekulárních sloučenin nebo směsí C 08, prostředky pro zamezení namrzání C 09 K, detergenty C 11 D;
  - způsoby v souvislosti s čištěním, např. válcování kovů B 21 B, vrtání kovů B 23 B, pájení B 23 K, textilní výroba D 01 G, D 01 H, D 01 J, D 04 B;
  - čištění nebo udržování čistoty v okolí povrchu, např. vody v kotli C 02 B, vzduch v místnosti F 24 F.
- (2) Postupy využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem:
- (i) uvolňování, oddělování nebo čištění předběžně existujících sloučenin nebo směsí, nebo
  - (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů,
- se rovněž zařídí do podtřídě C 12 S. [5]

**Všeobecné schéma**

ČIŠTĚNÍ CHARAKTERIZOVANÉ POUŽITÝMI PROSTŘEDKY .....	1/00, 3/00, 5/00, 6/00, 7/00
ČIŠTĚNÍ DUTÝCH, OHEBNÝCH NEBO CHOULOSTIVÝCH PŘEDMĚTŮ .....	9/00, 11/00
PŘÍSLUŠENSTVÍ NEBO SOUČÁSTI STROJŮ .....	13/00
OCHRANA PROTI USAZENINÁM NEBO ÚNIKU NEČISTOTY NEBO DÝMŮ .....	15/00, 17/00

- 1/00 Způsoby čištění, zahrnující v podstatě použití nástrojů, kartáčů nebo odpovídajících součástí** (B 08 B 3/12, B 08 B 6/00, B 08 B 9/00 mají přednost) [2]
- 1/02 . Čištění pohybujících se předmětů, např. tkanin, předmětů na dopravníku
- 1/04 . s použitím otáčejících se pracovních ústrojí (B 08 B 1/02 má přednost)
- 3/00 Způsoby čištění používající hlavně kapaliny nebo vodní páry** (B 08 B 9/00 má přednost)
- 3/02 . Čištění působením postřiku nebo spraje
- 3/04 . Čištění vyžadující styk s kapalinou
- 3/06 . . s použitím děrovaných bubnů s vloženým předmětem nebo látkou
- 3/08 . . kde kapalina má chemický nebo rozpouštěcí účinek (použité látky, viz příslušné třídy)
- 3/10 . . s následujícím zpracováním kapaliny nebo čištěného předmětu, např. teplem, elektřinou, vibracemi
- 3/12 . . . zvukem nebo ultrazvukem (mycí nebo oplachovací stroje na nádobí nebo stolní náčiní, využívající zvukových nebo ultrazvukových vln A 47 L 15/00; přírodních zubů nebo protéz použitím ultrazvukových technik A 61 C 17/16; použití ultrazvukových kmitů chemickými způsoby obecně B 01 J 19/10) [2,5]
- 3/14 . . . Odstranění odpadu, např. etiket z čisticí kapaliny (čištění vody obecně C 02 F) [5]
- 5/00 Způsoby čištění zahrnující použití proudu vzduchu nebo plynu** (B 08 B 6/00, B 08 B 9/00 mají přednost) [2,7]
- 5/02 . Čištění působením postřiku, např. vyfukování dutin

- 6/00 Čištění prováděná elektrostaticky** (nářadí v domácnosti pracující s elektrostatickým přitahováním A 47 L 13/10, čištění drážek vykazující nosiče záznamů G 11 B 3/00) [2]
- 7/00 Způsoby čištění neuvedené v jiné podtřídě nebo skupině této podtřídy**  
7/02 . ždímáním, klepáním nebo vibracemi čištěného předmětu  
7/04 . kombinací předchozích způsobů
- 9/00 Čištění dutých předmětů prostřednictvím k tomu zvláště upravených způsobů nebo zařízení** (B 08 B 3/12, B 08 B 6/00 mají přednost) [2]  
9/02 . Čištění trubek nebo hadic nebo systémů trubek nebo hadic (přístroje k čištění kovových trub chemickými způsoby C 23 G 3/00) [5]  
9/08 . Čištění zásobníků, např. cisteren  
9/20 . . použitím zařízení v nichž nebo na nichž jsou přiváděny nádoby, např. lahve, sklenice, konve [5]
- 11/00 Čištění ohebných nebo choulostivých předmětů; Způsoby nebo přístroje zvláště pro ně upravené** (B 08 B 3/12, B 08 B 6/00 mají přednost) [2]
- 13/00 Příslušenství nebo součásti obecně použitelné k čisticím strojům nebo přístrojům**
- 15/00 Zabránění úniku prachu nebo kouře z prostoru, kde se vyskytuje; Shromažďování nebo odstraňování prachu nebo kouře z těchto prostorů** (části nebo příslušenství zařízení na odtahování nebo kondenzaci varných výparů z nářadí na vaření A 47 J 36/00; odstraňování odpadků B 65 F; zařízení pro odtah kouře nebo dýmů F 23 J 11/00; odstraňování výparů z vaření u domácích kamen nebo sporáků F 24 C 15/20; úprava vzduchu, větrání F 24 F) [5]
- 17/00 Způsoby zabraňující znečišťování**
-

## B 09 ODSTRAŇOVÁNÍ PEVNÉHO ODPADU; REKULTIVACE KONTAMINOVANÉ PŮDY (zpracování odpadních vod nebo kalů C 02 F; zpracování radioaktivně kontaminovaných pevných materiálů G 21 F 9/28) [3,6]

### B 09 B ODSTRAŇOVÁNÍ PEVNÉHO ODPADU [3]

#### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje pouze jednotlivé nebo složité, např. vícestupňové, operace, které nelze plně zatřídit do samostatné jiné podtřidy. [3]
- (2) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:  
- "odstranění" znamená zbavení se, např. odvoz na smetiště, nebo rozrušení odpadu nebo jeho přeměnu na něco užitečného nebo neškodného; [3]  
- "pevný odpad" zahrnuje takový odpad, který ačkoliv obsahuje i kapalinu, lze z praktického hlediska manipulace považovat za pevný. [3]
- (3) Při zatřídování je třeba zohlednit následující místa:
- |              |   |
|--------------|---|
| A 23 J 1/00  | Získání proteinů z odpadní vody ze škrobáren nebo z podobných odpadů°   |
| A 23 K 1/06  | Živočišné krmivo z odpadů z lihovarů a pivovarů   |
| A 23 K 1/08  | Živočišná krmiva z odpadů z mlékáren  |
| A 23 K 1/10  | Živočišná krmiva z kuchyňských odpadů   |
| A 43 B 1/00  | Obuvnické zboží vyrobené z odpadů pryže   |
| A 61 L 11/00 | Metody desinfekce nebo sterilizace speciálně upravené pro odpad   |
| A 62 D 3/00  | Chemické prostředky proti škodlivým chemickým látkám; Způsoby zneškodňování škodlivých chemických látek na neškodné nebo méně škodlivé vlivem chemických přeměn v látkách       |
| B 01 D 53/34 | Chemické nebo biologické čištění odpadních plynů  |
| B 02 C 18/00 | Rozměňování noži nebo jinými řezacími nebo trhacími prvky, které rozsekají materiál na kousky, zvláště upravené pro rozměňování smetí, odpadů nebo splašků                      |
| B 03 B 7/00  | Kombinace mokřých procesů nebo přístrojů s jinými procesy nebo přístroji, např. pro čištění rud nebo podobně  |
| B 03 B 9/00  | Obecná zařízení pro oddělování materiálů, např. tekutých vrstev zvláště přizpůsobená pro odpady   |
| B 05 B 15/04 | Řízení postřikované plochy postřikovaných materiálů, např. maskování, boční stínění; Prostředky pro shromažďování nebo opětovné použití přebytečného materiálu                  |
| B 08 B 15/00 | Zabránění úniku prachu nebo kouře z prostoru, kde se vytváří; Shromažďování nebo odstraňování prachu nebo kouře z tohoto prostoru   |
| B 22 F 8/00  | Výroba předmětů ze šrotu nebo odpadových kovových částic  |
| B 23 D 25/00 | Stroje nebo zařízení na stříhání tyčového materiálu, který se pohybuje jinak než ve směru řezu, bez ohledu na přesné rozměry výsledného materiálu, např. pro rozřezávání odpadu |
| B 24 B 55/00 | Zařízení na zpětné získávání materiálů pocházejících z broušení nebo leštění [7]  |
| B 27 B 33/00 | Pilové listy nebo nástroje kombinované s prostředky pro rozměňování odpadu  |
| B 29 B 17/00 | Zpětné získávání plastických hmot nebo jejich složek z odpadových materiálů obsahujících plastické hmoty  |
| B 30 B 9/32  | Lisy pro paketování kovového šrotu nebo zhutňování vyražených vozidel   |
| B 62 D 67/00 | Systematická demontáž vozidel za účelem získání opětovně použitelných dílů, např. pro recyklaci [7]   |
| B 63 B 17/00 | Odstraňování odpadu z nádob, např. na popel   |
| B 63 J 4/00  | Uspořádání instalací pro úpravu odpadní vody nebo splašků v nádobách  |
| B 65 F 1/00  | Nádoby na odpady  |
| B 65 F 3/00  | Vozidla zvláště upravená pro sběr odpadků   |
| B 65 F 5/00  | Shromažďování nebo odstraňování odpadků jinak než v nádobách nebo vozidlech   |
| B 65 F 7/00  | Čisticí nebo dezinfekční zařízení ve spojení s nádobami na odpady nebo vozidly na odpady  |
| C 03 C 1/00  | Přísady vhodné pro výrobu skel, glazur nebo skelných smaltů obecně [5]  |
| C 04 B 7/00  | Hydraulické cementy z živých břídlíc, zbytků nebo odpadů jiných než struska   |
| C 04 B 11/00 | Cementy síranu vápenatého vyráběné ze sádrovce fosforu nebo z odpadů, např. z produktů čištění kouře  |
| C 04 B 18/04 | Odpadní látky nebo odpady používané jako plniva pro malty, cementy, umělý kámen a podobně   |
| C 04 B 33/02 | Odpadní látky nebo odpady používané jako příměsi do směsí pro keramiku [8]  |
| C 05 F       | Hnojiva z likvidace odpadů [7]  |
| C 08 B 16/00 | Regenerace celulosy [7]   |
| C 08 J 9/00  | Aglomerace částic pěn, např. odpadní pěna [7]   |
| C 08 J 11/00 | Regenerace odpadních látek z makromolekulárních hmot  |
| C 08 L 17/00 | Hmoty na bázi regenerovaného kaučuku  |
| C 09 K 11/00 | Získávání luminoforů [7]  |
| C 10 B 53/00 | Rozkladná destilace zvláště upravená pro určité pevné suroviny nebo pevné suroviny ve zvláštním tvaru   |
| C 10 B 57/00 | Jiné postupy dříve neuvedené; Znaky destruktivních destilačních postupů obecně  |
| C 10 G 1/00  | Výroba kapalných uhlovodíkových směsí z kaučuku nebo kaučukového odpadu   |
| C 10 G 73/00 | Znovuzískávání použitých rozpouštědel [7]   |
| C 10 L 5/40  | Tuhá paliva, zejména na bázi splašků, domovních nebo městských odpadků  |
| C 10 L 5/40  | Tuhá paliva zejména na bázi průmyslových zbytků a odpadových materiálů  |

C 10 M 175/00	Zpracování použitých mazadel na bázi minerálních olejů
C 11 B 13/00	Získávání tuků, mastných olejů nebo mastných kyselin z odpadových materiálů
C 11 D 19/00	Regenerace glycerinu ze saponifikačního roztoku
C 12 F 3/00	Získávání vedlejších produktů
C 12 F 3/00	Získávání alkoholu ze zbytků po lisování nebo jiného odpadového materiálu
C 12 P 7/02	Biochemická výroba etanolu z odpadu
C 22 B 7/00	Zpracování surovin vyjma rud, např. šrotu k výrobě neželezných kovů nebo jiných sloučenin
C 22 B 19/00	Získávání zinku nebo oxidu zinečnatého ze zbytků z muflových pecí
C 22 B 19/00	Získávání zinku nebo oxidu zinečnatého z odpadu ze zpracování kovu nebo ze šrotu
C 22 B 25/00	Získávání cínu ze šrotu
C 25 D 13/22	Regenerace technologických kapalin používaných při elektroforetickém povlákání [7]
C 25 D 21/00	Regenerace technologických kapalin používaných při elektrolytickém povlákání [7]
D 01 B	Mechanické zpracování přírodního vláknitého nebo nitkového materiálu pro získání vláken nebo nitky, např. pro předení
D 01 C 5/00	Karbonování hadrů pro znovuzískání živočišných vláken
D 01 F 13/00	Zpětné získávání výchozího materiálu, odpadu nebo rozpouštědel při výrobě umělých vláken nebo podobně
D 01 G 11/00	Rozmělnování výrobků obsahujících vlákna pro získání vláken pro opětné použití
D 01 H 11/00	Zařízení pro omezování nebo odstraňování prachu, úletu nebo podobně
D 06 L 1/00	Regenerace použitých chemických lázní, použitých pro suché čištění nebo praní vláken, tkanin nebo podobně
D 21 B 1/00	Suché zpracování odpadového papíru nebo hadrů pro výrobu papíru nebo pro výrobu buničiny
D 21 B 1/00	Rozvlákňování odpadového papíru
D 21 C 5/02	Způsob získávání buničiny zpracováním odpadového papíru
D 21 C 11/12	Regenerace dřevných roztoků tekutin mokřím spalováním
D 21 F 1/66	Opětne využívání papírenských vod za mokra a stroje pro výrobu nekonečných kotoučů papíru
D 21 H 17/00	Odpadní produkty přidávané k buničině nebo použité jako materiály impregnující papír [5]
E 03 F	Stoky, kalové jímky
E 04 F 17/00	Zařízení v budovách pro odstraňování odpadků
F 23 G	Likvidace odpadků spalováním
F 23 J	Odstraňování nebo zpracování produktů hoření nebo zbytků po hoření
G 03 C 11/00	Odstraňování emulzí z odpadního fotografického materiálu
G 03 G 21/10	Sběr nebo recyklace odpadové vývojky používané v elektrografii, elektrofotografii, magnetografii
H 01 B 15/00	Zařízení nebo postupy pro záchranu materiálu z elektrických kabelů
H 01 J 9/00	Regenerace materiálu z výbojek [7]
H 01 M 6/00	Vyzískání použitelných součástí z odpadních článků nebo baterií
H 01 M 10/54	Vyzískání použitelných součástí z odpadních akumulátorů [3]

**1/00 Odvoz pevných odpadků na skládku [3]**

**3/00 Rozrušení pevného odpadu nebo přeměna pevného odpadu na něco užitečného nebo neškodného [3]**

**5/00 Operace nezahrnuté v jiné podtřídě nebo jiné skupině této podtřídy [3]**

**B 09 C REKULTIVACE KONTAMINOVANÉ PŮDY** (sběrače pro odstraňování kamenů či podobných materiálů z půdy A 01 B 43/00; sterilizace půdy parou A 01 G 11/00; oddělování obecně B 01 D; čištění pláží E 01 H 12/00; odstraňování nežádoucích látek, např. odpadků, ze země E 01 H 15/00) [6]

#### Poznámky

- (1) V této podtřídě se následující termín používá ve smyslu: [6]  
- "rekultivace" znamená částečné nebo úplné odstranění kontaminantů z půdy nebo jejich fixaci v ní. [6]
- (2) Postupy používající enzymy nebo mikroorganismy za účelem: [6]
  - (i) uvolňování, oddělování nebo čištění již existujících sloučenin nebo směsí, nebo
  - (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů,  
se dále zařídí do podtřídy C 12 S. [6]

**1/00 Rekultivace kontaminované půdy** (Způsoby přeměny škodlivých chemických látek na neškodné nebo méně škodlivé vyvoláním chemické změny v látkách A 62 D 3/00) [6]

**1/10 . mikrobiologicky nebo použitím enzymů [6]**

# TVAROVÁNÍ

**B 21 MECHANICKÉ ZPRACOVÁNÍ KOVŮ BEZ PODSTATNÉHO OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU; LISOVÁNÍ KOVŮ** (odlévání, prášková metalurgie B 22; stříhání B 23 D; opracování kovů působením elektrického proudu vysoké koncentrace B 23 H; pájení, svařování, řezání plamenem B 23 K; jiné zpracování kovů B 23 P; kovové lisovací nástroje obecně B 26 F; postupy pro změnu fyzikálních vlastností kovů C 21 D, C 22 F; galvanoplastika C 25 D 1/00)

## Poznámky

- (1) Tato třída nezahrnuje:
- kombinace postupů zpracování zahrnuté v různých podtřídách třídy B 21, které zahrnuje podtřída B 23 P;
  - kombinace postupů zpracování, zahrnutých v jednotlivých podtřídách třídy B 21, s postupy zpracování zahrnutými v jiných třídách, např. postupy zahrnující odstraňování materiálu, které jsou zahrnuté také v podtřídě B 23 P, s výjimkou případů, ve kterých se jedná o pomocné postupy zahrnuté v samostatné podtřídě B 21, se zařídí ují do této podtřídy.
- (2) Do této podtřídy jsou zahrnuté rovněž způsoby zpracování nekovových materiálů, jestliže jsou vhodné rovněž pro kov a nejsou úplně obsaženy úplně v žádné jiné třídě.

**B 21 B VÁLCOVÁNÍ KOVŮ** (pomocné operace používané ve spojení s operacemi zpracování kovů zahrnutými v B 21, viz B 21 C; ohýbání válcováním B 21 D; výroba různých předmětů, např. šroubů, ozubených kol, prstenců, sudů, koulí válcováním B 21 H; tlakové svařování pomocí válcovací stolice B 23 K 20/04)

## Poznámka

V této podtřídě se následující termíny nebo výrazy používají ve významu:

- "válcování" znamená válcovací operace, u kterých dochází k plastickým deformacím;
- "plynulý pracovní postup" znamená pracovní operaci na jedné válcovací trati, v níž válcovaný materiál vstupuje do následující dvojice válců dříve než opustí předcházející dvojici válců. [2]

## Všeobecné schéma

### VÁLCOVÁNÍ KOVŮ OBECNĚ

Způsoby nebo zařízení obecně.....	1/00, 11/00, 13/00, 15/00
Ovládání, regulace nebo manipulace .....	35/00, 37/00, 38/00, 39/00, 41/00
Bezpečnostní zařízení, chlazení, údržba.....	28/00, 33/00, 43/00
Detaily válcovacích zařízení.....	27/00, 29/00, 31/00
VÁLCOVÁNÍ KOVŮ ZA URČITÝCH PODMÍNEK .....	9/00
POMOCNÉ OPERACE PROVÁDĚNÉ V SOUVISLOSTI S VÁLCOVÁNÍM KOVŮ.....	15/00, 45/00, 47/00
VÁLCOVÁNÍ SPECIÁLNÍCH SLITIN .....	3/00

### VÁLCOVÁNÍ URČITÝCH TVARŮ

#### Trubky

způsoby válcování .....	17/00 až 23/00
trny, pomocná zařízení .....	25/00
Tažení uzavřených profilů .....	5/00
Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy .....	99/00

- 1/00 Způsoby válcování kovu nebo válcovny pro výrobu polotovarů nebo profilů** (B 21 B 17/00 až B 21 B 23/00 mají přednost; s ohledem na složení válcovaného materiálu B 21 B 3/00; protahování uzavřených kovových pásů válcováním B 21 B 5/00; válcovací stolice jako konstrukční celek B 21 B 13/00; plynulé lité do forem, jejichž stěny jsou tvořeny pohybujícími se válci B 22 D 11/06); **Pořadí operací válcovacích tratí; Zařízení válcoven, např. uspořádání válcovacích stolic; Průchody nebo střídavé vzájemné uspořádání profilových kalibrů**

- 1/08 . pro válcování výrobku zvláštního příčného průřezu, např. kolejnice, nosníky tvaru I nebo U, úhlové ocele (válcování kovu neurčité délky do opakovaných tvarů určených zejména pro výrobu zvláštních předmětů B 21 H 8/00) [1,8]
- 1/16 . pro válcování drátu nebo materiálu obdobného malého příčného průřezu
- 1/22 . pro válcování pásů a plechů neurčité délky (B 21 B 1/42 má přednost)
- 1/24 . . v plynulém postupu
- 1/26 . . . válcováním za tepla
- 1/30 . . v přetržitém postupu
- 1/42 . pro postupné nebo planetové válcování (výroba trubek poutnickým válcováním B 21 B 21/00)
- 1/46 . pro válcování kovu bezprostředně po plynulém lití (válcovací stolice B 21 B 13/00, plynulé lití B 22 D 11/00, např. do forem tvořených válci B 22 D 11/06) [3]
- 3/00 Válcování materiálů ze zvláštních slitin, pokud složení slitiny vyžaduje nebo umožňuje zvláštní způsoby nebo sled válcování** (změna zvláštních metalurgických vlastností slitin jiných než zajištění struktury nebo mechanických vlastností z nich vyplývajících C 21 D, C 22 F)
- 3/02 . Válcování zvláštních železných slitin
- 5/00 Protahování uzavřených kovových pásů válcováním** (výroba kruhových tvarů, např. nákolků B 21 H 1/00)
- 9/00 Opatření pro provádění válcovacích postupů za zvláštních podmínek, např. ve vakuu nebo inertní atmosféře k zabránění oxidování výrobku; Zvláštní opatření k odstraňování spalin z válcoven**
- 11/00 Podpora válcovacího procesu vibracemi válců nebo výrobku**
- 13/00 Válcovací stolice, tj. souprava složená z rámu stojanu, válců a příslušenství** (B 21 B 17/00 až B 21 B 23/00 mají přednost; součásti, části součástí, příslušenství, pomocné prostředky, postupy ve spojitosti s válcováním kovu, viz příslušné skupiny)
- 13/14 . s protitlakovým zařízením působícím na válce k zabránění průhybu válců při zatížení (protitlaková zařízení jako taková B 21 B 29/00)
- 15/00 Zařízení pro provádění dodatečných operací pro zpracovávání kovu, zvláště kombinovaná s válcovými kovy nebo vestavěná nebo zvlášť uzpůsobená pro použití ve spojení s válcovými kovy**
- 15/02 . ve kterých je výrobek podrobován trvalému vnitřnímu zkrucování, např. pro výrobu výztužných tyčí do betonu

#### Způsoby válcování nebo válcovny zvlášť určené pro výrobu nebo zpracování trubek

- 17/00 Válcování trub válci, jejichž osy jsou uspořádány hlavně kolmo k ose výrobku, např. axiální válcování trub**
- 19/00 Válcování trub válci uspořádanými mimo výrobek, jejichž osy nejsou kolmé k ose výrobku** (rovnání válců B 21 D)
- 21/00 Válcování trub v poutnické válcovací stolici**
- 23/00 Válcování trub, které není určeno způsoby uvedenými v některé ze skupin B 21 B 17/00 až B 21 B 21/00, např. kombinované způsoby** (B 21 B 25/00 má přednost)
- 25/00 Trny pro válcovací stolice na výrobu kovových rour, např. trny typů používaných při způsobech zahrnutých ve skupině B 21 B 17/00; Příslušenství nebo přídavné prostředky pro ně**
- 
- 27/00 Válcovací tělesa** (tváření pracovních ploch zvláštními způsoby B 21 B 1/00); **Mazání, chlazení nebo vytápění válců během provozu**
- 27/02 . Tvar nebo konstrukce válců (pro válcování kovu neurčitých délek do opakovaných tvarů, zejména určených pro výrobu zvláštních předmětů B 21 H 8/00)
- 27/03 . . Válce s vložkami [5]
- 27/06 . Mazání, chlazení nebo ohřev válců
- 28/00 Udržování válců nebo jiného zařízení válcoven v provozuschopném stavu** (mazání, chlazení nebo ohřev válců během provozu B 21 B 27/06)
- 29/00 Protitlaková zařízení pro válcování pro zamezení průhybu vlivem zatížení, např. opěrné válce**

## B 21 B, C

- 31/00**     **Konstrukce válcovacích stolic; Montáž, seřizování nebo výměna válců, stavění válců nebo spodků stojanů**  
31/16     . Seřizování válců (řídící zařízení B 21 B 37/00)
- 33/00**     **Bezpečnostní zařízení jinde neuvedené** (bezpečnostní zařízení obecně F 16 P); Pojistné čepy; Zařízení pro uvolňování váznuvých válců [2]
- 35/00**     **Pohony pro válcovny kovů**
- 37/00**     **Řídící nebo regulační zařízení nebo metody zvlášť upravené pro válcovny kovů nebo výrobky v nich vyráběné** (metody nebo zařízení pro měření, zvlášť upravené pro válcovny kovů B 21 B 38/00)
- 37/16     . Řízení nebo regulace tloušťky, šířky, průměru nebo jiných příčných rozměrů (B 21 B 37/58 má přednost) [6]  
37/28     . Řízení nebo regulace plochy nebo profilu během válcování pásu, plechů nebo tabulí [6]  
37/46     . Řízení nebo regulace rychlosti válce nebo pohonného motoru (B 21 B 37/48, B 21 B 37/58 mají přednost) [6]  
37/48     . Řízení nebo regulace tahu; Řízení nebo regulace komprese [6]  
37/56     . Řízení nebo regulace elongace [6]  
37/58     . Řízení nebo regulace tlaku válce; Řízení nebo regulace mezer mezi válci [6]  
37/68     . Řízení nebo regulace průhybu nebo ohybu pro pásy, plechy nebo tabule, např. preventivní zakřivení [6]  
37/70     . Řízení nebo regulace délky (B 21 B 37/56 má přednost) [6]  
37/72     . Řízení nebo regulace zadního konce; Řízení nebo regulace předního konce [6]  
37/74     . Řízení nebo regulace teploty, např. chlazením nebo zahříváním válců nebo výrobku (B 21 B 37/28 má přednost) [6]  
37/78     . Řízení nebo regulace válcování trub [6]
- 38/00**     **Metody nebo zařízení pro měření zvlášť upravené pro válcovny kovů, např. zjišťování polohy, kontrola výrobků** [6]
- 39/00**     **Zařízení pro pohyb, podpírání nebo umístování výrobku nebo řízení jeho pohybu, kombinované nebo uspořádané nebo zvlášť přizpůsobené pro použití ve válcovnách kovů nebo spojené s válcovnami kovů** (vedení nebo dopravování nebo shromažďování snadno ohebných výrobků ve smyčkách nebo obloucích B 21 B 41/00; zejména ve spojení s chladicími loži B 21 B 43/00; podávání nebo dopravování obecně B 65 G)
- 39/02     . Přísun nebo unášení výrobku; Brzdící nebo napínací zařízení  
39/14     . Vedení, umístování nebo seřazování výrobků (B 21 B 43/00 má přednost; vodítka, ve kterých je výrobek podroben trvalému vnitřnímu kroucení B 21 B 15/02)  
39/20     . Otáčení, převrácení nebo podobné manipulace s výrobkem (vodítka, ve kterých je výrobek podroben trvalému vnitřnímu zkručení B 21 B 15/02)  
39/34     . Zařízení nebo kombinace konstrukcí zvlášť konstruovaných pro vykonávání funkcí zahrnutých ve více než jedné ze skupin B 21 B 39/02, B 21 B 39/14, B 21 B 39/20
- 41/00**     **Vedení, dopravování nebo ukládání snadno ohebného výrobku, např. kovových pásků ve smyčkách nebo obloucích; Zvedače smyček**
- 43/00**     **Chladicí lože pevná nebo pohyblivá; Prostředky zvlášť spojené s chladicími loži pro brzdění výrobku nebo jeho dopravu k chladicímu loži nebo od lože** (dopravní prostředky obecně B 65 G)
- 45/00**     **Zařízení pro povrchové zpracování výrobku, zvlášť kombinované s válcovnami kovu, uspořádaná nebo uzpůsobená pro použití ve válcovnách kovu** (B 21 B 15/00 má přednost; technické znaky zařízení pro odkujování B 21 C 43/00)
- 45/02     . pro mazání, chlazení nebo čištění  
45/04     . pro odkujování
- 47/00**     **Pomocná uspořádání, zařízení nebo způsoby ve spojení s válcováním plechu ve více vrstvách** (jámové pece pro tepelné vyrovnávání C 21 D 9/70) [2]
- 99/00**     **Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy** [8]

---

## B 21 C VÝROBA PLECHŮ, KOVOVÝCH DRÁTŮ, TYČÍ, PROFILŮ NEBO PODOBNÝCH POLOTOVARŮ JINÝM ZPŮSOBEM NEŽ VÁLCOVÁNÍM; POMOCNÁ OPATŘENÍ VE SPOJENÍ SE ZPRACOVÁNÍM KOVU BEZ PODSTATNÉHO ÚBĚRU MATERIÁLU

### Všeobecné schéma

#### TAŽENÍ KOVU

Obecné metody ..... 1/00



Pomocné operace.....	5/00, 9/00
Zařízení.....	3/00, 19/00
<b>PROTLAČOVÁNÍ KOVU</b>	
Obecné metody.....	23/00
Pomocné operace.....	29/00, 33/00, 35/00
Zařízení.....	25/00, 26/00, 27/00
Řízení .....	31/00
<b>PODROBNOSTI SPOLEČNÉ TAŽENÍ A PROTLAČOVÁNÍ KOVŮ</b> .....	43/00
<b>VÝROBA JINDE NEUVEDENÁ</b> .....	37/00
<b>POMOCNÉ OPERACE POUŽÍVANÉ V SOUVISLOSTI S TVÁŘENÍM KOVU BEZ PODSTATNÉHO ODSTRAŇOVÁNÍ MATERIÁLU</b>	
Navíjení .....	47/00
Jiné pomocné operace .....	45/00, 51/00
Pomocné zařízení .....	19/00, 49/00

### Tažení kovů

<b>1/00</b>	<b>Výroba kovových plechů, kovového drátu, kovových tyčí, kovových trub nebo podobných polotovarů tažením</b>
1/02	. Tažení kovového drátu nebo podobného ohebného kovového materiálu na tažných strojích nebo přístrojích, u kterých je tažení prováděno bubny
1/16	. Tažení kovu stroji nebo přístroji, ve kterých se tažení provádí jinými prostředky než bubny, např. podélně se pohybujícím vozíkem nebo strkajícím zpracovaný kus nebo dávku pro výrobu kovových plechů, tyčí nebo trub (ohýbání plechů válcováním do trubek B 21 D 5/06)
<b>3/00</b>	<b>Profilování nástrojů pro tažení; Kombinace průvlaků a trnů pro tažení kovů</b>
<b>5/00</b>	<b>Hrotování nebo tlakové hrotování nebo tažený materiál</b>
<b>9/00</b>	<b>Chlazení, zahřívání nebo mazání taženého materiálu (B 21 C 3/00 má přednost)</b>
<b>19/00</b>	<b>Zařízení pro rovnání drátů nebo podobného výrobku kombinovaná nebo zvláště upravená pro použití ve spojení s tažnými nebo navíjecími stroji nebo přístroji</b>

### Protlačování kovu

<b>23/00</b>	<b>Protlačování kovu; Protlačování rázem</b>
23/01	. z výchozího materiálu zvláštní formy nebo zvláštního tvaru, tj. mechanicky předem zpracovaného (B 21 C 23/22 má přednost; tepelné zpracování nebo jeho kombinace s mechanickým zpracováním viz příslušné třídy)
23/02	. Výroba produktů bez povlaků
23/22	. Výroba výrobků plátovaných kovem; Výroba výrobků ze dvou nebo více kovů
<b>25/00</b>	<b>Profilování nástrojů pro protlačování</b>
<b>26/00</b>	<b>Razníky; Lisovací kotouče pro protlačování kovu [2]</b>
<b>27/00</b>	<b>Nádoby na kov, který se má protlačovat (B 21 C 29/00 má přednost)</b>
<b>29/00</b>	<b>Chlazení nebo ohřev protlačovaného výrobku nebo částí protlačovacího lisu</b>
<b>31/00</b>	<b>Řídicí zařízení pro protlačování kovu, např. regulace lisovacích rychlostí nebo teploty kovů (B 21 C 25/00 má přednost); Měřicí přístroje pro nebo spojené s protlačovacími lisy, např. pro měření teploty kovu (měřicí přístroje mající obecný význam v rámci podtřídy B 21 C, viz B 21 C 51/00)</b>
<b>33/00</b>	<b>Zásobování protlačovacích lisů kovem, který se má protlačovat</b>
<b>35/00</b>	<b>Odebírání výrobku nebo odstraňování odpadu po protlačování; Odebírání protlačováním vytvořených výrobků (ohýbání trubek nebo tyčí B 21 C 23/02); Čištění matic, kanálů, vedení nebo trnů pro</b>

## protlačování kovu [2]

- 37/00** Výroba kovových plechů, tyčí drátů, trub, profilů nebo podobných polotovarů jinde neuvedených (válcováním B 21 B; obráběním nebo zpracováním polotovarových plechů, profilů, trub nebo drátu B 21 D, B 21 F; litím B 22; na třískových obráběcích strojích B 23; svařováním, např. plátováním nebo pokovováním, B 23 K; broušením nebo leštěním B 24; elektroobráběním C 25 D 1/00); **Výroba trubek zvláštního tvaru [2]**
- 37/06 . trubek nebo kovových hadic, kombinované způsoby pro výrobu trubek, např. víceštěnných trubek (ohýbání z plechu pro výrobu trub B 21 D 5/00; drážkové spoje B 21 D 39/02)
- 37/08 . . Výroba trub se svařovanými nebo pájenými švy (vyžadujícími jen pájecí nebo svařovací operaci B 23 K)
- 37/083 . . . Podávání nebo operace spojené s podáváním pásového materiálu
- 37/15 . . Výroba trub zvláštních tvarů; Výroba trubkových fitinků (výroba tepelných výměníků B 21 D 53/02)
- 43/00** Zařízení k čištění kovových výrobků kombinovaná se stroji nebo přístroji nebo zvláště přizpůsobená ke strojům nebo přístrojům uvedeným v této podtřídě

**Pomocné operace používané v souvislosti s tvářením kovu bez podstatného odstraňování materiálu**

- 45/00** Oddělování trnů od výrobku nebo naopak
- 47/00** Navíjení, svitkování nebo odvíjení kovového drátu, pásu nebo jiného ohebného kovového plynulého materiálu charakterizované tím, že se vztahuje výhradně na zpracování kovu (vinutí drátu zvláštních tvarů B 21 F 3/00; navíjení za tepla ve spojení se zařízením pro tepelné zpracování C 21 D 9/54)
- 47/02 . Navíjení nebo svitkování
- 47/24 . Doprava svitků k navíjecím přístrojům nebo od nich nebo k pracovnímu místu nebo od něho; Zabraňování rozmotávání během dopravy
- 47/26 . Zvláštní zařízení s ohledem na současné nebo následující zpracování materiálu
- 47/28 . Bubny nebo jiné nosiče svitků (svěrací prostředky B 21 C 47/00)
- 47/34 . Zásobovací nebo vodící přístroje zvláště neuzpůsobené pro jednotlivé typu zařízení
- 49/00** Zařízení pro přechodné hromadění materiálu
- 51/00** Měřicí, kontrolní, indikační, počítací nebo značkovací zařízení zvláště uzpůsobená pro použití při výrobě nebo při manipulaci s materiálem v souladu s podtřídami B 21 B až B 21 F
- 99/00** Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy [9]

**B 21 D VÝROBA NEBO ZPRACOVÁNÍ KOVOVÉHO PLECHU A KOVOVÝCH TRUBEK, TYČÍ NEBO PROFILŮ BEZ PODSTATNÉHO ODSTRAŇOVÁNÍ MATERIÁLU; DĚROVÁNÍ** (operace tohoto typu zahrnuté ve výrobě takových výrobků B 21 B, B 21 C; výroba nebo zpracování drátu B 21 F; řezací nebo oddělovací zařízení nebo stroje obecně B 26; lisování obecně B 30 B)

**Poznámky**

- (1) Tato podtřída zahrnuje řezání nebo děrování plechů nebo jiných materiálů.
- (2) Tato podtřída nezahrnuje řezání nebo děrování kovových fólií způsobem analogickým způsobu zpracování papíru, které jsou zahrnuté ve třídách B 26, B 31.

**Všeobecné schéma****ZPRACOVÁNÍ CHARAKTERIZOVANÉ FUNKCÍ**

Rovnění.....	1/00, 3/00, 25/00
Ohýbání .....	11/00
plechů .....	5/00, 13/00
tyčí.....	7/00, 13/00
rour .....	9/00, 15/00
Zkrucování.....	11/00
Zvlňování nebo ohýbání do vlnitého tvaru.....	13/00, 15/00, 17/00

Děrování, protlačování, hluboké tažení, splétání, tváření vysokými energiemi.....	22/00 až 28/00
LEMOVÁNÍ A JINÉ ZPRACOVÁNÍ OKRAJE; SPOJOVÁNÍ .....	19/00, 41/00; 39/00
JINÉ METODY .....	25/00, 31/00, 41/00
KOMBINOVANÉ POSTUPY .....	21/00, 35/00
MANIPULACE .....	43/00, 45/00
JINÉ POMOCNÉ OPERACE .....	33/00
NÁŘADÍ .....	37/00
BEZPEČNOST .....	55/00
SPECIÁLNÍ ÚPRAVA PRO VÝROBU URČITÝCH PŘEDMĚTŮ .....	47/00 až 53/00

### Rovnění; Navrácení tvaru do původního stavu; Ohýbání; Zvlňování; Lemování

- 1/00**      **Rovnění, navrácení tvaru do původního stavu nebo odstraňování místních deformací kovového plechu nebo zvláštních předmětů z něho vyrobených (B 21 D 3/00 má přednost); Natahování kovového plechu kombinované s válcováním (zpracování kovového plechu omezené délky prostřednictvím vytahování B 21 D 25/00; místním vyklepáváním B 21 D 31/00) [2]**
- 3/00**      **Rovnění nebo obnovování tvaru kovových tyčí, kovových trubek, kovových profilů nebo zvláštních předmětů z nich vyrobených, v kombinaci nebo bez kombinace s kovovými plechovými součástkami (rovnání obložení studní in situ E 21 B)**
- 5/00**      **Ohýbání kovového plechu podél přímek, např. pro výrobu jednoduchých oblouků (B 21 D 11/00 má přednost; zvlňování plechu B 21 D 13/00; jako zpracovávání hran B 21 D 19/00)**
- 5/01      . mezi berany a kováčskými nebo podpěrami
- 5/02      . na ohýbacích lisech bez použití svěracích prostředků
- 5/04      . na ohýbacích lisech s použitím svěracích prostředků na jedné straně výrobku
- 5/06      . použitím průvlaků nebo tvářecích válečků při tažení, např. při výrobě profilů
- 7/00**      **Ohýbání tyčí, profilů nebo trubek (B 21 D 11/00 má přednost; za použití trnů nebo podobně B 21 D 9/00)**
- 7/02      . přes pevný tvářecí článek; ohýbání použitím kývavého tvářecího článku nebo podpěry [2]
- 9/00**      **Ohýbání trubek za použití trnů nebo podobně (B 21 D 11/00 má přednost)**
- 11/00**      **Ohýbání neomezené na materiál uvedený v jedné ze skupin B 21 D 5/00, B 21 D 7/00, B 21 D 9/00; Ohýbání neuvedené ve skupinách B 21 D 5/00 až B 21 D 9/00 (zvlňování nebo ohýbání do tvaru vln B 21 D 13/00, B 21 D 15/00; lemování B 21 D 19/00); Zkrucování [2]**
- 13/00**      **Zvlňování kovového plechu, tyčí nebo profilů; Ohýbání kovového plechu, tyčí nebo profilů do vlnitého tvaru (trubek B 21 D 15/00)**
- 15/00**      **Zvlňování trub (ohýbání do vlnitého tvaru s použitím trnu nebo podobně B 21 D 9/00) [2]**
- 17/00**      **Vytváření samostatných drážek do kovového plechu nebo trubkovitých nebo dutých předmětů**
- 19/00**      **Lemování nebo jiné zpracování okraje, např. trub (spojování pomocí záhybů B 21 D 39/00; rozšiřování konců trub B 21 D 41/00)**
- 19/08      . jedním nebo postupným působením lisovacích nástrojů, např. svěracími čelistmi
- 21/00**      **Kombinované postupy shodné se způsoby uvedenými ve skupinách B 21 D 1/00 až B 21 D 19/00**

### Děrování; Tlačení; Hluboké tažení; Zpracování kovového plechu omezené délky tažením; Lisování

- 22/00**      **Tváření bez řezání, ražení, splétání nebo hlubokým tažením (jinak než za použití pevných přípravků nebo nástrojů nebo poddajných nebo pružných podložek B 21 D 26/00)**
- 22/20      . Hluboké tažení (zvláštní úpravy hlubokého tažení na lisech nebo ve spojení s nimi, lisy B 21 D 24/00)
- 22/26      . . pro výrobu zvláštních, např. nepravidelně tvarovaných předmětů
- 22/28      . . válcových předmětů na použití postupných matic
- 24/00**      **Zvláštní hlubokotažná zařízení v lisech nebo ve spojení s lisy**
- 25/00**      **Zpracování kovového plechu omezené délky prostřednictvím natahování, např. pro rovnání [2]**

## B 21 D

- 26/00** Tváření bez řezání, jinak než za použití pevných přípravků nebo nástrojů nebo poddajných nebo pružných podložek, tzn. s použitím přímého tlaku nebo magnetických sil (tvarovací vložky za použití pružných poddajných podložek B 21 D 22/00)
- 28/00** Tváření prostřihováním na lisu; Perforování
- 28/02 . Děrování polotovaru nebo předmětů s odpadem nebo bez odpadu (sekání hřebíků nebo hřebů z pásků nebo kovových plechů B 21 G 3/00); Vrubování
- 28/04 . . Vystředování polotovaru; Polohování nástrojů
- 28/10 . . Neukončené děrování takovým způsobem, při kterém jsou díly stále spojeny s výrobkem
- 28/14 . . Matrice (vyrážecí nebo stahovací zařízení uspořádaná v děrovacích strojích nebo nástrojích B 21 D 45/00)
- 28/24 . Perforování, tj. prostřihování otvorů
- 28/34 . . Děrovací nástroje; Držáky matic
- 28/36 . . s otočnými držáky výrobku nebo nástroje
- 
- 31/00** Jiné způsoby zpracování kovového plechu, kovových trub, kovových profilů (důlkování B 21 D 22/00; perforace děrováním B 21 D 28/24; rozšiřování konců trub B 21 D 41/00; šroubovitě deformování jednoho povrchu trub válcováním B 21 H 3/00; pěchování B 21 J 5/06; zpracování kovu odstraňováním materiálu B 23; vytlačování B 44 B)
- 33/00** Zvláštní opatření týkající se zpracování kovových fólií, např. zlatých fólií (řezání nebo děrování kovových fólií způsobem analogickým se zpracováním papíru B 26)
- 35/00** Kombinované postupy na základě způsobů uvedených ve skupinách B 21 D 1/00 až B 21 D 31/00 (B 21 D 21/00 má přednost)
- 37/00** Nástroje jako části strojů uvedených v této podtřídě (formy nebo konstrukce nástrojů výhradně uzpůsobených pro zvláštní operace, viz příslušné skupiny)
- 37/01 . Výběr materiálu pro děrování [2]
- 37/04 . Pohyblivé nebo výměnné přípravky pro nástroje
- 37/14 . Zvláštní uspořádání pro manipulaci s maticemi a jejich držení na místě
- 37/20 . Výroba nástrojů způsoby neuvedenými v jednotlivých jiných podtřídách
- 39/00** Použití postupů pro spojování předmětů nebo dílů, např. povlékáním kovovým plechem jinak než plátováním (nýtování B 21 J; spojování součástí kování nebo lisováním pro vytvoření sdružených článků B 21 K 25/00; svařování B 23 K; nalisování, nalisování s přesahem nebo nalisování za tepla obecně B 23 P 11/00, B 23 P 19/00; spojování lepidly F 16 B 11/00); **Zaválcovačky trubek**
- 39/02 . kovového plechu zahýbáním, např. spojování okrajů plechů k vytvoření válce
- 39/03 . plechů jinak než přehýbáním [2]
- 39/04 . trub s troubami; trub s tyčemi
- 39/08 . Zaválcovačky trubek
- 41/00** Použití postupů k měnění průměru konců trub (B 21 D 39/00 má přednost)
- 43/00** Podávací, polohovací nebo skladovací zařízení kombinovaná nebo zvlášť uspořádaná pro použití se zařízeními pro výrobu a zpracování kovového plechu, kovových trubek, kovových profilů nebo kovových polotovarů; Jejich spojení s řezacími zařízeními (řezací zařízení spojená s nástrojem, viz příslušná skupina pro nástroje)
- 43/02 . Posunování výrobku vzhledem k působení rázu matrice nebo nástroje
- 43/04 . . prostřednictvím mechanického spojení s výrobkem
- 43/05 . . . zvláště uzpůsobené pro etážové lisy
- 43/18 . . prostředky pneumaticky nebo magneticky spojenými s výrobkem
- 43/20 . Skladovací zařízení; Zařízení pro rovnání do hranic nebo vyjímání z hranic (obecně B 65 G, B 65 H)
- 43/26 . Zarážky
- 43/28 . Ve spojení s řezacími zařízeními
- 45/00** Vyrážecí nebo stahovací zařízení uspořádaná ve strojích nebo nástrojích uvedených v této podtřídě

### Zpracování kovového plechu nebo kovových trubek nebo zpracování kovových profilů na základě způsobu podle některé ze skupin B 21 D 1/00 až B 21 D 45/00, při výrobě hotových předmětů nebo polotovarů

- 47/00** Vytváření tuhých konstrukčních prvků nebo jednotek, např. příhradových konstrukcí

- 49/00 Opláštění nebo vyztužování předmětů** (ovíjením drátu nebo pásku kolem nich B 65 H 54/00, B 65 H 81/00; zvláště upravené pro výrobu vodičů nebo kabelů H 01 B 13/22)
- 51/00 Výroba dutých těles** (z tlustostěnných nebo nestejněměrných trubek B 21 K 21/00)
- 51/02 . . . *charakterizovaných konstrukcí těles* [1,9]

**Poznámka**

*Výroba dutých těles charakterizovaných jak konstrukcí tak použitím se třídí pouze do skupiny B 21 D 51/16. [9]*

- 51/16 . . . charakterizovaných použitím těles (výroba tepelných výměníků B 21 D 53/02)
- 51/26 . . . plechových nádob nebo konzervových plechovek; Jejich trvalé uzavírání (výroba výpustí B 21 D 51/38; svařování nebo pájení B 23 K) [2]
- 51/30 . . . Zahýbání obvodového švu
- 51/38 . . . Výroba přítokových a výtokových zařízení plechových nádob nebo konzervovaných plechovek, lázní, lahví nebo jiných nádob (svinutých z tenkých kovových fólií způsobem používaným pro výrobu papírových čepiček B 31 D 5/00); Výroba zakončení plechovek; Výroba uzávěrů
- 53/00 Výroba jiných zvláštních předmětů** (zhotovování drátěných výrobků B 21 F; výroba řetězů nebo řetězových článků B 21 L)
- 53/02 . . . výměníků tepla, např. radiátorů, chladičů (výroba žeber upevněním pásu nebo podobného materiálu na trubky B 21 C 37/15) [2]
- 53/10 . . . dílů ložisek; manžet; ventilových sedel nebo podobně
- 53/16 . . . kroužků, např. sudových obručí
- 53/26 . . . kol nebo podobně

- 
- 55/00 Bezpečnostní zařízení pro ochranu strojů nebo obsluhy, zvláště přizpůsobené pro zařízení nebo stroje uvedené v této podtřídě** (pro lisy obecně B 30 B; bezpečnostní zařízení obecně F 16 P)
- 

**B 21 F VÝROBA NEBO ZPRACOVÁNÍ DRÁTU** (válcování kovů B 21 B; tažením, pomocné operace používané při zpracování kovů bez podstatného odstraňování materiálu B 21 C; svazkové výrobky B 65 B 13/00)

**Všeobecné schéma****ZPRACOVÁNÍ DRÁTU CHARAKTERIZOVANÉ PŘÍSLUŠNÝMI PRACOVNÍMI POSTUPY**

Ohýbání, rovnání; vinutí drátu; zkrucování.....	1/00; 3/00; 7/00
Pěchování, napínání.....	5/00, 9/00
Řezání, štípání, spojování.....	11/00, 13/00, 15/00
Předměty opláštěné nebo vyztužené drátem.....	17/00
Povlékání drátu.....	19/00
Jiné postupy zpracování .....	99/00
Přivádění drátů do přístrojů.....	23/00

**ZPRACOVÁNÍ DRÁTU CHARAKTERIZOVANÉ ZVLÁŠTNÍMI VYRÁBĚNÝMI PŘEDMĚTY**

Ostatný drát; síť, oplocovací drát.....	25/00; 27/00 až 33/00
Pružiny, kroužky .....	35/00, 37/00
Ostatní předměty .....	39/00 až 45/00

**Zpracování drátu charakterizované prováděnými operacemi**

- 1/00 Ohýbání drátu jiným způsobem než navíjením; Rovnání drátu**
- 3/00 Navíjení drátu do zvláštních tvarů**

## B 21 F, G

- 5/00 **Pěchování drátu** (při výrobě hřebíků nebo hřebů B 21 G 3/00)
- 7/00 **Zkrucování drátu; Zkrucování drátu dohromady** (pro spojování omezeného rozměru B 21 F 15/00)
- 9/00 **Napínání drátu** (napínání drátu předpináním pro beton E 04 G 21/12; spojení nebo připojení uzpůsobené pro napínání F 06 G 11/00)
- 11/00 **Řezání drátu** (ruční řezací nástroje B 26 B)
- 13/00 **Štípání drátu**
- 15/00 **Spojování drátu s drátem nebo jiným kovovým materiálem nebo předměty; Spojování dílů drátem** (nástroje pro napínání a spojování B 21 F 9/00; opláštění nebo vyztužování B 21 F 17/00; výroba drátěných sítí B 21 F 27/00; výroba obručí B 21 F 43/00)
- 17/00 **Opláštění nebo zpevňování předmětů drátem** (ovíjením B 65 H 54/00, B 65 H 81/00; oplétáním D 04 C)
- 19/00 **Povlékání drátu kovem** (protlačováním B 21 C 23/22; pájením nebo svařováním, např. plátováním nebo pokovováním B 23 K; jiným mechanickým způsobem C 23; elektroplátováním C 25 D)
- 99/00 **Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy [9]**
- 23/00 **Přivádění drátu do strojů nebo zařízení pro zpracování drátů** (zařízení použitelná také pro přivádění tyčí a pásků B 21 D 43/00)

### Zpracování drátu charakterizované zvláštními vyráběnými předměty

- 25/00 **Výroba ostnatého drátu**
- 27/00 **Výroba drátěných sítí nebo drátěného pletiva** (smyčkové, kroužkové sítě B 21 F 31/00; výroba obručí B 21 F 43/00; za použití tkalcovských stavů D 03 D)
- 29/00 **Výroba jiného oplocovacího nebo podobného materiálu vyrobeného částečně z drátu** (B 21 F 25/00, B 21 F 27/00 mají přednost) [2]
- 31/00 **Výroba smyčkových drátěných sítí**
- 33/00 **Nástroje nebo zařízení zvlášť určené pro zacházení nebo zpracovávání drátěných výrobků a podobně**
- 35/00 **Výroba pružin z drátu** (svinováním drátu B 21 F 3/00; výroba pružných kroužků B 21 F 37/00)
- 37/00 **Výroba kroužků z drátu** (pro výrobu řetězů B 21 L; výroba patkových lanek nebo jader pro pneumatiky B 29 D 30/06)
- 39/00 **Výroba kolových špic z drátu**
- 41/00 **Výroba deštníkových koster nebo částí z drátu**
- 43/00 **Výroba obručí, např. náramků z drátu** (výroba řetězů B 21 L; za použití tkalcovských stavů D 03 D)
- 45/00 **Zpracování drátu při výrobě jiných zvláštních předmětů** (špendlíků, jehel, hřebíků, vlásenek B 21 G; řetězů B 21 L)

---

## B 21 G VÝROBA JEHEL, ŠPENDLÍKŮ NEBO HŘEBÍKŮ

- 1/00 **Výroba jehel pro pracovní postupy** (tvarování hlaviček špendlíků B 21 G 3/00; výroba vlásenek B 21 F 7/00)
- 3/00 **Výroba špendlíků, hřebíků a podobně** (se zvlášť vyrobenými hlavičkami B 21 G 5/00; ve tvaru U B 21 G 7/00; závlaček B 21 G 7/00) [2]
- 5/00 **Výroba hřebíků nebo špendlíků s připojenými hlavičkami nebo s povlékanými hlavičkami**

7/00 Výroba špendlíků tvaru U nebo spínacích špendlíků (sponek na papír nebo skobek B 21 D 53/00, B 21 F 45/00)

**B 21 H VÝROBA ZVLÁŠTNÍCH KOVOVÝCH PŘEDMĚTŮ VÁLCOVÁNÍM, např. ŠROUBŮ, KOL, KROUŽKŮ, SUDŮ, KOULÍ** (zejména z kovového plechu B 21 D)

**Poznámka**

Tato podtřída zahrnuje pouze válcovací operace, které jsou zvláště přizpůsobené pro použití při výrobě zvláštních předmětů a které, nejsou v podstatě kombinovány s jiným způsobem zpracování kovu, pokud jde o vedlejší operaci vykonávanou na stejném stroji.

- 1/00 Výroba předmětů ve tvaru rotačních těles (válcování trub B 21 B 17/00 až B 21 B 25/00)
- 3/00 Výroba šroubovitých těles nebo těles s částmi šroubovitého tvaru (čelní kola se šroubovitými zuby B 21 H 5/00; šroubovitě ohýbání pásů nebo podobného materiálu B 21 D 11/00; tvarování trub nebo troubovitých stěn do šroubovitého tvaru B 21 D 15/00)
- 5/00 Výroba převodových kol
- 7/00 Výroba předmětů neuvedených ve skupinách B 21 H 1/00 až B 21 H 5/00, např. zemědělských nástrojů, příborových vidliček, nožů, lžic (hřebíků, špendlíků B 21 G 3/00)
- 8/00 Válcování kovu neurčité délky do opakovaných tvarů, určených zejména pro výrobu zvláštních předmětů
- 9/00 Podávací zařízení pro válcovací stroje nebo zařízení vyrábějící předměty uvedené v této podtřídě

**B 21 J KOVÁNÍ; RUČNÍ KOVÁNÍ; LISOVÁNÍ; NÝTOVÁNÍ; KOVÁŘSKÉ PECE** (válcování kovu B 21 B; výroba příslušných výrobků kováním nebo lisováním B 21 K; plátování nebo pokovování B 23 K; zpracování nebo dokončování povrchů ručním kováním B 23 P 9/00; zpevňování povrchů otryskáváním částicovým materiálem B 24 C 1/10; obecné znaky lisů, paketovací lisy na šrot B 30 B; pece obecně F 27)

**Všeobecné schéma**

PŘÍPRAVA KOVOVÉHO POLOTOVARU.....	1/00
KOVÁNÍ; RUČNÍ KOVÁNÍ; LISOVÁNÍ	
Obecné metody, k tomu potřebné zařízení .....	5/00
Stroje, lisy, buchary .....	7/00 až 13/00
Mazání .....	3/00
Pece .....	17/00
NÝTOVÁNÍ .....	15/00
JINÉ KOVÁŘSKÉ POTŘEBY .....	19/00

- 1/00 Příprava kovového polotovaru
- 3/00 Mazání během kování nebo lisování (mazání obecně F 16 N)
- 5/00 Způsoby kování, ručního kování nebo lisování (pro zpracování kovového plechu nebo kovových trub, tyčí nebo profilů B 21 D; pro zpracování drátu B 21 F); Zvláštní zařízení a jejich příslušenství
- 5/06 . pro provádění zvláštních postupů (výroba šroubových závitů kováním, lisováním nebo ručním kováním B 21 K)
- 7/00 Buchary; Kovací stroje s kovadly nebo zápusťovými čelistmi působícími rázem (ruční buchary B 25 D; elektrické znaky sekce H)

## B 21 J, K

9/00	Kovací lisy
11/00	Kovací buchary kombinované s kovacími lisami; Kovací stroje s opatřením pro ruční kování a lisování
13/00	Součásti strojů pro kování, lisování nebo ruční kování
13/02	. Zápustky nebo jejich upínání [2]
15/00	Nýtování
17/00	Kovářské pece (pece pro tepelné zpracování C 21 D 9/00; pece obecně F 27)
19/00	Kovářské nářadí jinde neuvedené

**B 21 K VÝROBA KOVANÝCH NEBO LISOVANÝCH VÝROBKŮ, např. PODKOV, NÝTŮ, ČEPŮ, KOL** (výroba zvláštních předmětů z plechu B 21 D; zpracování drátu B 21 F; výroba špendlíků, jehel nebo hřebíků B 21 G; výroba zvláštních kovových předmětů válcováním B 21 H; kovací stroje, lisy, buchary obecně B 21 J; výroba řetězů B 21 L, plátování B 23 K)

### Poznámka

Tato třída zahrnuje pouze kování, lisování nebo práce na bucharu, které jsou zvláště přizpůsobené pro použití při výrobě zvláštních předmětů a které nejsou v podstatě kombinované s žádným jiným pracovním postupem zpracování kovů, s výjimkou případu, kdy je tento postup pomocnou operací prováděnou na tomtež stroji. [6]

### Všeobecné schéma

VÝROBA ČÁSTIC STROJŮ NEBO NÁSTROJŮ .....	1/00, 3/00, 5/00, 19/00
VÝROBA KOLEJNIC .....	7/00, 9/00
VÝROBA ZÁMEČNICKÉHO NEBO KOVÁŘSKÉHO ZBOŽÍ.....	13/00, 15/00
VÝROBA JINÝCH PŘEDMĚTŮ.....	7/00, 11/00, 17/00, 21/00, 23/00
SPOJOVÁNÍ ČÁSTÍ.....	25/00
PŘÍSLUŠENSTVÍ, POMOCNÁ ZAŘÍZENÍ.....	27/00, 29/00, 31/00

### Výroba zvláštních předmětů kování, lisování nebo ručním kování; Zařízení pro výrobu

1/00	Výroba strojních součástek
1/06	. náprav a hřidel
1/28	. kol; kotoučů
3/00	Výroba strojních součástek neuvedených v B 21 K 1/00; Výroba vrtulí a podobně
5/00	Výroba nástrojů nebo částí nástrojů, např. kleští
7/00	Výroba železničního příslušenství; Výroba vozových dílů
9/00	Úprava železničního příslušenství, např. kolejnic
11/00	Výroba nožířského zboží; Výroba zahradnického nářadí a podobně
13/00	Výroba zámečnického zboží, např. klik pro skříně
15/00	Výroba kovářského zboží
17/00	Výroba sportovních předmětů, např. bruslí
19/00	Výroba předmětů pro zemědělské strojírenství
21/00	Výroba dutých předmětů, neuvedených jednotlivě v žádné ze skupin B 21 K 1/00 až B 21 K 19/00 (v podstatě z kovového plechu nebo tenkostěnných trub B 21 D, např. B 21 D 41/00, B 21 D 51/00)



- 23/00 Výroba jiných předmětů
- 25/00 Spojování částí k vytvoření sdružených článků, např. turbinových kol a hřídelí, ozubů s vložkami, bez nebo s tvářením částí (spojování pomocí nehybného uložení nebo nalisování B 23 P 11/02, B 23 P 19/02)

**Příslušenství; Pomocná zařízení**

- 27/00 Manipulační zařízení, např. pro podávání, vyrovnávání, vykládání; Odřezávací prostředky; Jejich uspořádání
- 29/00 Uspořádání pro ohřev nebo ochlazování během procesu (k přípravě kovových polotovarů ke kování nebo lisování B 21 J 1/00; ohřívací zařízení obecně viz příslušné podtřídy, např. H 05 B)
- 31/00 Řídicí zařízení zvláště uzpůsobené k nastavení polohovadel

**B 21 L VÝROBA ŘETĚZŮ** (výroba řetězů nebo řetězových článků litím B 22 D 25/00; řetězy obecně F 16 G)**Všeobecné schéma**

## OBEČNÉ PRACOVNÍ METODY

Řetězy zhotovené z jednotlivých článků .....	1/00, 3/00, 7/00, 9/00
Řetězy se složenými články .....	5/00
METODY ZHOTOVOVÁNÍ ZVLÁŠTNÍCH ŘETĚZŮ NEBO JEJICH ČÁSTÍ.....	11/00, 13/00
NÁSTROJE PRO VÝROBU NEBO OPRAVY .....	19/00, 21/00
DOKONČOVÁNÍ.....	15/00
JINÁ VÝROBA.....	99/00

- 1/00 Výroba řetězů nebo řetězových článků ohýbáním zpracovávaných kusů tyče, drátu nebo pásku za vytvoření článků oválného nebo jiného jednoduchého tvaru (B 21 L 3/00, B 21 L 7/00 mají přednost)
- 3/00 Výroba řetězů nebo řetězových článků ohýbáním řetězových článků nebo částí článků a jejich následující svařování nebo spájení (B 21 L 7/00 má přednost)
- 5/00 Výroba řetězů nebo řetězových článků zpracováním výchozího materiálu takovým způsobem, že jsou vytvářeny celistvě, tj. bežešvé řetězové články
- 7/00 Výroba řetězů nebo řetězových článků rozřezáním jednotlivých smyček nebo částí smyček ze svitku, spojením rozřezaných částí s jejich následujícím podrobením zkrucování, bez svařování nebo se svařováním
- 9/00 Výroba řetězů nebo řetězových článků, přičemž články jsou složeny ze dvou nebo více různých částí, např. poháněcích řetězů (B 21 L 1/00, B 21 L 7/00, B 21 L 11/00, B 21 L 13/00 mají přednost)
- 11/00 Výroba řetězů nebo řetězových článků zvláštního tvaru
- 13/00 Výroba koncových nebo vnitřních řetězových článků zvláštního tvaru; Výroba řetězových spojek, např. obrtlíků nebo spojovacích článků
- 15/00 Dokončování nebo úprava řetězů nebo řetězových článků, např. odstraňováním otřepů, kalibrování (B 21 L 9/00 má přednost)
- 99/00 Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy [9]
- 19/00 Příslušenství pro výrobu řetězů neomezené na některý zvláštní pochod
- 21/00 Nástroje nebo náčiní pro opravu řetězů kovoobráběcími operacemi, např. pro odpojování deformovaných řetězových článků

**B 22 LITÍ; PRÁŠKOVÁ METALURGIE****B 22 C LITÍ DO FOREM (formovací žáruvzdorné materiály obecně B 28 B)****Poznámka**

Tato podtřída zahrnuje:

- zhotovování forem pro lití kovů nebo zhotovování jiných žáruvzdorných forem;
- výběr a přípravu materiálů pro tuto činnost;
- potřebné modely, postupy, stroje, pomocná zařízení nebo nástroje.

**Všeobecné schéma**

MODELÝ; JEJICH VÝROBA .....	7/00, 3/00
FORMY; JÁDRA, OBECNÉ FORMOVACÍ POSTUPY; SKLÁDÁNÍ FOREM .....	9/00; 1/00, 3/00
FORMOVACÍ STROJE A JIM PŘÍSLUŠEJÍCÍ POSTUPY .....	11/00 až 19/00
ZAŘÍZENÍ K VÝROBĚ LICÍCH FOREM.....	25/00
NÁSTROJE A PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	5/00, 21/00, 23/00

- 
- 1/00 Složení žáruvzdorných materiálů na formy nebo jádra; Struktura jejich zrnění (žáruvzdorné materiály obecně C 04 B 35/00); Chemické nebo fyzikální postupy při formování nebo výrobě forem**
  - 1/16 . charakterizované používáním pojiva; Směsi pojiv
  - 3/00 Směsi pro nanášení vrstev na formy, jádra nebo modely**
  - 5/00 Stroje nebo zařízení pro úpravu nebo zpracování formovacích hmot, pokud jsou zvláště přizpůsobeny tomuto účelu (použití obecně, viz příslušné třídy, např. materiál vytvrditelný vodou B 28 C)**
  - 7/00 Modely; Jejich výroba, pokud není uvedena v jiných třídách**
  - 9/00 Formy nebo jádra (pokud nejsou přizpůsobeny ke zvláštním licím postupům B 22 D); Formovací postupy (postupy vyžadující použití zvláštních formovacích strojů, viz příslušné skupiny týkající se těchto strojů)**
  - 9/02 . Pískové nebo podobné formy pro tvarové odlitky
  - 9/04 . . Použití ztracených modelů
  - 9/06 . Trvalé formy pro tvarové odlitky (formy pro ingoty B 22 D 7/00)
  - 9/10 . Jádra; Výroba nebo uspořádání jader
  - 9/22 . Formy pro odlévání složitých odlitků

**Formovací stroje na výrobu forem nebo jader**

- 11/00 Formovací stroje pro zhotovování forem nebo jader, charakterizované vzájemným uspořádáním součástí stroje**
- 13/00 Formovací stroje pro zhotovování forem nebo jader na výrobu forem nebo jader zvláštního tvaru**
- 15/00 Formovací stroje pro zhotovování forem nebo jader, charakterizované pýchovacím mechanismem; Jejich příslušenství**
- 17/00 Formovací stroje charakterizované mechanismem pro vyjímání modelu z formy nebo překlápění formovacího rámu nebo modelních desek, případně formovacího rámu i modelních desek**
- 19/00 Součástky nebo příslušenství pro formovací stroje pro zhotovování forem nebo jader**
- 21/00 Formovací rámy; Jejich příslušenství (stírací desky B 22 C 17/00)**
- 23/00 Nástroje; Zařízení k formování, které nebylo předtím uvedeno**
- 25/00 Zařízení pro výrobu licích forem (příprava formovacích materiálů B 22 C 5/00; v kombinaci se slévárnami B 22 D 47/00)**

**B 22 D LITÍ KOVŮ; LITÍ JINÝCH MATERIÁLŮ STEJNÝMI POSTUPY NEBO POMOCÍ STEJNÝCH ZAŘÍZENÍ** (tvarování plastických hmot nebo látek v plastickém stavu B 29 C; metalurgické zpracování, výběr přídavných látek k přísazování do kovu C 21, C 22)

**Poznámka**

V této podtřídě se každý materiál, který má být odléván, považuje za kov.

**Všeobecné schéma**

PŘEDBĚŽNÉ ÚPRAVY .....	1/00
INDIKOVÁNÍ; MĚŘENÍ .....	2/00
OBECNÉ LICÍ POSTUPY; PŘÍSLUŠNÁ ZAŘÍZENÍ	
Odstředivé lití .....	13/00
Tlakové nebo vstřikovací lití .....	17/00
Lití pod tlakem, vakuové lití .....	18/00
Ostatní postupy .....	15/00, 23/00
LITÍ CHARAKTERIZOVANÉ VÝROBKEM	
Odlévání housek .....	3/00, 5/00
Odlévání ingotů .....	7/00, 9/00
Kontinuální lití .....	11/00
Odlévání uvnitř, vně nebo kolem předmětů .....	19/00
Lití pro jiné zvláštní účely .....	25/00
ODLÉVÁNÍ ZVLÁŠTNÍCH KOVŮ .....	21/00
DODATEČNÉ ÚPRAVY	
Ještě neztuhlého kovu .....	27/00
Vyjímání z formy .....	29/00
Chlazení .....	30/00
Oddělování přebytečného materiálu .....	31/00
DALŠÍ ZAŘÍZENÍ	
Pro manipulaci, pro přivádění kovu .....	29/00, 33/00, 35/00, 37/00, 39/00, 41/00
Pro čištění .....	43/00
Pro jiné účely .....	45/00
ŘÍZENÍ, DOHLED .....	46/00
ZAŘÍZENÍ SLÉVÁREN .....	47/00

**1/00 Úprava roztavených hmot v licích pánvích nebo v licích kanálech před odléváním** (znaky vztahující se ke vhněnění plynu ústrojím, upraveným na uzávěrech posuvného typu B 22 D 41/42, upraveným na licích hubičkách B 22 D 41/50)

**2/00 Uspořádání indikačních nebo měřicích zařízení, např. pro teplotu nebo viskozitu roztavené hmoty [3]**

**Odlévání housek, tj. kovových odlitků vhodných pro následné tavení; Podobné způsoby odlévání**

**3/00 Odlévání housek nebo podobných odlitků** (zařízení pro dopravu roztaveného kovu B 22 D 35/00)

**5/00 Stroje nebo zařízení na odlévání housek nebo podobných odlitků**

**Lití ingotů, tj. kovových odlitků vhodných pro následné válcování nebo kování**

**7/00 Lití ingotů** (zařízení pro dopravu roztaveného kovu B 22 D 35/00)

**9/00 Stroje nebo zařízení pro lití ingotů**

**Zvláštní odlévací postupy; Stroje nebo zařízení k nim**

- 11/00 Kontinuální lití kovů, tj. lití neomezených délek** (tažení kovů, protlačování kovů B 21 C)
- 11/01 . bez kokil, např. na tavitelné povrchy [2]
- 11/04 . do otevřených forem (B 22 D 11/06, B 22 D 11/07 mají přednost; provozy na kontinuální lití, např. pro směrem nahoru tažený pás B 22 D 11/14) [3]
- 11/041 .. pro lití na stojato (B 22 D 11/043, B 22 D 11/049 až B 22 D 11/059 mají přednost) [7]
- 11/043 .. Zakřivené formy (B 22 D 11/049 až B 22 D 11/059 mají přednost) [7]
- 11/045 .. pro lití na ležato (B 22 D 11/049 až B 22 D 11/059 mají přednost) [7]
- 11/049 .. pro přímé lití do kokil, např. elektromagnetické lití [7]
- 11/05 .. do forem s nastavitelnými stěnami [7]
- 11/051 .. do forem s kmitajícími stěnami [7]
- 11/053 .. Prostředky pro zajištění vibrační forem [7]
- 11/055 .. Chlazení forem [7]
- 11/057 .. Výroba nebo kalibrace forem [7]
- 11/059 .. Materiály nebo kovové povlaky forem [7]
- 11/06 . do forem s pohyblivými stěnami, např. s válci, deskami, pásy, housenkovými pásy (B 22 D 11/07 má přednost) [3]
- 11/07 . Mazání forem [3]
- 11/08 . Příslušenství pro zahájení odlévacího procesu
- 11/10 . Přivádění nebo úprava roztaveného kovu (B 22 D 41/00 má přednost) [1,7]
- 11/103 .. Rozvádění roztaveného kovu, např. pomocí rozváděcích kanálků, plováků, rozdělovačů [7]
- 11/106 .. Stínění proudu roztaveného kovu [7]
- 11/108 .. Dávkování přísad, prášků atd. [7]
- 11/11 .. Úprava roztaveného kovu [7]
- 11/12 . Příslušenství pro další zpracování nebo opracování litých výrobků na místě (válcování následující ihned po kontinuálním lití B 21 B 1/46, B 21 13/00) [3]
- 11/124 .. pro ochlazení [2]
- 11/128 .. pro odebrání [2]
- 11/14 . Provozy na kontinuální lití, např. vytahováním pásu směrem nahoru
- 11/16 . Regulace nebo řízení postupů [2]
- 11/18 .. pro lití (B 22 D 11/20 má přednost) [4]
- 11/20 .. pro vyjímání odlitků [4]
- 11/22 .. pro ochlazování odlitků nebo forem [4]
- 13/00 Odstředivé lití; Lití za použití odstředivých sil**
- 15/00 Lití s použitím jedné formy nebo jednoho jádra, které mají vysokou tepelnou vodivost na místech rozhodujících pro postup, např. kokilové lití, formy nebo příslušenství k tomu** (kontinuální lití kovů do otevřených forem pro přímé lití, lití do kokil B 22 D 11/049) [1,7]
- 17/00 Tlakové lití nebo injektování do formy, tj. lití, při kterém kov je tlačěn do formy pod vysokým tlakem** [3]
- 17/02 . Stroje s teplou komorou, tj. s vytápěnými tlakovými komorami, ve kterých se kov taví
- 17/08 . Stroje se studenými komorami, tj. s nevyhřívávanými tlakovými komorami, do kterých se roztavený kov dopravuje
- 17/20 . Příslušenství; Součásti
- 17/22 .. Matrice (výroba, viz příslušná třída, např. B 23 P 15/24); Desky matic; Podpěry matic; Chladicí zařízení pro matrice; Příslušenství sloužící k uvolnění a vyhazování odlitků z matic
- 17/24 ... Příslušenství k nasazení a udržování jader nebo vložek
- 17/26 .. Mechanismy nebo zařízení pro uzavírání nebo otvírání forem
- 17/30 .. Příslušenství pro dodávku roztaveného kovu, např. v dávkách
- 17/32 .. Řídicí zařízení
- 18/00 Tlakové lití; Vakuové lití** (B 22 D 17/00 má přednost; zpracování kovu ve formě za použití tlaku nebo vakua B 22 D 27/00) [3]
- 18/04 . Nízkotlaké lití, tj. použití tlaků až do několika barů pro naplnění formy [3]
- 18/06 . Vakuové lití, tj. použití vakua pro vyplnění formy [3]
- 19/00 Odlévání uvnitř, vně, nebo kolem předmětů, které tvoří část výrobku** (B 22 D 23/00 má přednost; aluminotermické svařování B 23 K 23/00; povlékání litím roztaveného materiálu na substrát C 23 C 6/00)
- 19/02 . pro výrobu vyztužených výrobků (B 22 D 19/14 má přednost) [3]
- 19/04 . pro spojování součástí
- 19/06 . pro výrobu nebo opravu nástrojů

- 19/08 . pro vytváření výsterek nebo krycích vrstev, např. ložiskových kovů
- 19/10 . Oprava defektních nebo poškozených míst zaléváním pomocí kovů (jinými postupy B 23 P 6/00)
- 19/12 . pro výrobu předmětů s částmi, které jsou jedna vůči druhé pohyblivé, např. závěsů
- 19/14 . předmětů, které mají charakter vláken (výroba slitin obsahujících vlákna uváděním vláken do kontaktu s roztaveným kovem C 22 C 47/00)
- 19/16 . pro výrobu slitinových předmětů litím dvou nebo více různých kovů, např. výrobu válců pro válcovací stolice (lití slitinových ingotů B 22 D 7/00) [3]
- 21/00 Odlévání neželezných kovů nebo kovových slitin, pokud jejich metalurgické vlastnosti jsou důležité pro postupy při lití** (zařízení pro vakuové lití B 22 D 18/00); **Výběr slitin k tomu** (používání inertní atmosféry při lití kovů obecně B 22 D 23/00)
- 23/00 Licí postupy nezahrnuté do skupin B 22 D 1/00 až B 22 D 21/00** (výroba kovových prášků litím B 22 F 9/08; aluminotermické svařování B 23 K 23/00; přetavování kovů C 22 B 9/16)
- 25/00 Zvláštní způsoby lití, charakterizované druhem odlitku** (B 22 D 15/00, B 22 D 17/00, B 22 D 19/00 mají přednost; lití stereotypových desek B 41 D 3/00) [2]
- 27/00 Zpracování kovů ve formě ve stavu roztaveném nebo viskózním** (B 22 D 7/00, B 22 D 11/10, B 22 D 18/00, B 22 D 43/00 mají přednost) [3]
- 27/02 . Používání elektrických nebo magnetických jevů
- 27/04 . Ovlivňování teploty kovu, např. zahříváním nebo ochlazováním formy (chlazení otevřených forem při kontinuálním lití B 22 D 11/055) [1,7]

### Dokončovací práce po odlévání

- 29/00 Vyjímání odlitků z forem, neomezené na licí procesy zahrnuté jednou hlavní skupinou; Vyjímání jader; Manipulace s ingoty** [2]
- 30/00 Chlazení odlitků, neomezující se na licí postupy zahrnuté jednou hlavní skupinou** (příslušenství pro chlazení při kontinuálním lití kovů B 22 D 11/124; řízení nebo regulace procesů nebo operací pro chlazení odlitků nebo forem při kontinuálním lití kovů B 22 D 11/22; kokilové lití B 22 D 15/00) [5]
- 31/00 Odřezávání přebytečného materiálu po odlévání, např. nálitků** (čištění odlitků pískováním B 24 C)

### Ostatní vybavení pro lití [3]

- 33/00 Zařízení pro manipulaci s formami**
- 35/00 Zařízení na dopravu roztaveného kovu do licího pole nebo forem** (B 22 D 37/00 až B 22 D 41/00 mají přednost; zvláště uzpůsobené pro jednotlivé postupy nebo stroje, viz příslušné skupiny)
- 37/00 Řízení nebo regulace lití roztaveného kovu z licích nádob s taveninou** (B 22 D 39/00, B 22 D 41/00 mají přednost; speciálně upravené pro zvláštní postupy nebo zařízení, viz příslušné skupiny této podtřídy) [3,5]
- 39/00 Zařízení pro dopravu roztaveného kovu při dávkování** (speciálně přizpůsobená pro příslušné procesy nebo stroje, viz příslušné skupiny této podtřídy)
- 41/00 Licí nádoby, obsahující taveninu, např. pánve, mezipánve, kelímky nebo podobně** (B 22 D 39/00, B 22 D 43/00 mají přednost) [5]
- 41/005 . s ohřívacími nebo chladicími prostředky [5]
- 41/02 . Vyzdívký
- 41/12 . Pojízdne pánve nebo podobné kontejnery; Vozíky pro pánve (jeřáby pro slévárny B 66 C)
- 41/22 . . posuvného typu, tj. mající pevnou a pohyblivou desku, které jsou ve vzájemném kluzném kontaktu pro volitelné přivádění jejich otvorů do souhlasné polohy [5]
- 41/50 . Licí výlevky [5]
- 41/52 . . Výroba nebo oprava těchto výlevek [5]
- 43/00 Mechanické čištění, např. odstranění strusky z povrchu roztaveného kovu**
- 45/00 Zařízení pro lití dříve neuvedená**

## B 22 D, F

- 46/00 Řízení, dohled, neomezeno na lití zahrnuté jednou hlavní skupinou, např. z bezpečnostních hledisek
- 47/00 Slévárny
- 

## B 22 F ZPRACOVÁNÍ KOVOVÝCH PRÁŠKŮ; VÝROBA PŘEDMĚTŮ Z KOVOVÝCH PRÁŠKŮ; VÝROBA KOVOVÝCH PRÁŠKŮ (způsoby nebo zařízení pro zrnění materiálů obecně B 01 J 2/00; výroba keramických hmot lisováním nebo slinováním C 04 B, např. C 04 B 35/64; výroba kovů jako takových C 22; redukce nebo rozklad kovových směsí obecně C 22 B; výroba slitin práškovou metalurgií C 22 C; elektrolytická výroba kovového prášku C 25 C 5/00)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje výrobu kovového prášku, pouze pokud se prášek vyrábí se specifickými fyzikálními vlastnostmi. [6]
- (2) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:
- "kovový prášek" zahrnuje prášky, které obsahují podstatnou část nekovových materiálů;
  - "prášek" zahrnuje poněkud větší částice, které se zpracovávají, získávají nebo které se chovají podobným způsobem jako prášek, např. vlákna.
- 

### **1/00 Zvláštní úprava kovového prášku, např. pro usnadnění zpracování, zdokonalení jeho vlastností; Kovové prášky samy o sobě, např. směsi částic různého složení (C 04, C 08 má přednost)**

1/02 . zahrnující nanášení povlaku na prášek [2]

### **3/00 Výroba obrobků nebo předmětů z kovových prášků charakterizované druhem stlačení nebo spékání; Přístroje k tomu zvláště přizpůsobené**

3/02 . Pouze lisováním

3/03 . . Lisovací formy [6]

3/04 . . hydraulickým tlakem

3/06 . . odstředivými silami

3/08 . . výbuchem

3/087 . . použitím impulsů s vysokou energií, např. impulsů magnetického pole [6]

3/093 . . použitím vibrace [6]

3/10 . Pouze spékáním

3/105 . . použitím elektrického proudu, laserového záření nebo plasmu (B 22 F 3/11 má přednost) [6]

3/11 . . Vytváření porézních obrobků nebo předmětů [6]

3/12 . Lisováním i spékáním (kováním B 22 F 3/00) [6]

3/14 . . současně

3/20 . protlačováním

3/22 . pro vytváření odlitků ze stěru

3/24 . Dodatečná úprava obrobků nebo předmětů

3/26 . . Impregnace

### **5/00 Výroba obrobků nebo předmětů z kovových prášků, charakterizovaná speciálními tvary výrobků**

5/02 . pístních kroužků

5/04 . lopatek turbin

5/06 . předmětů se závity, např. matic

5/08 . ozubených předmětů, např. ozubených kol; vačkových kotoučů

5/10 . předmětů s dutinami nebo otvory neuvedenými v předcházejících podskupinách [6]

5/12 . trubek nebo drátů [6]

### **7/00 Výroba složených vrstev, obrobků nebo předmětů obsahujících kovové prášky, spékáním prášku, lisováním nebo bez lisování**

7/02 . ze složených vrstev

7/06 . ze složených obrobků nebo předmětů ze součástí, např. takových, které tvoří nástroje s břitovou destičkou

### **8/00 Výroba předmětů ze šrotu nebo odpadových kovových částic [6]**

### **9/00 Výroba kovového prášku nebo jeho suspenzí**

9/02 . za použití fyzikálních postupů [3]

- 9/06 . . vycházející z tekutého materiálu **[3]**  
9/08 . . . lítím, např. přes síta nebo do vody, atomizací nebo stříkáním (za použití elektrického výboje  
B 22 F 9/02) **[3]**  
9/16 . za použití chemických procesů **[3]**
-

## B 23 OBRÁBĚCÍ STROJE; OBRÁBĚNÍ KOVŮ JINDE NEUVEDENÉ (lisování, děrování, výroba plechových předmětů, trubek nebo profilů B 21 D; zpracování drátu B 21 F; výroba špendlíků, jehel nebo hřebíků B 21 G; výroba řetězů B 21 L; broušení B 23)

### Poznámky

- (1) Tato třída zahrnuje:
- operace neuvedené v některé jiné třídě;
  - kombinace operací uvedených v různých podtřídách tříd B 21 až B 24, kromě kombinací patřících do podtřídy B 23 P; s výjimkou pomocných operací, prováděných ve spojitosti s hlavními operacemi, patřícími do některé jednotlivé třídy;
  - základní znaky specifické pro obráběcí stroje, které se vztahují na takový požadavek nebo problém, který není vlastní zvláštnímu druhu obráběcích strojů, např. pro podávání obrobku, zahrnuté v podtřídě B 23 Q, ačkoliv uskutečňování těchto základních znaků se může lišit vzhledem k druhu jednotlivého obráběcího stroje. Tato podtřída zahrnuje obecné základní znaky, i když základní znaky nebo specifické funkce v každém zvláštním případě jsou v určitém rozsahu zvláštní nebo se požadují jen pro obráběcí stroje, navržené pro každou jednotlivou zvláštní operaci; jenom ve výjimečných případech mají být takové znaky základní zaříděny v podtřídě pro jednotlivý obráběcí stroj. Určité základní znaky této obecné povahy se však vztahují k podtřídám, týkajícím se zvláštních kovoobráběcích operací, zvláště B 23 B, v tomto případě podtřídy nejsou omezeny, s ohledem na tyto základní znaky, podle druhu obráběcího stroje, které se prvotně dotýkají.
- (2) V této třídě se následující termíny nebo výrazy používají ve smyslu:
- "kovoobráběcí" zahrnuje obrábění i jiných materiálů, pokud z kontextu nevyplývá něco jiného;
  - "druh operace" a podobné výrazy se vztahují na takové kovoobráběcí operace jako je vyvrtávání, vrtání, frézování nebo broušení;
  - "druh stroje" znamená stroj určený pro zvláštní druh kovoobráběcí operace (např. soustruh);
  - "provedení stroje" znamená konkrétní typ stroje zvláště upravený nebo uspořádaný pro konkrétní způsob obrábění nebo pro určitou práci, např. lícni soustruh, hrotový soustruh, revolverový soustruh;
  - "různé stroje" zahrnuje různá provedení stroje pro vykonání téhož typu kovoobráběcí operace, např. svislé a vodorovné vyvrtávací stroje.
- (3) Jestliže součásti, detaily nebo příslušenství nemají podstatné znaky specifické pro obráběcí nástroje, má při zařizování přednost obecnější třída, např. F 16.

## B 23 B SOUSTRUŽENÍ, VYVRTÁVÁNÍ (použitím elektrod zaříděných jako nástroj v B 23 H, např.. výroba otvorů B 23 H 9/00; obrábění laserovým paprskem B 23 K 26/00; kopírování nebo programové řízení B 23 Q)

### Všeobecné schéma

#### SOUSTRUŽENÍ

Způsoby .....	1/00
Soustruhy	
soustruhy universální obecné.....	3/00
poloautomatické nebo automatické soustruhy .....	7/00, 9/00, 11/00
pro zvláštní zpracování obrobků.....	5/00
manipulace, seřizování .....	13/00, 15/00
součásti	
vřetena, koníky, sklíčidla .....	19/00, 23/00, 31/00
nástrojové držáky, nástroje .....	27/00, 29/00
jiné součásti .....	17/00, 21/00, 33/00
příslušenství .....	25/00

#### VYVRTÁVÁNÍ, VRTÁNÍ

Způsoby .....	35/00, 37/00
Stroje	
universální obecné stroje .....	39/00
pro zvláštní zpracování obrobků.....	41/00
ruční stroje .....	45/00
součásti .....	47/00, 49/00, 51/00

ZAŘÍZENÍ PRO SPOJENÍ S OBRÁBĚCÍM STROJEM .....	43/00
--	-------



**Soustružení**

- 1/00** Způsoby soustružení nebo obrábění, vyžadující hlavně použití soustružnických strojů; Použití pomocného zařízení ve spojitosti s takovými způsoby
- 3/00** Univerzální soustružnické stroje nebo zařízení, např. hrotové soustruhy s tažným hřídelem a vodícím šroubem; Soustavy soustružnických strojů
- 5/00** Soustružnické stroje nebo zařízení speciálně uzpůsobené pro zvláštní práci; Příslušenství speciálně upravené k tomu účelu
- 5/08** . pro soustružení náprav, tyčí, trubek nebo válců tj. soustruhy na hřídele, soustruhy na válce; Bezhruté soustružení
- 7/00** Automatické nebo poloautomatické soustružnické stroje s jedním pracovním vřetenem, např. řízené vačkami; Příslušenství k tomuto účelu; Znaky společné pro automatické nebo poloautomatické soustružnické stroje s jedním nebo více pracovními vřeteny
- 9/00** Automatické nebo poloautomatické soustružnické stroje s více pracovními vřeteny, např. automatické několikavřetenové stroje s vřeteny uspořádanými v bubnové skříní, posunutelné do předem stanovených poloh; Příslušenství pro tento účel (příslušenství použitelné pro jednovřetenové stroje B 23 B 7/00)
- 11/00** Automatické nebo poloautomatické soustružnické stroje se zařízením na vykonávání jiných obráběcích operací, např. drážkování, frézování, válečkování
- 13/00** Zařízení pro automatické podávání, upínání nebo vedení podávaného materiálu pro soustružnické stroje
- 15/00** Zařízení pro podávání, nakládání, seřizování, obracení, upínání nebo odebírání obrobků, určené speciálně pro automatické nebo poloautomatické soustružnické stroje

**Součásti nebo příslušenství zejména pro soustružnické stroje**

- 17/00** Lože soustruhů (základové rámy, vedení suportů jako takové B 23 Q 1/00)
- 19/00** Vřeteníky; Ekvivalentní části jiných obráběcích strojů
- 21/00** Podélné saně soustruhů; Příčné saně; Nožové saně (nožové držáky B 23 B 29/00); Podobné části jiných obráběcích strojů
- 23/00** Koníky; Hroty
- 25/00** Příslušenství nebo doplňkové zařízení pro soustružnické stroje (pro obráběcí stroje obecně B 23 Q; chlazení nebo mazání B 23 Q 11/12)
- 27/00** Nástroje pro soustružnické nebo vyvrtávací stroje (pro vrtací stroje B 23 B 51/00); Nástroje podobného druhu obecně; Jejich příslušenství
- 27/14** . Řezné nástroje, u nichž vsazené břity nebo řezné hrany jsou ze speciálního materiálu
- 27/16** . . s vyměnitelnými vsazenými břity, např. mechanicky upevněnými
- 27/18** . . s pevně ustavenými řeznými břity nebo řeznými hranami, např. pájenými
- 27/20** . . s diamantovými vsazenými břity
- 29/00** Držáky pro nerotační řezné nástroje (B 23 B 27/00 má přednost); Vrtací tyče nebo vrtací hlavy; Příslušenství nástrojových držáků
- 29/24** . Držáky nástrojů pro více řezných nástrojů, např. revolverové hlavy
- 31/00** Sklíčidla; Rozpínací trny; Jejich přizpůsobení pro dálkové řízení (zařízení pro přichycení obrobku nebo nástroje k vřetenům obecně B 23 Q 3/00; rotační zařízení držící magnetickou nebo elektrickou silou působící přímo na obrobek B 23 Q 3/15)
- 31/02** . Sklíčidla
- 31/10** . . charakterizovaná přidržovacími nebo upínacími ústroji nebo jejich bezprostředně pracujícími prostředky
- 31/12** . . . Sklíčidla se současně působícími čelistmi, ať jsou či nejsou také samostatně seřiditelné
- 31/20** . . . . Podélně dělená pouzdra, např. kleštinová sklíčidla
- 33/00** Unášeče; Unášecí hroty; Výčnělkové spojky, např. unášecí srdce soustruhů

## B 23 B, C

### Vyvrtávání; Vrtání [3]

- 35/00** Způsoby vyvrtávání nebo vrtání nebo obrábění vyžadující hlavně použití vyvrtávacích nebo vrtacích strojů; Pomocné příslušenství ve spojitosti s takovými způsoby
- 37/00** Vyvrtávání použitím vibrační nebo ultrazvukové frekvence (podrobení brusných nástrojů nebo brusného prostředí vibracím, např. broušení s ultrazvukovou frekvencí B 24 B 1/04)
- 39/00** Univerzální vyvrtávací nebo vrtací stroje nebo zařízení; Soupravy vyvrtávacích nebo vrtacích strojů
- 41/00** Vyvrtávací nebo vrtací stroje nebo zařízení uzpůsobené speciálně pro zvláštní práci; Příslušenství upravené speciálně k tomuto účelu
- 43/00** Vyvrtávací nebo vrtací zařízení připojitelné k některému obráběcímu stroji, ať již nahrazuje nebo nenahrazuje pracovní část stroje (je-li speciálně upraveno pro zvláštní práci B 23 B 41/00)
- 45/00** Ruční nebo podobné přenosné vrtací stroje, např. ruční vrtačky; Jejich příslušenství (detaily nebo části např. skříně, tělesa k přenosu poháněných nástrojů zvláště neurčené pro určité operace B 25 F 5/00) [4]

### Součásti nebo příslušenství pro vyvrtávací nebo vrtací stroje

- 47/00** Konstruktivní charakteristické rysy součástí určených speciálně pro vyvrtávací nebo vrtací stroje; Jejich příslušenství (pracovní vřetena, ložisková pouzdra pro ně B 23 B 19/00; pro obráběcí stroje obecně B 23 Q)
- 49/00** Měřicí nebo kontrolní zařízení na vyvrtávacích strojích pro nastavení polohy nebo vedení vrtáku; Zařízení pro signalizaci poškození vrtáků při vrtání; Středící zařízení pro vyvrtávané díry (orýsovávací příslušenství B 25 H 7/00; měřicí zařízení, měřidla G 01 B)
- 51/00** Nástroje pro vrtací stroje
- 51/02 . Šroubovitě vrtáky
  - 51/04 . pro vrtání na jádro
  - 51/06 . Vrtáky s mazacím nebo chladicím příslušenstvím
  - 51/10 . Vrtáky pro kuželové zahloubení

---

## B 23 C FRÉZOVÁNÍ (protahování B 23 D; frézování protahování na výrobu ozubení B 23 F; uspořádání pro kopírování a řízení B 23 Q)

### Všeobecné schéma

FRÉZKY OBECNĚ.....	1/00
FRÉZOVÁNÍ ZVLÁŠTNÍCH OBROBKŮ .....	3/00
SOUČÁSTI, PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	5/00, 9/00
ZAŘÍZENÍ PRO PŘIPOJENÍ K JINÝM STROJŮM .....	7/00

- 1/00** Frézovací stroje neurčené pro zvláštní obrobky nebo zvláštní operace
- 3/00** Frézování zvláštních obrobků; Zvláštní frézovací operace; Stroje k tomuto účelu (frézování ozubení B 23 F; frézování závitů B 23 G 1/00) [2]
- 3/12 . Ostříhování nebo dokončovací obrábění hran, např. odstraňování ořepů z rohových svárů
- 5/00** Frézy (pro řezání zubů kol B 23 F 21/00)
- 5/02 . charakterizované tvarem frézy
  - 5/10 . . Stopkové frézy, tj. s nedílně vytvořeným dříkem
  - 5/16 . charakterizované jinými znaky než je tvar
- 7/00** Frézovací zařízení připojitelná k některému obráběcímu stroji, ať již nahrazuje nebo nenahrazuje pracovní část obráběcího stroje

9/00 **Jednotlivé součásti nebo příslušenství, pokud jsou zvlášť uzpůsobené pro frézovací stroje nebo frézy**  
(pohony, řídicí zařízení nebo příslušenství obecně B 23 Q)

**B 23 D HOBLOVÁNÍ; OBRÁŽENÍ; STRÍHÁNÍ; PROTAHOVÁNÍ; ŘEZÁNÍ; PILOVÁNÍ; ZAŠKRABÁVÁNÍ; PODOBNÉ KOVOOBRÁBĚCÍ OPERACE ODSTRAŇOVÁNÍM MATERIÁLU JINDE NEUVEDENÉ** (výroba ozubených kol nebo podobně B 23 F; řezání kovu použitím tepla B 23 K; zařízení pro kopírování a řízení B 23 Q)

**Poznámka**

Tato podtřída zahrnuje stroje pro stříhání plechu nebo jiných polotovárů, s výjimkou plechových fólií, stříhaných na způsob stříhání papíru, které jsou zahrnuté v třídě B 26. [2]

**Všeobecné schéma**

**HOBLOVÁNÍ; OBRÁŽENÍ**

Způsob práce strojů .....	1/00, 3/00, 5/00
Stroje charakterizované konstrukčními znaky součástí .....	7/00
Ručně ovládaná zařízení, přenosné přístroje .....	9/00
Zařízení pro připojení obráběcího stroje .....	11/00
Nástroje, držáky nástroje .....	13/00

**STRÍHÁNÍ**

Způsob práce strojů nebo přístrojů .....	15/00, 17/00, 19/00, 27/00, 31/00
Ruční zařízení .....	21/00, 27/02, 29/00
Nástroje, držáky, sklíčidla .....	35/00
Příslušenství .....	33/00
Stroje pro zvláštní obrobky .....	21/00, 23/00, 25/00
Řídicí uspořádání .....	36/00

**PROTAHOVÁNÍ; VYSTRUŽOVÁNÍ**

Způsob práce strojů nebo přístrojů .....	37/00
Stroje nebo zařízení charakterizované konstrukčními znaky součástí .....	41/00
Nástroje .....	43/00, 77/00
Příslušenství .....	39/00
Stroje nebo zařízení pro vystružování vyvrtaných otvorů .....	75/00

**ŘEZÁNÍ**

Způsob práce strojů nebo přístrojů	
použitím pilových kotoučů .....	45/00, 47/00
použitím přímočarých pilových listů .....	49/00, 51/00
použitím nekonečných pilových listů .....	53/00, 55/00
jiné pracovní metody .....	57/00
Stroje nebo zařízení charakterizované konstrukčními znaky součástí .....	47/00, 51/00, 55/00
Nástroje, jejich přípevnění; orovnávací a výroba k tomu účelu .....	51/00, 61/00, 63/00, 65/00
Příslušenství .....	59/00
Řídicí uspořádání .....	36/00

**PILOVÁNÍ; RAŠPLOVÁNÍ**

Pracovní způsob nebo stroje nebo přístroje .....	67/00
Stroje nebo zařízení charakterizované konstrukčními znaky součástí .....	69/00
Nástroje; výroba k tomu účelu .....	71/00; 73/00
JINÉ ZPŮSOBY, STROJE NEBO ZAŘÍZENÍ; SPOJENÍ .....	79/00; 81/00

**Hoblování; Obrážení**

1/00 **Hoblovací nebo obrážecí stroje řezající relativním pohybem nástroje a obrobku pouze ve vodorovné přímce**

## B 23 D

- 3/00 **Hoblovací nebo obrážecí stroje řezající relativním pohybem nástroje a obrobku ve svislé nebo šikmé přímce**
- 5/00 **Hoblovací nebo obrážecí stroje řezající jinak než relativním pohybem nástroje a obrobku v přímce**
- 7/00 **Hoblovací nebo obrážecí stroje, charakterizované pouze konstrukčními znaky jednotlivých součástí** (konstrukční znaky těchto součástí samy o sobě B 23 Q)
- 9/00 **Ručně ovládaná hoblovací zařízení; Přenosné hoblovací přístroje** (detaily nebo součástky, např. skříně, tělesa, přenosné strojně poháněné nástroje bez zvláštních vztahů k určitým operacím B 25 F 5/00) [4]
- 11/00 **Hoblovací nebo obrážecí zařízení připojitelná k některému obráběcímu stroji, at' již nahrazují nebo nenahrazují pracovní část obráběcího stroje**
- 13/00 **Nástroje nebo nástrojové držáky speciálně určené pro hoblovací nebo obrážecí stroje** (znaky platné také pro soustružnické stroje B 23 B 27/00, B 23 B 29/00; pro řezání zubů kol B 23 F 21/00)

### Stříhání; Podobné řezání

- 15/00 **Stříhací stroje nebo stříhací zařízení řezající noži navzájem paralelně se pohybujícími**
- 17/00 **Stříhací stroje nebo stříhací zařízení řezající noži otočnými kolem jedné osy** (na ose paralelní s nožem B 23 D 15/00; ručně držená zařízení B 23 D 29/00)
- 19/00 **Stříhací stroje nebo stříhací zařízení řezající otočnými kotouči** (třecími pilovými kotouči B 23 D 45/00)
- 21/00 **Stroje nebo zařízení pro stříhání nebo řezání trubek** (jako přídatná zařízení pro tažné lisy na plechy B 21 D 24/00; řezání pilou, viz příslušné skupiny pro strojní pily nebo pro zařízení na řezání pilou)
- 23/00 **Stroje nebo zařízení pro stříhání nebo řezání profilového nezpracovaného materiálu** (ruční zařízení B 23 D 29/00)
- 25/00 **Stroje nebo zařízení pro stříhání nerozpracovaného materiálu, který se pohybuje jinak než ve směru řezu** (řídící nebo ovládací zařízení takových stříhacích strojů B 23 D 36/00, řízení povoleného průhybu pružného nezpracovaného materiálu B 21 C 47/02) [2]
- 27/00 **Stroje nebo zařízení pro řezání hrotovací činností**
- 29/00 **Ruční zařízení pro stříhání nebo řezání kovů** (hrotováním B 23 D 27/00; ručně ovládaná zařízení pro řezání kovů jinak než stříháním B 26 B)
- 31/00 **Stříhací stroje nebo stříhací zařízení nezahrnuté v žádné nebo zahrnuté ve více než jedné ze skupin B 23 D 15/00 až B 23 D 29/00; Kombinace stříhacích strojů**
- 33/00 **Příslušenství pro stříhací stroje nebo stříhací zařízení** (podávání nezpracovaného materiálu ke strojům nebo jeho odebírání B 21 D 43/00)
- 35/00 **Nástroje pro stříhací stroje nebo pro stříhací zařízení; Držáky nebo sklíčila pro stříhací nástroje**

- 
- 36/00 **Řídící uspořádání speciálně ovládané pro stroje pro stříhání nebo podobné řezání nebo pro pilování, nezpracovaného materiálu, který se pohybuje jinak než ve směru řezu** [2]

### Protahování

- 37/00 **Protahovací stroje nebo protahovací zařízení**
- 39/00 **Příslušenství pro protahovací stroje nebo protahovací zařízení**
- 41/00 **Protahovací stroje nebo protahovací zařízení charakterizované pouze konstrukčními znaky jednotlivých částí** (konstrukční znaky těchto částí samy o sobě B 23 Q)
- 43/00 **Protahovací nástroje** (pro řezání zubů kol B 23 F 21/00)

**Řezání pilou**

- 45/00** Strojní pily nebo zařízení na řezání pilou s kruhovými pilovými listy nebo s třecími pilovými kotouči (stříhací stroje s otočnými kotouči B 23 D 19/00 až B 23 D 25/00)
- 47/00** Strojní pily nebo zařízení na řezání pilou pracující s kruhovými pilovými listy, charakterizované pouze konstrukčními znaky jednotlivých součástí (konstrukční znaky těchto částí samy o sobě B 23 Q; detaily nebo části, např. skříně, tělesa, přenosné poháněné nástroje bez zvláštních vztahů k určitým operacím B 25 F 5/00) [4]
- 49/00** Strojní pily nebo zařízení pro řezání břity s přímočarým vratným pohybem, např. rámové pily
- 51/00** Strojní pily nebo zařízení na řezání pilou pracující s přímými pilovými listy, charakterizované pouze konstrukčními znaky jednotlivých součástí (konstrukční znaky těchto součástí samy o sobě B 23 Q; detaily nebo části, např. skříně, tělesa, přenosné poháněné nástroje bez zvláštních vztahů k určitým operacím B 25 F 5/00); Nosné nebo připojovací prostředky pro nástroje zahrnuté do této podtřídy, které jsou spojeny s držákem na obou koncích [4]
- 53/00** Stroje nebo zařízení na řezání pilou s pásovými pilovými listy, které jsou zpravidla nekonečné, např. pro obrysové řezání
- 55/00** Strojní pily nebo zařízení na řezání pilou, pracující s pásovými pilovými listy, charakterizované pouze konstrukčními znaky jednotlivých částí (konstrukční znaky těchto částí samy o sobě B 23 Q)
- 57/00** Strojní pily nebo zařízení na řezání pilou, neuvedené v jedné ze skupin B 23 D 45/00 až B 23 D 55/00
- 59/00** Příslušenství určená speciálně pro strojní pily nebo zařízení na řezání pilou (mazání nebo chlazení obráběcích strojů obecně B 23 Q 11/12)
- 61/00** Nástroje pro strojní pily nebo pro zařízení na řezání pilou (pro vrtání na jádro B 23 B 51/04); Upínací zařízení pro tyto nástroje
- 63/00** Úprava nástrojů strojních pil nebo zařízení na řezání pilou pro použití při řezání jakéhokoliv druhu materiálu, např. při výrobě pilových listů (ostření řezných břitů řetězových dlabacích strojů B 24 B 3/00)
- 65/00** Výroba nástrojů pro strojní pily nebo zařízení na řezání pilou pro použití při řezání jakéhokoliv druhu materiálu

**Pilování nebo rašplování**

- 67/00** Pilovací nebo rašplovací stroje nebo zařízení (jistíci uspořádání pro pilníky nebo rašple B 23 D 71/00)
- 69/00** Stroje nebo zařízení na pilování nebo rašplování, charakterizované pouze konstrukčními znaky jednotlivých součástí, např. vodící uspořádání, pohony (konstrukční znaky těchto částí samy o sobě B 23 Q; detaily nebo části, např. skříně, tělesa, přenosné poháněné nástroje bez zvláštních vztahů k určitým operacím B 25 F 5/00); Příslušenství pro pilování nebo rašplování (připojené k nástroji B 23 D 71/00) [4]
- 71/00** Nástroje na pilování nebo rašplování; Jistíci uspořádání pro tyto nástroje (nosné nebo připojitelné prostředky pro nástroje připojené k držáku na obou koncích B 23 D 51/00; vodící uspořádání B 23 D 69/00; nástrojové držáky pro strojní nástroje B 23 Q 3/00; ruční držáky pro ruční nářadí B 25 G)
- 73/00** Výroba pilníků nebo rašplí (zvláštní zpracování pískováním C 23 F 1/06)

**Vystružování vyvrtaných otvorů**

- 75/00** Vystružovací stroje nebo zařízení (nástrojové držáky pro strojní nástroje B 23 Q 3/00; ruční držáky pro ruční nářadí B 25 G)
- 77/00** Vystružovací nástroje
- 
- 79/00** Způsoby, stroje nebo zařízení jinde neuvedené pro obrábění kovů odstraněním materiálu (kombinace pracovních postupů B 23 D 81/00; soustruhy pro zkosení, srážení hran nebo odstraňování ořepů konců tyčí nebo trubek B 23 B 5/00; kartáčování nebo loupání ingotů frézováním B 23 C 3/00; obrábění kovů působením

## B 23 D, F

vysoké koncentrace elektrického proudu B 23 H; řezání elektronovým paprskem B 23 K 15/00, laserovým paprskem B 23 K 26/00; jiné opracování kovů B 23 P; nástrojové držáky pro strojní nástroje B 23 Q 3/00; ruční držáky pro ruční nářadí B 25 G)

**81/00 Způsoby, stroje nebo zařízení pro obrábění kovů, které jsou zahrnuty ve více než jedné skupině těchto podtříd (v kombinaci s jinými kovoobráběcími operacemi B 23 P 13/00, B 23 P 23/00)**

**B 23 F VÝROBA OZUBENÝCH KOL NEBO OZUBENÝCH TYČÍ** (ražením B 21 D; válcováním B 21 H; kováním nebo lisováním B 21 K; odléváním B 22; uspořádání pro kopírování nebo řízení B 23 Q; stroje nebo zařízení pro broušení nebo leštění obecně B 24 B)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje:
- použití způsobů nebo zařízení určených speciálně pro přesné vytváření tvaru zubů kol, na kterých záleží správný záběr ozubených soukolí pro zajištění potřebných vzájemných pohybů;
  - použití podobných způsobů nebo zařízení ve výrobě jiných ozubených nebo podobných předmětů, např. zubových spojek, drážkových hřídelí, fréz.
- (2) Tato podtřída nezahrnuje výrobu takovýchto předmětů jinými způsoby nebo zařízeními uvedenými v poznámce (1).
- (3) V této podtřídě se následující termíny nebo výrazy používají ve významu:
- "zuby kol" zahrnuje i zuby nebo výstupky jiných přesně vzájemně zabírajících členů s podobným vzájemným pohybem, jako např. rotory rotačních čerpadel a dmychadel;
  - "profil" může zahrnovat obrys obou boků hlavy zubu nebo pouze jednoho boku hlavy zubu nebo protilehlých boků hlav sousedních zubů;
  - "přímý" znamená, že zub jako celek (bez ohledu na zakřivení samotného boku hlavy zubu, jako např. vypouklost) je přímý ve směru své délky, např. ve směru rádia čelního kola. Zahrnuje tedy zuby šroubových kol a zuby normálního typu kuželového kola;
  - "frézování protahovacím způsobem" znamená frézování rotační frézou; u které se hloubka nebo/a šířka zubů postupně zvětšuje.

### Všeobecné schéma

#### VÝROBA ZUBŮ OZUBENÝCH KOL

Způsoby obecně .....	1/00, 3/00, 17/00
Výroba zubů zvláštních tvarů .....	5/00, 7/00, 9/00, 15/00, 17/00
Dokončování obrábění .....	19/00
Nástroje; příslušenství .....	21/00; 23/00

#### VÝROBA ŠNEKOVÝCH KOL

Způsoby .....	13/00
Šneková kola .....	11/00
Příslušenství .....	23/00

#### VÝROBA JINÝCH OZUBENÝCH KOL ZVLÁŠTNÍCH DRUHŮ .....

- |              |  |
|--------------|--|
| <b>1/00</b>  | <b>Výroba zubů ozubených kol nástroji, jejichž profil se shoduje s profilem požadované plochy (speciální úpravy pro výrobu zakřivených zubů B 23 F 9/00)</b>   |
| <b>3/00</b>  | <b>Výroba zubů ozubených kol kopírováním řízeným šablonou, jejíž profil se shoduje s profilem požadované čelní plochy zubu nebo jeho části nebo jejich kopie v různém měřítku (kopírovací systémy nebo zařízení pro ně B 23 Q 35/00)</b> |
| <b>5/00</b>  | <b>Výroba přímých zubů ozubených kol relativním pohybem nástroje odvalováním nebo obalovacím pohybem respektujícím zuby ozubených kol</b>  |
| <b>7/00</b>  | <b>Výroba šípových zubů ozubených kol</b>  |
| <b>9/00</b>  | <b>Výroba ozubených kol se zuby zakřivenými v podélném směru</b>   |
| <b>11/00</b> | <b>Výroba šnekových kol, např. odvalovacím frézováním</b>  |

- 13/00 Výroba šneků způsoby vyžadujícími hlavně použití strojů na obrábění ozubených kol (výroba vroubových závitů B 23 G)
- 15/00 Způsoby nebo stroje pro výrobu ozubených kol zvláštních druhů, neuvedených ve skupinách B 23 F 7/00 až B 23 F 13/00
- 17/00 Zvláštní způsoby nebo stroje pro výrobu zubů ozubených kol, nezahrnuté ve skupinách B 23 F 1/00 až B 23 F 15/00
- 19/00 Konečná úprava zubů ozubených kol jinými nástroji než nástroji používanými pro zhotovování zubů ozubených kol
- 21/00 Nástroje zvlášť uzpůsobené pro použití u strojů pro obrábění zubů ozubených kol
- 23/00 Příslušenství nebo zařízení kombinovaná nebo uspořádaná nebo zvlášť určená k tomu, aby tvořila část strojů na obrábění ozubených kol (příslušenství nebo zařízení neomezené jen na stroje na ozubení B 23 Q; nástroj vodící mechanismy samy o sobě, viz příslušné skupiny pro výrobu zubů ozubených kol)

**B 23 G ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ, S TÍM SPOJENÉ OBRÁBĚNÍ ŠROUBŮ, HLAV ŠROUBŮ NEBO MATIC** (profily závitů zvlhčením trubek B 21 D 15/00; válcováním B 21 H 3/00, lisováním, vyklepáváním nebo kování B 21 K 1/00; výroba šroubových drážek soustružením B 23 B 5/00, frézováním B 23 C 3/00, broušením B 24 B 19/02; kopírovací a řídicí zařízení B 23 Q)

#### Poznámka

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

- "řezání závitů" zahrnuje i použití nástrojů, které jsou jak tvarem tak způsobem použití podobné nástrojům na řezání závitů, neodebírajících však žádný materiál.

#### Všeobecné schéma

ZPŮSOB ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ, STROJE NEBO ZAŘÍZENÍ.....	1/00, 3/00, 7/00, 9/00
DOKONČOVÁNÍ OBRÁBĚNÍ.....	9/00
NÁSTROJE.....	5/00, 7/00
PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	11/00

- 1/00 Řezání závitů; Automatické stroje určené speciálně k tomuto účelu
- 3/00 Zařízení nebo příslušenství umožňující, aby obráběcích strojů neurčených pouze pro řezání závitů, mohlo být pro tento účel použito, např. zařízení pro změnu směru otáčení pracovního vřetena
- 5/00 Nástroje na řezání závitů; Závitořezné hlavy
- 7/00 Tváření závitů pomocí nástrojů, které jsou jak tvarem, tak i způsobem použití podobné nástrojům na řezání závitů, neodebírající však žádný materiál (znaky strojů nebo zařízení neuzpůsobených zvlášť pro jednotlivý způsob tváření závitů B 23 G 1/00)
- 9/00 Obrábění šroubů, šroubových hlav nebo matic ve spojení s řezáním závitu, např. drážkování nebo odhrotování šroubových hlav; Dokončovací operace po řezání závitu, např. leštění (výroba podložek nebo matic beztliskově z plechu, kovových trubek nebo profilů B 21 D 53/16, B 23 D 53/00)
- 11/00 Podávací nebo vykládací mechanismy, které jsou se stroji na řezání závitů kombinovány nebo jsou v nich uspořádány nebo jsou pro použití s nimi speciálně upraveny (pro obráběcí stroje obecně B 23 Q)

## B 23 H, K

**B 23 H OBRÁBĚNÍ KOVU PŮSOBENÍM VYSOKÉ KONCENTRACE ELEKTRICKÉHO PROUDU NA OBROBEK PROSTŘEDNICTVÍM ELEKTRODY UMÍSTĚNÉ V DRŽÁKU; TAKOVÉ OPRACOVÁNÍ V KOMBINACI S JINÝMI FORMAMI OPRACOVÁNÍ KOVU** (způsoby elektrolytické nebo elektroforetické přípravy povlaků, galvanoplastika nebo příslušná zařízení C 25 D; postupy elektrolytického opracování materiálu C 25 F; výroba tištěných obvodů s použitím precipitačních technik nanášením vodivého materiálu pro vytvoření požadovaných vodivých obrazců H 05 K 3/18) [4]

### Poznámka

Tato podtřída zahrnuje opracování kovu označované jako "elektroeroze". [4]

### Všeobecné schéma

OBRÁBĚNÍ ELEKTRICKÝMI VÝBOJI.....	1/00
ELEKTROCHEMICKÉ OBRÁBĚNÍ.....	3/00
KOMBINOVANÉ OBRÁBĚNÍ.....	5/00
SPOLEČNÉ POSTUPY NEBO ZAŘÍZENÍ.....	7/00
ZVLÁŠTNÍ OBRÁBĚCÍ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY PRO DOSAŽENÍ SPECIÁLNÍCH ÚČINKŮ NEBO VÝSLEDKŮ.....	9/00
POMOCNÁ ZAŘÍZENÍ NEBO SOUČÁSTI.....	11/00

---

1/00	<b>Obrábění elektrickým výbojem, tj. opracování kovu rychle se opakujícími elektrickými výboji mezi elektrodou a obrobkem v přítomnosti tekutého dielektrika [4]</b>
1/02	. Elektrické obvody zvláště k tomu upravené, např. napájecí zdroj, ovládání, zabránění zkratům [4]
3/00	<b>Elektrochemické obrábění, tj. opracování kovu průchodem proudu mezi elektrodou a obrobkem v přítomnosti elektrolytu [4]</b>
5/00	<b>Kombinované obrábění [4]</b>
7/00	<b>Způsoby nebo zařízení použitelná jak u obrábění elektrickým výbojem, tak i u elektrochemického obrábění [4]</b>
7/02	. Obrábění drátu [4]
7/04	. . Zařízení pro přívod proudu do pracovního jiskřiště; Elektrické obvody zvláště k tomu upravené [4]
7/06	. . Řízení pohybové křivky relativního pohybu mezi elektrodou a obrobkem [4]
7/08	. . Drátové elektrody [4]
7/26	. Zařízení pro pohyb nebo polohování elektrod vzhledem k obrobku; Uložení elektrod [4]
9/00	<b>Obrábění zvláště přizpůsobené pro zpracování zvláštních kovových předmětů nebo pro získání zvláštních účinků nebo výsledků u kovových předmětů (tepelná úprava katodickým výbojem C 21 D 1/34) [4]</b>
11/00	<b>Pomocné přístroje nebo detaily jinde neuvedené [4]</b>

---

**B 23 K PÁJENÍ NEBO ODPÁJENÍ; SVÁŘENÍ; OBKLÁDÁNÍ NEBO PLÁTOVÁNÍ PÁJENÍM NEBO SVÁŘENÍM; ŘEZÁNÍ ZA POUŽITÍ LOKÁLNÍHO OHŘEVU, např. ŘEZÁNÍ PLAMENEM, OPRACOVÁNÍ LASEROVÝM PAPEREM** (výroba plátovaných produktů protlačováním kovu B 21 C 23/22; vytvoření vyložení nebo povlaků litím B 22 D 19/08; odlévání ponořením B 22 D 23/00; výroba složených vrstev slinováním práškových kovů B 22 F 7/00; úpravy na obráběcích strojích pro kopírování nebo kontrolu B 23 Q; povlaky na kovech nebo pokovení jinde nezahrnuté C 23 C; hořáky F 23 D)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje elektrické obvody zvlášť uzpůsobené pro tyto účely.
- (2) V této podtřídě se následující termín používá ve významu:  
- "pájení" zahrnuje spojování kovů pomocí pájky a aplikaci tepla bez tavení některé ze spojovacích částí. [5]



**Všeobecné schéma**

PÁJENÍ.....	1/00, 3/00
<b>SVAŘOVÁNÍ</b>	
Charakterizované prostředky s použitím ohřevu plamenem .....	5/00
elektrinou.....	9/00, 11/00, 13/00
plasmovými prostředky .....	10/00
svazkem jaderných částic .....	15/00, 17/00
aluminothermicky.....	23/00
laserovým paprskem.....	26/00
jiné.....	25/00, 28/00
Charakterizované použitím rázu nebo tlaku.....	20/00
Charakterizované jinými znaky, způsoby jinde neuvedené.....	28/00
ŘEZÁNÍ POUŽITÍM TEPLA; DĚLENÍ .....	7/00, 9/00, 15/00, 26/00, 28/00; 11/00
ÚKOSOVÁNÍ; OPRACOVÁNÍ POVRCHU PLAMENEM.....	7/00
PÁJECÍ A SVAŘOVACÍ MATERIÁL; POMOCNÁ ZAŘÍZENÍ.....	35/00; 37/00
ZVLÁŠTNÍ ZPŮSOBY .....	31/00, 33/00

**Pájení, např. pájení na tvrdo nebo odpájení**

- 1/00 Pájení, např. na tvrdo, nebo odpájení** (B 23 K 3/00 má přednost; charakterizované pouze použitím zvláštních materiálů nebo prostředí B 23 K 35/00; pájení ponořením nebo vlnové pájení ve výrobě tištěných obvodů H 05 K 3/34) [5]
- 1/002 . Pájení pomocí indukčního ohřevu [5]  
1/005 . Pájení pomocí sálavé energie [5]  
1/008 . Pájení v peci (B 23 K 1/012 má přednost) [5]  
1/012 . Pájení za použití horkého plynu [5]  
1/018 . Odpájení; Odstraňování roztavené pájky nebo jiných zbytků [5]  
1/06 . s použitím vibrací, např. nadzvukových vibrací  
1/08 . Pájení ponořením v roztavené pájce  
1/14 . zvláště uzpůsobené pro pájení švů (výroba trubek zahrnující jiné operace než pájení B 21 C) [5]  
1/19 . přičemž se berou v úvahu vlastnosti materiálu, který se má pájet [3]  
1/20 . Předběžné zpracování obrobků nebo ploch, které mají být pájeny, např. vzhledem ke galvanickému pokovování (příprava ploch jednotlivými způsoby v příslušných třídách pro zpracování nebo zpracovávané materiály, např. C 04 B, C 23 C)
- 3/00 Nástroje, zařízení nebo zvláštní příslušenství pro pájení, např. pájení na tvrdo nebo odpájení nepřizpůsobené pro zvláštní účely** (materiály používané pro pájení B 23 K 35/00) [5]
- 3/02 . Pájení obráběcích nožů; Břity  
3/04 . Ohřívací pomůcky (pájecí lampy nebo pájecí hořáky F 23 D; elektrický ohřev obecně H 05 B)  
3/06 . Zařízení pro podávání pájky; Pánve na tavení pájky

**Svařování nebo řezání plamenem**

- 5/00 Svařování plamenem**
- 7/00 Řezání, úkosování a povrchové opracování kovů plamenem**

**Elektrické svařování nebo řezání**

- 9/00 Obloukové svařování nebo řezání** (elektrotruskové svařování B 23 K 25/00; svařovací transformátory H 01 F; svařovací generátory H 02 K)
- 9/007 . Bodové obloukové svařování [5]  
9/013 . Řezání obloukem, vrubování, úkosování nebo matování obloukem [5]  
9/02 . Švové svařování; Základní prostředky; Vložky  
9/025 . . pro rovné švy [5]  
9/028 . . pro zakřivené plošné švy [5]

## B 23 K

- 9/035 . . s podpůrnými prostředky umístěnými pod švem [5]
- 9/04 . Svařování pro jiné účely než spojování např. nánosový svar
- 9/06 . Uspořádání nebo obvody k spouštění oblouku, např. vyvoláním zapalovacího napětí nebo pro stabilizaci oblouku [5]
- 9/08 . Uspořádání nebo obvody pro magnetické řízení oblouku
- 9/09 . Uspořádání nebo obvody pro obloukové svařování pulzujícím proudem nebo napětím [3]
- 9/095 . Kontrola nebo automatické řízení svařovacích parametrů [5]
- 9/10 . Jiné příslušné elektrické obvody; Ochranné obvody; Dálkové řízení
- 9/12 . Automatické podávání nebo posuv elektrod nebo součástí pro bodové nebo švové svařování nebo řezání
- 9/127 . . Prostředky pro sledování linky během svařování nebo řezání (kopírování obecně B 23 Q 35/00) [5]
- 9/133 . . Prostředky k podávání elektrod, např. bubny, válce, motory [5]
- 9/14 . použitím obalených elektrod
- 9/16 . použitím ochranného plynu
- 9/167 . . a nespotřebovatelné (neubývající) elektrody [5]
- 9/173 . . a spotřebovatelné (ubývající) elektrody [5]
- 9/18 . Obloukové svařování s ponořenou elektrodou
- 9/20 . Přivařování svorníků a kolíků
- 9/22 . Nárazové svařování
- 9/23 . přičemž se uvažují vlastnosti materiálů, které se mají svářet [3]
- 9/235 . Předběžné zpracování [3]
- 9/24 . Znaky vztahující se k elektrodám (tvar nebo složení elektrod B 23 K 35/00)
- 9/32 . Příslušenství (uzemňovací svody H 01 R)

### 10/00 Svařování nebo řezání plasmou [5]

- 10/02 . Plasmové svařování [5]

### 11/00 Odporové svařování; Oddělování odporovým ohřevem

- 11/02 . Tlakové svařování na tupo
- 11/04 . Odporové svařování na tupo odtavováním
- 11/06 . s použitím kotoučových elektrod
- 11/10 . Bodové svařování; Stehové svařování
- 11/11 . . Bodové svařování [5]
- 11/14 . Bradavkové svařování
- 11/16 . s přihlédnutím k vlastnostem svařovaného materiálu
- 11/24 . Přívod elektrické energie nebo řídicí obvody pro tento účel
- 11/25 . . Kontrolní zařízení [5]
- 11/26 . . Svařování akumulovaným výbojem
- 11/30 . Znaky vztahující se k elektrodám (tvar nebo složení elektrod B 23 K 35/00)
- 11/36 . Přídavná zařízení (B 23 K 11/30 má přednost) [3,5]

### 13/00 Svařování ohřevem vysokofrekvenčními proudy [5]

## Ostatní svařování nebo řezání; Obrábění laserovým paprskem [3]

### 15/00 Svařování nebo řezání svazkem nabitých částic (elektronkových nebo iontových trubic H 01 J 37/00)

- 15/08 . Odstraňování materiálu, např. při řezání, při vrtání otvorů [5]

### 17/00 Použití energie nukleárních částic při svařování nebo příbuzné techniky

### 20/00 Neelektrické svařování působením nárazu nebo jiného tlaku s nebo bez přivedení tepla, např. plátování nebo pancéřování [3]

- 20/02 . pomocí lisu [3]
- 20/04 . pomocí válcovací stolice [3]
- 20/06 . pomocí impulzů vysoké energie, např. magnetické energie [3]
- 20/10 . použití kmitů, např. ultrazvukové svařování [3]
- 20/12 . teplo je vytvářené třením; Třecí svařování [3]
- 20/14 . Zabránění nebo minimalizace přístupu plynu nebo použití ochranných plynů nebo vakua v průběhu svařování (tvořeného materiálem vloženým mezi obrobky B 23 K 20/18) [3]
- 20/16 . s vložením speciálního materiálu k usnadnění spojení částí, např. materiálu pro absorpci nebo výrobu plynu [3]
- 20/18 . Zónové svařování vložením látek zabraňujících svaření mezi zónami, které nemají být svařeny [3]
- 20/20 . Speciální způsoby dovolující následující oddělení, např. kovů o vysoké jakosti od šrotového materiálu [3]

- 20/22 . přičemž se berou v úvahu vlastnosti materiálů, které se mají svařet [3]  
 20/24 . Předběžné zpracování [3]  
 20/26 . Přídavná zařízení [3]
- 23/00 Aluminotermické svařování**
- 25/00 Struskové svařování, tj. použitím vrstvy roztaveného prášku, tavidla a podobně ve styku s materiálem, který má být spojen** (B 23 K 23/00 má přednost; obloukové svařování s ponořenou elektrodou B 23 K 9/18)
- 26/00 Obrábění laserovým paprskem, např. svaření, řezání, vrtání** (pájení pomocí sálavé energie B 23 K 1/005; spojování předtvarovaných plastických dílů ohřevem pomocí laserového paprsku B 29 C 65/14; lasery H 01 S 3/00) [2,3]
- 26/02 . Umístění nebo prohlížení výrobku, např. vzhledem k místu nárazu, vyrovnání, zacílení nebo fokusace laserového svazku [3]  
 26/04 . . Automatické vyrovnávání, zacílení nebo fokusace laserového svazku, např. použití zpětně rozptýleného světla [3]  
 26/06 . . Tvarování laserového svazku, např. maskami nebo multifokusací (optické prvky, systémy nebo přístroje obecně G 02 B) [3]  
 26/08 . Přístroje zajišťující (dovolující) relativní pohyb mezi laserovým svazkem a výrobkem [3]  
 26/10 . . za použití daného posuvu [3]  
 26/12 . ve speciální atmosféře, např. v uzavřeném prostoru [3]  
 26/14 . za použití proudu, např. tryskání plynu ve spojení s laserovým svazkem (B 23 K 26/12 má přednost) [3]  
 26/16 . Odstraňování vedlejších produktů, např. částic nebo páry vytvořených při zpracování výrobku (proudem plynu B 23 K 26/14) [3]  
 26/18 . za použití absorbujících vrstev na opracovaném materiálu, např. pro značkování nebo ochranu [3]
- 28/00 Svařování nebo řezání, nezahrnuté ve skupinách B 23 K 5/00 až B 23 K 26/00** (spojování obrobků elektrolýzou C 25 D 2/00; elektrolytické odstraňování materiálů C 25 F) [2]
- 
- 31/00 Pochody patřící do této podtřídy zvláště uzpůsobené pro jednotlivé předměty nebo účely, avšak neuvedené jednotlivě v žádné z hlavních skupin B 23 K 1/00 až B 23 K 28/00** (výroba trubek nebo profilových tyčí, zahrnující jiné operace než pájení nebo svařování B 21 C 37/00, B 21 C 37/08)
- 31/02 . vztahující se k pájení nebo svařování (pájení ponořením nebo plamenem při výrobě tištěných obvodů H 05 K 3/34)  
 31/10 . vztahující se k řezání nebo povrchovému zpracování  
 31/12 . vztahující se k zjištěným vlastnostem, např. svařitelnosti materiálů [5]
- 33/00 Speciálně profilované části hran obrobků pro spojení pájením nebo svařováním; Vyplňování svarových mezer svarových švů**
- 35/00 Tyčinky, elektrody, materiály nebo látky pro použití při pájení, svařování nebo řezání**
- 35/02 . charakterizované mechanickými znaky, např. tvarem  
 35/22 . charakterizované složením nebo povahou materiálu  
 35/24 . . Výběr vhodného pájecího nebo svařovacího materiálu (B 23 K 35/34 má přednost)  
 35/26 . . . s hlavní složkou tavící se při méně než 400 °C  
 35/28 . . . s hlavní složkou tavící se při méně než 950 °C  
 35/30 . . . s hlavní složkou tavící se při méně než 1550 °C  
 35/34 . . obsahující směsi, které při zahřívání podporují tavení kovů  
 35/36 . . Výběr nekovových směsí, např. povlaků, tavidel (B 23 K 35/34 má přednost); Výběr pájecích a svařovacích materiálů ve spojení s nekovovými směsmi, přičemž volba jak prvního, tak druhého výběru se řídí podle významu (výběr pouze pájecích a svařovacích materiálů B 23 K 35/24) [2]  
 35/362 . . . Výběr směsí tavidel (B 23 K 35/365, B 23 K 35/368 mají přednost) [2]  
 35/365 . . . Výběr nekovových směsí pro povlaky samotné nebo ve spojení s výběrem pájecích nebo svařovacích materiálů [2]  
 35/368 . . . Výběr nekovových směsí jaderných materiálů samotných nebo ve spojení s výběrem pájecích nebo svařovacích materiálů [2]
- 37/00 Pomocná zařízení nebo postupy neuzpůsobené zvláště pro postup zahrnutý pouze v jedné z dalších hlavních skupin této podtřídy** (štíty na ochranu očí pro svařeče, nesené na těle nebo držené v ruce A 61 F 9/00; použitelná pro kovoobráběcí stroje jiné než jsou stroje na pájení, svařování nebo řezání plamenem B 23 Q; jiné ochranné prostředky F 16 P 1/00)
- 37/02 . Vozíky pro podpírání svařovacího nebo řezacího prvku

## B 23 K, P

- 37/04 . pro zachycení nebo nastavení polohy
- 37/047 . . zařízení k seřizování polohy mezi pájením, svařováním, nebo řezáním (B 23 K 37/053 má přednost) [5]
- 37/053 . . zařízení k vyrovnávání; Svěrací zařízení k tomuto účelu [5]
- 37/06 . pro rozmístění roztaveného materiálu, např. jeho omezení na žádanou plochu
- 37/08 . k vyjmutí [5]

## B 23 P OSTATNÍ OBRÁBĚNÍ KOVU; KOMBINOVANÉ POSTUPY; UNIVERZÁLNÍ OBRÁBĚCÍ STROJE (zařízení pro kopírování a řízení B 23 Q)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída nezahrnuje nemechanické operace na nekovových materiálech, pokud takové operace nejsou v této podtřídě zvláště uvedené.
- (2) V této podtřídě se následující termíny nebo výrazy používají ve významu:
  - "sdrúžené operace" vylučuje montáž dílců jako operace samu o sobě, jestliže to je základní požadavek pro následující operaci třískového obrábění;
  - "opracování kovu" a ekvivalentními termíny včetně nemechanického zpracování kovu se rozumí tak, že takové zpracování není obsaženo v jakékoli z dalších tříd nebo podtříd, např. C 21 D, C 22 C, C 22 F, C 23. Kombinace takového nemechanického zpracování s jiným opracováním se tudíž zařídí do této podtřídy.
- (3) Při zařďování je třeba zohlednit poznámky uvedené za názvem třídy B 23.

### Všeobecné schéma

#### KOVOOBRÁBĚCÍ ZPŮSOBY

Elektroerozivní, vsazování diamantů.....	5/00
Obnovení, dokončovací obrábění .....	6/00, 9/00
Spojování .....	11/00, 19/00, 21/00
Jiné způsoby .....	6/00, 13/00, 15/00, 17/00
Přídavná zpracování .....	25/00

#### KOMBINOVANÉ ZPŮSOBY, VÍCEÚČELOVÉ STROJE

Obnovení; dokončovací obrábění .....	6/00; 9/00
Ostatní postupy .....	6/00, 23/00
Přídavná zpracování .....	25/00

#### 5/00 Vsazování drahokamů a podobně do kovových součástí, např. diamantů do nástrojů

6/00 **Obnovení nebo oprava předmětů** (rovnání nebo obnovování tvaru plechů, kovových tyčí, kovových trubek, kovových profilů nebo specifických výrobků z nich vyrobených B 21 D 1/00, B 21 D 3/00; oprava defektních nebo poškozených předmětů licími postupy B 22 D 19/10; postupy nebo zařízení zařazené do jednotlivých podtříd, viz příslušná podtřída) [3]

9/00 **Mechanické zpracování nebo dokončovací obrábění ploch kalibrováním nebo bez něho hlavně pro zvýšení odolnosti proti opotřebení nebo rázům, např. hlazení nebo zdrsňování turbinových lopatek nebo ložisek** (úprava uvedená v některé jiné podtřídě, viz příslušná podtřída, např. B 24 C, C 21 D 7/00, C 22 F 1/00); **Jinde neuvedené znaky takových ploch, jejichž úprava není specifikovaná**

11/00 **Spojování nebo rozpojování kovových součástí nebo předmětů kovoobráběcími pracovními postupy jinde neuvedené** (spojování kovových plechů nebo kovových trubek, tyčí nebo profilů B 21 D 39/00; nýtování B 21 J; pájení, odpájení, svařování B 23 K; ruční nástroje pro spojování drátu nebo pásu B 25 B 25/00; spojování kovových součástí lepidly F 16 B 11/00) [1,7]

11/02 . předchozím roztahováním a následujícím smršťováním nebo opačně, např. použitím tlakových kapalin; vytvořením silového uložení

13/00 **Výroba kovových předmětů operacemi zahrnujícími hlavně obrábění, ale neuvedenými v jednotlivé jiné podtřídě** (výroba určitých předmětů B 23 P 15/00)

15/00 **Výroba určitých kovových předmětů operacemi neuvedenými v jednotlivé jiné podtřídě nebo skupině této podtřídy**

- 15/02 . turbínové nebo podobné lopatky z jednoho kusu  
 15/04 . turbínové nebo podobné lopatky z několika kusů  
 15/06 . pístní kroužky z jednoho kusu  
 15/10 . písty  
 15/14 . ozubené součásti, např. ozubená kola  
 15/16 . desky s otvory velmi malých průměrů, např. pro zvláknovací nebo hořákové trysky  
 15/24 . lisovací nástroje (B 21 C 3/00, B 21 C 25/00, B 21 D 37/20 mají přednost)  
 15/26 . výměníky tepla  
 15/28 . řezné nástroje (pilové nástroje B 23 D 63/00, B 23 D 65/00; pilníky nebo rašple B 23 D 73/00)  
 15/30 . . soustružnické nebo podobné nástroje  
 15/32 . . šroubové vrtáky  
 15/34 . . frézy  
 15/40 . . stříhací nástroje  
 15/42 . . protahovací nástroje  
 15/46 . . vystružovací nástroje  
 15/48 . . závitovací nástroje (frézy pro řezání závitů B 23 P 15/34)
- 17/00 Kovoobráběcí operace neuvedené v některé jiné podtřídě nebo jiné skupině této podtřídy**
- 19/00 Stroje pro jednoduché smontování nebo oddělování kovových součástí nebo předmětů nebo kovových a nekovových součástí, mají-li určitou deformaci; Nástroje nebo zařízení pro takový účel, pokud nejsou zařazeny v jiné třídě (ruční nástroje obecně B 25) [3]**
- 19/02 . pro spojování předmětů lisovaným uložením nebo pro jejich odpojování (B 23 P 19/10 má přednost) [1,7]  
 19/04 . pro montáž nebo rozmontování součástí (B 23 P 19/10 má přednost) [1,7]  
 19/06 . . Stroje pro utahování nebo uvolňování šroubů nebo matic  
 19/08 . . Stroje pro umístění podložek, rozpěrných pojistných kroužků a podobně na šrouby nebo jiné součásti  
 19/10 . Rovnání dílů určených ke vzájemné montáži [7]
- 21/00 Stroje pro montáž většího množství různých součástí pro vytvoření jednotek s předchozím nebo následujícím obrobením těchto součástí nebo bez něho, např. s programovým řízením**
- 23/00 Stroje nebo zařízení strojů pro vykonávání určitých kombinací různých kovoobráběcích operací, neuvedené v některé jiné podtřídě (kombinované vodorovné vyvrtávací a frézovací stroje B 23 B 39/00; nezáleží-li na jednotlivých způsobech operace B 23 Q 37/00 až B 23 Q 41/00; znaky týkající se operací uvedených v samostatné podtřídě, viz příslušná podtřída pro tuto operaci)**
- 25/00 Pomocné zpracování obrobků před nebo během obráběcích operací pro usnadnění činnosti nástroje nebo pro dosažení požadované konečné vlastnosti obrobku, např. odstranění vnitřního pnutí**

---

**B 23 Q SOUČÁSTI, ČÁSTI NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ OBRÁBĚCÍCH STROJŮ, např. ZAŘÍZENÍ PRO KOPÍROVÁNÍ NEBO OVLÁDÁNÍ (nástroje pro soustruhy, vyvrtávací stroje obecně B 23 B 27/00); OBRÁBĚCÍ STROJE OBECNĚ, CHARAKTERIZOVANÉ KONSTRUKCÍ ZVLÁŠTNÍCH SOUČÁSTÍ NEBO ČÁSTÍ; KOMBINACE NEBO SPOJOVÁNÍ STROJŮ NA OBRÁBĚNÍ KOVU NEURČENÉ PRO ZVLÁŠTNÍ VÝSLEDEK**

**Poznámky**

- (1) V této podtřídě se skupiny, které označují části strojů, musí chápat jako skupiny zahrnující nástroje charakterizované konstrukčními vlastnostmi takových částí.
- (2) V této podtřídě se následující výrazy používají ve smyslu:  
 - "řídící" znamená ovlivňující proměnnou veličinu jakýmkoliv způsobem, např. změnou jejího směru nebo její hodnoty (včetně změny na nulu nebo z nuly), udržující ji konstantní, omezující rozsah jejích změn; [3]  
 - "regulace" znamená udržování proměnné veličiny automaticky na požadované hodnotě nebo v požadovaném rozsahu hodnot. Požadovaná hodnota nebo její rozsah mohou být pevně určeny nebo se mohou měnit ručně nebo se mohou měnit v závislosti na čase podle předem určeného "programu" nebo podle změn jiné veličiny. Regulace je forma ovládání (řízení);  
 - "automatické řízení" se často používá v odborném žargonu jako synonymum pro "regulaci". [3]
- (3) Při zařizování je třeba zohlednit poznámky uvedené za názvem třídy B 23.

## B 23 Q

### Všeobecné schéma

ZÁKLADNÍ SOUČÁSTI OBRÁBĚCÍCH STROJŮ .....	1/00, 9/00
ZAŘÍZENÍ PRO PODEPŘENÍ, MANIPULACI NEBO VEDENÍ NÁSTROJŮ NEBO OBROBKŮ .....	3/00, 5/00, 7/00
POMOCNÁ A OCHRANNÁ ZAŘÍZENÍ .....	11/00, 13/00, 27/00
MĚŘENÍ; KONTROLA; INDIKOVÁNÍ Řízení a regulace pohybu obrobku nebo nástroje .....	15/00, 16/00, 23/00
Indikace .....	17/00
KOPIROVÁNÍ .....	33/00, 35/00
STROJNÍ STAVEBNICOVÉ JEDNOTKY NEBO MONTÁŽNÍ PODSKUPINY, POSTUPOVÉ STROJE, SPOJOVÁNÍ STROJŮ NEBO JEDNOTEK .....	37/00, 39/00, 41/00

- 1/00**      **Součásti obsažené v obecné sestavě určitého provedení stroje, zvláště relativně velké pevné součásti**  
(B 23 Q 37/00 má přednost)
- 1/25      . Pohyblivá nebo nastavitelná podpěrná zařízení pro nástroje nebo obrobky [6]  
1/26      . . charakterizovaná konstrukčními znaky vztahujícími se na součinnost relativně pohyblivých součástí;  
            Prostředky pro zabránění relativnímu pohybu takových součástí [6]
- 3/00**      **Zařízení upínající, podpírající nebo nastavující do správné polohy výrobek nebo nástroje, které se normálně dají snímat ze stroje** (pracovní stoly nebo jiné součásti, např. lící upínací desky, které obvykle nemají prostředky k upevnění obrobku B 23 Q 1/00; automatické nastavení polohy B 23 Q 15/00; rotační hlavy pro soustružnické stroje B 23 B 3/00; nepoháněné nástrojové držáky B 23 B 29/00; obecné konstrukční znaky revolverových hlav B 23 B 29/24; rozpínací trny B 23 B 3/00; nástroje nebo zařízení pro pracovní stoly pro upevňování, spojování nebo držení B 25 B)
- 3/02      . pro upevnění na pracovním stole, nožových saních nebo odpovídající součásti (B 23 Q 3/15 má přednost)  
3/06      . . Prostředky upínající obrobek  
3/08      . . . jiné než mechanicky ovládané  
3/15      . Zařízení pro upnutí obrobku pomocí magnetické nebo elektrické síly působící na obrobek  
3/155      . Uspořádání pro automatické vložení nebo vyjmutí nástrojů  
3/157      . . rotačních nástrojů  
3/18      . pouze pro polohování
- 5/00**      **Pohonové nebo posuvové ústrojí; Řídící zařízení pro ně** (automatické řízení B 23 Q 15/00; kopírování B 23 Q 33/00, B 23 Q 35/00; zvláště upravené pro vrtací nebo vyvrtávací stroje B 23 B 39/00, B 23 Q 47/00)
- 5/22      . Posuvové součásti nesoucí nástroje nebo obrobek
- 7/00**      **Zařízení pro manipulaci s obrobkem speciálně kombinovaná s uspořádáním nebo speciálně uzpůsobená pro spojení s obráběcími nástroji, např. pro dopravu, nakládání, uvedení do správné polohy, vykládání, třídění** (zabudovaná v pracovních vřetenech B 23 B 13/00, B 23 Q 19/00; pro automatické a poloautomatické soustružnické stroje B 23 B 15/00) [2]
- 7/02      . prostřednictvím bubnů nebo otočných stolů nebo kotoučů  
7/03      . prostřednictvím nekonečných dopravních řetězů (B 23 Q 7/16 má přednost) [2]  
7/04      . prostřednictvím chapadel  
7/05      . prostřednictvím válečků (B 23 Q 7/16 má přednost) [2]  
7/06      . prostřednictvím posunovacího zařízení  
7/08      . prostřednictvím skluzů nebo skluzných žlabů  
7/10      . prostřednictvím zásobníků  
7/12      . Třídící zařízení  
7/14      . v součinnosti s výrobními linkami  
7/16      . Nakládání obrobků na dopravní zařízení; Uspořádání obrobku na dopravním zařízení, např. proměnná vzdálenost mezi jednotlivými obrobky [2]
- 9/00**      **Uspořádání pro podpírání nebo vedení přenosných kovoobráběcích strojů nebo přístrojů** (pro řezání závitů trubek B 23 B 41/00; zvláště určené pro vrtání B 23 B 45/00)

### Příslušenství

- 11/00**      **Příslušenství připojené k obráběcím strojům pro udržování nástrojů nebo součástí v dobrých pracovních podmínkách nebo pro chlazení obrobku; Bezpečnostní zařízení speciálně kombinovaná nebo uspořádaná nebo zvláště uzpůsobená pro použití ve spojení s obráběcími stroji** (pokud se týká vyvrtávacích nebo vrtacích strojů B 23 B 47/00 má přednost; bezpečnostní zařízení obecně F 16 P)

- 11/02 . Zařízení pro odstranění zbytků materiálu ze zubů kotoučových fréz
  - 11/04 . Zařízení pro zábranu přetížení nástrojů, např. omezení zatížení
  - 11/06 . Bezpečnostní zařízení pro kotoučové frézy
  - 11/08 . Ochranné kryty pro součásti obráběcích strojů; Ochranné zařízení proti rozstříkovaní
  - 11/10 . Uspořádání pro chlazení nebo mazání nástrojů nebo obrobku (zabudované v nástrojích v příslušné podtřídě pro nástroj) [8]
  - 11/12 . Uspořádání pro chlazení nebo mazání strojních součástí (B 23 Q 11/14 má přednost) [8]
  - 11/14 . Způsoby nebo uspořádání pro udržování konstantní teploty v součástech obráběcích strojů [8]
- 13/00    Zařízení pro nástroje nebo řezné nástroje, které nejsou v činnosti, např. ochranná zařízení pro skladování**

### **Měření; Indikace; Řízení [3]**

- 15/00    Automatické řízení nebo regulace posuvu řezné rychlosti nebo polohy nástroje nebo obrobku [3]**
- 15/007 . během působení nástroje na obrobek [3]
  - 15/20 . před nebo po působení nástroje na obrobek [3]
- 16/00    Zařízení pro přesné nastavení polohy nástroje nebo obrobku ve zvláštních polohách jinde neuvedená (automatické řízení a regulace polohy nástroje nebo obrobku B 23 Q 15/20; zařízení pro indikaci nebo měření skutečné nebo požadované polohy nástroje nebo obrobku B 23 Q 17/22; zvláště upravená pro stroje na obrábění ozubených kol B 23 F 23/00) [4]**
- 17/00    Uspořádání pro indikaci nebo měření na obráběcích strojích (pro automatické řízení nebo regulaci posuvu, řeznou rychlost nebo polohu nástroje nebo obrobku B 23 Q 15/00) [3,4]**
- 17/09 . pro indikaci nebo měření řezného tlaku nebo stavu obráběcího nástroje, např. řezné schopnosti, zatížení nástroje (zařízení pro zabránění přetížení nástrojů B 23 Q 11/04; zařízení pro indikaci poškození vrtáku při vrtání B 23 B 49/00) [4]
  - 17/10 . pro indikaci nebo měření řezné rychlosti nebo počtu otáček
  - 17/12 . pro indikaci nebo měření vibrací
  - 17/20 . pro indikaci nebo měření pracovních vlastností, např. obrysů, rozměrů, tvrdosti [4]
  - 17/22 . pro indikaci nebo měření skutečné nebo požadované polohy nástroje nebo obrobku [4]
  - 17/24 . využívající optiky [4]
- 23/00    Uspořádání pro kompenzaci pro nepravidelnosti nebo trvanlivost např. vodící plochy, vedení, nastavení mechanismů (automatické řízení B 23 Q 15/00) [3]**
- 27/00    Geometrické mechanismy pro výrobu obrobků zvláštního tvaru neuvedené v jiné podtřídě**

### **Kopírování**

#### **Poznámka**

Ve skupinách B 23 Q 33/00 nebo B 23 Q 35/00 se následující výraz používá ve významu:

- "kopírování" je třeba rozumět jako odvození žádaného tvaru od vzorové předlohy téhož nebo jiného tvaru nebo stejné nebo poměrné velikosti pomocí ústrojí nebo ekvivalentních prostředků, řízených členem sledujícím vzorovou předlohu. Vzorovou předlohou může být model nebo výkres nebo člen jako je vačka začleněná v pracovním ústrojí stroje. Pojem "kopírování" nezahrnuje odvození žádaného tvaru od jednoduchých geometrických tvarů, např. vytváření cykloidy odvalováním kružnice, které je obecně uvedeno ve skupině B 23 Q 27/00.

- 33/00    Způsoby pro kopírování**
- 35/00    Řídicí systémy nebo zařízení pro kopírování přímo ze šablony nebo vzorového modelu; Zařízení pro ruční kopírování**

### **Kovoobráběcí stroje obsahující jednotky nebo montážní podskupiny; Spojování kovoobráběcích strojů nebo jednotek**

- 37/00    Kovoobráběcí stroje nebo jejich konstrukční kombinace složené z jednotek konstruovaných tak, aby alespoň některé z jednotek mohly tvořit součásti rozdílných strojů nebo kombinací; Jednotky pro tento účel, u nichž je zdůrazněn znak vzájemné vyměnitelnosti (znaky týkající se jednotlivých obráběcích operací, viz příslušné podtřídy, např. B 23 P 23/00)**

## B 23 Q

- 39/00** **Kovoobráběcí stroje tvořené většinou montážními podskupinami schopnými vykonávat kovoobráběcí operace** (B 23 Q 33/00, B 23 P 23/00 má přednost; operace podobné a druh operací základních, viz příslušná podtřída pro tuto operaci)
- 41/00** **Kombinace nebo spojování kovoobráběcích strojů neřízené pro zvláštní výsledek podle tříd B 21, B 23 nebo B 24** (B 23 Q 37/00, B 23 Q 39/00 mají přednost; znaky vztahující se k prováděné operaci, jsou-li různé kovoobráběcí operace stejného druhu, viz podtřída pro tento druh operace, např. děrování B 21 D, svařování B 23 K, broušení B 24 B; znaky vztahující se k technicky specifickým kombinacím různých kovoobráběcích operací B 23 P 23/00)
- 41/02 . Znaky vztahující se k mezioperační dopravě obrobků mezi stroji (zařízení pro manipulaci s obrobkem pro obráběcí stroj v součinnosti s výrobními linkami B 23 Q 7/14)
- 41/08 . Znaky vztahující se k udržení účinnosti operace
-



## B 24 BROUŠENÍ; LEŠTĚNÍ

### Poznámka

V této třídě se následující termín používá ve významu:

- "broušením" se v obecném smyslu míní obrábění nebo strojní zpracování a zahrnuje zejména "opravné" operace.

**B 24 B STROJE, ZAŘÍZENÍ NEBO ZPŮSOBY BROUŠENÍ NEBO LEŠTĚNÍ** (broušení zubů ozubení B 23 F, závitů šroubů B 23 G 1/00; elektroerozí B 23 H; otryskávání pískem nebo podobnými materiály B 24 C; nástroje pro broušení, leštění nebo ostření B 24 D; leštící směsi C 09 G 1/00; brusné materiály C 09 K 3/14; elektrolytické leptání nebo leštění C 25 F 3/00; broušící zařízení pro použití na položených železničních kolejnicích E 01 B 31/00); **OROVNÁVÁNÍ NEBO ÚPRAVA BRUSNÝCH POVRCHŮ; PŘÍVOD BRUSNÝCH, LEŠTICÍCH NEBO LAPOVACÍCH PROSTŘEDKŮ** [2]

### Poznámky

- (1) V této podtřídě se následující termín používá ve významu:  
- "leštění" znamená hlazení povrchu ve smyslu zlepšení jeho jakosti, avšak nikoli ve smyslu zlepšení rozměrové přesnosti, které je důsledkem operace "broušení". [4]
- (2) Při zatřídování je třeba zohlednit poznámky (1) a (2) uvedené za názvem podtřídy B 23 F. [4]

### Všeobecné schéma

OPERACE POUŽÍVAJÍCÍ ZPŮSOBY BROUŠENÍ NEBO LEŠTĚNÍ NEUPRAVENÉ PRO ZVLÁŠTNÍ STROJE, ZAŘÍZENÍ NEBO OBROBKY .....	1/00
<b>BROUŠENÍ; OBECNÉ ZNAKY BROUŠENÍ, LEŠTĚNÍ NEBO DOKONČOVÁNÍ</b>	
Broušení povrchů jednoduchým způsobem.....	5/00, 7/00, 9/00, 11/00
Broušení povrchů zvláštním způsobem.....	3/00, 13/00 až 19/00
Broušení nebo leštění brusnými pásy .....	21/00
Přenosné broušící stroje.....	23/00
Jiné stroje.....	25/00, 27/00
Součásti .....	41/00 až 47/00
Měření, indikace, řízení; bezpečnostní zařízení .....	49/00, 51/00; 55/00
Orovnání nebo úprava brusných nástrojů;	
Přívádění nebo používání brusných, leštících nebo lapovacích prostředků .....	53/00, 57/00
<b>LEŠTĚNÍ NEBO VELMI JEMNÉ OPRACOVÁNÍ</b>	
Leštění, hlazení.....	29/00, 39/00
V bubnech .....	31/00
Honování, superfinišování.....	33/00, 35/00
Lapování.....	37/00

### Poznámka

Ve skupinách B 24 B 1/00 až B 24 B 27/00 se termíny "broušení" a "leštění", v kombinaci se sklem, považují za ekvivalentní. [4]

- 1/00 Způsoby broušení nebo leštění; Použití pomocných prostředků ve spojení s těmito způsoby** (způsoby charakterizované použitím zvláštních strojů nebo zařízení, viz příslušná místa pro tyto stroje nebo zařízení) [4]
- 1/04** podrobením brusných nebo leštících nástrojů, brusného nebo leštícího prostředí nebo obrobku vibracím, např. broušení s ultrazvukem (leštění nebo broušení povrchů obrobků prostřednictvím bubnových strojů B 24 B 31/00; obsahujících oscilující nebo vibrační nádobu B 24 B 31/00; superfinišování povrchů obrobku, např. prostřednictvím obrušování bloků s vratným pohybem o vysoké rychlosti B 24 B 35/00) [4]
- 3/00 Ostření rezných břitů, např. nástrojů; Příslušenství k tomu, např. k držení nástrojů** (ostření vrtáku drážkováním dřívku B 24 B 19/02; zařízení pro ostření bez brusiva, pro kosy, srpy nebo podobně A 01 D 3/00;

## B 24 B

ostřicí zařízení konstruovaná jako součásti strojů s řeznými nástroji, viz příslušné třídy pro stroje, např. A 01 D 75/00, B 26 D 7/08; ostření pilových zubů B 23 D 63/00; ostření pilníků nebo rašplí B 23 D 73/00; broušení lopat nebo rýčů B 23 G 1/00; ostření holicích čepelek nebo břitev pomocí brusných bloků bez mechanismů B 24 D)

### Broušení ploch zvláštních tvarů

- 5/00** **Stroje nebo zařízení určené pro broušení rotačních ploch na obrobcích, včetně těch, které rovněž brousí sousední rovinné plochy; Jejich příslušenství** (B 24 B 11/00 až B 24 B 21/00 mají přednost; honovací stroje nebo zařízení využívající obrušovacích bloků umožňující superponovaný axiální a otočný vzájemný pohyb B 24 B 33/00; bezhroté broušení závitů B 23 G 1/00) [2]
- 7/00** **Stroje nebo zařízení určené pro broušení rovinných ploch obrobků včetně leštění rovinných ploch skla; Jejich příslušenství** (B 24 B 21/00 má přednost; pro kombinované broušení rotačních ploch a přilehlých rovinných ploch obrobků B 24 B 5/00; honování rovinných ploch obrobků B 24 B 33/00) [4]
- 7/20 . charakterizované speciální konstrukcí s ohledem na materiálové vlastnosti broušených nezelezných předmětů
- 9/00** **Stroje nebo zařízení pro broušení hran nebo úkosů na obrobku nebo pro odstraňování ořepů; Jejich příslušenství** (B 24 B 21/00 má přednost; ostření řezných břitů nástrojů B 24 B 3/00; odstraňování ořepů volným brusným materiálem B 24 B 31/00)
- 9/02 . charakterizované speciální konstrukcí s ohledem na materiálové vlastnosti předmětu, který má být obrušován
- 9/06 . . nekovového anorganického materiálu, např. kamene, keramiky, porcelánu (pro broušení ostrých hran diamantů nebo safírů B 24 B 19/00)
- 11/00** **Stroje nebo zařízení k broušení kulovitých ploch nebo částí kulovitých ploch na obrobku; Jejich příslušenství** (speciálně konstruované pro optické plochy B 24 B 13/00; pro sedla ploch B 24 B 15/00)
- 13/00** **Stroje nebo zařízení určené pro broušení nebo leštění optických ploch čoček nebo ploch nebo podobných tvarů jiných předmětů; Jejich příslušenství** (broušení optických předmětů, např. čoček, hranolů B 24 B 9/06) [2]
- 13/005 . Blokovací prostředky, držáky nebo podobně; Vyrovnávací prostředky [4]
- 15/00** **Stroje nebo zařízení k broušení dosedacích ploch; Jejich příslušenství** (sférické plochy obecně B 24 B 11/00)
- 
- 17/00** **Zvláštní úpravy strojů nebo zařízení pro broušení řízené šablonami, výkresy, magnetickými páskami nebo podobně** (stroje nebo zařízení takto řízené pro broušení okrajů čoček B 24 B 9/06; pro broušení nebo leštění optických ploch čoček B 24 B 13/00; pro broušení nekuhových průřezů B 24 B 19/00; pro broušení kotoučovitých ploch B 24 B 19/00; pro broušení vaček B 24 B 19/00; pro broušení turbinových lopatek nebo podobně B 24 B 19/00; takové řídicí prostředky samy o sobě B 23 Q 33/00; B 23 B 35/00, G 05); **Jejich příslušenství** [4]
- 19/00** **Jednoúčelové stroje nebo zařízení pro zvláštní brusné operace nezahrnuté v žádné jiné hlavní skupině** (zahrocování, srážení hran, podbrušování vrtáků nebo výstružníků B 24 B 3/00; pro broušení hran (faset) diamantů nebo safírů B 24 B 9/06; leštění jehel B 24 B 29/00; broušení závitů šroubů B 23 G 1/00; zařízení na broušení mykacích povlaků zabudovaných nebo zamontovaných k mykacím strojům D 01 G)
- 19/02 . pro broušení drážek, např. na hřídelích, v pouzdech, v trubkách, prvků homokinetických kloubů, drážkovaných hřídelí [4]
- 21/00** **Stroje nebo zařízení využívající brusných nebo leštících pásů** (pro ostření řezných břitů nástrojů B 24 B 3/00; přenosné stroje s brusnými pásy B 24 B 23/00); **Jejich příslušenství** [4]
- 21/04 . pro broušení rovinných ploch
- 23/00** **Přenosné brusné stroje, např. ručně vedené; Jejich příslušenství** (B 24 B 7/00 má přednost; pro broušení dosedacích ploch B 24 B 15/00; s ohebným hřídelem B 24 B 27/00; brusky pro odřezávání B 24 B 27/08; ústrojí pro odsávání prachu B 24 B 55/00; detaily nebo části, např. skříně, tělesa přenosných poháněných nástrojů zvláště neuvedených pro provádění operace B 25 F 5/00) [4]
- 25/00** **Broušící stroje univerzálního typu**
- 27/00** **Ostatní broušící stroje nebo zařízení**
- 27/06 . Rozbrušovací - dělicí brusky

27/08 . . přenosné [4]

**Leštění ploch; Dokončování povrchů**

- 29/00** Stroje nebo zařízení pro leštění ploch nástroji zhotovenými z měkkého nebo pružného materiálu s nebo bez použití pevných nebo tekutých brusných činidel (stroje nebo zařízení pro broušení nebo leštění skla B 24 B 7/20, B 24 B 9/06, B 24 B 13/00; pro broušení nebo leštění s využitím pásů B 24 B 21/00; lešticí nástroje obecně B 24 D 13/00) [4]
- 31/00** Stroje nebo zařízení k leštění nebo obrušování ploch v bubnovém nebo jiném stroji, ve kterém je obrobek nebo brusný materiál uložen volně; Jejich příslušenství (stroje nebo zařízení pro broušení nebo leštění skla B 24 B 7/20, B 24 B 9/06, B 24 B 13/00; brusné foukací stroje B 24 C 3/00)
- 33/00** Honovací stroje nebo zařízení; Jejich příslušenství
- 35/00** Stroje nebo zařízení k superfinišování ploch výrobků, např. pomocí obrušovacích bloků pohybujících se vratně při vysoké rychlosti (B 24B 3/00 má přednost)
- 37/00** Lapovací stroje nebo zařízení, např. takové, u kterých je použito brousících materiálů, uložených mezi vrstvu poměrně měkkého, avšak pevného materiálu a povrch, který má být lapován; Jejich příslušenství (B 24B 3/00 má přednost)
- 37/02 . k opracování rotačních ploch
- 37/04 . k opracování rovných ploch
- 39/00** Stroje nebo zařízení pro leštění tlakem, např. takové, které vyžaduje tlakového zařízení, aby došlo ke zhuštění povrchu (změna fyzikálních vlastností nebo struktury tlakem C 21 D 7/00, C 22 F 1/00); Jejich příslušenství (B 24B 3/00 má přednost)

**Části všeobecně použitelné pro brousící stroje nebo zařízení**

- 41/00** Části brousících strojů nebo zařízení, jako např. stojany, ložiska, základy, suporty, vřeteníky
- 41/06 . Suporty pro obrobek, např. seřiditelné opěry
- 45/00** Zařízení pro upevnění brusných kotoučů na otáčivé trny (zamezení vibracím v systémech F 16 F 15/00; statické nebo dynamické vyvažování strojů G 01 M 1/00)
- 47/00** Pohony nebo soukolí brousících strojů nebo zařízení; Jejich příslušenství

**Měření; Indikace; Řízení**

- 49/00** Měřicí nebo kalibrovací ústrojí pro řízení podávací rychlosti posunu brusného nástroje nebo obrobku; Indikační nebo měřicí zařízení, např. udávající počátek broušení (B 24 B 33/00 má přednost; jsou-li použitelná pro další nástroje, B 23 Q 15/00 až B 23 Q 17/00 mají přednost; měřicí přístroje obecně G 01 B)
- 49/02 . podle okamžité a požadované velikosti obrobku, kontinuální nebo přerušované měření nebo indikace (B 24 B 49/12 má přednost) [4]
- 49/08 . s hydraulickými nebo pneumatickými prostředky
- 49/10 . s elektrickými prostředky (B 24 B 49/02, B 24 B 49/08 mají přednost)
- 49/12 . s optickými prostředky
- 49/16 . se zřetelem k zatížení
- 51/00** Zařízení pro automatickou regulaci řady jednotlivých kroků během broušení zpracovávaného kusu
- 
- 53/00** Zařízení nebo prostředky pro orovnávaní nebo úpravu brusných ploch (vyrovnávání otěru brusného kotouče vyplývajícího z orovnávaní B 24 B 47/00) [4]
- 53/007 . Čištění brusných kotoučů [4]
- 53/04 . válcových nebo kuželových ploch brusných nástrojů nebo kotoučů [4]
- 53/06 . profilovaných brusných kotoučích
- 53/12 . Orovnávací nástroje; Jejich držáky [4]
- 55/00** Bezpečnostní zařízení pro brousící nebo lešticí stroje; Příslušenství připojené k brousícím nebo lešticím strojům pro udržování nástrojů, nebo částí stroje v dobrých pracovních podmínkách (obecně použitelné pro obráběcí stroje B 23 Q 11/00; obecně F 16 P)

## B 24 B, C, D

**57/00**      **Zařízení pro přívod, používání, nanášení nebo zpětné získávání brusného, leštícího nebo lapovacího prostředí** (pro otryskání brusného materiálu B 24 C 1/00, B 24 C 7/00) [4]

---

## B 24 C OTRYSKÁVÁNÍ BRUSNÝMI NEBO PODOBNÝMI ČÁSTICEMI

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje:
- použití tryskání jakýchkoliv částic nebo broků rozptýlených ve vzduchu, plynu nebo tekutině za účelem provádění povrchových úprav, kde částice představují obvykle brousící materiál;
  - použití proudu částic nebo broků, které tryskají nebo jsou unášeny jinými prostředky než proudem vzduchu.
- (2) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:
- "brusný" zahrnuje každý materiál použitý způsobem uvedeným ve výše uvedené poznámce (1);
  - "tryskání" zahrnuje všechny ekvivalentní druhy proudění uvedené v poznámce (1).
- 

- 1/00**      **Způsoby tryskání brusných materiálů za účelem dosažení požadovaného účinku; Používání pomocného zařízení ve spojitosti s těmito způsoby**
- 1/10**      . ke zpevňování povrchů, např. brokování (za účelem deformace plechů, trubek nebo profilů B 21 D 31/00; jako metalurgický proces C 21 D 7/00, C 22 F 1/00)
- 3/00**      **Otryskávací stroje nebo zařízení; Provozovny**

### Příslušenství a vybavení otryskávacích strojů a zařízení

- 5/00**      **Příslušenství nebo zařízení k vyvození otryskávacího proudu**
- 7/00**      **Zařízení na přívod brousícího materiálu; Řízení toku, jeho složení nebo ostatní fyzikální vlastnosti brusného proudu**
- 9/00**      **Příslušenství otryskávacích strojů nebo zařízení, např. pracovní komory, zařízení k manipulaci s brusným materiálem**
- 11/00**     **Výběr brusného materiálu pro otryskávání (brusné materiály C 09 G)**
- 

**B 24 D NÁSTROJE PRO BROUŠENÍ, LEŠTĚNÍ NEBO OSTŘENÍ** (nástroje pro broušení nebo leštění optických ploch čoček nebo ploch podobných tvarů B 24 B 13/00; brousící hlavy B 24 B 41/00; výroba brusných nebo třecích předmětů nebo materiálů C 08 J 5/14; leštící směsi C 09 G 1/00; brusiva C 09 K 3/14)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje brousící nástroje pro opracování libovolného materiálu.
- (2) Nástroje určené pro broušení, leštění nebo ostření, určené zejména pro zvláštní účely, uvedené na jiném samostatném místě, se zařídí na toto místo, např. B 23 F 21/00. [4]

### Všeobecné schéma

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI NEBO PODSTATA BRUSNÝCH TĚLES NEBO PLÁTEN .....	3/00
BRUSNÉ KOTOUČE .....	5/00, 7/00, 9/00, 13/00
PRUŽNÉ (OHEBNÉ) BRUSNÉ MATERIÁLY .....	11/00
RUČNÍ NÁSTROJE .....	15/00
JINÉ NÁSTROJE .....	17/00
VÝROBA .....	18/00

---

- 3/00 Fyzikální vlastnosti brusných těles nebo pláten, např. brusných povrchů zvláštních vlastností; Brusná tělesa nebo plátna charakterizovaná svými podstatnými složkami (složení třecích podložek F 16 D 69/02)**
- 3/02 . kde základní složkou je pojivo
  - 3/04 . . převážně anorganické
  - 3/20 . . převážně organické
  - 3/34 . charakterizované přísadami pro docílení zvláštních fyzikálních vlastností, např. odolnost proti opotřebení, elektrická vodivost, samočisticí schopnost

### **Brusné kotouče**

- 5/00 Brusné kotouče nebo kotouče s vloženými brusnými bloky, působící pouze svým obvodem; Objímky a zařízení k jejich montáži**
- 7/00 Pájené brusné kotouče nebo kotouče s vloženými brusnými bloky, působící jinak než svým obvodem, např. čelní plochou; Objímky nebo zařízení k jejich montáži**
- 
- 9/00 Kotouče nebo bubny, na kterých jsou vyměnitelně upevněny vrstvy pružných brusných materiálů, např. pískový papír (kotouče nebo bubny jako součásti strojů F 16)**
- 11/00 Konstrukční vlastnosti pružných brusných materiálů; Speciální postupy při jejich výrobě**
- 11/02 . Podklady, např. fólie, tkaniny, pletivo
- 13/00 Kotouče opatřené pružnými pracovními částmi, např. lešticí kotouče; Zařízení k jejich montáži**
- 15/00 Ruční nástroje nebo zařízení pro broušení, leštění nebo obtahování jinak než otáčením**
- 17/00 Broušící nebo lešticí nástroje, nezahrnuté ve skupinách B 24 D 3/00 až B 24 D 15/00**
- 18/00 Výroba brusných nástrojů, např. kotoučů, jinde neuvedená [4]**
-

## B 25 RUČNÍ NÁSTROJE; PŘENOSNÉ MECHANICKY POHÁNĚNÉ NÁSTROJE; RUKOJETI PRO NÁŘADÍ; VYBAVENÍ DÍLEN; MANIPULÁTORY

### Poznámka

V této třídě se následující termín používá ve významu:

- "přenosný" zahrnuje závěsy pro snadnou ruční obsluhu, např. ve spojení s pružně zavěšenými přenosnými přístroji pro použití podél montážní linky.

## B 25 B NÁSTROJE NEBO ZAŘÍZENÍ JINDE NEUVEDENÉ, URČENÉ PRO UPEVNĚNÍ, SPOJOVÁNÍ NEBO DRŽENÍ

### Poznámka

Tato podtřída zahrnuje ruční nástroje pro upínání, spojování, rozpojování nebo držení, které nejsou zahrnuté v jiné podtřídě, jako např. B 25 C (nástroje nárazové nebo skobkovací), nebo určené místem aplikace, jako např. B 21 F (zpracování drátu) nebo B 65 B (balení).

### Všeobecné schéma

#### NÁSTROJE PRO UPÍNÁNÍ S UPÍNACÍ SILOU

Svěráky .....	1/00, 3/00
Kleště, držáky obrobků .....	7/00, 9/00
Ostatní nástroje .....	5/00 až 11/00

#### ŠROUBOVÉ KLÍČE, MATICOVÉ KLÍČE NEBO ŠROUBOVÁKY

Šroubové klíče nebo maticové klíče .....	13/00, 17/00 až 21/00
Šroubováky .....	15/00 až 21/00
Součásti nebo příslušenství .....	23/00

#### OSTATNÍ NÁSTROJE K UPEVNĚNÍ, SPOJOVÁNÍ, MONTÁŽI,

DEMONTÁŽI NEBO UPÍNÁNÍ .....	25/00 až 28/00, 31/00, 33/00
PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	29/00

- 
- 1/00 Svěráky** (zvláště upravené k upevnění mušek při rybolovu A 01 K 97/00; zvláště uzpůsobené pro obráběcí stroje B 23 Q 3/00) [5]
- 3/00 Ruční svěráky, tj. svěráky pro držení v ruce; Kloubové svěráky**
- 5/00 Upínky** (pro upevnění nebo polohování obrobku při svařování, pájení nebo řezání při místním přivádění tepla B 23 K 37/04; upínací prostředky pro montáž na pracovní stůl, nástrojové superty nebo analogické součásti B 23 Q 3/06)
- 7/00 Kleště; Ostatní ručně držené upínací nástroje s čelistmi na otočných ramenech; Součásti vhodné pro ruční nástroje s otočnými rameny obecně** (nářadí pro upevnění, spojování nebo napínání drátu nebo pásku B 25 B 25/00; přizpůsobené pro jiné upnutí nebo rozpojení B 25 B 27/00; pro značkování zvířat A 01 K 11/00; zubolékařské kleště A 61 C 3/00; ohýbací očka pro drát B 21 F 1/00; nástroje pro ruční stříhání nebo řezání kovů B 23 D 29/00; ruční řezné nástroje B 26 B; pro prorážení nebo perforování B 26 F 1/32; zařízení pro upevnění konců vázacího materiálu v balicích strojích B 65 B 13/18; zvláště konstruované pro hodinářství nebo podobné práce G 04 D 1/00)
- 9/00 Jiné ruční upínací nástroje nezahrnuté ve skupině B 25 B 7/00** (klíče B 25 B 13/00; zvláště přizpůsobené pro hodináře nebo podobné použití G 04 D)
- 11/00 Upínky a polohovadla obrobků nezahrnuté ve skupinách B 25 B 1/00 až B 25 B 9/00, např. magnetické upínače, vakuové upínače** (pro upnutí nebo polohování obrobku při svařování, pájení nebo řezání při místním přivádění tepla B 23 K 37/04; speciálně přizpůsobené pro obráběcí stroje B 23 Q 3/00)
- 13/00 Utahováky; Klíče** (ovládané ručně poháněným kolem B 25 B 17/00; rázové klíče B 25 B 19/00; přenosné mechanické klíče B 25 B 21/00; stroje pro slicování nebo oddělení kovových částí B 23 P 19/00)

- 15/00 Šroubováky** (ovládané ručně ozubeným kolem B 25 B 17/00; rázové šroubováky B 25 B 19/00; přenosné mechanické šroubováky B 25 B 21/00)
- 17/00 Klíče nebo šroubováky ovládané ručně ozubeným kolem** (ovládané řehačkou B 25 B 13/00, B 25 B 15/00)
- 19/00 Rázové klíče nebo šroubováky** (přenosné mechanické rázové klíče nebo šroubováky B 25 B 21/02)
- 21/00 Přenosné mechanicky poháněné nástroje pro utahování nebo povolování šroubů nebo matic** (detaily nebo části, např. skříně, těleso přenosných mechanicky poháněných nástrojů zvláště se netýkajících označených operací B 25 F 5/00); **Zařízení pro vrtačky sloužící ke stejnému účelu** (stroje B 23 P 19/06) [4]  
21/02 . s prostředky udělujícími rázy dřívku šroubováku nebo objímce matice
- 23/00 Součásti a příslušenství pro utahováky, klíče, šroubováky** (napínače svorníků B 25 B 29/00)  
23/02 . Zařízení pro práci se šrouby nebo maticemi  
23/14 . Zařízení omezující nebo indikující moment u klíčů nebo šroubováků (pevné nebo zasouvatelné spojky F 16 D; zařízení pro měření kroučícího momentu samo o sobě G 01 L)
- 25/00 Doplnky pro upínání, spojování nebo napínání drátu nebo pásku** (materiály pro svazování B 65 B 13/00)
- 27/00 Ruční nástroje nebo zařízení na pracovní stůl, speciálně přizpůsobené pro vzájemné spojování nebo oddělování součástí nebo předmětů s použitím nebo bez použití určité deformace jinde neuvedené** (stroje pro jednoduché spojování nebo oddělování kovových součástí nebo předmětů B 23 P 19/00)  
27/02 . pro spojení předmětů lisováním nebo jejich oddělování  
27/14 . pro montáž předmětů jinak než lisováním nebo jejich oddělováním
- 28/00 Přenosné motoricky poháněné spojovací nebo oddělovací nástroje** (B 25 B 21/00 má přednost) [3]
- 29/00 Příslušenství** (zvláště pro utahováky, klíče, šroubováky B 25 B 23/00; skřínky pro nářadí, stojany pro ukládání nástrojů B 25 H)
- 31/00 Ruční nářadí pro použití upínačů** (nýtovací nářadí nebo nářadí pro spojení sponami B 25 C) [3]
- 33/00 Ruční nářadí nezahrnuté do jiné skupiny v této podtřídě** [3]

## B 25 C RUČNÍ SBÍJECÍ NEBO SEŠÍVACÍ NÁSTROJE; RUČNĚ OVLÁDANÉ PŘENOSNÉ SEŠÍVACÍ NÁSTROJE (pro výrobu obuvi A 43 D)

### Poznámka

- (1) V této podtřídě se následující termín používá ve významu:  
- "hřeb" zahrnuje špendlík, čep, svorník, kolík nebo podobně.
- (2) Nástroje pro zarážení buď hřebů nebo skob se zatřídí ují jako nástroje sbíjecí. [3]

### Všeobecné schéma

#### SPOJOVÁNÍ POMOCÍ HŘEBŮ

Průbojníky .....	9/00
Sbíjecí nástroje .....	1/00, 3/00, 7/00
Nástroje pro rovnání nebo vytahování hřebů .....	13/00, 11/00
SPOJOVÁNÍ SVĚRKAMI NEBO SPONAMI.....	5/00, 7/00, 11/00

- 1/00 Ruční nástroje pro zatloukání hřebíků** (kladiva B 25 D; detaily nebo části např. skříně, tělesa přenosných mechanicky poháněných nástrojů zvláště se netýkajících označených operací B 25 F 5/00; stroje pro sbíjení hřebíků B 27 F 7/00); **Příslušná zařízení pro přívod hřebíků** [4]  
1/04 . ovládané tlakem tekutiny [3]
- 3/00 Přenosná zařízení pro držení a vedení hřebů; Rozdělovače hřebů**

## B 25 C, D, F

- 5/00 **Ručně ovládané přenosné sešivací nástroje; Ruční mechanicky ovládané sešivací nástroje** (chirurgická svorkovací a sešivací ústrojí A 61 B 17/068, A 61 B 17/03; detaily nebo části, např. skříně, tělesa přenosných mechanicky poháněných nástrojů netýkajících konkrétně prováděných operací B 25 F 5/00; svorkovací stroje B 27 F 7/00); **Příslušná zařízení pro přívod svorek** (chirurgické svorky A 61 B 17/064; sponky F 16 B 15/00) [3,4,5]
- 7/00 **Příslušenství pro sbíjecí nebo sešivací nástroje, např. držáky** (pro nástroje ovládané výbuchem náboje B 25 C 1/00)
- 9/00 **Hřebové průrazníky**
- 11/00 **Vytahováky hřebů, bodců nebo sponek** (spojené s kladivy B 25 D 1/00)
- 13/00 **Zařízení na rovnání hřebů**
- 

## B 25 D PRORÁŽECÍ NÁSTROJE (prorážecí stroje pro výkovky B 21 J; ruční vrtačky obecně B 23 B 45/00; vrtačky ruční na dřevo B 27 C 3/00; zemní nárazové vrtání nebo dolování E 21 B) [2]

### Všeobecné schéma

NÁSTROJE CHARAKTERIZOVANÉ PRACOVNÍM POSTUPEM.....	9/00 až 16/00
KLADIVA, SEKÁČE, DŮLČÍKY NEBO SBÍJEČKY .....	1/00 až 7/00
SOUČÁSTI NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	17/00

---

- 1/00 **Ruční kladiva; Hlavy kladiv zvlášť tvarované nebo ze zvláštního materiálu**
- 3/00 **Ruční sekáče** (čepovníky B 27 G 17/00)
- 5/00 **Důlčíky**
- 7/00 **Špičáky** (kombinované s jinými nástroji B 25 F)
- 9/00 **Přenosné nástroje působící rázem nebo úderem, poháněné tlakovou tekutinou nebo tlakovým vzduchem, např. s více současně pracujícími příklepovými vrtáky nebo sekáči** (s odstředivou silou do pohybu uváděnými nebo rotujícími rázovými tělisky B 25 D 15/00; hydraulicky nebo pneumaticky poháněné vrtačky bez příklepového účinku B 23 B 45/00)
- 11/00 **Přenosné nástroje na nárazové vrtání s elektromotorickým pohonem** (typu odstředivých nebo rotačních rázů B 25 D 15/00)
- 13/00 **Přenosné nástroje pro nárazové vrtání s elektromagnetickým pohonem** (B 25 D 15/00 má přednost)
- 15/00 **Přenosné nástroje na nárazové vrtání s použitím odstředivých nebo rotačních nárazových částí**
- 16/00 **Přenosný prorážecí stroj s přídatnou rotací** (přenosná vrtačka s přídatnou prorážecí funkcí B 23 B 45/00) [3]
- 17/00 **Součásti nebo příslušenství přenosných mechanicky poháněných nástrojů pro nárazové vrtání** (detaily nebo části, např. skříně, tělesa přenosných mechanicky poháněných nástrojů zvláště se netýkajících označených operací B 25 F 5/00) [4]
- 

## B 25 F KOMBINACE VÍCEÚČELOVÝCH NÁSTROJŮ JINDE NEUVEDENÁ; DETAILS NEBO ČÁSTI PŘENOSNÝCH MECHANICKY POHÁNĚNÝCH NÁSTROJŮ ZVLÁŠTĚ SE NETÝKAJÍCÍCH OZNAČENÝCH OPERACÍ A JINDE NEUVEDENÉ

### Poznámka

Tato podtřída nezahrnuje nástroje, které mají jasnou primární funkci či jednu nebo více sekundárních funkcí. Tyto nástroje se nezatřídí do skupin B 25 F 1/00 nebo B 25 F 3/00 této podtřidy, ale do příslušné podtřidy pro nástroje s takovou primární funkcí.

---



- 1/00 **Kombinované nebo víceúčelové ruční nástroje** (sdružené nástroje pro různé pracovní operace s jedním přenosným mechanickým pohonem B 25 F 3/00)
- 3/00 **Sdružené nástroje pro různé pracovní operace s jedním přenosným mechanickým pohonem; Adaptéry**
- 5/00 **Detaily nebo části, např. skříně, tělesa přenosných mechanicky poháněných nástrojů zvláště se netýkajících označených operací [4]**

**B 25 G RUKOJETI RUČNÍHO NÁŘADÍ** (připojující nože nebo podobně k násadám ručních nástrojů na zpracování půdy A 01 B 1/00; násady pro sklizňové práce A 01 D 1/00; rukojeti vcelku s kartáčnickým zbožím A 46 B)

**Poznámky**

- (1) Tato podtřída zahrnuje:  
 - rukojeti pro ruční doplňky obecně;  
 - rukojeti pro ruční doplňky k určitým účelům s ohledem na poznámku (2) níže.
- (2) Tato podtřída nezahrnuje rukojeti, které jsou uvedeny jinde, nezahrnuje např. rukojeti obsažené v A 45 B 9/00, A 45 C 13/00, A 47 B 95/00, A 47 J 45/00, B 23 D 51/00, B 25 J 13/02, B 26 B, B 60 N 3/02, B 62 B 5/00, B 62 B 9/00, B 62 K 21/00, B 62 M 3/00, B 65 D 25/28, E 05 B, G 05 G.

- 1/00 **Konstrukce rukojetí**
- 3/00 **Nástavce rukojetí pro nářadí**

**B 25 H ZAŘÍZENÍ DÍLEN, např. PRO ORÝSOVÁNÍ; USKLADŇOVACÍ PROSTŘEDKY PRO DÍLNY** (uskladňování nebo balení B 65)

- 1/00 **Pracovní stoly; Přenosné stojany nebo držáky pro polohování přenosných nástrojů nebo obrobků a manipulaci s nimi**
- 3/00 **Skladovací prostředky nebo uspořádání pro dílny umožňující přístup k obrobkům nebo nástrojům nebo umožňující manipulaci s nimi** (zásobníky nebo svazky se zvláštními prostředky pro rozebírání jejich obsahu B 65 D 83/00)
- 5/00 **Podpírací nebo skladovací prostředky na nástroj, přístroj nebo obrobek, používané ve spojení s dopravními prostředky** (prostředky k uchycení kol nebo jejich částí B 60 B 30/00); **Podpírací prostředky pro dělníky, např. stupadla**
- 7/00 **Rýsovací nebo dělicí přístroje** (měření, cejchování G 01; optické přístroje G 02 B; pro fotografické přístroje G 03 C)

**B 25 J MANIPULÁTORY; KOMORY OPATŘENÉ MANIPULAČNÍM ZAŘÍZENÍM** (robotická zařízení na individuální sklizeň ovoce, zeleniny, chmele a podobně A 01 D 46/00; jehlové manipulátory pro chirurgii A 61 B 17/062; manipulátory spojené s válčovými B 21 B 39/20; manipulátory spojené s kovacími stroji B 21 J 13/00; prostředky k uchycení kol nebo jejich částí B 60 B 30/00; jeřáby B 66 C; uspořádání pro manipulaci s palivem nebo jinými materiály používanými v nukleárních reaktorech G 21 C 19/00; konstrukční kombinace manipulátorů s velíny nebo místnostmi odstíněnými proti radiaci G 21 F 7/00) [5]

**Poznámka**

V této podtřídě se následující termín používá ve významu:

- "manipulátor" zahrnuje ruční nástroje, zařízení nebo stroje mající upínací nebo pracovní hlavu, schopnou tělesného pohybu v prostoru a změny orientace; tento tělesný pohyb a změny orientace dálkově řízené prostředky uloženými v hlavě, např. programem řízenými průmyslovými roboty.

**Všeobecné schéma**

DRUHY NEBO TYPY MANIPULÁTORŮ .....	1/00, 3/00
MANIPULÁTORY UPEVNĚNÉ NA KOLECH NEBO VOZÍČÍCH .....	5/00
MIKROMANIPULÁTORY .....	7/00
PROGRAMOVĚ ŘÍZENÉ MANIPULÁTORY .....	9/00
OSTATNÍ MANIPULÁTORY, RUKAVICOVÉ SKŘÍŇE .....	11/00, 21/00
ŘÍDICÍ PROSTŘEDKY .....	13/00
UPÍNACÍ HLAVY; KLOUBOVÁ SPOJENÍ; RAMENA .....	15/00, 17/00, 18/00
PŘÍSLUŠENSTVÍ, BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ .....	19/00

- 
- 1/00 Manipulátory ručně polohované v prostoru** (kopírovací B 25 J 3/00; mikromanipulátory B 25 J 7/00)
- 3/00 Manipulátory kopírovacího typu, tj. jednotka řídicí a řízená vytvářejí společně souhlasné pohyby v prostoru** (hlavy se servopohonem B 25 J 15/00)
- 5/00 Manipulátory upevněné na kolech nebo vozících** (B 25 J 1/00 má přednost; programově řízené manipulátory B 25 J 9/00)
- 5/02 . pohyblivé podél vodící kulisy
- 7/00 Mikromanipulátory**
- 9/00 Programově řízené manipulátory**
- 9/02 . charakterizované pohybem ramen, např. typu kartesiánské souřadnice (B 25 J 9/06 má přednost) [4]
- 9/06 . charakterizované vícekloubovými rameny [4]
- 9/10 . charakterizované nastavovacími prostředky pro prvky manipulátoru [4]
- 9/12 . . elektrickými [4]
- 9/14 . . kapalinovými [4]
- 9/16 . Programová řízení (kompletní řízení závodu, to je centrální řízení značného množství strojů, G 05 B 19/418) [4]
- 9/18 . . elektrická [4]
- 9/22 . . Záznamové a přehrávací systémy (obecně G 05 B 19/42) [4]
- 11/00 Manipulátory jinde neuvedené**
- 13/00 Řízení pro manipulátory** (programová řízení B 25 J 9/16) [4]
- 13/02 . Řídicí prostředky s ručním držadlem
- 13/04 . Řídicí prostředky ovládané nohou
- 13/06 . Řídicí stojany, např. konsoly, rozvodné desky
- 13/08 . prostřednictvím snímačů, např. pozorovacích nebo dotykových ústrojí [4]
- 15/00 Upínací hlavy**
- 15/02 . se servopohonem
- 15/04 . opatřené dálkovým snímačem nebo výměnou hlavy nebo jejich částí
- 15/06 . s vakuovými nebo magnetickými držáky
- 15/08 . s prstovými členy (B 25 J 15/02, B 25 J 15/04 mají přednost) [4]
- 15/10 . . se třemi nebo více prstovými členy [4]
- 15/12 . . s ohebnými prstovými členy [4]
- 17/00 Spoje**
- 17/02 . Klikové čepy
- 18/00 Ramena [4]**
- 19/00 Příslušenství upevněná k manipulátorům, např. pro odposlouchávání, pro vidění; Ochranná zařízení kombinovaná s manipulátory nebo zvláště uzpůsobená pro použití ve spojení s manipulátory** (ochranná zařízení obecně F 16 P; ochrana proti radiaci obecně G 21 F)

19/02 . Snímače [4]

19/06 . Bezpečnostní ústrojí [4]

**21/00 Komory opatřené manipulačním zařízením** (konstrukční části upevněné k manipulátorům na stěně  
B 25 J 1/00)

---

**B 26 RUČNÍ ŘEZNÉ NÁSTROJE; ŘEZÁNÍ; ODŘEZÁVÁNÍ; ODSEKÁVÁNÍ**

**B 26 B RUČNÍ ŘEZNÉ NÁSTROJE JINDE NEUVEDENÉ** (pro sklizení A 01 D; pro zahradnictví, pro lesnictví A 01 G; pro řeznictví nebo zpracování masa A 22; pro výrobu nebo opravu obuvi A 43 D; nůžky na nehty nebo štípací kleště A 45 D 29/00; kuchyňské nebo jiné domácí náčiní A 47 J; pro chirurgické účely A 61 B°17/00, pro kovy B 23 D; řezání proudem brusných částic B 24 C 5/00; klešťové nástroje s řeznými hranami B 25 B 7/00; pinzety B 25 C 11/00; rukojeti pro ruční nářadí obecně B 25 G; řezné nástroje gilotinového typu B 26 D; na škrabání B 43 L 19/00; na textilní materiál D 06 H)

**Všeobecné schéma****NOŽE**

Charakteristické znaky .....	1/00 až 7/00
Čepele nožů .....	9/00
Kombinace s jinými předměty .....	11/00
RUČNÍ NŮŽKY, NŮŽKY, ŠTÍPACÍ KLEŠTĚ NEBO KLÍŠŤKY S ŘEZACÍ FUNKCÍ.....	13/00, 15/00, 17/00
STŘÍHACÍ NEBO HOLICÍ STROJKY .....	19/00, 21/00
SEKYRY NEBO SEKYRKY .....	23/00
JINÉ ŘEZNÉ NÁSTROJE .....	25/00, 27/00
POUZDRA, POCHVY NEBO VODICÍ PROSTŘEDKY .....	29/00

**Ruční nože**

- 1/00** Ruční nože se stavitelnou čepelí; Kapesní nože (B 26 B 11/00 má přednost)
- 3/00** Ruční nože s pevnou čepelí
- 5/00** Ruční nože s odnímatelnými čepelimi (chirurgické skalpely nebo nože s odnímatelnými čepelimi A°61°B°17/32)
- 7/00** Ruční nože s kmitající čepelí poháněnou motorem
- 9/00** Čepele pro ruční nože
- 11/00** Ruční nože kombinované s jiným náčiním, např. s vývrtkou na zátky, s nůžkami, s psacím náčiním (kombinované stolní náčiní A 47 G 21/00)

**Ruční nůžky; Nůžky**

- 13/00** Ruční nůžky; Nůžky
  - 15/00** Ruční nůžky s čepelimi poháněnými motorem
- 
- 17/00** Ruční řezací nástroje se dvěma čelistmi, které přicházejí do styku na tupo (kleštičky nebo štípače na nehty A 45 D 29/00; spoje pro ně B 25 B 7/00)
  - 19/00** Stříhací nebo holicí strojky s několika břity, např. strojky na stříhání vlasů, strojky na holení za sucha
    - 19/02 . s noži konajícími kmitavý pohyb
    - 19/04 . . Nožové hlavice k nim; Zajišťovací zařízení pro ně
    - 19/12 . s kmitajícími noži; Nožové hlavy k nim; Nože k nim (B 26 B 19/04 má přednost)
    - 19/14 . s otáčejícími se noži; Nožové hlavy k nim; Nože k nim (B 26 B 19/04 má přednost)
    - 19/38 . Součásti nebo příslušenství pro strojky na stříhání vlasů a pro holicí strojky k holení za sucha, např. pouzdra, rukojeti, kryty (nože, nožové hlavy B 26 B 19/04, B 26 B 19/12, B 26 B 19/14; zařízení pro dezinfekci A 45 D 27/00; zařízení pro čištění a sušení A 45 D 27/00; pouzdra elektrických přístrojů obecně H 05 K)
  - 21/00** Břity otevřeného nebo nožového typu; Holicí strojky nebo holicí náčiní sekacího typu; Přístroje k přistřihování vlasů používající čepelky; Příslušenství

- 21/08 . používající vyměnitelné čepele
- 23/00 **Sekery; Sekerky**
- 25/00 **Ruční řezné nástroje s kotoučovými lamelami, např. motoricky poháněné** (detaily nebo části, např. skříně, tělesa přenosných mechanicky poháněných nástrojů zvláště se netýkajících označených operací B 25 F 5/00) [4]
- 27/00 **Ruční řezné nástroje neuvedené ve skupinách B 26 B 1/00 až B 26 B 25/00, např. prstence na řezání strun, zařízení na řezání drátem**
- 29/00 **Pouzdra nebo pochvy pro ruční řezné nástroje; Prostředky pro vedení ručních řezných nástrojů** (pouzdra pro strojky na vlasy nebo na holení za sucha B 26 B 19/38) [5]

**B 26 D ŘEZÁNÍ; DETAILS SPOLEČNÉ PRO STROJE K ODDĚLOVÁNÍ, např. ŘEZÁNÍM, PERFOROVÁNÍM, DĚROVÁNÍM, PRORÁŽENÍM** (obdělávání půdy A 01 B; pro pěstování obilí nebo rostlin A 01 D, A 01 G; na píci nebo slámu A 01 F; pro hromadnou výrobu másla A 01 J; na těsto A 21 C, jatečnictví A 22 B; na tabák, doutníky nebo cigarety A 24; značkování, perforování nebo prorážení knoflíkových dírek A 41 H 25/00; výroba obuvi A 43 D; výroba kartáčů A 46 D; chirurgie A 61 B; drcení, sekání nebo trhání obecně B 02 C; řezání drátu, výroba špendlíků nebo hřebů B 21 F, B 21 G; podle způsobu použitého pro kov B 23; řezání proudem brusných částic B 24 C 5/00; ruční řezné nástroje B 26 B; perforování, vyřezávání, prorážení nebo děrování a oddělování jinými prostředky než řezáním B 26 F; na dřevo B 27; na kámen B 28 D; zpracování plastických hmot nebo látek v plastickém stavu B 29; výroba krabic, kartonů, obálek nebo sáčků z papírových nebo podobně zpracovávaných materiálů, např. kovové fólie B 31 B; zařízení pro podávání předmětů nebo pásů spojené s řezacími nebo děrovacími zařízeními B 65 H 35/00; na kůži nebo čalouny B 68, C 14 B; na sklo C 03 B; výroba zápalek C 06 F; na rašelinu C 10 F; na cukr C 13 H; na textilní materiál D 06 H; stavební inženýrství, budovy, hornictví, viz sekce E; zařízení na odběr vzorků řezáním G 01 N 1/04; pro světlovody G 02 B 6/25; ořezávání fotografického materiálu G 03 D 15/04) [2,5]

#### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje:
- řezání nekovového listového materiálu a kovových fólií obecně;
  - řezání jiných druhů nekovových materiálů, pokud nejsou uvedeny jinde;
  - znaky specifické pro stroje na řezání, perforování, děrování, vystřihování, vyrážení a oddělování jinak než řezáním, které mají vztah k potřebám nebo problémům, jež jsou příznačné pro stroje na řezání nebo perforování, děrování, vystřihování nebo oddělování jinak než řezáním, tj. součásti, příslušenství nebo uspořádání pro provoz nebo řízení takových strojů, ačkoli se provedení takových znaků může lišit podle druhu konkrétního stroje. Tato podtřída zahrnuje obecně takové znaky, i když takový znak je, v některém konkrétním případě, v jistém rozsahu příznačný nebo nutný pouze pro stroj určený pro perforování, děrování, vystřihování, vyrážení nebo oddělování jinak než řezáním.
- (2) Nemají-li součásti nebo příslušenství podstatné znaky, jež jsou příznačné pro řezací, perforovací, děrovací, vystřihovací, prorážecí nebo oddělovací stroje, má při zařazení přednost obecnější třída, např. F 16.

#### Všeobecné schéma

ŘEZÁNÍ CHARAKTERIZOVANÉ ŘEZNÝM NÁSTROJEM NEBO DRUHEM ŘEZU ..... 1/00, 3/00  
 ZAŘÍZENÍ PRO OBSLUHU A OVLÁDÁNÍ SOUČÁSTÍ PŘÍSTROJŮ PRO ODDĚLOVÁNÍ..... 5/00, 7/00  
 KOMBINOVANÉ PŘÍSTROJE ..... 9/00, 11/00

- 1/00 Řezání charakterizované druhem materiálu nebo pohybem řezného nástroje; Přístroje nebo stroje k tomu účelu; Řezné nástroje k tomu účelu** (letmé pily na kovy B 23 D 45/00) [3]
- 1/01 . zahrnující řezný orgán, který se nepohybuje spolu s materiálem (oddělování ohřátým drátem B 26 F 3/06) [3]
- 3/00 Řezání charakterizované povahou provedeního řezu; Příslušná zařízení** [3]
- 3/08 . Vytváření povrchových zářezů do povrchu předmětu bez oddělování materiálu, např. vroubky, zářezy
- 3/16 . Řezání napříč tyče nebo trubky
- 3/24 . k dosažení dílů jiných než plátků, např. koláčů

## B 26 D, F

### Poznámka

Ve skupinách B 26 D 5/00 a B 26 D 7/00 se následující termín používá ve významu:

- "řezání" zahrnuje vystřihování, vyrážení, děrování, perforování nebo oddělování jinak než řezáním. [2]

- 5/00**      **Zařízení pro provoz a ovládání strojů a přístrojů při řezání, vyřezávání, prorážení, děrování, perforování nebo oddělování jinými způsoby než řezáním**
- 5/02      . Prostředky pro pohyb řezného orgánu do řezné plochy  
5/08      . Prostředky pro uvedení řezného orgánu do řezu  
5/20      . se spojitou činností mezi řezným orgánem a pracovním posuvem  
5/38      . s prostředky způsobujícími řeznou činnost pohybem opracovávaného předmětu
- 7/00**      **Součásti zařízení pro řezání, vyřezávání, prorážení, děrování, perforování nebo oddělování jinými způsoby než řezáním** (nože B 26 D 1/00; prostředky pro vedení ručních řezných nástrojů B 26 B 29/00; střížníky nebo střížnice B 26 F) [5]
- 7/01      . Prostředky pro držení předmětů nebo zajištění jejich polohy [3]  
7/06      . Zařízení pro posouvání a vyhazování jiných výrobků než tabulí, pásů a vláken (posouvání tabulí, pásů nebo vláken B 65 H)  
7/08      . Prostředky pro úpravu předmětu nebo řezného orgánu k usnadnění řezu (napínání pásových nožů B 26 D 1/01)  
7/18      . Prostředky pro odstraňování řezaného materiálu nebo odpadu  
7/26      . Prostředky pro montáž nebo seřízení řezného orgánu; Prostředky pro nařízení zdvihu řezného orgánu
- 9/00**      **Řezací zařízení kombinovaná s děrovacími, perforačními nebo s řezacími zařízeními jiného druhu**
- 11/00**     **Kombinace několika podobných řezacích zařízení**
- 

**B 26 F**    **PERFOROVÁNÍ; DĚROVÁNÍ; VYSTŘIHOVÁNÍ; VYRÁŽENÍ; ODDĚLOVÁNÍ PROSTŘEDKY JINÝMI NEŽ ŘEZNÝMI** (vznačování, perforování nebo dělání knoflíkových dírek A 41 H 25/00; výroba bot A 43 D; chirurgie A 61 B; děrování kovů B 21 D; vrtání kovu B 23 B; řezání za použití lokálního ohřevu, např. řezání plamenem B 23 K; řezání proudem brusných částic B 24 C 5/00; podrobnosti společné pro stroje na dělení B 26 D; vrtání dřeva B 27 C; vrtání kamene B 28 D; zpracování plastických hmot nebo látek v plastickém stavu B 29; výroba krabic, kartónů, obálek nebo sáčků z papíru nebo podobně zpracovaných materiálů, např. kovové fólie B 31 B; skla C 03 B; kůže C 14 B; textilních materiálů D 06 H; pro světlovody G 02 B 6/25; lístků G 07 B) [2,5]

### Poznámky

- (1)      Tato podtřída zahrnuje:
- perforování, děrování, vystřihování, vyrážení;
  - oddělování nekovových listových materiálů nebo kovových fólií jinak než řezáním obecně;
  - oddělování ostatních druhů nekovových materiálů jinak způsobem než řezáním, pokud nejsou uvedeny jinde.
- (2)      Při zařďování je třeba zohlednit poznámky (1) a (3) uvedené za názvem podtřidy B 65 D.

- 1/00**      **Perforování; Děrování; Vyřezávání; Prorážení; Zařízení pro ně** (děrování laserovým paprskem B 23 K 26/00; podrobení brusných nástrojů nebo brusného prostředku vibracím, např. broušení ultrazvukem B 24 B 1/04; perforování pískomety B 24 C; děrné štítky nebo pásy pro statistické účely nebo záznamové účely G 06 K 1/00)
- 1/02      . Perforování probíjením, např. lisovníkem a lisovnicí pohybujícím se vzájemně proti sobě  
1/16      . Perforování nástrojem nebo nástroji vrtacího typu  
1/32      . Ruční perforovací a děrovací zařízení, např. šídla  
1/38      . Vystřihování; Prorážení
- 3/00**      **Oddělování jiným způsobem než řezáním; Zařízení k němu** (oddělování broušením B 24 B 27/06)
- 3/02      . Trhání  
3/04      . Oddělování protlačováním (B 26 F 3/06 má přednost)



## B 27 OPRACOVÁVÁNÍ A OCHRANA DŘEVA NEBO PODOBNÝCH HMOT; SBÍJECÍ A SVORKOVACÍ STROJE OBECNĚ

**B 27 B PILY; SOUČÁSTI NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO NĚ** (zahradní pily speciálně k odvětvování nebo proklešťování A 01 G 3/00; řezací zařízení zvláště upravené pro poražené stromy A 01 G 23/00; bez omezení charakteristiky určitého typu pily na dřevo B 23 D, např. upevnění pilových listů B 23 D 51/00; stojany, lože, podstavce nebo podobně u obráběcích strojů obecně B 23 Q 1/00) [5]

### Všeobecné schéma

#### PILY CHARAKTERIZOVANÉ DRUHEM PILOVÉHO LISTU

Pily pracující s vratně se pohybujícím pilovým listem.....	3/00, 11/00, 19/00
Pily pracující s pilovým kotoučem .....	5/00, 7/00, 9/00
Pily pracující s pilovým pásem.....	13/00, 15/00
Řetězové pily .....	17/00
Jiné druhy pil .....	23/00
PŘENOSNÉ NEBO RUČNÍ PILY .....	9/00, 21/00
PILAŘSKÉ NÁSTROJE .....	23/00, 33/00
PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	25/00 až 31/00
ŘEZÁNÍ KMENŮ, PILY K TOMU ZVLÁŠTĚ UPRAVENÉ.....	1/00, 3/00, 7/00, 15/00

- 
- 1/00** Způsoby dělení kmenů nebo výřezů zásadně používající řezání (znaky používaných strojů, viz příslušné skupiny pro stroje)
- 3/00** Pilařské soupravy s rámovkami; Jiné stroje na řezání s pilovými listy s vratným pohybem, zvláště určené pro podélné řezání kmenů

### Kotoučové pily

- 5/00** Pilařské soupravy pracující s kotoučovými pilovými listy (pro podélné řezání kmenů B 27 B 7/00); Součástky nebo zařízení k nim
- 7/00** Řezací stroje pracující s kotoučovými pilovými listy, obzvláště určenými pro podélné řezání kmenů
- 9/00** Přenosné mechanicky poháněné kotoučové pily pro ruční manipulaci (detaily nebo části, např. skříně, tělesa přenosných mechanicky poháněných nástrojů zvláště se netýkajících označených operací B 25 F 5/00) [4]
- 11/00** Motorové příčné řezací pily s vratným pohybem; Jejich příslušenství

### Pásové nebo páskové pilařské stroje

- 13/00** Pásové nebo páskové pilařské stroje (pro podélné řezání kmenů B 27 B 15/00); Příslušné součásti nebo zařízení
- 15/00** Pásové nebo páskové pilařské stroje zvláště určené pro podélné řezání kmenů

- 
- 17/00** Řetězové pily; Jejich vybavení
- 19/00** Jiné mechanicky poháněné pily s vratným pohybem; Lupenkové pily (detaily nebo části, např. skříně, tělesa přenosných mechanicky poháněných nástrojů zvláště se netýkajících označených operací B 25 F 5/00) [4]
- 21/00** Ruční pily bez strojního pohonu (B 27 B 19/00 má přednost); Zařízení pro ruční řezání, např. kozlík
- 23/00** Jiné řezání dřeva neotáčivými ozubenými nástroji; Náradí k němu (řezání rozžhaveným drátem B 27 M 1/00)



**Součásti nebo příslušenství pro pily**

- 25/00 **Podávací zařízení na dřevo v pilnicích nebo pilařských strojích; Zařízení k podávání stromů**  
(B 27 B 31/00 má přednost) [5]
- 27/00 **Vodící zařízení nebo zarážky dřeva v pilnicích nebo pilařských strojích; Jejich měřicí zařízení**  
(bezpečnostní opatření nebo zařízení konstruované zvláště pro pily na dřevo B 27 G 19/00; konstrukční tvary měřicích zařízení G 01 B)
- 29/00 **Držáky, upínací nebo upevňovací zařízení pro kmeny nebo výřezy v pilnicích nebo pilařských strojích**  
(bezpečnostní opatření nebo zařízení konstruované zvláště pro pily na dřevo B 27 G 19/00; pro jiné druhy dřeva, viz příslušné skupiny pro stroje); **Pojízdné vozíky na kmeny nebo výřezy**
- 31/00 **Zařízení pro dopravu, nakládání, obracení, nastavení nebo vyložení výřezu nebo řeziva, zvláště určené pro pilařské závody nebo pilařské stroje** (B 27 B 29/00 má přednost)
- 33/00 **Pilařské nástroje pro pilařské závody, pilařské stroje nebo pilařské zařízení**

**B 27 C HOBLOVACÍ, VRTACÍ, FRÉZOVACÍ, SOUSTRUHOVACÍ NEBO UNIVERZÁLNÍ STROJE**  
(obráběcí stroje obecně B 23; opracování dřeva s použitím brusných látek, např. pískování, zařízení B 24; nástroje pro tyto účely B 27 G)

- 1/00 **Stroje na úpravu hladkého povrchu, např. rotačními frézky; Jejich příslušenství**
- 3/00 **Vrtací stroje nebo vrtací zařízení; Jejich příslušenství** (B 23 B má přednost)
- 5/00 **Stroje určené k výrobě speciálních profilů nebo tvarovaných výrobků, např. pomocí rotačních frézek; Jejich příslušenství** (soustruhovací B 27 C 7/00; znaky kopírovacích zařízení B 23 Q 35/00; drážkovací, dlabací, stroje na pero nebo drážky B 27 F)
- 7/00 **Soustruhy na dřevo; Jejich příslušenství** (B 23 B, B 23 G, B 23 Q mají přednost; znaky kopírovacích zařízení B 23 Q 35/00)
- 9/00 **Mnohúčelové stroje; Universální stroje; Jejich příslušenství**

**B 27 D OPRACOVÁNÍ DÝH NEBO PŘEKLIŽEK** (použití kapalin nebo jiných tekutých materiálů na povrchy obecně B 05; broušení, pískování nebo leštění dřeva B 24; nanášení adheziv nebo klišu na povrchy dřeva B 27 G 11/00; výroba dých B 27 L 5/00)

**Poznámka**

Vrstvené výrobky zatřídované do této podtřídy se rovněž zařídují do B 32 B. [3]

- 1/00 **Spojování dřevěných dých s jiným materiálem; Zhotovování výrobků z takového materiálu** (výroba výrobků z částic nebo vláken obsahující dřevo nebo jiné lignocelulosové nebo podobné organické materiály suchým způsobem B 27 N); **Přípravné opracování povrchu před spojováním, např. zdrsňování**
- 3/00 **Lisy na dýhy; Lisovací desky; Lisy na překližky** (lisování obecně B 30 B)
- 5/00 **Jiné zpracování dých nebo překližek, zvláště uzpůsobené pro dýhy nebo překližky** (zpracování proužků stejným způsobem jako rákosu B 27 J)

## B 27 F, G

**B 27 F PŘEDMĚTY S RYBINOVÝM SPOJENÍM; ČEPY; DRÁŽKOVACÍ STROJE; HŘEBÍKOVÉ SBÍJEČKY; SKOBIČKOVACÍ STROJE** (nástroje pro ruční přibíjení hřebíků a skob B 25 C; výroba beden, kufrů nebo schránek ze dřeva B 27 M 3/34; spojení pro stavební konstrukce obecně, např. hmoždinky jako spojovací elementy pro cihly E 04 B 1/38; spojovací elementy, např. hmoždinky, obecně F 16 B)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje rovněž sestavování součástí určených ke spojování, např. za použití lepidla.
- (2) Tato podtřída nezahrnuje nanášení lepidla nebo klišu na povrchy dřeva určeného ke spojování, které je zahrnuto ve třídě B 27 G 11/00.

- 
- 1/00 Spojení obrobku na rybinu; Čepové spoje; Výroba per nebo drážek** (drážkování B 27 F 5/00); **Spojení obrobku perem a drážkou; Spojení klínovými čepy** (stroje nebo zařízení k výrobě spojení na pokos s tupými konci B 27 G 5/00; nástroje k výrobě drážek nebo čepů B 27 G 13/00) [2]
- 4/00 Stroje k nasazování hmoždinek s vrtacím nebo bez vrtacího zařízení** (výroba dřevěných hmoždinek B 27 M 3/28)
- 5/00 Drážkování nebo dlabání** (ruční dláta B 27 G 17/00)
- 7/00 Sbíjení nebo svorkování;** (chirurgické svorkovací ústrojí A 61 B 17/068; ručně ovládané přenosné sešivací nářadí B 25 C 1/00, v ruce držené mechanicky poháněné sešivací nářadí B 25 C 5/00); **Výrobky sbité nebo svorkované**
- 

**B 27 G POMOCNÉ STROJE A PŘÍSTROJE; NÁSTROJE** (pilařské nástroje B 27 B 33/00; nástroje pro drážkovací nebo dlabací stroje B 27 F 5/00; výroba dřevěných hoblin, štěpků, dřevěné moučky a podobně B 27 L 11/00); **BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ, např. PRO PÍLY** (upínací zařízení pro pokosové spoje, lisy pro zhotovování rámu, přítlačné rámy nebo klece opatřené upínacím zařízením B 25 B; hoblice B 25 H)

### Všeobecné schéma

ZAŘÍZENÍ NEBO STROJE K ODSTRAŇOVÁNÍ SUKŮ NEBO JINÝCH NEUPOTŘEBITELNÝCH ČÁSTÍ ..... 1/00, 3/00  
ZAŘÍZENÍ NEBO STROJE K VÝROBĚ SPOJENÍ NA POKOSNEBO KE KLÍŽENÍ ..... 5/00, 11/00  
NÁSTROJE ..... 13/00, 15/00, 17/00  
OCHRANNÉ ZAŘÍZENÍ; ZAŘÍZENÍ NÁLEŽEJÍCÍ K PRACOVNÍM POSTUPŮM ..... 19/00, 21/00, 23/00

---

### Pomocné stroje nebo přístroje

- 1/00 Stroje nebo zařízení pro vysukování nebo odstraňování jiných nepravidelností nebo pro zaplňování otvorů**
- 3/00 Zařízení pro odstraňování vrstev kůry, štěpků, odpadu nebo prachu, zvláště konstruované pro užívání ve spojení s dřevoobráběcími stroji nebo ve dřevozpracujících závodech**
- 5/00 Stroje nebo zařízení na pokosové spoje se souměrnými styčnými konci** (čepy nebo jinými spojkami B 27 F)
- 11/00 Nanášení lepidla nebo klišu na spojované dřevěné plochy** (nanášení tekutin na povrchy, např. tekutých lepidel, obecně B 05 C, B 05 D; způsoby lepení C 09 J 5/00; ve spojení s konkrétním zpracováním dřeva, viz příslušné podtřidy) [2]

**Nástroje [2]**

- 13/00 Nožové soupravy; Jiné točivé řezné nástroje (B 27 G 15/00, B 27 G 17/00 mají přednost)
- 15/00 Vrtací nebo soustruhovací nástroje; Nebozezy
- 17/00 Ruční nástroje

**Ochranná nebo bezpečnostní zařízení**

- 19/00 Ochranná nebo bezpečnostní zařízení zvláště pro pily na dřevo (obecně F 16 P); Pomocná zařízení k usnadnění postupu při řezání dřeva
- 21/00 Ochranná nebo bezpečnostní zařízení zvláště pro jiné dřevoobráběcí stroje

- 23/00 Měřicí prostředky zvláště konstruované pro seřizování nástrojů nebo vodítek, např. seřizování nožů v řezných soupravách (pro vodítka pilařských strojů B 27 B 27/00)

**B 27 H OHÝBÁNÍ; BEDNÁŘSTVÍ; KOLÁŘSTVÍ**

- 1/00 Ohýbání dřeva, např. dřevěných polotovarů [2]
- 3/00 Výroba konstrukčních dílů van, kádí nebo sudů (montáž např. obruče sudů B 27 H 5/00)
- 5/00 Výroba van, kádí nebo sudů (z pruhů nebo listů dých B 27 D 1/00)
- 7/00 Výroba kol úplně nebo převážně ze dřeva; Výroba kol s loukotěmi nebo věnci ze dřeva, např. volantů [2]

**B 27 J MECHANICKÉ ZPRACOVÁNÍ RÁKOSU, KORKU NEBO PODOBNÝCH MATERIÁLŮ****Poznámka**

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

-"zpracování rákosu" zahrnuje i zpracování jiných materiálů, např. proužků dřeva nebo umělých hmot stejným způsobem.

- 1/00 Mechanické zpracování rákosu nebo podobně (pletení D 03 D)
- 3/00 Loupání vrbových prutů (odkornování větví nebo kmenů stromů B 27 L 1/00)
- 5/00 Mechanické zpracování korku (zhotovování výrobků složených z částic nebo vláken korku sušením B 27 N)
- 7/00 Mechanické zpracování stromových nebo rostlinných materiálů jinde neuvedených

## B 27 K, L

**B 27 K ZPŮSOBY, ZAŘÍZENÍ NEBO VÝBĚR SUROVIN K IMPREGNACI, MOŘENÍ, BARVENÍ NEBO BĚLENÍ DŘEVA NEBO PODOBNÝCH MATERIÁLŮ NEBO PŮSOBENÍ NA DŘEVO NEBO PODOBNÉ MATERIÁLY S PRONIKAJÍCÍ TEKUTINOU, JINDE NEUVEDENÉ (nanášení tekutin nebo jiných rozpustných látek na povrchy obecně B 05; povlékání dřeva nebo podobného materiálu B 44 D); CHEMICKÉ NEBO FYZIKÁLNÍ ZPRACOVÁNÍ KORKU, RÁKOSU, SLÁMY NEBO PODOBNÝCH MATERIÁLŮ [2]**

---

**1/00 Propařování dřeva**

**3/00 Impregnace dřeva** (barvení, moření B 27 K 5/00)  
3/02 . Postupy; Přístroje

### Poznámka

Ve skupinách B 27 K 3/16 až B 27 K 3/34 se impregnační prostředky, není-li uvedeno jinak, zařídují na poslední vhodné místo.

3/16 . Anorganické impregnační látky  
3/34 . Organické impregnační látky  
3/52 . Impregnační látky obsahující směsi anorganických a organických sloučenin

**5/00 Zpracování dřeva pokud nebylo uvedeno ve skupinách B 27 K 1/00, B 27 K 3/00**  
5/06 . Měkčení nebo tvrzení dřeva

**7/00 Chemické nebo fyzikální zpracování korku** (mechanické zpracování korku B 27 J 5/00)

**9/00 Chemické nebo fyzikální zpracování slámy, rákosu nebo podobně** (mechanické zpracování slámy nebo podobně B 27 J 1/00)

---

**B 27 L ODKORŇOVÁNÍ NEBO ODSTRAŇOVÁNÍ ZBYTKŮ VĚTVÍ (lesnictví A 01 G); ŠTÍPANÉ DŘEVO; VÝROBA DÝH, DŘEVĚNÝCH KOLÍČKŮ, DŘEVĚNÝCH HOBLIN, DŘEVNÍCH VLÁKEN NEBO DŘEVĚNÉ MOUČKY**

---

**1/00 Odkorňování nebo odvětvování stromů nebo kmenů** (odstraňování chemickým zpracováním B 27 L 3/00);  
Stroje pro tento účel [2]

### Poznámka

Zařízení pro podávání stromů jsou sama o sobě zahrnutá ve skupině B 27 B 25/00. [5]

**3/00 Odkorňování chemickými prostředky**

**5/00 Výroba dýh** (zpracování dýh nebo překližek B 27 D)

**7/00 Zařízení pro štípaní dřeva [6]**

**9/00 Výroba dřevěných tyčinek, např. páráték na zuby** (vycházkových holí, holí do deštníků B 27 M 3/38;  
kombinováno s jinými operacemi při výrobě zápalek C 06 F)

**11/00 Výroba dřevěných hoblin, štěpků, dřevěné moučky nebo podobně** (rozmělnování obecně B 02 C; pilové listy nebo pilové nástroje k rozmělnování odpadu B 27 B 33/00; získávání vláken pro spřádání D 01 B 1/00; mokré způsoby D 21 B 1/00); **Nástroje pro tento účel [2]**

---

**B 27 M ZPRACOVÁNÍ DŘEVA NEUVEDENÉ V PODTŘÍDÁCH B 27 B AŽ B 27 L; VÝROBA ZVLÁŠTNÍCH DŘEVĚNÝCH PŘEDMĚTŮ**

- 
- 1/00 Zpracování dřeva pokud nebylo uvedeno v podtřídách B 27 B až B 27 L, např. protahováním [2]**
- 3/00 Výroba nebo oprava specifických polotovarů nebo dokončených výrobků** (znaky kopírovacích zařízení B 23 Q; výroba překližek nebo dých, tvarování překližek nebo dých na výrobky B 27 D; tvarování středových vrstev pro překližku B 27 D 1/00; sbíjecí nebo svorkovací stroje obecně B 27 F 7/00; součásti pro bednářství, kolářství B 27 H)
- 3/02 . krytin, např. šindele
  - 3/04 . podlahovin, např. parket (sestavování dřevěných dílců k pokrývání jiných hmot B 32 B, např. B 32 B 37/00)
  - 3/08 . zvlášť tvarovaných dřevěných lišt nebo pásů
  - 3/10 . vrtulových listů
  - 3/12 . zábradlí, schodů, schodnic, žebříků nebo jejich dílů
  - 3/14 . železničních pražců
  - 3/16 . nástrojových rukojetí nebo nástrojů, např. paliček
  - 3/18 . nábytku
  - 3/20 . kopyt; obuvi, např. dřeváků; dílců obuvi, např. podpatků
  - 3/22 . sportovních potřeb, např. luků, rámu na tenisové rakety, lyží, pádel
  - 3/24 . domácích potřeb, např. lopatek, věšáků na šaty, kolíček na prádlo
  - 3/26 . kuřáckých potřeb, např. dýmek
  - 3/28 . hmoždinek nebo svorníků
  - 3/30 . cívek
  - 3/32 . kuželových tyčí, důlních stojek
  - 3/34 . beden, kufířů nebo krabic ze dřeva nebo rovnocenného materiálu, který nelze dostatečně ohýbat bez měkčení (sbíjené nebo svorkované výrobky obecně B 27 F 7/00; lepenky, papír nebo podobně zpracovatelný materiál B 31 B)
  - 3/38 . vycházkových holí nebo deštníkových holí
- 

**B 27 N VÝROBA PŘEDMĚTŮ SUŠENÍM, S ORGANICKÝMI POJIVY NEBO BEZ NICH, ZHOTOVENÝCH Z ČÁSTIC NEBO VLÁKEN OBSAHUJÍCÍCH DŘEVO NEBO JINÝ LIGNOCELULOŠOVÝ NEBO PODOBNÝ MATERIÁL** (obsahujících cementový materiál B 28 B; tváření látek v plastickém stavu B 29 C; vláknové desky vytvořené z vláknových suspenzí D 21 J; sušení F 26 B 17/00) [4]

**Poznámka**

Tato podtřída nezahrnuje zpracování směsí v plastickém stavu nebo vytvořených stejným druhem postupů nebo zařízení pro plastické hmoty, které jsou zahrnuté v podtřídách B 29 B nebo B 29 C. [4]

---

- 1/00 Předběžná úprava tvářeného materiálu [4]**
- 3/00 Výroba v podstatě plochých předmětů, např. desek, z částic nebo vláken [4]**
- 3/04 . z vláken [4]
  - 3/08 . Tváření nebo lisování (lisy obecně B 30 B) [4]
- 5/00 Výroba neplochých předmětů [4]**
- 7/00 Dodatečná úprava, např. zmenšování vydutí nebo smršťování, povrchová úprava; Ochrana okrajů hran proti vlhkosti [4]**
- 9/00 Ohnivzdorná úprava (ohnivzdorné materiály C 09 K 21/00) [4]**
-

**B 28 ZPRACOVÁNÍ CEMENTU, HLÍNY NEBO KAMENE**

**B 28 B FORMOVÁNÍ HLÍNY NEBO JINÝCH KERAMICKÝCH MATERIÁLŮ, BŘEČKY NEBO SMĚSÍ OBSAHUJÍCÍCH CEMENTOVÝ MATERIÁL, např. MALTU** (lití do forem B 22 C; zpracování kamene nebo materiálu podobného kamenu B 28 D; formování hmot v plastickém stavu obecně B 29 C; výroba vrstvených předmětů, které nesestávají zcela z těchto materiálů B 32 B; formování in situ, viz příslušné třídy sekce E)

**Poznámka**

V této podtřídě se výraz "materiál" používá ve významu:

- (a) jílovitý materiál nebo jiné keramické směsi;
- (b) struska;
- (c) směsi se schopností zpevňovat se vodou, jako je jíl, materiál cementového typu nebo struska.

**Všeobecné schéma****VYTVÁŘENÍ VÝROBKŮ**

Tvarování výrobků charakterizované způsobem výroby, příslušné stroje.....	1/00, 3/00, 5/00
Úprava povrchů .....	19/00
ÚPRAVA VÝROBKŮ .....	11/00
FORMY; POMOCNÁ ZAŘÍZENÍ.....	7/00, 13/00, 17/00
USPOŘÁDÁNÍ ZÁVODU OBECNĚ.....	15/00
VÝROBA TRUBKOVITÝCH NEBO ARMOVANÝCH VÝROBKŮ .....	21/00, 23/00

- 
- 1/00 Výroba tvarovaných výrobků z materiálu** (použití lisů B 28 B 3/00; tvarování na běžících dopravnících B 28 B 5/00; výroba trubkovitých předmětů B 28 B 21/00)
    - 1/08 . vibrací nebo střásáním
    - 1/14 . jednoduchým litím, přičemž materiál není ani plněn silou, ani zhutňován (pro tavený materiál B 28 B 1/00)
    - 1/16 . . pro výrobu vrstvených výrobků (obkládání B 28 B 11/00)
    - 1/24 . vstřikovým vytvářením
    - 1/26 . litím z břechky, tj. litím suspenze nebo disperze materiálu do porézní formy nasávající kapalinu, přičemž kapalina se může vsakovat nebo pronikat stěnami formy; Příslušné formy (B 28 B 1/52 má přednost)
    - 1/30 . nanášením materiálu na jádro nebo jiné formovací plochy k vytváření vrstev na nich (k vytváření stálých vrstev B 28 B 19/00)
    - 1/50 . zvlášť uzpůsobené pro výrobu výrobků z expandovaných materiálů, např. pěnového betonu (chemická hlediska C 04 B)
    - 1/52 . zvlášť uzpůsobené pro výrobu ze směsí obsahujících vlákna (navijení na trny B 28 B 1/30)
  - 3/00 Výroba tvarovaných výrobků z materiálu lisováním** (tvarování na běžících dopravnících B 28 B 5/00); **Lisy zvlášť k tomuto účelu přizpůsobené** (lisy obecně B 30 B)
    - 3/02 . kde píst působí tlakem na materiál ve formě; Pístová hlava speciálního tvaru
    - 3/04 . . s jedním pístem pro jedinou formu (B 28 B 3/10 má přednost)
    - 3/08 . . se dvěma nebo více písty pro jedinou formu
    - 3/10 . . vtlačováním jednotlivých dávek materiálu do předem tvarovaného tělesa
    - 3/20 . přičemž materiál je vytlačován
    - 3/26 . . Protlačovací matrice
  - 5/00 Výroba tvarovaných předmětů z materiálu ve formách, nebo ve tvarovacích plochách, které jsou neseny nebo vytvářeny v dopravnících nebo na dopravnících, bez ohledu na způsob formování** (způsoby formování, viz příslušné skupiny)
  - 7/00 Formy; Jádra; Trny** (zvlášť upravené pro výrobu trubkovitých výrobků B 28 B 21/00)
    - 7/02 . Rozebíratelné formy
    - 7/10 . Formy opatřené zabudovanými nebo připojenými prostředky k vyhazování zformovaného výrobku (zařízení nikoli tvarovací části formy, pro vyhazování zformovaného výrobku B 28 B 13/00)
    - 7/16 . Formy pro výrobu tvarovaných výrobků s dutinami nebo otvory otevřenými k povrchu
    - 7/22 . Formy pro výrobu prvků prefabrikované stavby; Formy pro výrobu prefabrikovaných schodových jednotek
    - 7/28 . Jádra; Trny

- 7/34 . Formy, jádra nebo trny ze speciálních materiálů, např. rozbitných materiálů (pro ztracené lití B 28 B 1/26)
- 7/36 . Obkládání nebo povlékání (mazání povrchů forem, jader nebo trnů B 28 B 7/38)
- 7/38 . Úprava povrchů forem, jader nebo trnů k zamezení lepení
- 7/40 . charakterizované prostředky pro změnu vlastností formovaného materiálu [5]
- 11/00 Přístroje nebo postupy pro zpracování nebo opracování tvarovaných výrobků** (speciálně upravené pro výroby trubkového tvaru B 28 B 21/00; dekorační nebo povrchová úprava obecně B 05, B 44; postupy pro ovlivňování nebo modifikování tuhoucích nebo vytvrzovacích schopností maltových směsí, betonu nebo umělého kamene obecně C 04 B 40/00; tuhnutí betonu in situ ve spojení se stavbou E 04 G 21/06; sušení F 26)
- 11/02 . k připojování částí, např. ouška, hubice
- 11/04 . k povlékání (glazování, engobování C 04 B)
- 11/08 . k dotvarování povrchu, např. hlazení, drsnění, zvlnění, vytvoření závitů
- 11/12 . k odstranění části výrobků odříznutím
- 11/14 . k rozdělení ztvarovaného výrobku řezáním
- 13/00 Plnění tvářecího materiálu do forem nebo zařízení k výrobě tvarovaných výrobků; Vyjímání tvarovaných výrobků z takových forem nebo zařízení** (podávací nebo vyjímací zařízení zabudováno nebo účinným způsobem zapojeno do odpovídajícího typu tvářecího zařízení nebo specificky určeného k podávání materiálu do odpovídajícího typu tvářecího zařízení, viz příslušné skupiny pro zařízení)
- 15/00 Zařízení obecně nebo jeho rozmístění**
- 17/00 Součásti nebo příslušenství zařízení pro tvarování materiálu; Pomocná opatření pro tvarování** (formy B 28 B 7/00; dodatečné opracování B 28 B 11/00; plnění nebo vyjímání B 28 B 13/00; zařízení k zapouštění prvků do materiálu B 28 B 23/00; součásti příslušenství nebo pomocná specifická opatření pro libovolný typ tvářecího stroje nebo způsobu tváření viz příslušné skupiny pro tyto stroje nebo způsoby)
- 19/00 Stroje nebo způsoby přípravy materiálu na trvalou úpravu povrchu forem** (tvarování výrobků na trnech B 28 B 1/30; nanášení kapalin nebo jiných tekutých materiálů na povrchy obecně B 05 C; glazování nebo engobování C 04 B; nanášení materiálu na stěny nebo jiné pevné konstrukce, viz příslušné třídy sekce E)

#### **Způsoby, zařízení nebo stroje zvlášť uzpůsobené k výrobě trubkovitých nebo armovaných výrobků**

- 21/00 Způsoby a stroje zvlášť upravené pro výrobu trubkových výrobků**
- 21/02 . litím do forem
- 23/00 Zařízení zvlášť upravené k výrobě tvarovaných předmětů s prvky úplně nebo částečně zapuštěnými do formovacího materiálu** (B 28 B 21/00 má přednost; v jednotkách pro prefabrikované budovy B 28 B 7/22)
- 23/02 . přičemž prvky jsou vyztužujícími součástmi

## **B 28 C PŘÍPRAVA HLÍNY; PŘÍPRAVA SMĚSÍ, KTERÉ OBSAHUJÍ HLÍNU NEBO CEMENTOVÝ MATERIÁL, např. MALTU (příprava materiálu pro odlévání formy B 22 C 5/00)**

### **Poznámka**

V této podtřídě se následující výrazy nebo termíny používají ve významu:

- "cement" nebo "směsi cementu s jinými látkami" zahrnují i sádku;
- "jílovitý materiál" zahrnuje i podobné keramické složky.

- 1/00 Stroje nebo způsoby získávání nebo zpracování hlíny** (filtrace obecně B 01 D; oddělování pevných látek B 03, B 07; chemická část C 04 B; v hornictví a při povrchovém dolování E 21 C 41/00, E 21 C 47/00)

### **Mísení hlíny nebo cementu s jinými materiály**

#### **Poznámka**

Ve skupinách B 28 B 3/00 až B 28 B 7/00 se následující termín používá ve významu:

- "mísení" zahrnuje předběžné mísení, např. některých přísad, konečné mísení a udržení směsi pro zamezení segregace.

- 3/00 Zařízení nebo způsoby k mísení jílovitého materiálu s jinými látkami** (příprava jílových suspenzí B 28 B 1/00; obecné uspořádání agregátů nebo obecný výčet veškerého zařízení B 28 C 9/00)

## B 28 C, D

- 5/00** Zařízení nebo způsoby k přípravě směsi cementu s jinými látkami, např. kaly, maltami, porézními nebo vláknitými složkami (řízení mísicích zařízení a přidávání přísad B 28 B 7/00; obecné uspořádání agregátů nebo obecný výčet veškerého zařízení B 28 C 9/00)
- 7/00** Ovládání provozu zařízení k výrobě směsi hlíny nebo cementu s jinými látkami; Přivádění nebo přesné dávkování součástí směsi při míchání hlíny nebo cementu s jinými látkami; Odebírání směsi
- 
- 9/00** Obecné uspořádání agregátů nebo obecný výčet veškerého zařízení [2]
- 

## B 28 D OPRACOVÁNÍ KAMENE NEBO PODOBNÝCH MATERIÁLŮ (strojní zařízení nebo metody těžby nebo lámání E 21 C)

- 1/00** Zpracování kamene nebo materiálů podobných kameni, např. cihel, betonu, jinde neuvedené; Stroje, zařízení, nástroje k tomu účelu (jemné opracování drahokamů B 28 D 5/00, opracování broušením nebo leštěním B 24; zařízení nebo prostředky pro orovnění nebo úpravu brusných ploch B 24 B 53/00)
- 1/02 . řezání pilou
- 1/14 . vyvrtáváním nebo vrtáním (rotační vrtačky B 23 B; prorážecí nástroje B 25 D; vrtání do země nebo kamene E 21 B) [1,7]
- 1/18 . frézováním, např. rýhováním pomocí frézovacích nástrojů
- 1/20 . hoblováním, např. rýhováním s pomocí hoblovacích nástrojů
- 1/22 . řezáním, např. vyřezáváním
- 1/26 . nárazovými nástroji, např. dláty nebo jinými nástroji s ostřím (přenosné nárazové nástroje B 25 D)
- 3/00** Úprava mlecích kotoučů nebo válců (uspořádání nástrojů strojních pil nebo řezacích strojů B 23 D 63/00; ošetřování řezného nástroje řezacích strojů za účelem usnadnění řezání B 26 D 7/08)
- 5/00** Jemné opracování klenotů, drahokamů, krystalů, např. polovodičového materiálu; Přístroje pro tyto účely (opracování broušením nebo leštěním B 24; pro umělecké účely B 44 B; pro nemechanické metody C 04 B 41/00; nemechanické dodatečné opracování monokrystalů C 30 B 33/00) [3]
- 5/04 . nástroji jinými než rotačního typu, např. nástroji s vratným pohybem
- 7/00** Příslušenství zvláště uzpůsobené k použití pro stroje nebo zařízení jiných skupin této podtřídy
-



**B 29 ZPRACOVÁNÍ PLASTICKÝCH HMOT; ZPRACOVÁNÍ HMOT V PLASTICKÉM STAVU OBECNĚ** (zpracování těsta A 21 C; výroba čokolády A 23 G; lití kovů B 22; zpracování cementu, hlíny B 28; chemické znaky, viz sekce C, zejména C 08; výroba skla C 03 B; výroba svíček C 11 C 5/00; výroba mýdla C 11 D 13/00; výroba umělých vláken, nití, přízí, žíní nebo pásků D 01 D, D 01 F; výroba předmětů z celulózových vláknitých suspenzí nebo z papíroviny D 21 J)

**Poznámky**

- (1) Tato třída nezahrnuje výrobu plošného materiálu z plastických hmot způsobem podobným výrobě papíru, která je zahrnuta ve třídě B 31. [4]
- (2) V této třídě se následující termíny používají ve významu:  
- "plastickými hmotami" se míní makromolekulární sloučeniny nebo směsi na bázi takových sloučenin.
- (3) V této třídě platí následující pravidla:
  - (a) Výroba plastických hmot má být, pokud je to možné, zaříděna v první řadě podle konkrétně použité tvářecí techniky, např. do podtřídy B 29 C; [4]
  - (b) Výrobek se do této třídy nezahrnuje pokud není výsledkem pochodu v této třídě uvedeného;
  - (c) Zatřídění do podtřídy B 29 D podle výroby konkrétních výrobků je omezeno na:
    - (i) aspekty charakteristické pro výrobu zvláštního předmětu a nezatříditelné do podtřídy B 29 B nebo B 29 C;
    - (ii) kombinované operace pro výrobu zvláštního předmětu a nezatříditelné do podtřídy B 29 B nebo B 29 C. [4]

**B 29 B PŘÍPRAVA NEBO PŘEDBĚŽNÁ ÚPRAVA ZPRACOVÁVANÉ HMOTY; VÝROBA GRANULÍ NEBO PŘEDLISKŮ; ZNOVUZÍSKÁVÁNÍ PLASTICKÝCH HMOT NEBO JINÝCH SLOŽEK Z ODPADKŮ OBSAHUJÍCÍCH PLASTICKÉ HMOTY [4]**

**Všobecné schéma**

ÚPRAVA PŘED ZPRACOVÁNÍM

Míchání; hnětení.....	7/00
Kondicionování .....	13/00
Jiná úprava.....	15/00
VÝROBA GRANULÍ NEBO PŘEDTVARKŮ.....	9/00, 11/00
ZPĚTNÉ ZÍSKÁVÁNÍ PLASTICKÝCH HMOT .....	17/00

- 
- 7/00 Míchání; Hnětení** (obecně B 01 F; kombinované s kalandrováním B 29 C 43/24, se vstříkováním B 29 C 45/46, s protlačováním B 29 C 47/36) [4]
- 7/02 . přetržité, s mechanickými míchacími nebo hnětacími zařízeními, např. dávkovacího typu [4]
- 7/30 . plynulé, s mechanickými míchacími nebo hnětacími zařízeními [4]
- 7/34 . . s pohyblivými míchacími nebo hnětacími zařízeními [4]
- 9/00 Granulování** (obecně B 01 J; chemická hlediska C 08 J 3/12) [4]
- 9/02 . dělením předem upraveného materiálu [4]
- 9/12 . charakterizované skladbou nebo složením [4]
- 11/00 Výroba předtvarků** (B 29 C 61/06 má přednost) [4]
- 11/14 . charakterizovaných skladbou nebo složením [4]
- 11/16 . . obsahujících výplně nebo vyztužovačla [4]
- 13/00 Úprava nebo fyzikální zpracování materiálu určeného ke tváření** (chemická hlediska C 08 J 3/00) [4]
- 13/10 . broušením, např. třením; proséváním; filtrací [4]
- 15/00 Předběžné zpracování materiálu určeného ke tváření, nezahrnuté ve skupinách B 29 B 7/00 až B 29 B 13/00 [4]**
- 15/08 . vyztužení nebo výplně (chemická hlediska C 08 J, C 08 K) [4]
- 15/10 . . Povlékání nebo impregnace (použití kapalin obecně B 05) [4]

## B 29 B, C

- 17/00 **Zpětné získávání plastických hmot nebo jiných složek z odpadových materiálů, obsahujících plastické hmoty** (zpětné získávání chemickou cestou C 08 J 11/00) [4]  
17/02 . Oddělování plastických hmot od jiných materiálů [4]  
17/04 . Dezintegrovaní plastů (B 29 B 9/02, B 29 B 11/00, B 29 B 13/10 má přednost) [8]
- 

## B 29 C **TVÁŘENÍ NEBO SPOJOVÁNÍ PLASTICKÝCH HMOT; TVÁŘENÍ HMOT V PLASTICKÉM STAVU OBECNĚ; NÁSLEDNÁ ÚPRAVA TVÁŘENÝCH VÝROBKŮ, např. OPRAVY** (zpracování kovů podobným způsobem B 23; broušení, leštění B 24; řezání B 26 D, B 26 F; výroba předtvarů B 29 B 11/00) [4]

### Poznámky

- (1) Při zařďování je třeba zohlednit poznámku (3) uvedenou za názvem třídy B 29. [4]  
(2) Vrstvené výrobky nebo způsoby laminování se dále zařďují do podtříd B 32 B. [4]  
(3) V této podtřídě:  
- opravy výrobků vyrobených z plastů nebo z hmot v plastickém stavu, např. výrobků tvarovaných nebo vyráběných technikami zahrnutými v této podtřídě nebo v podtřídě B 29 D, se zařďují do skupiny B 29 C 73/00;  
- součásti, detaily, příslušenství nebo pomocné operace použitelné ve více než jedné tvářecí technice se zařďují do skupin B 29 C 31/00 až B 29 C 37/00;  
- součásti, detaily, příslušenství nebo pomocné operace použitelné a využitelné jen v jedné specifické tvarovací technice se zařďují jen do příslušných podskupin skupin B 29 C 39/00 až B 29 C 71/00. [4,5]

### Všeobecné schéma

#### SOUČÁSTI, DETAILS, PŘÍSLUŠENSTVÍ, POMOCNÉ OPERACE

Formy nebo tvárnice .....	33/00
Vytápění, chlazení, vytvrzování .....	35/00
Jiné znaky .....	31/00, 37/00

#### TVÁŘENÍ

Litím do formy, potahováním formy .....	39/00, 41/00
Lisováním .....	43/00
vnitřním tlakem .....	44/00
Vstřikováním .....	45/00
Vytlačováním.....	47/00
Vyfukováním.....	49/00
Tvarováním zahřáté fólie.....	51/00

#### JINÉ TVÁŘECÍ TECHNIKY

Ohýbáním, skládáním a podobně .....	53/00
Tažením .....	55/00
Uvolněním vnitřních pnutí.....	61/00
Jiné techniky .....	67/00

#### SPOJOVÁNÍ, ZVLÁŠTNÍ POUŽITÍ.....

Tvarování konců trubek.....	57/00
Tváření povrchu.....	59/00
Potahování nebo opláštění .....	63/00
Tvarování kompozitů.....	70/00

#### KOMBINACE TVAROVACÍCH TECHNIK.....

NÁSLEDNÁ ÚPRAVA .....	71/00
-----------------------	-------

#### OPRAVOVÁNÍ.....

.....	73/00
-------	-------

---

### Součásti, detaily nebo příslušenství; Pomocné operace [4]

- 31/00 **Manipulace, např. přivádění materiálu, který má být tvářen** (obecně B 65 G) [4]

- 31/04 . Přivádění, např. plnění dutiny formy (k lisům obecně B 30 B 15/30) [4]
- 33/00 Formy nebo tvárnice; Jejich detaily nebo příslušenství [4]**
- 33/02 . se sdruženými topnými nebo chladicími prostředky [4]
- 33/04 . . využívajícími kapalin, plynu nebo páry [4]
- 33/06 . . využívajícími záření [4]
- 33/08 . . pro dielektrické vytápění [4]
- 33/10 . se sdruženými větracími prostředky [4]
- 33/12 . se sdruženými prostředky pro polohování záložek, např. značkami [4]
- 33/14 . . proti stěně formy [4]
- 33/20 . Otevírání, uzavírání, stahování [4]
- 33/22 . . přímočarým pohybem [4]
- 33/30 . Montáž, výměna, vystředování [4]
- 33/38 . charakterizované materiálem nebo způsobem výroby (B 29 C 33/44 má přednost; výroba forem nebo jejich částí z kovu B 22, B 23) [4]
- 33/40 . . Plastické hmoty, např. pěna, pryž [4]
- 33/42 . charakterizované tvarem povrchu formy, např. žebry, drážkami [4]
- 33/44 . s prostředky pro usnadnění vyjímání předmětů nebo zvláště vytvořené pro snadné vyjímání předmětů, např. předmětů s podkosem [4]
- 33/46 . . využívajícími tlaku prostředí [4]
- 33/48 . . s prostředky, které se smršťují nebo demontují [4]
- 33/52 . . rozpustné nebo tavné [4]
- 33/54 . . vyrobené z práškového nebo granulovaného materiálu [4]
- 33/56 . Povlaky; Prostředky pro odlepování od formy, mazání nebo oddělování [4]
- 33/70 . Údržba [4]
- 33/76 . Jádra (B 29 C 33/02 až B 29 C 33/70 mají přednost) [4]
- 35/00 Vytápění, chlazení nebo vytvrzování, např. zesíťování, vulkanizace; Zařízení k tomu** (formy s včleněnými topnými nebo chladicími prostředky B 29 C 33/02; vulkanizační zařízení pro plastické zubní protézy A 61 C 13/00; před tvářením B 29 B 13/00; chemické aspekty C 08 J 3/00) [4]
- 35/02 . Vytápění nebo vytvrzování, např. zesíťování, vulkanizace (vulkanizace za studena B 29 C 35/00) [4]
- 35/04 . . využívající kapalin, plynu nebo páry [4]
- 35/08 . . vlnovou energii nebo korpuskulárním zářením [4]
- 35/10 . . . pro předměty o neurčité délce [4]
- 35/12 . . Dielektrické vytápění [4]
- 37/00 Součásti, detaily, příslušenství nebo pomocné operace, nezahrnuté ve skupinách B 29 C 33/00 nebo B 29 C 35/00 [4]**

### Zvláštní tvarovací techniky, např. tváření, spojování; Příslušná zařízení [4]

- 39/00 Tvarování litím, tj. přivádění tvarovaného materiálu do formy nebo mezi omezující plochy bez podstatného tvářecího tlaku; Zařízení k tomu** (B 29 C 41/00 má přednost) [4]
- 39/02 . pro výrobu předmětů s určitou délkou, tj. oddělených předmětů [4]
- 39/04 . . využívající pohyblivých forem (B 29 C 41/02 má přednost) [4]
- 39/10 . . začleňující předtvarované části nebo vrstvy, např. lití kolem jader nebo pro vytvoření povlaků předmětů [4]
- 39/12 . . Výroba vícevrstevných nebo vícebarevných předmětů [4]
- 39/22 . Součásti, detaily nebo příslušenství; Pomocné operace [4]
- 39/24 . . Přivádění materiálu do formy [4]
- 39/26 . . Formy nebo jádra [4]
- 39/28 . . . s prostředky proti vzniku výronků [4]
- 39/30 . . . s prostředky pro odstřihování předmětů [4]
- 39/32 . . . se spojkami nebo podobně, pro vytvoření nepropustnosti formy [4]
- 39/34 . . . pro předměty s podkosem [4]
- 39/38 . . Vytápění nebo chlazení [4]
- 39/42 . . Lití při zvláštních podmínkách, např. při podtlaku [4]
- 41/00 Tvarování potahováním formy, jádra nebo jiného podkladu, tj. ukládání materiálu a jeho sejmutí z tvarovaného předmětu; Zařízení k tomu** (s tlakovým lisováním B 29 C 43/00) [4]
- 41/02 . pro výrobu předmětů s určitou délkou, tj. oddělených předmětů [4]
- 41/04 . . Rotační nebo odstředivé lití, tj. potahování vnitřku formy otáčením formy [4]
- 41/08 . . Potahování formy, jádra nebo jiného podkladu rozprašováním nebo fluidizací, např. rozprašováním prášku [4]

## B 29 C

- 41/12 . . Rozprostření materiálu na podklad [4]
- 41/14 . . Ponoření jádra [4]
- 41/18 . . Zvratné výklopné lití, tj. lití tvářeného materiálu do duté formy a slití nadbytečného materiálu [4]
- 41/22 . . Výroba vícevrstvých nebo vícebarevných předmětů [4]
- 41/34 . . Součásti, detaily nebo příslušenství; Pomocné operace [4]
  
- 43/00 Lisování, tj. působení vnějšího tlaku na tečení tvářeného materiálu; Příslušná zařízení (tvarování nebo impregnování kompresí složenin obsahujících vyztužení jiné než vlákna krátké délky B 29 C 70/04; lisy obecně B 30 B) [4,6]**
- 43/02 . . předmětů o určité délce, tj. oddělených předmětů [4]
- 43/04 . . využívající pohyblivých forem [4]
- 43/10 . . Isostatické lisování, tj. využívající netuhých lisovacích výkonných členů proti tuhým částem nebo lisovnicím [4]
- 43/14 . . v několika stupních [4]
- 43/16 . . Pěchování [4]
- 43/18 . . začleňující předtvarované části nebo vrstvy, např. lisování kolem vložek nebo pro vytvoření povlaků předmětů [4]
- 43/20 . . Výroba vícevrstvých nebo vícebarevných předmětů [4]
- 43/22 . . předmětů o neurčité délce [4]
- 43/24 . . Kalandrování [4]
- 43/32 . . Součásti, detaily nebo příslušenství; Pomocné operace [4]
- 43/34 . . Přivádění materiálu do tvárnice nebo do lisovacích prostředků [4]
- 43/36 . . Tvárnice pro výrobu předmětů o určité délce, tj. oddělených předmětů [4]
- 43/44 . . Lisovací prostředky pro výrobu předmětů neurčité délky [4]
- 43/52 . . Vytápění nebo chlazení [4]
- 43/58 . . Měření, řízení nebo regulace [4]
  
- 44/00 Tvarování vnitřním tlakem vytvářejícím se v materiálu, např. bobtnáním, zpěňováním [6]**
- 44/02 . . pro předměty určité délky, t. j. nespojitě předměty [6]
- 44/34 . . Komponenty, podrobnosti nebo příslušenství; Pomocné operace [6]
  
- 45/00 Vstřikování, tj. vtláčování stanoveného objemu tvářeného materiálu tryskou do uzavřené formy; Zařízení k tomu (vstřikovací vyfukování B 29 C 49/06) [4]**
- 45/02 . . Přetlačování, tj. přemísťování stanoveného objemu tvářeného materiálu pístem z dávkovací dutiny do tvářecí dutiny [4]
- 45/03 . . Zařízení pro vstřikování (přetlačování B 29 C 45/02) [4]
- 45/14 . . začleňující předtvarované části nebo vrstvy, např. vstřikování kolem vložek nebo pro vytvoření povlaků předmětů [4]
- 45/16 . . Výroba vícevrstvých nebo vícebarevných předmětů [4]
- 45/17 . . Součásti, detaily nebo příslušenství; Pomocné operace [4]
- 45/18 . . Přivádění materiálu do zařízení pro tvarování vstřikováním [4]
- 45/20 . . Vstřikovací trysky [4]
- 45/23 . . . Ústrojí pro zastavení přívodu materiálu [4]
- 45/26 . . . Formy [4]
- 45/27 . . . Vtokové kanály [4]
- 45/32 . . . s více axiálně umístěnými tvářecími dutinami [4]
- 45/33 . . . s příčnými, např. radiálními, pohyblivými částmi formy [4]
- 45/34 . . . s větracími prostředky [4]
- 45/36 . . . s prostředky pro polohování nebo vystředění jader [4]
- 45/37 . . . Stěny tvářecích dutin [4]
- 45/38 . . Odřezávací ústrojí pro vtoky nebo vtokové zářezy [4]
- 45/40 . . Vyjímání nebo vyhazování vytvarovaných předmětů [4]
- 45/42 . . . využívající prostředků pohyblivých z vnějšku formy mezi částmi formy [4]
- 45/43 . . . využívající tlakové kapaliny [4]
- 45/44 . . . pro předměty s podkosem [4]
- 45/46 . . . Prostředky pro plastifikaci nebo homogenizaci tvářeného materiálu nebo pro jeho vtláčování do formy [4]
- 45/53 . . . využívající vstřikovacího pěchu nebo pístu [4]
- 45/56 . . . využívající částí formy pohyblivých při nebo po vstřikování, tj. tvarování vstřikováním [4]
- 45/57 . . . Působící na tvarovaný materiál dodatečným tlakem [4]
- 45/58 . . . Detaily [4]
- 45/64 . . . Zařízení pro otevírání, uzavírání nebo svírání forem [4]
- 45/66 . . . mechanické [4]
- 45/67 . . . hydraulické [4]

- 45/70 . . Prostředky pro plastifikaci nebo homogenizaci tvarovaného materiálu nebo pro jeho vytlačování do forem kombinované se zařízeními pro otevírání, uzavírání nebo svírání forem [4]
- 45/72 . . Vytápění nebo chlazení [4]
- 45/73 . . . formy [4]
- 45/76 . . Měření, ovládání nebo regulace [4]
- 45/77 . . . rychlosti nebo tlaku tvarovaného materiálu [4]
- 45/78 . . . teploty [4]
- 45/80 . . . vzájemné polohy částí formy [4]
- 45/82 . . . Hydraulické okruhy [4]
- 45/83 . . Mazací prostředky [4]
- 45/84 . . Bezpečnostní zařízení [4]
- 47/00 Tváření vytlačováním, tj. vytlačování tvarovaného materiálu matricí nebo tryskou, která dodává požadovaný tvar; Zařízení k tomu** (vytlačování s vyfukováním B 29 C 49/04; vytlačovací lisy obecně B 30 B 11/22) [4]
- 47/02 . začleňující předtvarované části nebo vrstvy, např. tváření vytlačováním kolem vložek nebo pro povlákání předmětů [4]
- 47/04 . vícevrstevných nebo vícebarevných předmětů [4]
- 47/06 . . Vícevrstvé předměty [4]
- 47/08 . Součásti, detaily nebo příslušenství; Pomocné operace [4]
- 47/10 . . Přívod materiálu do průtlačníku [4]
- 47/12 . . Vytlačovací trysky nebo průtlačnice [4]
- 47/14 . . . se širokým otvorem, např. pro listy [4]
- 47/16 . . . . seřiditelné [4]
- 47/20 . . . s prstencovým otvorem, např. pro trubkové předměty [4]
- 47/22 . . . . seřiditelným [4]
- 47/26 . . . . Vytlačovací trysky s vícenásobným prstencem [4]
- 47/30 . . . Prstencové vytlačovací trysky s více otvory [4]
- 47/36 . . Prostředky pro plastifikaci nebo homogenizaci tvarovaného materiálu nebo pro jeho vytlačování tryskou nebo matricí [4]
- 47/38 . . . využívající šneků [4]
- 47/58 . . . Detaily [4]
- 47/60 . . . . Šneky [4]
- 47/76 . . . . Větrací nebo odplyňovací prostředky
- 47/78 . . Ohřívání nebo ochlazování materiálu k vytlačování nebo proudu vytlačovaného materiálu [4]
- 47/88 . . . Ohřívání nebo ochlazování proudu vytlačovaného materiálu [4]
- 47/90 . . . . s kalibrací [4]
- 47/92 . . Měření, ovládání nebo regulace [4]
- 49/00 Tvarování vyfukováním, tj. vyfukování předtvarku nebo předlisku do formy pro získání požadovaného tvaru; Příslušná zařízení [4]**
- 49/02 . Kombinace tvarování vyfukováním a výroby předtvarku nebo předlisku [4]
- 49/04 . . Vytlačování s vyfukováním [4]
- 49/06 . . Vstříkování s vyfukováním [4]
- 49/08 . Dvousměrná orientace v průběhu tvarování vyfukováním [4]
- 49/20 . předmětů s vložkami nebo vyztuženými [4]
- 49/22 . využívající vícevrstevných předtvarků nebo předlisků [4]
- 49/24 . Potahování nebo značkování [4]
- 49/28 . Zařízení pro tvarování vyfukováním [4]
- 49/42 . Součásti, detaily nebo příslušenství; Pomocné operace [4]
- 49/48 . . Formy [4]
- 49/50 . . . s řezacími nebo odhraňovacími prostředky [4]
- 49/56 . . Prostředky pro otevírání, uzavírání nebo svírání forem [4]
- 49/58 . . Vyfukovací prostředky [4]
- 49/62 . . Ventilační prostředky [4]
- 49/64 . . Vyhřívání nebo ochlazování předtvarky, předlisky nebo vyfouknuté předměty [4]
- 49/78 . . Měření, ovládání nebo regulace [4]
- 51/00 Tvarování zahřáté fólie, např. tvarování fólií ve sdružených formách nebo hlubokým tažením; Příslušná zařízení [4]**
- 51/08 . Hluboké tažení nebo tvarování ve sdružených formách, tj. využívající toliko mechanických prostředků [4]
- 51/10 . Tvarování tlakovým rozdílem, např. podtlakem [4]
- 51/14 . využívající vícevrstevných předtvarků nebo fólií [4]

## B 29 C

- 51/18 . Zařízení pro tvarování zahřáté fólie [4]  
51/26 . Součásti, detaily nebo příslušenství; Pomocné operace [4]  
51/30 . . Formy [4]
- 53/00 Tvarování ohýbáním, skládáním, zkrucováním, rovnáním nebo zplošťováním; Příslušná zařízení** (B 29 C 61/06 má přednost; obrubování konců trubek B 29 C 57/00) [4]
- 55/00 Tvarování tažením, tj. tažením průtažnicí; Příslušná zařízení** (B 29 C 61/06 má přednost) [4]  
55/02 . desek nebo fólií [4]  
55/04 . . podle jedné osy, např. šikmým [4]  
55/10 . . víceosým [4]  
55/12 . . . dvouosým [4]  
55/14 . . . . postupně [4]  
55/16 . . . . současně [4]  
55/18 . . sevřením mezi plochami, např. válci [4]  
55/20 . . Zařízení pro sevření okrajů [4]  
55/28 . vyfukovaných trubkových fólií, např. nafouknutím [4]
- 57/00 Tvarování konců trubek, např. lemování, rozšiřování, uzavírání; Příslušná zařízení** [4]
- 59/00 Tváření povrchu, např. ražení; Příslušná zařízení** [4]  
59/02 . mechanickými prostředky, např. lisování [4]  
59/04 . . využívající válečků nebo nekonečných pasů [4]
- 61/00 Tvarování uvolněním vnitřních pnutí; Výroba předtvarů s vnitřním pnutím; Příslušná zařízení** (pro tvarování ploch B 29 C 59/00; potahování předmětů B 29 C 63/38; pro spojování předtvarovaných částí B 29 C 65/00) [4]  
61/06 . Výroba předtvarů s vnitřními pnutími, např. plastickou pamětí [4]
- 63/00 Potahování nebo opláštěvání, tj. nanášení předtvarovaných vrstev nebo pláštěů na plastické hmoty; Příslušná zařízení** (B 29 C 73/00 má přednost; foukáním B 29 C 49/00; tepelným tvarováním B 29 C 51/00) [4,5]  
63/02 . využívající fólií nebo tkanině podobného materiálu (B 29 C 63/26 má přednost) [4]  
63/26 . Potahování nebo opláštěvání vnitřních ploch (B 29 C 63/38 má přednost) [4]  
63/34 . . využívající trubkových vrstev nebo potahů [4]  
63/36 . . . uvnitř spolu otáčených [4]  
63/38 . uvolněním vnitřních pnutí [4]
- 65/00 Spojování předtvarovaných částí; Příslušná zařízení** (pro výrobu krabic, kartonů, obálek nebo sáčků B 31 B; pro utěšňování nebo zabezpečování přehybů nebo uzávěrů obalů B 65 B 51/00; spojovací konstrukční prvky obecně F 16 B; spojování světlovodů G 02 B 6/255) [4, 5]  
65/02 . ohříváním, s nebo bez tlaku [4]  
65/04 . . Dielektrický ohřev, např. vysokofrekvenční svařování [4]  
65/06 . . využívající tření, např. rotačním svařováním [4]  
65/08 . . využívající nadzvukových vibrací [4]  
65/10 . . využívající horkých plynů [4]  
65/14 . . využívající vlnové energie a korpuskulárního záření [4]  
65/18 . . využívající vytápěného nástroje [4]  
65/34 . . využívající vyhřívaných prvků zůstávajících ve spojení, např. ztracený svařovací prvek [4]  
65/38 . . Impulsní ohřev [4]  
65/40 . . Nanášení roztavených plastických hmot, např. horké taveniny (využívající svařovacích elektrod B 29 C 65/10; tváření B 29 C 65/70) [4]  
65/44 . . Spojování ohřátého prvku z jiné než plastické hmoty s prvkem z plastické hmoty [4]  
65/48 . . využívající lepidel (teplem aktivovaných B 29 C 65/02; horké taveniny B 29 C 65/40; nemechanické části lepicích postupů obecně C 09 J 5/00) [4]  
65/50 . . využívající lepicí pásy [4]  
65/52 . . Nanášení lepidla [4]  
65/56 . . využívající mechanických prostředků [4]  
65/70 . . tváření (využitím zvláštní tvářecí techniky, viz příslušná místa pro tuto techniku) [4]  
65/72 . . kombinovanými operacemi, např. svařováním a sešíváním [4]  
65/74 . . svařováním a oddělováním [4]  
65/78 . . Prostředky pro manipulaci se spojovanými částmi, např. pro výrobu nádob nebo dutých předmětů [4]
- 67/00 Tvarovací techniky nezahrnuté ve skupinách B 29 C 39/00 až B 29 C 65/00, B 29 C 70/00 nebo B 29 C 73/00** [4,6]  
67/02 . Tváření spékáním [4]

- 67/08 . Síťové tváření, tj. protlačování tvářeného materiálu děrovaným sítím na tvářenou plochu [4]  
 67/20 . pro výrobu pórovitých nebo komůrkovitých předmětů, např. z napěněných plastických hmot, s hrubými póry [4]  
 67/24 . charakterizované volbou materiálu [4]
- 69/00 Kombinace tvarovacích technik neuvedené v jedné z hlavních skupin B 29 C 39/00 až B 29 C 67/00, např. sdružení tvářecích a spojovacích technik; Příslušná zařízení [4]**  
 69/02 . jen tvářecích technik [4]
- 70/00 Tvarování kompozitů, tj. plastických materiálů obsahujících vyztužení, plnidla nebo předtvarované díly, např. vložky (chemické aspekty C 08, např. C 08 J 5/00) [6]**

**Poznámka**

V této skupině se následující termíny nebo výrazy používají ve významu: [6]

- "vyztuží" se míní struktura ve formě vláken, drátů, tyčí, segmentů, desek nebo bloků, které zlepšují pevnost předmětu; [6]
- "výplní" se míní relativně inertní substance ve formě částic, prášku, kapek, vloček nebo kuliček, které zlepšují fyzikální vlastnosti nebo zvětšují rozměr nebo váhu předmětu; [6]
- "předtvarovanou částí" se míní část tvořená libovolným materiálem, který je kompletně tvarovaný tak, aby měl určený tvar a který se nepoužívá jako "vyztuž", např. dráty nebo sítě vtlačené pouze do povrchu předmětu; [6]
- "vločkou" se míní předtvarovaná část, která je včleněná do předmětu během tváření. [6]

- 70/04 . obsahujících pouze vyztužení, např. samovýztužné plasty [6]  
 70/06 . . Pouze vláknitá vyztužení [6]  
 70/08 . . . obsahující kombinace rozdílných vláknitých vyztužení včleněných do matričního materiálu, tvořící jednu nebo více vrstev, s nevyztuženými vrstvami nebo bez nich [6]  
 70/10 . . . charakterizovaná strukturou vláknitých vyztužení [6]

- 71/00 Následná úprava předmětů bez úpravy jejich tvaru; Zařízení k tomu (B 29 C 44/34, B 29 C 3/00 mají přednost; tvarování ploch B 29 C 59/00; chemické aspekty C 08 J 7/00) [4,5,6]**  
 71/02 . Tepelná následná úprava [4]
- 73/00 Opravy výrobků vyrobených z plastů nebo z hmot v plastickém stavu, např. výrobků tvarovaných nebo vyráběných technikami zahrnutými v této podtřídě nebo v podtřídě B 29 D (protektorování pneumatik B 29 D 30/52; zařízení k zamezení únikům z trubek nebo hadic F 16 L 55/16) [5]**

## **B 29 D VÝROBA ZVLÁŠTNÍCH PŘEDMĚTŮ Z PLASTICKÝCH HMOT NEBO Z LÁTEK V PLASTICKÉM STAVU (výroba granulí B 29 B 9/00; výroba předtvarků B 29 B 11/00) [4]**

**Poznámky**

- (1) Při zařďování je třeba zohlednit poznámku (3) uvedenou za názvem třídy B 29. [4]
- (2) Vrstvené výrobky nebo způsoby laminování se dále zařďují do podtřídy B 32 B. [8]

- 1/00 Předměty opatřené závit**
- 5/00 Články zdrhovadel; Kombinace výroby a upevňování článků zdrhovadel [4]**
- 7/00 Ploché předměty, např. filmy nebo fólie (B 29 C 24/00 má přednost) [4]**
- 11/00 Optické prvky, např. čočky, hranoly (broušení nebo leštění optických prvků B 24 B; konstrukční tvary optických prvků G 02 B) [4]**
- 12/00 Rámy**
- 15/00 Ozubená kola nebo podobné předměty s drážkami nebo výstupky, např. ovládací tlačítka**

## B 29 D

- 16/00** **Předměty se zvlněním** (B 29 C 23/18 má přednost) [4]
- 17/00** **Výroba nosičů záznamů obsahujících jemné drážky nebo vlisy , např. deskové záznamy pro jehlovou reprodukci, válečkové záznamy** (záznam zvuku nebo jiných informací používající vytvořených drážek nebo podobně G 11 B); **Výroba záznamu na deskách použitím matric** [4,6]
- 19/00** **Knoflíky nebo polotovary knoflíků**
- 21/00** **Hřebeny nebo podobné předměty se zuby nebo zářezy**
- 22/00** **Duté předměty** (trubkovité předměty B 29 C 23/00; pneumatiky B 29 C 30/00) [4]
- 23/00** **Trubkovité předměty** (B 29 C 24/00 má přednost) [4]
- 23/14 . Doutníkové nebo cigaretové špičky [4]
- 23/18 . Skládací trubice [4]
- 23/20 . Pružné, tlakem deformovatelné trubky, např. pro kosmetiku [4]
- 23/24 . Nekonečné trubky, např. duše pro pneumatiky [6]
- 24/00** **Předměty s dutými stěnami** [4]
- 25/00** **Samonosné klenby**
- 28/00** **Sítě nebo podobně** (vázáním D 04 G) [4]
- 29/00** **Řemeny nebo pásy** [4]
- 30/00** **Pneumatiky nebo plné obruče nebo jejich části** (výroba duší B 29 C 23/24; konstrukční tvary obručí nebo jejich částí B 60 C; připojení ventilů k nahustitelným pružným tělesům B 60 C 29/00; testování pneumatik G 01 M 17/02) [4]
- 30/06 . Pneumatiky nebo jejich části [4]
- 30/08 . . Výroba pneumatik [4]
- 30/20 . . . plochou konfekcí, tj. konfekcí na válcových bubnech [4]
- 30/30 . . . . Nakládání vrstev; Vedení nebo napínání vrstev při nakládání [4]
- 30/38 . . Textilní vložky, např. kordové nebo plachtovinové vrstvy, pro pláště (výroba tkanin D 03 D); Úprava vložek před konfekcí pláště (předběžná úprava vložek B 29 B 15/00; výroba vrstev tvořených vláknitými rovnoběžnými vyztuženými značné nebo nepřetržité délky B 29 C 70/10) [4]
- 30/52 . . Nevulkanizované běhouny, např. na ojetých pneumatikách; Protektorování (zařízení pro formování a vulkanizaci běhounů B 29 C 35/02; zařízení vyznačené prostředky k uchycení kol nebo jejich částí B 60 B 30/00) [4,5]
- 31/00** **Jiné zvláštní předměty** (umělé zuby A 61 C 13/08)
- 31/02 . Pouzdra ložisek
- 31/50 . Obuv [6]

### Poznámky

- (1) Do této skupiny se zařídí, pokud má je tvářecí technika podstatná. [6]
- (2) Sestavování jednotlivých částí mechanickým spojováním se zařídí do podtřídy A 43 D, např. slepování částí bot A 43 D 25/00. [6]
-



**B 30 LISY**

**B 30 B LISY OBECNĚ; LISY JINDE NEUVEDENÉ** (vytvářející ultravysoký tlak nebo ultravysoký tlak a vysokou teplotu k přetváření látek, např. pro výrobu umělých diamantů B 01 J 3/00) [2]

**Všeobecné schéma**

LISY CHARAKTERIZOVANÉ USPOŘÁDÁNÍM NEBO FUNKCÍ LISOVACÍHO MECHANISMU.....	1/00, 3/00, 5/00, 7/00
LISY PRO ZVLÁŠTNÍ ÚČELY.....	9/00, 11/00
OSTATNÍ LISY.....	12/00
SOUČÁSTI, PŘÍSLUŠENSTVÍ, REGULAČNÍ A ŘÍDÍCÍ ZARÍZENÍ.....	15/00
ZVLÁŠTNÍ METODY LISOVÁNÍ.....	13/00

- 
- 1/00 Lisy používající lisovacího beranu, charakterizované znaky pohonu beranu, přičemž tlak se přenáší přímo nebo pouze jednoduchými tlačnými nebo tažnými členy na beran nebo lisovací desku**  
1/26 . vačkami, výstředníky nebo klikami
- 3/00 Lisy charakterizované použitím otáčivých lisovacích orgánů, např. kladek, kroužků, kotoučů**
- 5/00 Lisy charakterizované použitím lisovacích orgánů jiných než těch, které jsou uvedené ve skupinách B 30 B 1/00 a B 30 B 3/00**
- 7/00 Lisy charakterizované zvláštním uspořádáním lisovacích orgánů**
- 9/00 Lisy zvlášť uzpůsobené pro speciální účely**  
9/02 . pro vylisování kapaliny z materiálu obsahujícího kapalinu, např. šťávy z ovoce, oleje z olejnatého materiálu (vybavení kuchyní A 47 J; filtrace, např. scezování tuhých látek z kapalin, používající lisy v kombinaci s filtračními prvky B 01 D; vypuzování vody z textilních látek nebo z prádla D 06 C, D 06 F; sušení F 26)  
9/12 . . použitím lisovacích šneků nebo šroubů, které spolupracují s prostupným pláštěm  
9/32 . pro pakotování kovového šrotu nebo pro zhutňování vyřazených vozidel
- 11/00 Lisy uzpůsobené pro lisování tvarových předmětů z materiálu v práškové, zrnité nebo těstovité podobě, např. briketovací lisy, tabletové lisy** (zařízení na tváření nebo tvarování těsta A 21 C 3/00, A 21 C 11/00; zařízení pro tvarování hlíny nebo směsi obsahujících cement B 28 B; zařízení pro tvarování plastů nebo látek v plastickém stavu B 29, např. pro tváření lisováním B 29 C 43/00, pro tváření vytlačováním B 29 C 47/00)  
11/02 . použitím beranu působícího tlakem na materiál ve formovacím prostoru  
11/22 . Vytlačovací lisy; Průtlačnice pro ně (vytlačování použitím strojů s kladkou a kroužkem B 30 B 11/00)
- 12/00 Lisy neuvedené ve skupinách B 30 B 1/00 až B 30 B 11/00 [2]**
- 13/00 Způsoby lisování, které nesouvisí přímo s použitím lisů některé předchozí skupiny B 30 B 1/00 až B 30 B 12/00 [2]**
- 15/00 Součásti nebo příslušenství lisů; Pomocná opatření související s lisováním** (bezpečnostní zařízení F 16 P)  
15/02 . Lisovnice; Vložky pro ně; Držáky pro ně; Formy (průtlačnice B 30 B 11/22)  
15/04 . Rámy; Vedení  
15/06 . Lisovací desky nebo berany  
15/14 . Řídicí zařízení pro mechanicky poháněné lisy  
15/16 . Řídicí zařízení pro lisy poháněné kapalinou (čerpadla jako taková F 04; hydraulické akumulátory jako takové F 15 B; ventily jako takové F 16 K)  
15/26 . Programové řízení  
15/28 . Zařízení pro zabránění zkroucení nebo poškození lisů nebo jejich částí  
15/30 . Podávání materiálu do lisů  
15/32 . Vyjímání z lisů  
15/34 . Ohřev nebo chlazení lisů nebo jejich částí
-

## B 31 B

### B 31 VÝROBA PAPIROVÝCH PŘEDMĚTŮ; ZPRACOVÁNÍ PAPÍRU (výroba vrstvených výrobků nepozůstávajících výlučně z papíru nebo lepenky B 32 B; manipulace s plochým materiálem, např. listy, pásy B 65 H)

#### Poznámky

- (1) Tato třída zahrnuje úpravu nebo spojování manipulačních listů, pásů nebo tiskopisů vhodné pro stroje na zpracování papíru, např. při výrobě pytlů nebo krabic.
- (2) Tato třída nezahrnuje:
  - výrobu předmětů z papíroviny, která je zahrnuta v D 21 J;
  - manipulační listy, pásy nebo tiskopisy, které mají širší použitelnost, bez ohledu na to, že se zde popisují nebo nárokují pouze pro stroje na zpracování papíru, které je nutno pro jejich širší použitelnost zařít do třídy B 65 H.
- (3) V této třídě se následující termín používá ve významu:
  - "papír" zahrnuje materiál zpracovávaný analogickým způsobem jako papír, tj. plošné materiály z plastu nebo kovové fólie.

### B 31 B VÝROBA LEPENKOVÝCH BEDEN, KRABIC, OBÁLEK NEBO PYTLŮ (vroubkování, naříznutí obecně B 26 D 3/08; kombinace výroby a plnění B 65 B)

#### Poznámky

- (1) V této podtřídě se obáčkami nebo pytlí rozumí v podstatě pružné schránky, jejichž konečný tvar určuje jejich obsah.
- (2) V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:
  - "bedny nebo krabice" zahrnují i pytle vytvořené podobně jako krabice, podnosy s vyčnívajícími postranními stěnami, soudky, tuby, poháry, a další předměty jiné než předměty vytvořené navíjením.

#### Všeobecné schéma

VÝROBA OBECNĚ .....	1/00, 47/00, 49/00
VÝROBA BEDEN NEBO KRABIC	
Charakterizovaná výrobní metodou:	
skládáním jednoho kusu .....	3/00, 5/00
sestavováním kusů .....	13/00, 17/00
jiným tvarováním pod tlakem .....	43/00
Charakterizovaná druhem výrobku:	
vyložené nebo vyztužené výrobky .....	7/00, 9/00, 15/00
jiné specifikované výrobky .....	11/00, 13/00, 45/00
VÝROBA OBÁLEK NEBO PYTLŮ	
Charakterizovaná výrobní metodou:	
z listů .....	21/00, 31/00 až 35/00
z pásů .....	23/00, 37/00
jiným tvarováním pod tlakem .....	43/00
Charakterizovaná druhem výrobku:	
ploché pravoúhlé výrobky .....	19/00 až 23/00
výrobky se dnem upraveným vzhledem k hustotě obsahu .....	29/00 až 37/00
jiné specifikované výrobky .....	25/00, 27/00, 39/00, 41/00, 45/00

---

<b>1/00</b>	<b>Stroje na výrobu lepenkových beden, krabic, obálek nebo pytlů charakterizované prováděním zvláštních operací (stroje na provádění běžných operací, viz příslušné podtřídy)</b>
1/14	. Řezání, např. perforování, děrování, podélné řezání, ořezávání
1/60	. Spojování protilehlých povrchů nebo krajů; Spojování páskou
1/74	. Pomocné operace

**Stroje na výrobu lepenkových beden nebo krabic**

- 3/00 Stroje na výrobu lepenkových beden nebo krabic skládáním z jednoho kusu, přířezů nebo pásů (B 31 B 5/00 má přednost)
- 5/00 Stroje na výrobu lepenkových beden nebo krabic skládáním z jednoho archu, které lze postavit ze složené polohy, včetně postavení a znovusložení, za účelem předlamování v drážkách
- 7/00 Stroje na výrobu lepenkových beden nebo krabic s vložkou nebo uvnitř vyztužených (B 31 B 11/00 má přednost)
- 9/00 Stroje na výrobu lepenkových beden nebo krabic s krčkem
- 11/00 Stroje na výrobu lepenkových beden nebo krabic majících přepážky nebo podobné vložky, které netvoří jeden celek se stěnami (výroba přepážek, vložek nebo zesílení pro lepenkové bedny nebo krabice B 31 D)
- 13/00 Stroje na sestavování zásuvkových a přihrádkových lepenkových beden nebo krabic
- 15/00 Stroje na výrobu potahovaných nebo vně vyztužených lepenkových beden nebo krabic
- 17/00 Stroje na výrobu jiných lepenkových beden nebo krabic sestavováním několika oddělených listů, přířezů nebo pásů

**Stroje na výrobu obálek nebo pytlů****Poznámka**

Strojní zařízení pro výrobu beden nebo krabic, jakož i obálek nebo pytlů, se zařídují do skupin B 31 B 3/00 až B 31 B 17/00.

- 19/00 Stroje na výrobu pravoúhlých obálek nebo pytlů plochého tvaru, tj. bez zvláštní konstrukční úpravy, vzhledem k hustotě obsahu (B 31 B 21/00, B 31 B 23/00 mají přednost)
- 21/00 Stroje na výrobu pravoúhlých obálek nebo pytlů plochého tvaru, tj. bez zvláštní konstrukční úpravy dna vzhledem k hustotě obsahu, z listů nebo přířezů, např. plochých hadic
- 23/00 Stroje na výrobu pravoúhlých obálek nebo pytlů plochého tvaru, tj. bez konstrukční úpravy dna vzhledem k hustotě obsahu, z pásů, např. plochých trubkovitých pásů (stroje na vyřezávání listů nebo přířezů z pásů a jejich zpracovávání na obaly nebo pytle B 31 B 21/00)
- 25/00 Stroje na výrobu špičatých nebo kónických obálek nebo pytlů
- 27/00 Stroje na výrobu vzájemně spojených obálek nebo pytlů
- 29/00 Stroje na výrobu obálek nebo pytlů, kde konstrukce dna je upravena vzhledem k hustotě obsahu (B 31 B 31/00 až B 31 B 37/00 mají přednost)
- 31/00 Stroje na výrobu obálek nebo pytlů, jejichž dna je konstrukčně upraveno vzhledem k hustotě obsahu, z listů nebo přířezů, např. plochých hadic (B 31 B 33/00 až B 31 B 35/00 mají přednost)
- 33/00 Stroje na výrobu obálek nebo pytlů, jejichž dna je konstrukčně upraveno vzhledem k hustotě obsahu, z listů nebo přířezů, např. plochých hadic, přičemž podélné osy obálek nebo pytlů jsou rovnoběžně se směrem, jímž se listy nebo přířezy zavádějí do stroje
- 35/00 Stroje na výrobu obálek nebo pytlů s konstrukční úpravou dna vzhledem k hustotě obsahu, z listů nebo přířezů, např. plochých hadic, přičemž podélné osy obálek nebo pytlů jdou kolmo ke směru, jímž se listy nebo přířezy zavádějí do stroje
- 37/00 Stroje na výrobu obálek nebo pytlů s konstrukční úpravou dna vzhledem k hustotě obsahu, z pásů, např. trubkovitých pásů (stroje na řezání listů a přířezů z pásů a zpracování na obálky nebo pytle B 31 B 31/00)
- 39/00 Stroje na výrobu obálek nebo pytlů s vložkami
- 41/00 Stroje na výrobu obálek nebo pytlů jiného zvláštního tvaru nebo konstrukce

## B 31 B, C

- 43/00 Stroje na výrobu nádržek tvarováním, jinak než skládáním lisovaného materiálu pod tlakem
- 45/00 Stroje na výrobu nádržek s vlnitými nebo skládanými stěnami
- 47/00 Ruční nástroje na výrobu obálek, pytlů, lepenkových beden nebo krabic
- 49/00 Stroje, příslušenství nebo postupy neuvedené ve skupinách B 31 B 1/00 až B 31 B 47/00 (tvary nebo konstrukce lepenkových beden, krabic, obálek nebo pytlů B 65 D) [2]

### Poznámka

Postupy závislé na použití zvláštních mechanismů uvedených ve skupinách B 31 B 1/00 až B 31 B 45/00 se zařídí do těchto skupin. [2]

---

## B 31 C VÝROBA VINUTÝCH PŘEDMĚTŮ, např. VINUTÝCH TRUBEK (charakteristiky vztahující se ke zpracování plastických hmot B 29; tváření plastických hmot nebo látek v plastickém tvaru B 29 C)

### Poznámka

V této podtřídě se následující termín používá ve významu:  
- "navíjení" znamená tvoření dvou nebo více úplných závitů.

### Všeobecné schéma

#### VÝROBA VINUTÝCH PŘEDMĚTŮ

##### CHARAKTERIZOVANÁ POUŽITOU METODOU

Navíjení kolem trnů.....	1/00, 3/00
Navíjení bez trnů .....	5/00
Navíjení samostatných pásů .....	9/00

#### VÝROBA VINUTÝCH PŘEDMĚTŮ

##### CHARAKTERIZOVANÁ TVAREM VÝROBKU

Trubky .....	1/00, 3/00, 5/00
Kužely.....	7/00
Jiné tvary .....	9/00, 99/00

##### NÁSLEDNÉ ÚPRAVY, KOMBINOVANÁ STROJNÍ ZAŘÍZENÍ.....11/00

- 
- 1/00 Tváření papírových trub nebo trubic zaváděním materiálu v pravém úhlu k ose navíjeného trnu
- 3/00 Tváření papírových trub nebo trubic zaváděním materiálu šikmo k ose navíjeného trnu
- 5/00 Tváření papírových trub nebo trubic bez trnů
- 7/00 Tváření kuželovitých papírových předmětů navíjením (navíjení přířezů B 31 B)
- 9/00 Současné tváření předmětů válcovitého a kuželovitého tvaru navíjením samostatných pásů, např. tváření lahví (navíjení přířezů B 31 B)
- 11/00 Stroje na navíjení papíru kombinované s jinými stroji
- 99/00 Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy [9]
-

**B 31 D VÝROBA JINÝCH PAPIROVÝCH PŘEDMĚTŮ** (výroba výrobků z částic nebo vláken obsahující dřevo, nebo jiné lignocelulosové nebo podobné organické materiály suchým způsobem B 27 N; výroba vrstvených výrobků neskládajících se výlučně z papíru nebo lepenky B 32 B; výroba lepenky a papíru D 21 F, D 21 H; výroba předmětů z dřevoviny D 21 J)

**Poznámka**

Tato podtřída zahrnuje výrobu, jinou než výrobu navijení, předmětů jiných než lepenkové bedny, krabice, obálky, pytle a trouby z papíru, jiného než z papíroviny.

- 
- 1/00**      **Vícetupňové postupy pro výrobu plochých předmětů**
  - 3/00**      **Výroba předmětů buňkovité struktury, např. izolační lepenka**
  - 5/00**      **Vícetupňové postupy pro výrobu trojrozměrných předmětů** (výroba nádob nebo nádržek B 31 B; výroba trubek B 31 B, B 31 C; výroba girland A 41 G 1/00)
  - 99/00**     **Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]**
- 

**B 31 F MECHANICKÉ ZPRACOVÁNÍ NEBO DEFORMOVÁNÍ PAPÍRU NEBO KARTÓNU** (řezání, přiřezávání obecně B 26; vroubkování, nařiznutí obecně B 26 D 3/08; výroba vrstvených výrobků, které nejsou zcela složeny z papíru nebo kartónu B 32 B; vícevrstvý materiál z papíru nebo kartónu, jeho výroba D 21 H)

- 1/00**      **Mechanická deformace papíru nebo lepenky bez odstraňování materiálu, včetně kombinované deformace a laminování** (vytepávání kombinované s použitím inkoustu, lisu na vytlačování písmen, strojů pro selektivní vytepávání B 41 F, B 41 J, B 41 K, B 41 M; stroje a zařízení pro dekorační vytepávání nebo vytlačování B 44 B 5/00; umělecké ruční nástroje pro vytepávání B 44 B 11/00; docilování dekoračních efektů postupy ozdobného vtlačování vzorů na povrchy B 44 C 1/00; mechanická deformace při výrobě papíru nebo lepenky, druhů papíru nebo lepenky D 21) [2]
  - 1/20**      . Vlnění; Vlnění kombinované s vrstvením papíru nebo kartónu (vlnění dých B 27 D) [2]
  - 5/00**      **Spojování listů papíru nebo lepenky, pruhů nebo pásů; Zpevnění hran papíru nebo lepenky** (způsoby nanášení lepidel nebo klihu B 05 C; sešívání krabice nebo podobně B 31 B; připojení dalšího pásu ke končícímu pásu při výměně válce s pásem B 65 H 19/18; přístroje pro spojování pásů při manipulaci s nimi B 65 H 21/00)
  - 7/00**      **Způsoby zpracování papíru jinde neuvedené**
-

## B 32 VRSTVENÉ VÝROBKY

### B 32 B VRSTVENÉ VÝROBKY, TJ. VÝROBKY ZHOTOVENÉ Z PLOCHÉ VRSTVY NEBO Z VRSTVY JINÉHO TVARU, např. KOMŮRKOVÉHO NEBO VOŠTINOVÉHO TVARU

#### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje:
- vrstvené výrobky, které se týkají různých druhů materiálů, necharakterizované jejich použitým druhem;
  - výrobek podobný vrstvenému výrobku, avšak obsahující pouze list nebo materiál síťové struktury, obsažený v plastické hmotě nebo v látce podobné z fyzikálního hlediska, která proniká uvedeným materiálem a je uložena po jeho obou stranách (např. tak, že materiál zesiluje plastickou hmotu), za předpokladu, že obsažený materiál se rozkládá soudržně nebo souvisle prakticky po celé ploše výrobku; tento materiál může být tkanina nebo řada tyčí spojených drátem. Způsob výroby výrobku, obsaženého v této definici, se zde zařídí pouze tehdy, jestliže jde v podstatě o způsob tvorby souboru vrstev, z nichž nejméně jedna vnější vrstva byla vytvořena předem. Jestliže materiál sestává pouze z řady nespojených tyčí, potom se zde výrobek nezařídí.
- (2) Tato podtřída nezahrnuje:
- způsoby a zařízení použité v anebo ve spojení s výrobou nebo úpravou jakéhokoliv výrobku, pokud je způsob nebo zařízení výhradně použitelné pro a plně zatříditelné v samostatné jiné třídě pro způsoby nebo zařízení, např. B 05, B 29, B 44 D, C 08 J, C 09 J, C 23;
  - směsi nebo příprava nebo zpracování za předpokladu, že nejsou podstatně omezeny na vrstvené výrobky a mohou být plně zatříděny v jiné třídě bez ohledu na toto omezení;
  - leptané kovové vzory na povrchu desky s tištěným obvodem. [3]
- (3) V této podtřídě:
- se film vytvořený na vrstvě rozetřením látky nepovažuje za samostatnou vrstvu, pokud slouží jenom jako lepidlo nebo jeho účelem je pouze dokončit povrch výrobku;
- (4) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:
- "vrstva" je list nebo proužek nebo podobně, který má malou tloušťku vzhledem ke svým ostatním rozměrům; tato vrstva, společně nejméně s jednou jinou vrstvou, je ve výrobku, ať už v něm existovala dříve, tj. jako zvláštní list nebo pruh (pás) nebo byla vytvořena během výroby vrstveného výrobku. Může být nebo nemusí být homogenní nebo soudržná; může to být soubor vláken nebo kusů materiálu. Může být nesouvislá, např. ve tvaru mířky, voštiny nebo konstrukce. Může nebo nemusí být úplná ve styku s další vrstvou, např. zvlněná vrstva proti ploché vrstvě;
  - "vrstvený výrobek" zahrnuje alespoň dvě vrstvy spojené dohromady. Pod termínem "spojené" rozumíme jakýkoliv způsob spojení vrstev, např. šitím, stehováním klížením, přibíjením, rybinováním nebo vsunutím lepidla nebo nosiče impregnovaného lepidlem. Může jít také o přechodný stupeň při výrobě předmětů, které nejsou v konečné fázi vrstvené, např. panel s ochrannou vrstvou, která je na místě použití odstraněná. Vrstvy jsou předformovány, nebo jsou tvořeny in situ na předformované vrstvě a mohou obsahovat přilnavé pevné materiály, včetně voštin a jiných pórovitých materiálů nebo nepřilnavé pevné materiály složené z proužků, vláken, nití, dlaždic nebo podobně;
  - "vláknová vrstva" (filamentary layer) znamená vrstvu nití nebo vláken kteréhokoliv materiálu (např. drátů) o více či méně neomezené délce, pravidelně uspořádanou a vzájemně spojenou; může být tkaná, pletená nebo síťovaná nebo zhotovená z příčných nití nebo nití uspořádaných vedle sebe a vzájemně spojených;
  - "vláknitá vrstva" (fibrous layer) znamená nepravidelný (neuspořádaný) soubor vláken a podobně, obvykle omezené délky, např. plstěné rouno; vlákna jsou nebo nejsou vzájemně spletena nebo spojena, např. pojivem.
- (5) V této podtřídě se u skupin B 32 B 1/00 až B 32 B 33/00, není-li určeno jinak, zařídí na první vhodné místo.
- (6) Vrstvené výrobky se zařídí ve skupinách B 32 B 37/00 nebo B 32 B 38/00, pokud se vyznačují svojí strukturou nebo složením. [8]
- (7) Vrstvené výrobky se zařídí do mnoha tříd, avšak většina z těchto tříd se týká určitého speciálního materiálu. Aby tato třída mohla tvořit základ pro komplexnější rešerši na vrstvené výrobky, zařídí se všechny relevantní předměty do této třídy, i přesto, že by je bylo možné zařadit i do dalších tříd.

#### Všeobecné schéma

##### VRSTVENÉ VÝROBKY

Charakterizované svou strukturou

obecný tvar .....	1/00, 3/00
vrstvená struktura .....	3/00, 5/00
vztah mezi vrstvami .....	7/00

Charakterizované použitými látkami

bitumenové nebo dehtové látky, vodou tvrditelné látky .....	11/00, 13/00
kov, sklo, keramika, minerální vlákna nebo částice .....	15/00, 17/00, 18/00, 19/00

dřevo, papír, plastické hmoty na bázi celulózy .....	21/00, 29/00, 23/00
kaučuk, syntetické pryskyřice .....	25/00, 27/00
jiné látky .....	9/00
Charakterizované svými vlastnostmi .....	33/00
<b>VÝROBA VRSTVENÝCH VÝROBKŮ; JINÉ OPERACE NEBO ZAŘÍZENÍ</b>	
Způsoby nebo zařízení na laminování .....	37/00
Pomocné operace .....	38/00
Ovládání nebo sledování .....	41/00
Jiné operace např. opravy .....	43/00

### 1/00 Vrstvené výrobky mající v podstatě jiný obecný tvar než ploché

#### Poznámka

Při zařizování výrobků do této skupiny se zanedbávají povrchové nestejnomyšernosti nebo nerovnosti, jakož i tvar jednotlivých vrstev.

### 3/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě vrstvu s vnějšími nebo vnitřními nepravidelnostmi nebo nerovnostmi nebo vrstvu jiného tvaru než plochého (kontinuální vrstvy vláken B 32 B 5/02; pěnové vrstvy B 32 B 5/18); Vrstvené výrobky mající zvláštní tvar (B 32 B 1/00 má přednost)

#### Poznámka

V této skupině se kanálky, otvory a dutiny zaplňují jinak než vzduchem, např. plynem, kapalinou, jiným materiálem, než materiál vrstvy, v níž vznikají a ve které se vyskytují.

- 3/02 . charakterizované vlastností tvaru na zvláštních místech, např. na okrajích
- 3/04 . . charakterizované vrstvou upravenou na okraji, např. nad jinou vrstvou
- 3/06 . . pro vzájemné spojování vrstev; pro připevňování výrobku k jinému členu, např. k podkladu (použití hřebíků, stehů nebo podobných prostředků pro tyto účely B 32 B 7/08)
- 3/08 . . charakterizované přidáním prvků v jednotlivých částech
- 3/10 . charakterizované nekontinuální vrstvou, tj. děrovanou nebo vytvořenou z jednotlivých kusů materiálu

#### Poznámka

V této skupině by se měla řada ve vzdálenosti od sebe uspořádaných prvků, tvořících v podstatě přerušovanou plochu, považovat za vrstvu.

- 3/12 . . charakterizované vrstvou pravidelně uspořádaných komůrek, at' celistvých nebo individuálně vytvořených nebo spojením oddělených pásů, např. voštinová struktura
- 3/14 . . charakterizované vnitřní vrstvou tvořenou oddělenými kusy materiálu
- 3/18 . . charakterizované vnitřní vrstvou tvořenou oddělenými kusy materiálu
- 3/24 . . charakterizované děrovanou vrstvou, např. mřížového plechu (vrstva síťoviny nebo vláken B 32 B 5/02)
- 3/26 . charakterizované zvláštním tvarem obrysu průřezu kontinuální vrstvy; charakterizované vrstvou s dutinami nebo vnitřními otvory (pravidelné komůrky B 32 B 3/12)
- 3/28 . . charakterizované vrstvou obsahující přetvořený tenký list, např. zvlněný, zvrásněný (B 32 B 29/00 má přednost) [3]
- 3/30 . . charakterizované vrstvou tvořenou výřezy nebo výstupky, např. drážkované, žebrované

### 5/00 Vrstvené výrobky charakterizované nesourodostí nebo fyzikální strukturou vrstvy (B 32 B 9/00 až B 32 B 29/00 mají přednost)

#### Poznámka

V této skupině se mohou vlákna, zrnka nebo prášek tvořící vrstvu nebo ve vrstvě obsažené impregnovat, vzájemně spojovat nebo zapouštět do látky jako např. syntetická pryskyřice. Pokud je materiál vláken nebo podobně, nebo impregnace, pojení, látka se zapaštěným materiálem z hlediska třídění významná, zařizuje se do příslušné skupiny pro látku.

- 5/02 . charakterizované strukturálními vlastnostmi vrstvy obsahující vlákna nebo nitky (vytvořené z částic, např. třísek, rozsekaných vláken, prášku B 32 B 5/16)

**Poznámka**

Tato skupina zahrnuje, jako doplněk k vláknitým vrstvám definovaným v poznámce (4), vrstvy látek, které mají přirozenou vláknitou povahu (např. papír, dřevo), pokud je důležitá vláknitá povaha materiálu a konkrétní látka není důležitá.

- 5/04 . . charakterizované vrstvou, která je roztažná v důsledku své struktury nebo uspořádání
- 5/06 . . charakterizované vláknitou vrstvou připevněnou k jiné vrstvě, např. vláken, papíru
- 5/08 . . vrstvy vlákna, zvláště uspořádané nebo vytvořené z různých materiálů
- 5/10 . . charakterizované vláknitou vrstvou zesílenou nitěmi
- 5/12 . . charakterizované uspořádáním vláken sousedních vrstev
- 5/14 . . charakterizované vrstvou lišící se strukturou nebo fyzikálními vlastnostmi v různých částech, např. hustší v blízkosti čelní části
- 5/16 . . charakterizované vlastnostmi vrstvy vytvořené částicemi, např. štěpky, rozsekaná vlákna, prášek
- 5/18 . . charakterizované vlastnostmi vrstvy obsahující pěnový nebo zvláště porézní materiál
- 5/20 . . pěnově tvarován in situ
- 5/22 . . charakterizované přítomností dvou nebo více vrstev obsahujících vlákna, zrnka nebo prášek nebo jsou v pěnové nebo zvláště v porézní formě
  
- 7/00** **Vrstvené výrobky charakterizované vztahem mezi vrstvami, tj. výrobky zahrnující v podstatě vrstvy rozdílných fyzikálních vlastností nebo výrobky charakterizované vzájemným spojením vrstev (z hlediska jednotlivých vlastností, viz příslušné skupiny pro uvedené vlastnosti, např. B 32 B 5/02 pro směrování vláken; z hlediska materiálu B 32 B 9/00 až B 32 B 29/00)**
  - 7/02 . . s ohledem na fyzikální vlastnosti, např. tvrdost
  - 7/04 . . charakterizované spojením vrstev
  - 7/06 . . umožňující snadné oddělování
  - 7/08 . . mechanickým spojením, např. sešíváním (vzájemným propojením vrstev B 32 B 3/00, např. B 32 B 3/04, B 32 B 3/06, B 32 B 3/30; spojením vláknitých vrstev B 32 B 5/06)
  - 7/10 . . jedna nebo dvě vrstvy mající pojivě nebo vnitřně reaktivní vlastnosti
  - 7/12 . . použitím pojiva
  - 7/14 . . . nanášeného v páscech nebo jiném uspořádání

**Vrstvené výrobky charakterizované konkrétně použitými materiály****Poznámka**

Ve skupinách B 32 B 9/00 až B 32 B 29/00 se následující termíny používají ve významu:

- "specifická látka" zahrnuje i alternativní látky, jestliže jsou všechny obsažené v jediné hlavní skupině;
- "zvláštní vrstva" znamená vrstvu částic, např. štěpků, rozsekaných vláken, prášku.

- 9/00** **Vrstvené výrobky obsahující v podstatě určitou látku, která nebyla zahrnuta ve skupinách B 32 B 11/00 až B 32 B 29/00**
  - 9/02 . . obsahující živočišné nebo rostlinné látky
  - 9/04 . . obsahující takovou látku jako hlavní nebo jedinou jako složku vrstvy, sousedící s jinou vrstvou specifické látky
  
- 11/00** **Vrstvené výrobky obsahující v podstatě bitumenové nebo dehtové látky**
  
- 13/00** **Vrstvené výrobky obsahující v podstatě ve vodě tvrdnoucí látku, např. beton, sádku, azbestový cement nebo podobný stavební materiál**
  
- 15/00** **Vrstvené výrobky obsahující v podstatě kov**
  - 15/01 . . všechny vrstvy jsou výlučně kovové [3]
  - 15/02 . . v jiné formě než list, např. drát, částice
  - 15/04 . . obsahující kov jako hlavní nebo jedinou složku vrstvy sousedící s jinou vrstvou specifické látky
  - 15/06 . . z kaučuku
  - 15/08 . . ze syntetické pryskyřice
  - 15/10 . . ze dřeva
  - 15/12 . . z papíru nebo kartónu
  - 15/14 . . sousedící s vláknitou vrstvou
  - 15/16 . . sousedící se zvláštní vrstvou
  - 15/18 . . obsahující železo nebo ocel



- 15/20 . obsahující hliník nebo měď
- 17/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě skleněné fólie nebo skleněná, strusková nebo podobná vlákna**
- 17/02 . ve formě vláken
- 17/04 . . spojené s plastickou hmotou nebo v ní obsažené vrstvy sousedící s jinou vrstvou specifické látky
- 17/06 . obsahující sklo jako hlavní nebo jako jedinou složku
- 17/12 . sousedící s vláknitou vrstvou
- 18/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě keramické látky, např. žáruvzdorné hmoty [4]**
- 19/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě přírodní lineární vlákna nebo částice, např. azbest, slídu**
- 21/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě dřevo, např. dřevitá deska, dýha, dřevotřísková deska**
- 23/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě celulózové plastické substance**
- 25/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě přírodní nebo syntetický kaučuk**
- 27/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě syntetickou pryskyřici**
- 27/02 . ve formě vláken
- 27/04 . jako impregnační, pojivou a zapaštěnou látku
- 27/06 . jako hlavní nebo jedinou složku vrstvy sousedící s jinou vrstvou specifické látky
- 27/08 . . ze syntetické pryskyřice různého druhu
- 27/10 . . z papíru nebo kartónu
- 27/12 . sousedící s vláknitou vrstvou
- 27/14 . sousedící se zvláštní vrstvou
- 27/16 . speciálně zpracované, např. ozařované
- 27/18 . vyznačené použitím speciálních přídavných látek
- 27/20 . . používající plniv, pigmentů, tixotropních činidel
- 27/22 . . používající změkčovacích prostředků
- 27/24 . . používající rozpustidel nebo bobtnacích prostředků
- 27/26 . . používající vulkanizačních prostředků
- 27/28 . obsahující kopolymery syntetických pryskyřic, které nejsou zcela obsaženy v žádné následující podtřídě
- 27/30 . obsahující vinylovou pryskyřici; obsahující akrylovou pryskyřici
- 27/32 . obsahující polyolefiny
- 27/34 . obsahující polyamidy
- 27/36 . obsahující polyestery
- 27/38 . zahrnující epoxidové pryskyřice
- 27/40 . obsahující polyuretany
- 27/42 . zahrnující kondenzační pryskyřice aldehydů, např. s fenoly, močoviny nebo melaminy [8]
- 29/00 Vrstvené výrobky obsahující v podstatě papír nebo lepenku**

- 33/00 Vrstvené výrobky charakterizované zvláštními vlastnostmi nebo zvláštními charakteristikami povrchu, např. zvláštní povrchové nátěry (povrchové nerovnosti nebo nestejnomyšnosti B 32 B 3/00); Vrstvené výrobky určené pro zvláštní účely nebo zahrnuté do jiné samostatné třídy**

### **Způsoby nebo zařízení výrobu vrstvených vrstvených výrobků; Zpracování vrstev nebo vrstvených výrobků [8]**

#### **Poznámka**

Ve skupinách B 32 B 37/00 a B 32 B 39/00 se používají následující výrazy s uvedenými významy:

- "laminování" znamená činnost spojování předtím nespojených vrstev za vytvoření jediného výrobku, jehož vrstvy zůstanou spojené;
- "částečné laminování" nastává v případě, kdy jedna z vrstev nepokrývá zcela povrch další vrstvy, čímž je vrstva s větší plochou povrchu laminována jenom na části svého povrchu;
- "lepidlo" znamená vrstvu nebo část vrstvy, která je včleněna za účelem spojování. [8]

- 37/00 Způsoby nebo zařízení pro laminování, např. vytvrzováním nebo ultrazvukovým spojováním [8]**
- 37/02 . vyznačující se sledem laminovacích kroků, např. přidáním nových vrstev v po sobě následujících laminovacích stanicích[8]
- 37/04 . vyznačující se částečným tavením nejméně jedné vrstvy[8]
- 37/06 . vyznačující se způsobem ohřevu [8]

## **B 32 B**

- 37/08 . vyznačující se způsobem chlazení [8]
  - 37/10 . vyznačující se způsobem lisování, např. použitím přímého působení vakua nebo tlaku kapaliny [8]
  - 37/12 . vyznačující se použitím lepidel [8]
  - 37/14 . vyznačující se vlastnostmi vrstev [8]
  - 37/28 . zahrnující sestavu neplochých meziproductů, které jsou zploštěny v dalším kroku, např. trubice [8]
  - 37/30 . Částečné laminování [8]
- 

### **38/00 Pomocné operace ve spojení se způsoby laminování [8]**

- 38/04 . Děrování, prořezávání nebo perforování [8]
- 38/06 . Vytlačování vzoru [8]
- 38/08 . Impregnace [8]
- 38/10 . Odstraňování vrstev nebo částí vrstev mechanicky nebo chemicky (děrování, prořezávání nebo perforování B 32 B 38/04) [8]
- 38/12 . Hluboké tažení [8]
- 38/14 . Potiskování nebo barvení [8]
- 38/16 . Sušení; měkčení; čištění [8]
- 38/18 . Manipulace s vrstvami nebo vrstveným materiálem [8]

### **39/00 Uspořádání aparátu nebo zařízení, např. modulární laminovací systémy [8]**

### **41/00 Uspořádání pro řízení nebo monitorování způsobů laminování; Bezpečnostní uspořádání [8]**

- 41/02 . Bezpečnostní uspořádání [8]

### **43/00 Operace zvláště upravené pro vrstvené výrobky a jinde neuvedené, např. opravování; zařízení k tomu [8]**

# TISK

- B 41 TISK, ŘÁDKOVACÍ STROJE; PSACÍ STROJE; RAZÍTKA** (reprodukce nebo kopírování obrázků nebo výkresů rozkladem a přeměnou na elektrické signály H 04 N) [4]
- B 41 B STROJE NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ZHOTOVENÍ TYPŮ, K JEJICH SÁZENÍ NEBO ROZMETÁNÍ; TYPY; FOTOGRAFICKÉ A FOTOELEKTRONICKÉ SÁZECÍ ZAŘÍZENÍ** (fotografická zařízení obecně G 03)

## Všeobecné schéma

RUČNÍ SAZBA .....	1/00
MECHANICKÁ SAZBA	
Za použití hotových typů; výroba typů .....	3/00; 5/00
Za použití typů odlévaných nebo tvarovaných z matic .....	7/00, 9/00, 11/00
FOTOGRAFICKÁ SAZBA	
Stroje pro vysazování řádek před fotografováním .....	15/00
Stroje bez prostředků pro vysazování řádek před fotografováním .....	17/00
Elektronické přístroje .....	19/00
Zařízení pro speciální práce .....	13/00
Součásti strojů; příslušenství .....	21/00; 23/00
NOSIČE ZÁZNAMOVÝCH PÁSKŮ .....	25/00
ŘÍDICÍ, INDIKAČNÍ NEBO BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ .....	27/00

---

1/00      Součásti a nářadí pro ruční sazbu; Topografické rámy, zámky a sazebnice

## Stroje nebo jiná mechanická zařízení pro sazbu

- 3/00      Zařízení pro mechanickou sazbu hotových typů, tj. bez licího ústrojí
- 5/00      Zařízení pro zhotovování typů nebo celých řádek (pro mechanickou sazbu B 41 B 7/00, B 41 B 9/00, B 41 B 11/00)
- 7/00      Druhy nebo typy sázečích strojů pro mechanickou sazbu, ve kterých se typy odlévají nebo tvarují z matic
- 9/00      Součásti nebo příslušenství strojů pro mechanickou sazbu z pevné sazby matic pro odlévání nebo tvarování typů
- 11/00     Součásti nebo příslušenství strojů pro mechanickou sazbu z oběžných matic pro odlévání nebo tvarování typů (tavicí kelímky pro lité stereotypových desek B 41 D 3/00)

## Fotografické nebo fotoelektrické sázečí zařízení

- 13/00     Zařízení zvláště' uzpůsobené pro fotografování předem sestavených celků, např. inzerátů, řádek
- 15/00     Fotosázečí přístroje s pohyblivým nosičem znaků pro sazbu řádek před fotografováním
- 17/00     Fotosázečí přístroje s pevným nebo pohyblivým nosičem znaků bez zařízení pro sazbu řádek před fotografováním
- 19/00     Fotoelektronické sázečí stroje [3]

## B 41 B, C, D

- 21/00 Společné podrobnosti fotosázecích strojů, zahrnutých do skupiny B 41 B 17/00 a B 41 B 19/00** (prostředky pro manipulaci s filmem ve fotografickém zařízení pro sazbu řádek B 41 B 15/00; prostředky pro posun filmu pro postupné fotografování znaků B 41 B 17/00)
- 23/00 Pomocná zařízení pro úpravu, mixáž nebo korekci textu nebo grafického návrhu fotografické nebo fotoelektronické sazby**

### Záznamové pásky pro řízení sázecích strojů; Řídicí, indikační nebo bezpečnostní zařízení pro sázecí stroje různých druhů nebo typů

- 25/00 Přístroje zvlášť uzpůsobené pro zhotovení nosičů záznamu pro řízení sázecích strojů** (pro odlévání jednotlivých znaků nebo výplňů, např. sázecí nebo licí stroje typu monotype B 41 B 7/00; způsoby značení nebo reprodukce nosičů záznamu s číslicovými údaji obecně G 06 K 1/00)
- 27/00 Řídicí, indikační nebo bezpečnostní zařízení nebo systémy sázecích strojů všech druhů a typů** (v zařízeních pro dodávání roztaveného kovu B 41 B 11/00; pro světelné zdroje B 41 B 21/00; zařízení, netekuté prostředky nebo metody pro vymazávání nebo opravu chyb u psacích nebo jednotypových tiskařských strojů B 41 J 29/26; počítače obecně G 06 F)

---

## B 41 C ZPŮSOBY ZHOTOVOVÁNÍ NEBO REPRODUKCE TISKOVÝCH POVRCHŮ (fotomechanické způsoby zhotovování tiskových povrchů G 03 F; fotoelektrické způsoby zhotovování tiskových povrchů G 03 G)

- 1/00 Příprava tiskové formy**  
1/02 . Rytí; Rycí hlavy (záznam na nosiče záznamu, hlavy pro záznamy G 11 B) [5]

### Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit název třídy B 41 a podtřídy H 04 N, a zejména poznámky uvedené za názvem této podtřídy a skupiny H 04 N 1/00. [5]

- 1/055 . Termografické postupy pro výrobu tiskových forem (B 41 C 1/02 má přednost) [5]  
1/10 . pro litografický tisk; Matrice pro přenos litografického obrazu do formy (B 41 C 1/055 má přednost; neutralizace nebo podobné zpracování litografických tiskových forem B 41 N 3/00) [5]  
1/14 . pro šablonový nebo síťový tisk (B 41 C 1/055 má přednost) [5]
- 3/00 Reprodukce nebo rozmnořování tiskových forem** (odlévání stereotypů B 41 D 3/00)

---

## B 41 D PŘÍSTROJE PRO MECHANICKÉ ROZMNOŽOVÁNÍ TISKOVÝCH POVRCHŮ PRO STEREOTYPII; TVAROVÁNÍ PRUŽNÉHO NEBO DEFORMOVATELNÉHO MATERIÁLU PRO ZHOTOVENÍ TISKOVÉHO POVRCHU (značkování nebo rytí kovů působením vysoké koncentrace elektrického proudu B 23 H 9/00; typy, stroje nebo příslušenství pro zhotovování, sázení nebo rozmetání sazby B 41 B; způsoby zhotovování nebo reprodukce tiskových povrchů B 41 C; rycí stroje nebo zařízení obecně nebo razicí přístroje B 44 B 3/00, B 44 B 5/00; chemické leptání kovů C 23 F 1/00, elektrolytické leptání C 25 F 3/00; fotomechanická reprodukce G 03 F)

- 1/00 Příprava a zpracování stereotypových matic**

**Zhotovování tiskových povrchů**

- 3/00 Odlévání stereotypů; Stroje, formy a příslušná zařízení
- 5/00 Výroba nebo zpracování stereotypů
- 7/00 Tvarování pružného nebo deformovatelného materiálu, např. pryže, plastických hmot, pro zhotovování tiskových povrchů (výroba pryžových razítek B 41 C 3/00)

- 99/00 Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]

**B 41 F TISKOVÉ STROJE NEBO LISY** (stroje na výrobu obuvi opatřené tiskovým nebo vytlačovacím ústrojím A 43 D, např. A 43 D 8/00, A 43 D 95/00; lisy obecně B 30 B; zhotovování tiskových povrchů B 41 C, B 41 D; rozmnožovací zařízení, kancelářské tiskové stroje B 41 L; rozmnožování blánami B 41 L; způsoby tisku nezávislé na použití speciálních strojů B 41 M; rozmnožování nebo značkování sublimací nebo tiskáním nákrese B 41 M 5/035; termografie B 41 M 5/26; ražení ozdob nebo značek B 44 B 5/00; manipulace s tenkým nebo vláknitým materiálem B 65 H; elektrografie, elektrofotografie, magnetografie G 03 G) [4]

**Poznámka**

Při zařďování je třeba zohlednit poznámky (1) a (2) uvedené za názvem podtřídy B 41 L. [6]

**Všeobecné schéma**

PŘÍKLOPOVÉ LISY .....	1/00
VÁLCOVÉ LISY .....	3/00
<b>ROTAČNÍ TISKOVÉ STROJE</b>	
Pro tisk z výšky, z plochy, pro hlubotisk.....	5/00, 7/00, 9/00
Ostatní stroje; kombinované stroje.....	11/00, 17/00, 19/00
Podrobnosti.....	13/00
Zařízení pro sítotisk.....	15/00
Zařízení pro přetisk .....	16/00
<b>PODROBNOSTI</b>	
Příprava archů nebo jiných materiálů s tiskovým povrchem pro tisk; zpracování těchto materiálů.....	21/00, 25/00; 22/00, 23/00
Přípevňování tiskových prvků; příprava tiskové formy; tiskové nebo ofsetové povrchy; barevníky .....	27/00; 30/00; 31/00
Pomocná zařízení; čisticí zařízení .....	33/00; 35/00

- 1/00 Příkloповé listy, tj. stroje, ve kterých se tisk provádí pomocí nejméně jednoho plochého tlakového členu spolupracujícího prostřednictvím rovinné desky s tiskovou formou
- 3/00 Válcové lisy, tj. stroje s nejméně jedním válcem, který spolupracuje s alespoň jednou rovinnou formovou deskou

**Rotační tiskové stroje**

- 5/00 Rotační stroje pro tisk z výšky
- 7/00 Rotační litografické stroje
- 9/00 Rotační hlubotiskové stroje
- 11/00 Rotační tiskové stroje s formovými válci nesoucími více tiskových povrchů nebo pro tisk z výšky z plochy nebo z hloubky podle volby nebo v kombinaci

## B 41 F

- 13/00 Společné podrobnosti rotačních tiskových strojů**
- 13/004 . Elektrické nebo hydraulické znaky poháněcích ústrojí [6]
  - 13/008 . Mechanické znaky poháněcích ústrojí, např. převody, spojky [6]
  - 13/02 . Doprava nebo vedení kotoučového papíru tiskovým strojem (zacházení s kotoučovým papírem obecně B 65 H, např. posun krok za krokem B 65 H 20/00, otáčení nebo obracení B 65 H 23/04)
  - 13/08 . Válce
  - 13/24 . . Zařízení pro vypojení válce; Zařízení pro nastavení válce do tisku
  - 13/54 . Pomocné skládání, řezání, snášení nebo ukládání archového nebo kotoučového papíru (obecně B 26 D, B 65 H; snášení z archů nebo na základě archových značek při vázání knih B 42 C 1/00)
- 15/00 Zařízení na sítotisk (s výběrem pro sítotisk B 41 J 2/005)**
- 15/02 . Zařízení s ručním ovládním
  - 15/08 . Stroje
  - 15/10 . . pro vícebarevný tisk
  - 15/12 . . s pomocným zařízením, např. pro sušení tiskovin
  - 15/14 . Podrobnosti
  - 15/34 . . Síta; Rámečky; Držáky pro ně
  - 15/40 . . Barevníkové jednotky
- 16/00 Zařízení pro tisk obtisků (přístroje nebo zařízení pro nanášení obtisků B 65 C) [4]**
- 17/00 Tiskové přístroje a stroje zvláštních druhů nebo pro zvláštní účely jinde neuvedené ( ruční razítka; nářadí pro tisk a ražení vstupenek a jízdenek a podobně B 41 K; adresovací nebo jiné kancelářské tiskací zařízení B 41 L; značkování nebo označování balicího materiálu nebo hotového obalu na balicích strojích B 65 B 61/00; přístroje pro tisk vstupenek a jízdenek G 07 B ) [1,9]**
- 17/08 . pro potiskování vláknitých nebo protáhlých předmětů nebo materiálů, nebo předmětů s cylindrickým povrchem
- 19/00 Přístroje nebo stroje pro tisk kombinovaný ještě s dalšími operacemi (pomocná zařízení na perforování ve spojení se zařízením pro tisk B 41 G 7/00; otiskování tiskové formy kombinované s ražením B 41 M 1/24; značkování nebo označování obalů B 65 B 61/00; přístroje pro výdej etiket s tiskacím zařízením B 65 C) [2]**

## Společné podrobnosti tiskových strojů

- 21/00 Zařízení pro vedení archů papíru tiskovým zařízením nebo strojem (v příklopových lisech B 41 F 1/00; podávání archů do a ze stroje B 65 H)**
- 22/00 Prostředky zabraňující ušpinění strojních částí nebo tištěných předmětů (B 41 F 23/00 má přednost) [6]**
- 23/00 Zařízení pro úpravu povrchu archového nebo kotoučového papíru nebo jiných předmětů v souvislosti s tiskem (čištění obecně B 08 B; pro konečné zpracování takových předmětů, viz příslušné podtřídy, např. B 29 C 71/00, D 21 H 23/00 nebo D 21 H 25/00; povrchová úprava obecně, viz příslušné třídy nebo podtřídy, např. nanášení kapalin nebo jiných tekutých materiálů B 05, kovů C 23 G)**
- 25/00 Zařízení pro přitlačování archů nebo kotoučů papíru k válcům, např. za účelem vyhlazení (zařízení k vyhlazování kotoučů papíru obecně B 65 H 23/34)**
- 27/00 Zařízení pro připevňování tiskových prvků nebo forem k nosiči (lepení chemickými prostředky B 41 N 6/00) [5]**
- 27/12 . pro připevňování ohebných tiskových forem
- 30/00 Zařízení pro připevňování povlaků nebo zařízení pro přípravu tisku; Vodicí zařízení pro povlaky (zařízení pro přípravu tisku sama o sobě B 41 N 6/00; potahy nebo podobné povlaky B 41 N 10/00) [5]**
- 31/00 Zařízení nebo stroj pro nanášení barvy (barevníkové jednotky pro lisy s příklopovou deskou B 41 F 1/40; barevníkové jednotky pro válcové lisy B 41 F 3/00; barevníkové válce sloužící také k nanášení prostředků odpuzujících barvu v rotačních litografických strojích B 41 F 7/00; nanášení kapalin nebo jiných tekutých materiálů na povrchy obecně B 05; pro psací stroje nebo selektivní tiskové mechanismy B 41 J)**
- 31/02 . Vedení, nádržky, zařízení pro přísun nebo dávkovací zařízení (regulace výšky hladiny obecně G 05 D 9/00) [3]
  - 31/04 . . se stěracími noži nebo podobnými dávkovacími zařízeními
  - 31/06 . . Nádrže s ponořenými nebo částečně ponořenými válečky nebo válci
  - 31/08 . . se zařízením pro tryskání barvy, např. čerpadla, trysky
  - 31/14 . . Úpravy přenášečích válců

- 31/20 . Zařízení k odstraňování nebo jímání barvy
- 33/00** **Zařízení pro indikaci, počítání, varování, řízení nebo bezpečnost obecně** (uspořádání počítacích zařízení v příklopových lisech B 41 F 1/00, ve válcových lisech B 41 F 3/00; v psacích nebo jednotypových tiskacích strojích B 41 J 29/20; zařízení pro přísun barvy nebo dávkovací zařízení B 41 J 31/02; taková zařízení obecně, viz příslušné podtřídy, např. počítání obecně G 06 M) [3]
- 33/04 . Vypojovací nebo stavěcí zařízení (zařízení k vypojení válce u rotačních tiskacích strojů B 41 F 13/24; uspořádání k vypojení barvicích válců B 41 F 31/00) [2]
- 33/14 . . Automatické řízení vypojovacího zařízení čidly, fotoelektrickými, pneumatickými nebo jinými detekčními prostředky
- 35/00** **Čistící zařízení**
- 35/06 . ofsetových válců

**B 41 G TISKOVÉ STROJE PRO BRONZOVÁNÍ, STROJE PRO TISK LINEK NEBO NA LEMOVÁNÍ NEBO OŘEZÁVÁNÍ ARCHŮ NEBO PODOBNĚ; POMOCNÉ PŘÍSTROJE NA PERFOROVÁNÍ PŘI TISKU** (perforování obecně B 26 D; zdobení B 44 C; ve spojení s podáváním archů nebo kotoučového papíru B 65 H 35/00; skládání nebo vyrovnávání tenkého materiálu, např. archů, kotoučového papíru B 65 H 45/00, B 65 H 47/00)

- 1/00** **Tiskové stroje pro bronzování nebo stroje pro podobné účely** (aplikující granulovaný materiál nebo kovové fólie pro dekorační účely B 44 C 1/00)
- 3/00** **Stroje pro tisk linek**
- 5/00** **Stroje pro lemování nebo ořezávání archů nebo podobných výrobků, např. na výrobu smutečních tiskovin**
- 7/00** **Pomocné perforovací zařízení spojená se zařízením pro tisk** (přístroje nebo stroje pro tisk kombinovaný ještě s jinou operací než perforováním B 41 F 19/00)

**B 41 J PSACÍ STROJE; TISKACÍ MECHANISMY S VÝBĚREM ZNAKŮ, tj. MECHANISMY, KTERÉ TISKNOU JINAK NEŽ Z FORMY; OPRAVA TYPOGRAFICKÝCH ZNAKŮ** (sazba B 41 B; tisk na zvláštní povrchy B 41 F; značkování v prádelnách B 41 K; vymazávače, vymazávací pryže nebo vyškrabávací zařízení B 43 L 19/00; kapalné prostředky pro korekci typografických chyb povrchovou úpravou C 09 D 10/00; záznam výsledků měření G 01; rozlišování nebo vydávání dat, označování nosičů záznamu číselnou formou, např. děrováním G 06 K; frankovací přístroje nebo přístroje pro tisk lístků a jejich výdej G 07 B; elektrické klávesnicové spínače obecně H 01 H 13/70, H 03 K 17/94; kódování ve spojení s klávesnicemi nebo podobnými zařízeními obecně H 03 M 11/00; přijímače nebo vysílače pro přenos číselných informací H 04 L; přenos nebo reprodukce dokumentů nebo podobně, např. přenos faksimilií H 04 N 1/00; tiskací mechanismy zvlášť upravené pro stroje, např. registrační pokladny, vážicí stroje, vydávající záznam o své činnosti, viz příslušné podtřídy)

#### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje:
- ručně ovládané přístroje s pohonem a přístroje s přidavným řízením pomocí vkládání zaznamenané informace, např. na děrných štítcích nebo na děrných páskách;
  - "tiskové" charakteristiky zařízení řízených nosiči záznamů nebo elektrickými signály, pokud mají obecný význam, např. tisková ražba, přívod barvy, řádkování, tiskové hlavy. [5]
- (2) Tato podtřída nezahrnuje:
- elektrické znaky přístrojů řízených nosiči záznamů nebo elektrickými signály, které nemají výlučně tiskařský charakter;
  - zařízení řízené nosiči záznamů nebo elektrickými signály jako celek. [5]

## B 41 J

- (3) V této podtřídě se následující termín používá ve významu:
- "papír" zahrnuje též jemu podobné poddajné kopírovací materiály; [3]
  - "tiskový materiál" zahrnuje papírové nebo dočasné nosiče záznamu, ze kterých se záznamy přenáší na papír, nezahrnuje však tiskové matrice, např. formy. [5]

### Všeobecné schéma

#### DRUHY PŘÍSTROJŮ

charakterizované montáží, uspořádáním nebo rozmístěním razníků nebo typů.....	1/00
charakterizované způsobem tisku nebo značkování, pro který byly zkonstruovány.....	2/00
charakterizované účelem.....	3/00

#### SPOLEČNÉ PODROBNOSTI NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ

Výběr znaků.....	5/00, 7/00
Mechanismy s kladívkovým tiskem.....	9/00
Podávání nebo zpracování předlohového nebo rozmnožovacího materiálu.....	11/00 až 15/00
Průklepový materiál	
stránkové průklepové listy.....	17/00
barvicí pásky; kazety pro barvicí pásky.....	31/00, 33/00, 35/00; 32/00
Barvení.....	27/00
Prokládání.....	19/00
Pohony.....	23/00
Zvláštní operace.....	21/00
Ostatní.....	25/00, 29/00, 35/00

### Druhy psacích strojů nebo selektivních tiskacích mechanismů

- 1/00 Psací stroje nebo selektivní tiskací mechanismy charakterizované montáží, uspořádáním nebo rozmístěním typů nebo razníků (ražení bez výběru B 44 B 5/00)**
- 2/00 Psací stroje nebo selektivní tiskové mechanismy charakterizované způsobem tisku nebo značkování, pro který byly zkonstruovány (montáž, uspořádání nebo rozmístění typů nebo razníků B 41 J 1/00; značkovací způsoby B 41 M 5/00; konstrukce nebo výroba hlav, např. indukčních, pro záznam magnetizací nebo demagnetizací nosiče záznamu G 11 B 5/127; hlavy pro reprodukci informací na kapacitním základě G 11 B 9/00) [5]**

### Poznámky

- (1) Tato skupina zahrnuje zařízení pro reprodukci pouze diskrétního počtu barevných tónů, zatímco skupina H 04 N 1/00 zahrnuje zařízení používaná pro reprodukci dokumentů nebo podobně, která jsou způsobilá reprodukovat barvy v rozsahu barevné stupnice. [5]
- (2) V této skupině se následující termíny používají ve významu:
- "psací paprsek (ink-jet)" zahrnuje nanášení barvy na potiskovaný materiál, např. papír, prostřednictvím trysek tryskajících paprsek kapek nebo částic barvy;
  - "spojitý psací paprsek (continuous ink jet)" je paprsek barvy transformovaný na výstupu z trysky do spojitého proudu kapek nebo částic barvy;
  - "rozprašování barvy (ink spray)" znamená, že rozprašená barva je unášena proudem nabitých částic nebo vzduchu na potiskovaný materiál. [5]
- 2/005 . vyznačené selektivním přívodem kapaliny nebo částic do styku s tiskovým materiálem (tisk selektivním použitím nárazu nebo tlaku na tiskový nebo průklepový materiál B 41 J 2/22) [5]
- 2/01 . . Psací paprsek (ink jet) [5]
- 2/015 . . . charakterizovaný způsobem vytváření paprsku (B 41 J 2/215 má přednost) [5]
- 2/04 . . . . vytvářením, podle potřeby, vzájemně oddělených kapek nebo částic [5]
- 2/045 . . . . . tlakem, např. elektromechanickými měniči [5]
- 2/05 . . . . . za použití tepla [5]
- 2/055 . . . . . Zařízení pro absorpci nebo zamezení protitlaku [5]
- 2/07 . . . charakterizované řízením paprsku (B 41 J 2/205 má přednost) [5]
- 2/075 . . . . pro vychylování podle více než dvou rozdílných úhlů [5]
- 2/125 . . . . Čidla, např. čidla vychýlení [5]



- 2/13 . . . . pro náklon tiskové matrice [5]
- 2/135 . . . Trysky [5]
- 2/14 . . . . Konstrukce trysek [5]
- 2/145 . . . . Uspořádání trysek [5]
- 2/16 . . . . Výroba trysek [5]
- 2/165 . . . . Zamezení ucpávání trysek, např. čištění, uzavírání nebo vlhčení trysek [5]
- 2/17 . . . charakterizované způsobem přívodu barvy [5]
- 2/175 . . . . Systémy pro přívod barvy [5]
- 2/18 . . . . Systémy recirkulace barvy [5]
- 2/185 . . . . Shromažďovače barvy; Zachycovače barvy [5]
- 2/205 . . . pro tisk nespojitě barevné stupnice (B 41 J 2/21 má přednost) [5]
- 2/21 . . . pro vícebarevný tisk [5]
- 2/215 . . . procházející barvicím médiem, např. složeným z paprsku vzduchu nebo částic, procházejících skrz rozprašovanou barvu [5]
- 2/22 . . . vyznačené selektivní aplikací nárazu nebo tlaku na tiskový materiál nebo tiskový přenosový materiál [5]
- 2/23 . . . použitím tiskacích jehel [5]
- 2/235 . . . Tiskací hlava a její uspořádání [5]
- 2/25 . . . . Tiskací jehly [5]
- 2/27 . . . Pohonné mechanismy pro tiskací jehly [5]
- 2/28 . . . . pružinového typu, např. mechanický pohon s elektromagnetickým řízením [5]
- 2/315 . . . charakterizované selektivním působením na teplotně citlivý tiskový nebo přenosový materiál (B 41 J 2/385, B 41 J 2/435 mají přednost) [5]
- 2/32 . . . používající termohlavy [5]
- 2/325 . . . selektivním přenosem z nosiče barvy, např. z barvicí pásky nebo archu [5]
- 2/33 . . . . z barvicího válečku [5]
- 2/335 . . . Konstrukce termohlav [5]
- 2/34 . . . . obsahující polovodiče [5]
- 2/345 . . . charakterizované uspořádáním odporů nebo vodičů [5]
- 2/35 . . . zajišťující proud nebo napětí k termohlavě [5]
- 2/355 . . . . Řídící obvody pro selekci topných prvků [5]
- 2/36 . . . . . Řízení hustoty tisku [5]
- 2/365 . . . . . kompenzací kolísání teploty [5]
- 2/37 . . . . . kompenzací kolísání proudu [5]
- 2/375 . . . Ochrana proti přehřátí [5]
- 2/385 . . . charakterizované selektivním napájením elektrickým proudem nebo selektivním užitím magnetismu u tiskového nebo přenosového tiskového materiálu (B 41 J 2/005 má přednost; elektrografie, magnetografie G 03 G) [5]
- 2/39 . . . používající vícejehlové (vícebodové) hlavy [5]
- 2/41 . . . pro elektrostatický tisk (B 41 J 2/39 má přednost) [5]
- 2/42 . . . pro selektivní ohřívání [5]
- 2/425 . . . pro selektivní odstranění povrchové vrstvy z elektrocitlivého materiálu, např. pokoveného papíru [5]
- 2/43 . . . pro magnetický tisk [5]
- 2/435 . . . charakterizované selektivním působením záření na tiskový nebo přenosový tiskový materiál (optické prvky, systémy nebo přístroje G 02 B; modulace nebo vychylování světla G 02 F; elektrofotografie G 03 G) [5]
- 2/44 . . . používající jeden zdroj záření, např. svazek světelných paprsků nebo závěrkové mechanismy (B 41 J 2/475 má přednost) [5]
- 2/445 . . . používající tekuté krystaly [5]
- 2/447 . . . používající soustavy zdrojů záření (B 41 J 2/475 má přednost) [6]
- 2/45 . . . používající soustavy světloemitujících diod [5]
- 2/455 . . . používající soustavy laserů [5]
- 2/475 . . . pro selektivní ohřívání [5]
- 2/485 . . . vyznačené postupem vytváření znaků použitelných pro dva i více způsobů tisku nebo značkování [5]
- 2/49 . . . psaním [5]
- 2/495 . . . selektivním tiskem z rotačního šroubovitého prvku [5]
- 2/50 . . . selektivní kombinací dvou nebo více různých tiskacích prvků [5]
- 2/505 . . . ze sestavy stejných tiskacích prvků [5]
- 2/51 . . . typu sériové tiskárny [5]
- 2/52 . . . Zařízení pro tisk nespojitě počtu odstínů barev nezahrnutá ve skupině B 41 J 2/205, např. použitelné pro dva nebo více způsobů tisku nebo značkování (B 41 J 2/525 má přednost; po fotomechanické zobrazování G 03 F 5/00) [5]
- 2/525 . . . Zařízení pro vícebarevný tisk nezahrnutý ve skupině B 41 J 2/21, např. použitelné pro dva nebo více způsobů tisku nebo značkování (pro fotomechanické zpracování G 03 F 3/00) [5]

## B 41 J

- 3/00 Psací stroje nebo tiskací nebo značkovací mechanismy vyznačené účelem pro který byly vyvinuty (kryptografické stroje psací G 09 C 3/00) [5]**
- 3/28 . pro psaní na svislé a na rovné plochy, např. do knihy, na výkresy, krabice
  - 3/36 . přenosné
  - 3/407 . pro značkování na zvláštní materiál (tisk na zvláštní povrchy B 41 F 17/00) [5]
  - 3/42 . Dva nebo více úplných psacích strojů sprážených pro současné psaní, např. latinkou a cyrilicí
  - 3/44 . Psací stroje nebo mechanismy pro výběrový tisk, které mají dvojí funkci nebo jsou kombinované s nebo spojené se stroji vykonávajícími jinou funkci (tiskový mechanismus sdružený s typografickými sázecími stroji B 41 B 27/00)
  - 3/54 . se dvěma nebo několika sadami typů nebo tiskacích prvků (B 41 J 3/60 má přednost) [5]
  - 3/60 . pro oboustranný tisk [5]

### Společné podrobnosti nebo příslušenství

- 5/00 Zařízení nebo uspořádání pro řízení volby znaků** (způsoby a uspořádání pro snímání nosičů záznamu G 06 K 7/00)
- 5/30 . Výběr znaků nebo slabik řízený zaznamenanou informací
  - 5/31 . . . charakterizovaný formou zaznamenaných informací
  - 5/44 . . . charakterizovaný uložením zaznamenaných informací
  - 5/52 . . . charakterizovaný pomocným přídatným zařízením, např. pro ražení záznamů nebo podobně, např. souběžně
- 7/00 Mechanismy pro volbu typu nebo uvedení typu do činnosti** (nastavení indexu B 41 J 5/00)
- 9/00 Kladívkové tiskací mechanismy**
- 11/00 Zařízení nebo uspořádání pro vedení nebo manipulaci záznamového materiálu v listech nebo v kotoučích** (zvláště' uzpůsobené pro vedení nebo manipulaci záznamového materiálu krátkých délek B 41 J 13/00, v průběžných páscech B 41 J 15/00; držáky předlohového textu B 41 J 29/00)
- 11/02 . Válce
  - 11/20 . Seřizování válců pro změnu síly otisku, pro různý počet listů podle opotřebování a pro vyrovnání
  - 11/26 . Kolíkové posuvy
  - 11/36 . Vynechání řádků nebo dlouhé posuny; Posun na určitý řádek, např. otáčením válce
  - 11/42 . . . Řízení
  - 11/44 . . . zařízením, např. programová páska nebo dotykové kolečko pohybující se v souhlasu s pohybem zařízení pro posun papíru, např. otáčením válce
  - 11/46 . . . značkami nebo útvary na zaváděném papíru
  - 11/48 . Přístroje na zhuštěný záznam, kontrolní pásku nebo podobné ústrojí, používající dvou nebo několika papírů nebo soustavy papírů
  - 11/58 . Zásobníky pro listy nebo skládané pásy, např. poličky, stolky, svitky, držáky stohu papíru
  - 11/66 . Použití řezacích zařízení
  - 11/70 . . řezání kolmo na směr posuvu papíru
- 13/00 Ústrojí nebo zařízení zvláště' uzpůsobená pro přidržování nebo zpracování záznamového materiálu krátké délky, např. listů**
- 13/02 . Válců (válců cylindrické B 41 J 11/02)
  - 13/03 . . hnané, např. podávacími válci oddělenými od válců
  - 13/036 . . ve spojení s cylindrickým válcem [3]
  - 13/076 . . Konstrukce válců; Ložiska pro ně
  - 13/08 . Pásky nebo podobné posunovací prvky
  - 13/10 . Držáky listů, schránky nebo pevná vodítka
  - 13/12 . . zvláště' uzpůsobené pro štítky, obálky nebo podobně
  - 13/14 . . Kryty nebo vodítka
  - 13/20 . . Závěsy
  - 13/22 . . Svorčky nebo svěráky
  - 13/24 . . Pásky pro podepření nebo držení papíru
  - 13/26 . Zařízení pro nastavení polohy
- 15/00 Ústrojí nebo zařízení zvláště' uzpůsobená pro uložení nebo zpracování záznamového materiálu ve tvaru průběžných pásů**
- 15/02 . Kotouče nebo svitky; Připevnění svitků k jádrům nebo vřetenům
  - 15/04 . Nosné, posouvací nebo vodící zařízení; Upevnění kotoučů nebo svitků
  - 15/06 . . použitelné u tiskacích zařízení s pevnými vozíky

- 15/08 . . použitelné u tiskacích zařízení s příčně pohyblivými vozíky  
 15/16 . Prostředky pro napínání nebo navíjení pásů papíru  
 15/18 . Zařízení pro posun několika pásů
- 17/00 Mechanismy pro manipulaci se stránkovým průklepovým materiálem, např. karbonovým papírem**  
 (v rozmanžovacích zařízeních B 41 L; listový materiál pro kopírování nebo označování B 41 M 5/00)
- 17/02 . Posouvací mechanismy  
 17/22 . Zásobníková zařízení pro pásy nebo průklepový materiál  
 17/28 . Vodítka pro kopírovací materiál  
 17/30 . Konstrukce vodiček pro kopírovací materiál  
 17/32 . Oddělitelné nosiče nebo držáky pro mechanismy pro kopírovací materiál  
 17/36 . Signální zařízení, indikátory nebo zařízení, která zastavují chod při přetržení materiálu nebo jeho vyčerpání
- 19/00 Propouštěcí (krokové) nebo řádkovací (mezerovací) mechanismy** (funkce kláves B 41 J 25/00)
- 19/18 . Písmenové mezerovací mechanismy a mechanismy pro krok zpět; Zařízení pro návrat písmen nebo pro uvolnění vozíku  
 19/20 . . Mechanismy pro posuv písmen vpřed (řízené propouštěcími členy B 41 J 19/34)  
 19/34 . . Propouštěcí krokové mechanismy  
 19/60 . . Zařízení pro pomocný posuv nebo zastavení  
 19/66 . . Mechanismy pro uvolňování vozíku  
 19/68 . . Mechanismy pro navrácení vozíku, např. ovládané ručně  
 19/74 . . se speciálními prostředky k uzamčení krokových prvků nebo prvků zpětného posuvu v záběru při přehazení nebo podobném pohybu
- 21/00 Zařízení pro psaní do sloupců, tabulek a podobně; Prostředky pro středění krátkých řádků** (mechanismy uvolňování vozíku B 41 J 19/66; klávesové funkce B 41 J 25/00)
- 21/02 . Zarážky nebo zarážkové hřebeny  
 21/04 . Mechanismy pro nastavování nebo vypínání tabulačních zarážek  
 21/06 . s prostředky zamezujícími odrážení od zarážek  
 21/08 . Mechanismy pro nastavení, provádění, vynechání nebo zastavení tabulačního pohybu; Prostředky pro středění krátkých řádků  
 21/10 . s centrálními zarážkami, protizarážkami a podobně, vyčnívajícemi do dráhy tabulačních zarážek  
 21/12 . charakterizované uspořádáním elektrických doteků  
 21/14 . charakterizované třídícím zařízením  
 21/16 . řízené snímáním značek nebo útvarů na potiskovaném papíru, na podloženém listě nebo válci  
 21/17 . řízené uloženými informacemi [5]  
 21/18 . charakterizované použitím stupnic nebo indikátorů
- 23/00 Pohony funkcí nebo mechanismů** (B 41 J 9/00 má přednost)
- 25/00 Funkce nebo mechanismy jinde neuvedené**
- 25/304 . Typové hlavy nebo vozíky pohyblivé k nebo od povrchu papíru (nosiče posuvné při otisku B 41 J 1/00; nosiče kývající se při otisku B 41 J 1/00) [5]  
 25/308 . . se zařízením pro nastavení mezery [5]  
 25/312 . . se zařízením pro nastavení tlaku, např. k nastavení tlaku na papír [5]  
 25/316 . . s naklápecím zařízením vůči povrchu papíru [5]
- 27/00 Barvicí zařízení**
- 29/00 Podrobnosti nebo příslušenství psacích strojů nebo selektivních tiskacích mechanismů jinde neuvedené**
- 29/02 . Rám  
 29/04 . Prostředky pro připevnění strojů k základně  
 29/06 . Zvláštní drážky, základny nebo vozíky pro uložení strojů na stole  
 29/08 . Podstavce, podpěry, kryty nebo podušky oddělené od strojů, určené pro tlumení hluku nebo nárazů  
 29/10 . Zařízení pro potlačení hluku, obsažená ve strojích (B 41 J 19/00 má přednost)  
 29/12 . Kryty, chrániče nebo zachycovače prachu [5]  
 29/14 . Příslušenství ovládaná nohou, např. chodidlem nebo kolenem  
 29/15 . Držáky listin upevněné k psacím nebo tiskacím strojům (stoly, pulty, kancelářský nábytek obecně A 47 B) [5]  
 29/16 . Odkládací místa pro drobné předměty, např. pryže, tužky  
 29/17 . Zařízení pro čištění [5]  
 29/18 . Zařízení pro zajištění viditelnosti otisku pro obsluhu (přepínání barvicí pásky B 41 J 35/00) [5]  
 29/20 . Uspořádání počítacích zařízení  
 29/26 . Zařízení, netekuté prostředky nebo způsoby pro škrtnání, opravu chyb, podtrhávání nebo linkování [4]  
 29/377 . Chladicí nebo ventilační zařízení [5]

## B 41 J, K

- 29/38 . Pohony, motory, řízení nebo zařízení pro samočinné vypínání pro celý tiskařský mechanismus
- 29/387 . . Zařízení pro automatické vypínání [5]
- 29/393 . . Zařízení pro kontrolu nebo zjištění neporušenosti stroje [5]
- 29/40 . Prostředky pro tisk pevných, tj. neměnných textů dodatkem k volitelným textům
- 29/42 . Stupnice a ukazatelé, např. pro určení postranních okrajů
- 29/44 . . pro určení horního a spodního okraje nebo označení konce papíru
- 29/46 . Použití signálních zařízení, např. při přiblížení konce řádky (při přetržení nebo vyčerpání kopírovacího materiálu B 41 J 17/36, B 41 J 35/36)
- 29/48 . . uváděná do činnosti při přetržení nebo vyčerpání papíru nebo přiblížení konce papíru
- 29/50 . Postranní zarážkové mechanismy (stavěče okrajů)
- 29/52 . Horní a dolní stavěče okrajů
- 29/54 . Zamykací ústrojí tiskacích mechanismů

### Barvicí pásy; Mechanismy barvicích pásek

- 31/00 Barvicí pásy** (listový materiál pro kopírování nebo označování B 41 M 5/00; skladování listů nebo pásek, např. na cívkách B 65 H 75/00); **Obnova nebo zkoušení barvicích pásek**
- 31/02 . Barvicí pásy charakterizované materiálem, z něhož jsou utkány
- 31/05 . Barvicí pásy mající povlaky jiné než povlaky tiskacího materiálu
- 31/09 . Barvicí pásy, charakterizované oblastmi, které unášejí prostředí pro zahlázení nebo odstranění chyb tisku [4]
- 31/10 . Barvicí pásy mající uspořádání pro usnadnění navlečení do stroje
- 31/12 . Barvicí pásy mající uspořádání pro zamezení nežádoucího dotyku mezi kopírovacím materiálem a částmi stroje nebo jinými částmi
- 31/14 . Obnova (regenerace) nebo zkoušení barvicích pásek
- 32/00 Kazety pro barvicí pásy [3]**
- 32/02 . pro nekonečné barvicí pásy [3]
- 33/00 Přístroje nebo zařízení pro přivádění barvicích pásek nebo podobného tiskacího materiálu, odpovídajícího velikostí typu** (barvicí pásy umístěné v kazetách B 41 J 32/00)
- 33/14 . Zařízení nebo mechanismy pro posuv pásy
- 33/52 . . Brzdící zařízení pro ně
- 35/00 Jiná ústrojí nebo zařízení spojená s páskovým mechanismem nebo do něj zahrnutá**
- 35/04 . Vodítka barvicí pásy
- 35/16 . Vícebarevná zařízení (B 41 J 35/04 má přednost)
- 35/22 . Mechanismy dovolující selektivní použití většího počtu barvicích pásek
- 35/28 . Oddělitelné nosiče nebo držáky mechanismů barvicí pásy
- 35/36 . Signální zařízení, indikátory nebo zařízení vypínající posuv při přetržení nebo vyčerpání barvicí pásy

---

## B 41 K RAZIDLA, RAZICÍ NEBO ČÍSLOVACÍ PROSTŘEDKY (značení masa A 22 C 17/00; ražení kombinované s tištěním B 41 F 19/00; selektivní potiskovací mechanismy B 41 J; vyrážení ozdob nebo značek B 44 B 5/00; značení nebo kódování zkompletovaných obalů B 65 B 61/00; tisk a vydávání lístků, registrace jízdného, frankovací stroje z hlediska nikoliv tiskového G 07 B)

- 
- 1/00 Přenosná, ručně ovládaná zařízení bez prostředků pro nesení nebo ukládání předmětů určených k razítkování, např. ruční razítka; Barvicí zařízení nebo jiná příslušenství**
  - 3/00 Zařízení pro značení výrobků s prostředky pro podkládání značených předmětů** (prostředky pro potiskování různě tvarovaných předmětů B 41 F 17/00)
  - 5/00 Značkovací kleště a kleště pro značení a vydávání lístků a podobně**
  - 99/00 Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]**
-

**B 41 L PŘÍSTROJE NEBO ZAŘÍZENÍ PRO PROPISOVÁNÍ, ROZMNOŽOVÁNÍ NEBO JINÉ KANCELÁŘSKÉ NEBO OBCHODNÍ TISKOVÉ TECHNIKY; ADRESOVACÍ NEBO PODOBNÉ STROJE PRO SÉRIOVÝ NEBO HROMADNÝ TISK (tiskové stroje pro průmyslové účely B 41 F; razítka, značkovací nebo číslovací zařízení B 41 K)**

**Poznámky**

- (1) Tato podtřída nezahrnuje podstatné části společné pro způsoby zhotovování několika kopií propisováním pomocí vrstev citlivých na tlak, přístroje nebo stroje pro rozmnožování nebo tisk ke kancelářským nebo obchodním účelům a pro adresovací stroje nebo podobné stroje pro sériový nebo hromadný tisk, které jsou zahrnuté v podtřídě B 41 F.
- (2) V této podtřídě skupiny B 41 L 15/00 a B 41 L 17/00, jak udávají jednotlivé odkazy, zahrnují pouze pro knihtiskové a litografické přístroje zvláště upravené pro kancelářské nebo jiné obchodní účely; Konstrukce nebo znaky přístrojů tohoto typu se zařídí do podtřídy B 41 F. Konstrukcemi nebo znaky určujícími zařídění do těchto skupin jsou např. snadnost obsluhy zařízení administrativními pracovníky, čistota provozu v neprůmyslovém prostředí, použití tiskových prvků, které jsou konstruované pro výrobu omezeného počtu kopií.
- (3) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:
- "propisování" znamená zhotovení několika kopií současně pomocí vrstev citlivých na tlak;
  - "rozmnožování" znamená postupné zhotovování více kopií originálu, např. hektograficky;
  - "šablonový tisk" zahrnuje použití tiskového povrchu perforovaného do tvaru obrazu, barva prochází perforací na kopírovací materiál.

**Všeobecné schéma**

PROPISOVÁNÍ.....	1/00, 3/00, 5/00
ROZMNOŽOVÁNÍ	
Z hektografických matic .....	7/00, 9/00, 11/00
Pomocí šablon .....	13/00
Jinak .....	19/00
TISK	
Knihtiskové stroje.....	15/00
Litografické stroje .....	17/00
Ostatní zařízení.....	19/00
SPOLEČNÉ PODROBNOSTI NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ	
Příprava povrchu před tiskem; zpracování povrchu.....	21/00, 23/00; 33/00
Povrchy pro knihtisk nebo ofset.....	38/00; 25/00
Barevníky .....	27/00
Zpracování tiskových prvků nebo forem.....	29/00 až 33/00
Válce; potahy.....	35/00; 38/00
Pomocné operace.....	39/00, 41/00, 43/00
ZVLÁŠTNÍ STROJE PRO HROMADNÝ TISK .....	45/00, 47/00, 49/00

**Propisování pomocí vrstev citlivých na tlak nebo mezilehlých vrstev**

- 1/00      Zařízení pro propisování pomocí vrstev citlivých na tlak nebo mezilehlých vrstev, např. uhlový papír; Příslušenství k němu**
- 3/00      Desky nebo jiné ploché podložky pro propisování pomocí vrstev citlivých na tlak, např. v účetnictví**
- 5/00      Autografické záznamové přístroje nebo propisování pomocí vrstev citlivých na tlak s pohyblivými pásy nebo kotouči (psací nebo čtecí přístroje s pohyblivým pásem B 42 D 19/00)**

**Rozmnožovací nebo tiskové přístroje pro kancelářské nebo obchodní účely**

- 7/00      Přístroje pro přímé rozmnožování z hektografických originálů, tj. pro získávání kopie v zrcadlovém obrazu**
- 9/00      Přístroje pro nepřímé rozmnožování z hektografického originálu pomocí hektografických přenosových listů, tj. "suché rozmnožovací způsoby"**

## **B 41 L**

- 11/00** Přístroje pro přímé rozmnožování z hektografických předloh zrcadlovým obrazem, tj. "mokré rozmnožovací způsoby" pro získání pozitivních kopií
- 13/00** Přístroje na šablonový tisk pro kancelářské nebo obchodní účely (sítotisk B 41 F 15/00; šablony, šablonový materiál, podložky B 41 N 1/24)  
13/04 . se zakřivenými nebo otáčivými nosiči šablon
- 15/00** Knihtiskové přístroje zvlášť uzpůsobené pro kancelářské nebo obchodní účely (obecně B 41 F; tiskové desky nebo fólie, příslušný materiál B 41 N 1/00)
- 17/00** Litografické přístroje pro kancelářské nebo obchodní účely (obecně B 41 F; tiskové desky nebo fólie, příslušný materiál B 41 N 1/00)
- 19/00** Rozmnožovací a tiskové přístroje zvláštního druhu nebo ke zvláštnímu použití pro kancelářské nebo obchodní účely, jinde neuvedené (adresovací stroje B 41 L 45/00)

### **Společné podrobnosti a příslušenství propisovacích, rozmnožovacích nebo tiskových přístrojů pro kancelářské nebo obchodní účely**

- 21/00** Zařízení pro vedení archového nebo kotoučového papíru v kopírovacích, rozmnožovacích nebo tiskových strojích nebo přístrojích (zařízení pro vedení kopírovacího materiálu v adresovacích strojích nebo v jiných sériově tisknoucích strojích B 41 L 47/00)
- 23/00** Zařízení pro úpravu povrchu archového nebo kotoučového papíru a jiných předmětů v souvislosti s tiskem (čištění obecně B 08 B; kovů C 23 G; dokončovací práce při výrobě, viz příslušné podtřídy, např. B 29 C 71/00, D 21 H 23/00 nebo D 21 H 25/00; dodatečná úprava tisků B 41 M 7/00)
- 25/00** Zařízení na vlhčení tiskových povrchů, např. pro litografický tisk (nanášení tekutin nebo jiných kapalných materiálů na povrchy obecně B 05)
- 27/00** Zařízení nebo uspořádání pro nanášení barvy (zařízení pro nanášení barvy pro šablonový tisk B 41 L 13/00; nanášení tekutin a jiných kapalných materiálů na povrchy obecně B 05) [3]
- 29/00** Zařízení pro připevňování tiskových prvků nebo forem k nosiči
- 31/00** Zařízení pro snímání ohebných tiskových forem z formových válců
- 33/00** Přitlačování ohebných tiskových forem, archového nebo kotoučového kopírovacího materiálu na válce, např. za účelem vyhlazení
- 35/00** Válce pro kopírovací, rozmnožovací nebo tisková ústrojí nebo stroje pro kancelářské a obchodní účely
- 38/00** Zařízení pro připevňování povlaků nebo zařízení pro přípravu tisku; Vodicí zařízení pro povlaky (zařízení pro přípravu tisku sama o sobě B 41 N 6/00; potahy nebo podobné povlaky B 41 N 10/00) [5]
- 39/00** Indikační, počítací, výstražná, řídicí nebo bezpečnostní zařízení (zařízení pro regulaci hladiny barvy B 41 L 27/00; taková zařízení obecně, viz příslušné podtřídy, např. počítání obecně G 06 M) [3]
- 41/00** Čisticí ústrojí nebo zařízení
- 43/00** Dodatečné skládání, snášení nebo ukládání archového nebo kotoučového papíru

### **Adresovací stroje nebo podobné stroje pro sériový nebo hromadný tisk**

- 45/00** Jednotlivé typy adresovacích strojů nebo podobných strojů pro sériový nebo hromadný tisk
- 47/00** Součásti adresovacích strojů nebo podobných strojů pro sériový nebo hromadný tisk (společné podrobnosti tiskových strojů B 41 F 21/00 až B 41 F 35/00)
- 49/00** Příslušenství adresovacích strojů nebo podobných strojů pro sériový nebo hromadný tisk

**B 41 M TISKOVÉ, ROZMNOŽOVACÍ, ZNAČKOVACÍ NEBO KOPÍROVACÍ POSTUPY; BAREVNÝ TISK** (oprava typografických chyb B 41 J; postupy pro nanášení obrázků nebo podobně B 44 C 1/16; tekuté látky pro opravy typografických chyb překrytím C 09 D 10/00; potiskování textilií D 06 P)

**1/00 Barvení a otiskování tiskové formy**

- 1/10 . Hlubotisk
- 1/12 . Šablonový tisk; Sítotisk
- 1/14 . Vícebarevný tisk
- 1/26 . Tisk na jiné povrchy než obyčejný papír (B 41 M 1/40 má přednost)
- 1/40 . Potiskování předmětů různých tvarů

**3/00 Tiskařské postupy pro výrobu zvláštních druhů tisku, např. předlohy** (psací nebo tiskové stroje pro Braillovo slepecké písmo B 41 J 3/00; zvláštní vzory nebo obrazy samy o sobě B 44 F; výroba tištěných obvodů za použití tiskařské techniky H 05 K 3/12) [5]

- 3/12 . Přenosné obrazy, např. obtisky
- 3/14 . Tisk cenných papírů

**5/00 Rozmnožovací nebo značkovací způsoby; Archivové materiály pro tento účel** (při použití světlocitlivých materiálů G 03; elektrografie, magnetografie G 03 G)

- 5/025 . přenosem barvy z předlohy [4]
- 5/035 . . sublimací nebo tiskáním nákrese [4]
- 5/10 . za použití uhlového papíru nebo podobně
- 5/124 . užívající tlaku pro zviditelnění latentních barev, např. vytvoření barevné podložky, pro vytvoření neprůsvitné nebo průsvitné předlohy nebo pro vytvoření barvy spojením barvotvorných složek [5]
- 5/132 . . Chemické barvotvorné složky, přísady nebo pojiva pro ně [5]
- 5/155 . . . Složky vyvolávající barvy, např. kyselá sloučeniny; aditiva nebo pojiva pro ně; Vrstvy obsahující takové barvotvorné složky, přísady nebo pojiva [5]
- 5/165 . . charakterizované použitím mikrokapslí; Zvláštní rozpouštědla pro vpravování příměsí [5]
- 5/20 . za použití elektrického proudu (B 41 M 5/24 má přednost) [5]
- 5/24 . Záznam ablancí, např. vypálením značek; Záznam jiskrami [5]
- 5/26 . Termografie (B 41 M 5/20, B 41 M 5/24 mají přednost; fototermografické systémy G 03 C 1/498) [5]
- 5/28 . . užívající termochromité sloučeniny nebo vrstvy obsahující kapalně krystalné, mikrokapsle, bělicí barviva nebo tepelně rozložitelné sloučeniny, např. uvolňováním plynu [5]
- 5/30 . . užívající chemické barvotvorné složky (B 41 M 5/34 má přednost) [5]
- 5/32 . . kde jednou složkou je sloučenina těžkého kovu [5]
- 5/34 . . Vícebarevná termografie [5]
- 5/36 . . užívající polymerní vrstvu, která může být ve formě částic a která je deformována nebo strukturálně změněna modifikací jejích vlastností, např. optických, hydrofobních, hydrofilních, rozpustnosti nebo propustnosti [5]
- 5/40 . . charakterizované základní vrstvou, mezivrstvou nebo krycí vrstvou; Prostředky nebo vrstvy pro filtrování nebo absorbování tepla nebo vyzařování, kombinace s vrstvami nebo sloučeninami vhodnými pro jiné způsoby záznamu nebo obrazu; Zvláštní originály pro termografickou reprodukci [5]
- 5/50 . Záznamové archy, vyznačující se povlakem použitým ke zlepšení přijímání inkoustu, barviva nebo pigmentu, např. pro zaznamenávání inkoustovou tryskovou tiskárnou nebo tepelným přenosem barviva (tisk na předem upravený papír B 41 M 1/26) [8]

**7/00 Dodatečná úprava tisků, např. ohřevem, ozářením**

**9/00 Postupy, ve kterých jsou použita zařízení pro přípravu tisku** (zařízení pro přípravu tisku sama o sobě B 41 N 6/00) [5]

**99/00 Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy** [8]

## **B 41 N**

### **B 41 N TISKOVÉ DESKY NEBO FÓLIE (fotocitlivý materiál G 03); MATERIÁLY POUŽÍVANÉ V TISKOVÝCH STROJÍCH, BARVENÍ, VLHČENÍ NEBO PODOBNĚ; PŘÍPRAVA NEBO KONZERVACE TISKOVÝCH POVRCHŮ**

- 
- 1/00**      **Tiskové desky nebo fólie; Příslušné materiály**  
1/12      . nekovové, jiné než kamenné  
1/24      . Šablony; Šablonové materiály; Podložky (přístroje pro šablonový tisk pro kancelářské nebo jiné obchodní účely B 41 L 13/00)
- 3/00**      **Příprava nebo konzervace tiskových povrchů**  
3/03      . Chemická nebo elektrická předběžná úprava [5]
- 6/00**      **Montážní podložky; Zařízení pro přípravu tisku, např. podložky, výřezky (vrchní příprava); Připevňování prostřednictvím chemických prostředků, např. vulkanizací [5]**
- 7/00**      **Potahy válců tiskových strojů**
- 10/00**     **Potahy nebo povlaky; Pvlaky stěrek pro hlubotisk (stěrky pro hlubotisk B 41 F 9/00) [5]**
- 11/00**     **Stereotypové matrice**
- 99/00**     **Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]**
-



**B 42 KNIHAŘSTVÍ; ALBA; POŘADAČE; ZVLÁŠTNÍ TISKOVÉ VÝROBKY**

**B 42 B TRVALÉ SPOJOVÁNÍ ARCHŮ NEBO JEJICH SLOŽEK, PŘÍPADNĚ JEJICH TRVALÉ SPOJENÍ S JINÝMI PŘEDMĚTY** (přístroje pro šití drátem B 25 C, B 27 F; stroje pro snášení nebo pro trvalé spojování listů nebo složek B 42 C 1/12; rozebíratelné, popřípadě dočasné spojování listů B 42 F)

- 
- 2/00 Trvalé spojování archů nebo složek šitím vláknitým materiálem, např. textilním vláknem (přerušovaným šitím B 42 B 4/00) [2]
- 4/00 Trvalé spojování archů nebo složek přerušovaným sešíváním vláknovým materiálem, např. drátem [2]
- 5/00 Trvalé spojování archů nebo složek jiným způsobem než šitím (deformací B 31 F; lepením vhodným pro vázání knih B 42 C 9/00)
- 7/00 Trvalé spojování různých předmětů, např. dílů map do archů
- 9/00 Zařízení společná strojům vykonávajícím operace uvedené v jedné z hlavních skupin B 42 B 2/00 až B 42 B 7/00 (pomocná zařízení pro výrobu papírových předmětů B 31 F; pomocná zařízení tiskařských strojů B 41; dopravníky obecně B 65 G)
- 

**B 42 C KNIHAŘSTVÍ** (ořezávací nebo perforovací stroje nebo nářadí B 26; skládání archového nebo kotoučového papíru B 31 F; ozdobné knihy B 44)

**Všeobecné schéma****ZPŮSOBY**

Snášení; příprava okrajů nebo hřbetů; výroba knižních desek nebo desek pro rychlovazače .....	1/00; 5/00; 7/00
Trvalé spojování; zavěšování .....	1/00, 9/00; 11/00
Knižní přebaly .....	15/00
Převazování knih .....	17/00
Ostatní operace .....	3/00, 7/00

KOMBINOVANÉ ZPŮSOBY .....

STROJNÍ ZAŘÍZENÍ .....

PŘEDMĚTY NEUVEDENÉ V JINÝCH SKUPINÁCH TĚTO PODTŘÍDY .....

- 
- 1/00 Snášení nebo sestavování archů kombinované se způsoby trvalého spojování archů nebo složek dohromady nebo pro vkládání vložek (snášení nebo sestavování archů nebo složek bez trvalého spojení B 65 H 39/00) [2]
- 1/12 . Stroje pro snášení i pro trvalé spojování listů nebo složek
- 3/00 Výroba brožurek, poznámkových bloků nebo sad formuláře
- 5/00 Příprava okrajů nebo hřbetních hran jednotlivých listů nebo složek pro vazbu
- 7/00 Výroba knižních desek nebo desek pro rychlovazače (knižní obaly B 42 D 3/00)
- 9/00 Lepení použitím klišovkové hmoty nebo lepidla
- 11/00 Zavěšování
- 13/00 Knihařské lisy (lisy obecně B 30 B); Zařízení pro skládání a ohýbání; Sušení
- 15/00 Knižní přebaly

## B 42 C, D

- 17/00 Převazování knih  
19/00 Vícestupňové způsoby výroby knih  
99/00 Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]
- 

## B 42 D KNIHY; KNIŽNÍ OBALY; VOLNÉ LISTY; TISKOVINY ZVLÁŠTNÍHO FORMÁTU NEBO DRUHU JINDE NEUVEDENÉ; ZAŘÍZENÍ PRO NĚ; PSACÍ NEBO ČTECÍ PŘÍSTROJE S POHYBLIVÝM PÁSEM (stojany na knihy A 47 B; čtecí pulty A 47 B 19/00; odkládací stolky A 47 B 23/00)

### Všeobecné schéma

KNIHY; BLOKY; NOVINY .....	1/00; 5/00; 7/00
ÚČETNICKÉ KNIHY .....	12/00
VOLNÉ LISTY URČENÉ K VAZBĚ, ZVLÁŠTNÍ TISKOVINY .....	13/00, 15/00
KNIŽNÍ OBALY .....	3/00
PŘÍSTROJE S POHYBLIVÝM PÁSEM .....	19/00
PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	9/00, 11/00, 17/00

---

- 1/00 **Knihy nebo jiné vázané výrobky** (zápalkové bločky A 24 F 27/00; obrázkové knihy s přídatnými hracími efekty A 63 H 33/38; rejstříky B 42 F 21/00; vyučovací nebo demonstrační prostředky G 09 B, např. učebnice pro výuku cizích jazyků G 09 B 19/06)
- 3/00 **Knížní obaly** (rychlovazače B 42 F)
- 5/00 **Nevázané listy spojované do bloků** (způsoby B 42 B)
- 7/00 **Noviny a podobné tiskoviny**
- 9/00 **Knížní značky; Záložky; Zařízení pro udržování knih v otevřené poloze** (ve spojení s knižními deskami B 42 D 3/00; jezdcí nebo jiné označovací prostředky pro karty nebo listy B 42 F 21/00); **Obraceče listů [2]**
- 11/00 **Indexy pro přenos záznamů z jedné stránky na druhou, např. pro účetnictví**
- 12/00 **Účetnické knihy, formuláře, zařízení** (B 42 D 11/00 má přednost) [2]
- 13/00 **Volné listy připravené k vazbě; Vložky** (volné listy upravené k dočasnému spojení B 42 F 3/00; rejstříky B 42 F 21/00)
- 15/00 **Tiskoviny zvláštního formátu nebo druhu jinde neuvedené** (archy dočasně navzájem nebo jinými předměty spojené B 42 F; mapy, grafická zobrazení G 09 B 29/00; etikety G 09 F 3/00)
- 15/02 . Dopsnice; Přání, jídelní lístky, obchodní nebo podobné vizitky; Dopsní karty nebo listy (B 42 D 15/10 má přednost; obálky B 65 D 27/00)
- 15/04 . . Skládací nebo vícedílné pohlednice
- 15/08 . . . Dopsní karty nebo listy, tj. takové, které se překládají, zpráva se píše na vnitřní straně a současně slouží jako poštovní obálka [3]
- 15/10 . Průkazy totožnosti, kreditní karty, šekové průkazy a podobné karty se zaznamenanými údaji (snímání záznamů, karty použité jako nosiče záznamů G 06 K; nosiče záznamů obecně G 11) [5]
- 17/00 **Uchycování knih, novin a podobně** (závěsné pořadače B 42 F 15/00) [2]
- 19/00 **Psací nebo čtecí přístroje s pohyblivým pásem** (kopírovací přístroje B 41 L; upravené jako pokladny G 07 G)
-

**B 42 F LISTY DOČASNĚ SPOJENÉ; RYCHLOVAZAČE; POŘADAČE; REJSTRÍKY** (čtecí pulty A 47 B 19/00; odkládací stolky A 47 B 23/00)

**Poznámka**

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

- "rychlovazače" znamenají držáky papíru, jednotlivých listů, karet a podobně, s možností vložení a vyjmutí podle potřeby. Patří sem rovněž kalendáře, různé návody výrobních postupů nebo pořadače dopisů.

**Všeobecné schéma**

LISTY VZÁJEMNĚ SPOJENÉ; BEZ PERFOROVÁNÍ; S PERFOROVÁNÍM; SPOJENÉ S JINÝMI PŘEDMĚTY .....	1/00; 3/00; 5/00
RYCHLOVAZAČE	
Bez upínek .....	7/00
S upínkami; se svěrkami; se samostatnými držáky; s perforováním .....	9/00; 11/00; 13/00
Závěsné rychlovazače .....	15/00
Zvlášť pro karty; pořadače karet .....	17/00; 19/00
Jiné prostředky pro archivování .....	23/00
INDEXOVACÍ PROSTŘEDKY .....	21/00

**Listy dočasně spojené; Spojovací prostředky; Alba**

- |             |   |
|-------------|---|
| <b>1/00</b> | <b>Dočasné spojování listů bez perforace; Příslušné prostředky</b>  |
| <b>3/00</b> | <b>Dočasné spojování listů včetně perforace; Příslušné prostředky; Podrobnosti</b> (sešívací skobky, upínky obecně F 16 B)                              |
| <b>5/00</b> | <b>Dočasné spojování listů a předmětů; Příslušné prostředky; Alba;</b> (s ohledem na vazbu alb B 42 D 1/00; s ohledem na inzerci nebo vystavování G 09) |

**Rychlovazače**

- |              |   |
|--------------|---|
| <b>7/00</b>  | <b>Rychlovazače bez upínek</b> (B 42 F 17/00 má přednost; závěsné rychlovazače B 42 F 15/00; notesy s chlopní, diplomaty, desky na dopisy A 45 C, např. A 45 C 1/00; nábytek A 47 B, A 47 F; obálky B 65 D, např. B 65 D 27/00) |
| <b>9/00</b>  | <b>Rychlovazače s upínkami; Desky se svěřacími hřbety</b> (B 42 F 13/00, B 42 F 17/00 mají přednost)  |
| <b>11/00</b> | <b>Rychlovazače se zvlášť vloženým upínacím zařízením</b> (17/00 má přednost; s lepicími pásy pro upevnění papíru nebo listů B 42 D 1/10)   |
| <b>13/00</b> | <b>Rychlovazače pro vkládání perforovaných nebo děrovaných listů</b> (B 42 F 17/00 má přednost; rejstříky B 42 F 21/00)   |
| <b>15/00</b> | <b>Závěsné rychlovazače</b> (rejstříky B 42 F 21/00; uchycování knih, novin a podobně B 42 D 17/00)   |
| <b>17/00</b> | <b>Zařízení, např. kartotéková, katalogová; Kartotéky</b> (rejstříky B 42 F 21/00; nábytek A 47 B, A 47 F)  |
| <b>19/00</b> | <b>Pořadače</b> (B 42 F 21/00 má přednost; děrné štítky pro dokumentační lístkovnice, např. pro ruční zpracování G 06 K 21/00)  |
| <b>21/00</b> | <b>Rejstříky; Jezdce nebo jejich chrániče</b>   |

- 
- |              |  |
|--------------|--|
| <b>23/00</b> | <b>Prostředky pro archivování neuvedené v jiných podtřídách této skupiny [8]</b> |
|--------------|--|
-

## B 43 PSACÍ, KRESLICÍ NEBO RÝSOVACÍ NÁČINÍ; KANCELÁŘSKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

**B 43 K NÁČINÍ PRO PSANÍ NEBO KRESLENÍ** (nádoby, pouzdra nebo příslušenství pro kosmetické látky, např. holicí mýdla, rtěnky, líčidla A 45 D 34/00, A 45 D 40/00)

### Poznámka

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu: [6]

- "psací náčiní" zahrnuje pera, tužky, pastelky, křídly nebo podobné značkovače pro psaní nebo kreslení. [6]

### Všeobecné schéma

#### NÁČINÍ S JÁDRY (NÁPLNĚMI)

Bez mechanismů.....	19/00
S mechanismy.....	21/00
Příslušenství.....	23/00, 25/00

#### NÁČINÍ POUŽÍVAJÍCÍ INKOUSTU

Bez zásobní nádržky.....	3/00
Se zásobní nádržkou.....	5/00, 7/00, 8/00
Hroty; chránítka; plnicí zařízení.....	1/00, 17/00; 11/00; 23/00
Výroba; údržba.....	13/00, 15/00

PSACÍ NÁČINÍ S VOLBOU (BARVY), VYSUNOVÁNÍM (HROTU) NEBO ARETACÍ.....24/00  
VÍCEŠPIČKOVÉ /HROTÉ/ PSACÍ NÁČINÍ.....27/00

#### KOMBINACE

Psacích náčiní s jinými předměty.....	29/00, 31/00
---------------------------------------	--------------

- 
- 1/00 Hroty per** (plynule regulovatelné hroty B 43 K 17/00); **Psací špičky** (pro indikační a zapisovací přístroje G 01 D 15/16) [2]
- 3/00 Držátka hrotů per** (držátka pro kontinuálně regulovatelné hroty B 43 K 17/00)
- 5/00 Pera se zásobníky v držátkách, např. plnicí pera** (hroty nebo psací špičky se zásobníky B 43 K 1/00; kuličková pera B 43 K 7/00; pera se psacími špičkami jinými než hroty nebo kuličky B 43 K 8/00; vícešpičkové/hroté/ psací náčiní B 43 K 27/00)
- 7/00 Kuličková pera** (psací náčiní s více hroty B 43 K 27/00)
- 8/00 Pera s psacími špičkami jinými než hroty nebo kuličky** (kartáčky se zásobními nádržkami A 46 B 11/00)
- 11/00 Plnicí zařízení** (nádoby na inkoust B 43 L 25/00)
- 13/00 Zařízení pro vyjímání hrotů; Zařízení pro čištění hrotů, např. otíráním** (inkoustové nádržky se zařízením pro otírání per B 43 L 25/00) [3]
- 15/00 Montáž, konečná úprava nebo oprava per**
- 17/00 Plynule regulovatelné hroty per, např. pro rýsovací pera; Držátka pro ně** (znaky společné pro plnicí pera B 43 K 5/00)
- 19/00 Nevýsuvné tužky; Písátka; Pastelky; Křídly** (batikovací tužky, zařízení pro křídování čar podle šňůry B 44 D 3/00; složení psacích jader-náplní pro tužky nebo křídly C 09 D 13/00) [2]
- 21/00 Výsuvné tužky** (vysunovací mechanismy pro psací náčiní B 43 K 24/00; / psací náčiní s více hroty B 43 K 27/00)
- 23/00 Držátka nebo prodlužovátka pro psací náčiní; Prostředky pro ochranu psacích hrotů**  
23/004 . Držátka speciálně upravená pro pomoc postiženým nebo invalidním osobám při psaní (B 43 L 15/00 má přednost) [6]
- 24/00 Mechanismy pro volbu, zasunování nebo aretaci psacích jednotek** [6]

- 25/00** **Přípevňování psacího náčiní na oděvy nebo předměty vyžadující konstrukční změny náčiní** (ochranné prostředky, např. násadky B 43 K 23/00; zařízení držící oděvy A 44 B 21/00); upevňování předmětů na oděvy A 45 F 5/00
- 27/00** **Psací náčiní s více hroty, např. vícebarevné; Kombinace psacích náčiní** (B 43 K 29/00 má přednost; mechanismy pro volbu, vysunování nebo aretaci psacích jednotek B 43 K 24/00; zařízení na vícenásobné psaní s pantografickým zapojením B 43 L 13/10) [6]
- 29/00** **Kombinace psacího náčiní s jinými předměty** (psací náčiní, která lze používat jako pouzdra pro psací nebo rýsovací náčiní nebo v kombinaci s nimi B 43 K 31/00)
- 29/007 . s reklamními prostředky [6]
- 31/00** **Psací nebo rýsovací pouzdra, kterých lze používat jako psací nebo rýsovací nářadí nebo v kombinaci s ním** (ostatní pouzdra na psací nebo rýsovací nářadí A 45 C 11/34, A 45 C 11/00)

**B 43 L PŘEDMĚTY, NA KTERÝCH LZE PSÁT NEBO RÝSOVAT; PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO PSÁNÍ NEBO RÝSOVÁNÍ** (díleňská zařízení pro orýsování pracovního kusu B 25 H 7/00; výuka psaní rukou nebo rýsování G 09 B 11/00)

**Poznámka**

Tato podtřída nezahrnuje zařízení užívaná jak pro výuku, tak pro usnadnění psaní nebo rýsování, která jsou zahrnutá ve skupině G 09 B 11/00. [3]

**Všeobecné schéma**

**PŘEDMĚTY, NA KTERÝCH LZE PSÁT NEBO RÝSOVAT**

Tabule nebo tabulky .....	1/00
Podložky .....	3/00
Rýsovací prkna .....	5/00
<b>POMŮCKY PRO RÝSOVÁNÍ</b>	
Přímek .....	7/00
Kružnic .....	9/00
Ostatních křivek .....	11/00
Prostředky pro zabránění smekání .....	12/00
Jiných obrazců .....	13/00
<b>PODPĚRY PŘIPEVŇOVANÉ K RUKÁM NEBO PAŽÍM</b> .....	15/00
<b>PIJÁKY</b> .....	17/00
<b>POMŮCKY PRO</b>	
Gumování nebo škrabání .....	19/00
Čištění tabulí nebo břídicových tabulek .....	21/00
Ostření tužek nebo tuh .....	23/00
<b>NÁDRŽKY NA INKOUST; KALAMÁŘE</b> .....	25/00; 27/00

**Předměty, na kterých lze psát, kreslit nebo rýsovat**

- 1/00** **Opakovatelně použitelné tabule nebo tabulky pro psaní kreslení nebo rýsování** (rýsovací prkna B 43 L 5/00)
- 3/00** **Podložky, např. savé podložky** (savé papíry B 43 L 17/00)
- 5/00** **Rýsovací prkna** (kreslicí stoly nebo stolky A 47 B 27/00, A 47 B 85/00; stojany pro rýsovací prkna A 47 B 97/00)

## B 43 L, M

### Pomůcky pro psaní, kreslení nebo rýsování

- 7/00 **Pravítka** (vodítka pro pravítka jiná než příloženky B 43 L 13/02; křívítka nebo šablony B 43 L 13/20; pravítka charakterizovaná vybavením ukazateli nebo podobně pro měření, např. měřítka nebo pásma se stupnicemi nebo značkami k přímému čtení G 01 B)

### Poznámka

V této skupině se následující termín používá ve významu:

- "pravítkem" se míní prostředky nebo jejich hrany, které jsou funkční jako vodítko pro vytahování přímých linek. [5]

- 9/00 **Kruhové náčiní pro rýsování křivek nebo podobné náčiní** (kružítka k rýsování spirál B 43 L 11/00; křívítka nebo šablony B 43 L 13/20)
- 11/00 **Nekruhové náčiní pro rýsování křivek** (křívítka nebo šablony B 43 L 13/20)
- 12/00 **Prostředky pro zabránění smekání [5]**
- 13/00 **Přístroje pro kreslení nebo psaní nebo pomůcky nebo příslušenství pro kreslení jinde nezahrnutá** (razidla pro dekoraci povrchu B 44 D)
- 13/02 . Přístroje na technické kreslení nebo zařízení na rýsování náčrtků a rovnoběžek (příloženky B 43 L 7/00)
- 13/10 . Pantografické přístroje na kopírování, zvětšování nebo zmenšování (zařízení na kopírování pro obráběcí stroje B 23 Q)
- 13/14 . Zařízení pro perspektivní kreslení
- 13/20 . Křívítka nebo šablony
- 13/24 . Zařízení umožňující stupňovitý posun rýsovacího náčiní, např. pro šrafování
- 15/00 **Podpěry pro připevnění k rukám nebo pažím, usnadňující psaní, kreslení nebo rýsování**
- 17/00 **Savé papíry** (savé podložky B 43 L 3/00; kombinace psacího náčiní se savým papírem B 43 K 29/00; výroba savých papírů D 21 F 11/00) [2]
- 19/00 **Vymazávače, vymazávací pryže nebo vyškrobovací zařízení; Držáky pro ně** (pryže nebo vyškrobovací nožíky kombinované s psacím náčiním B 43 K 29/00)
- 21/00 **Zařízení na čištění tabulí nebo břidlicových tabulek**
- 23/00 **Ořezávátka na tužky nebo tuhy** (nástroje na řezání nebo broušení obecně B 24, B 26; psací náčiní kombinované s ořezávátkem B 43 K 29/00) [2]
- 25/00 **Nádoby na inkoust** (nádoby na kapaliny obecně B 65 D, např. B 65 D 1/00)
- 27/00 **Stojánky s kalamáři**

---

## B 43 M KANCELÁŘSKÉ POTŘEBY JINDE NEUVEDENÉ (sešivačky B 25 C, B 27 F; prostředky pro dočasné spínání archů papíru B 42 F; navlhčovače lepicích pásek B 65 H 35/06)

### Všeobecné schéma

DÁVÁNÍ PEČETÍ; VKLÁDÁNÍ DOKUMENTŮ DO OBÁLEK,  
ZAVÍRÁNÍ NEBO OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK ..... 1/00; 3/00, 5/00, 7/00  
TĚŽÍTKA; ZAŘÍZENÍ PRO NANÁŠENÍ KAPALIN; VYDAVAČE ZNÁMEK;  
NAPÍNÁČKŮ NEBO PŘÍPÍNÁČKŮ; JINÁ PŘÍSLUŠENSTVÍ ..... 9/00; 11/00; 13/00; 15/00; 17/00

- 
- 1/00 **Dávání pečeti na dokumenty** (razidla B 44 B; pečeti samy o sobě G 09 F 3/00)
- 3/00 **Zařízení pro vkládání dokumentů do obálek** (kombinovaná zařízení pro vkládání dokumentů do obálek a uzavírání obálek B 43 M 5/00)
- 5/00 **Zařízení pro uzavírání obálek**

- 7/00 **Zařízení pro otevírání obálek** (řezné nástroje obecně B 26)
- 9/00 **Těžítka**
- 11/00 **Ruční nebo stolní zařízení pro kancelář nebo osobní potřebu, pro nanášení kapalin, jiných než inkoust, dotykem s povrchem, např. pro nanášení lepidel** (kombinované se zařízením pro zavírání obálek B 43 M 5/00; štětečky s nádržkami A 46 B 11/00; zařízení pro nanášení kapalin nebo jiných tekutých materiálů na povrchy obecně B 05 C; nádržky na kapaliny B 65 D)
- 13/00 **Nemechanické navlhčovače jednotlivých známek přizpůsobené pro nalepování známek na předměty** (ručně řízené nebo ručně ovládané vydavače známek nebo nálepek B 65 C 11/00)
- 15/00 **Připínáčky; Napínáčky** (vytahovače B 25 C 11/00)
- 17/00 **Jiné kancelářské potřeby**
-

**B 44 DEKORAČNÍ UMĚNÍ NEBO TECHNIKA****Poznámka**

Do této třídy se stroj, zařízení, nástroj nebo způsob zařídí, pokud lze jeho účinek nebo znak posoudit okem a pokud není takový stroj, zařízení, nástroj nebo způsob uveden sám o sobě jinde. [4]

**B 44 B STROJE, ZAŘÍZENÍ NEBO NÁSTROJE PRO UMĚLECKOU PRÁCI, např. SOCHAŘSTVÍ, GILOŠOVÁNÍ, ŘEZBÁŘSKOU PRÁCI, VYPALOVÁNÍ, VYKLÁDACÍ PRÁCE** (způsoby a zařízení pro zdobení B 44 C; ražení kůže C 14 B)

**Všeobecné schéma**

TROJROZMĚRNÉ PRÁCE; RAŽENÍ .....	1/00; 5/00
DVOJROZMĚRNÉ PRÁCE; VYPALOVÁNÍ; VYKLÁDÁNÍ .....	3/00; 7/00; 9/00
RUČNÍ NÁSTROJE .....	11/00

- 
- 1/00**      **Stroje a zařízení pro umělecký průmysl s trojrozměrnými pohyblivými nebo říditelnými nástroji nebo držáky opracovávaných předmětů pro výrobu jednotlivých sochařských prací nebo modelů** (kopírovací zařízení pro obráběcí stroje B 23 Q 35/00)
- 3/00**      **Stroje nebo zařízení pro umělce vybavené nástroji nebo pohyblivými držáky výrobku (díla), pohyblivými nebo takovými, které mohou být řízeny v podstatě dvojrozměrně, pro řezbářské práce, rytí nebo gilošování mělkých ornamentů nebo značek** (značkování nebo rytí kovů působením vysoké koncentrace elektrického proudu B 23 H 9/00; rytí forem B 41 C, B 41 D; rytí fotomechanickou reprodukcí G 03 F)
- 5/00**      **Stroje nebo zařízení pro ražení ozdob nebo značek, např. ražení mincí** (vlnitý plech nebo kovové trubky, ražení kombinované se zpracováním plechu B 21 D; ražení plastických hmot nebo látek v plastickém stavu obecně B 29 C 59/00; výroba papírových předmětů ražením obecně B 31 F 1/00; ražení forem B 41 C 1/00; ražení kombinované s použitím tuše, typové značkovací lisy, selektivní razicí mechanismy B 41 F, B 41 J, B 41 K, B 41 M; vytlačování vzorů do kůže C 14 B)
- 7/00**      **Stroje nebo zařízení nebo ruční nástroje pro vypalování** (opracování dřeva vypalováním nebo spalováním obecně B 27 M 1/00)
- 9/00**      **Stroje nebo zařízení pro vykládací práce s dekorační strukturou, např. intarzie nebo mozaiky** (skládání ornamentálních dílů na podložku B 44 C 1/00, podle struktury B 44 C 3/00; imitace mozaikových vzorů nebo intarzií B 44 F 11/00)
- 11/00**     **Ruční nástroje pro umělce pro plastické výtvarnictví, hnětení, řezbářské práce, rytí, gilošování nebo ražení** (vytlačování); Příslušenství

---

**B 44 C VÝROBA OZDOBNÝCH EFEKTŮ** (způsoby nanášení kapalin nebo jiných tekutých látek na plochy obecně B 05 D; tváření plastů nebo látek v plastickém stavu B 29 C; tiskařské způsoby k výrobě obtisků B 41 M 3/12; termografické rozmnožovací nebo značkovací způsoby B 41 M 5/00; **MOZAIKY; INTARZIE** (imitace mozaikových vzorů nebo intarzií B 44 F 11/00); **TAPETOVÁNÍ** [2])

**Poznámka**

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

- "ozdobné účinky" ve spojení s výrazy "obtisky" nebo "keramické obtisky" zahrnují rovněž "informace". [4]

- 
- 1/00**      **Postupy zdobení povrchů jinde zvlášť neuvedené** (zdobení textilií D 06 Q)
- 1/16      . použití přenosných obrazů nebo podobně [4]
- 1/165     . . obtisků; Fólie k tomu (zařízení nebo stroje pro používání obtisků B 65 C) [4]
- 1/17      . . . Suchý přenos [4]



- 1/22 . Odstraňování povrchu materiálu, např. rytím nebo leptáním
- 3/00 Postupy pro vytváření dekorativních vzorů jinde zvlášť neuvedené**
- 5/00 Postupy pro vytváření zvláštních ornamentálních částí** (jejich napodobování B 44 F 1/00)
- 5/06 . Přírodní ozdoby; Jejich napodobeniny (umělé květiny, ovoce, listy A 41 G 1/00; umělá pera A 41 G 11/00)
- 7/00 Tapetování**

**B 44 D MALÍŘSTVÍ NEBO UMĚLECKÉ KRESLENÍ JINDE NEUVEDENÉ; KONZERVOVÁNÍ MALEB; POVRCHOVÁ ÚPRAVA PRO DOSAŽENÍ ZVLÁŠTNÍCH UMĚLECKÝCH POVRCHOVÝCH EFEKTŮ NEBO JAKOSTÍ POVRCHŮ** (úprava povrchu obecně, viz příslušná místa, např. nanášení kapalin nebo jiných tekutých materiálů B 05) [2]

- 2/00 Zvláštní pracovní postupy v uměleckém malířství nebo kreslení, např. olejomalba, akvarely, malování pastelovými barvami, reliéfní malířství** [2]
- 3/00 Příslušenství nebo nářadí pro použití ve spojení s malířstvím nebo uměleckým kreslením jinde neuvedená** (ruční nástroje pro nanášení kapalin, např. barev na plochy B 05 C 17/00; ruční nástroje pro dokončovací práce na budovách, malířské práce, jmenovitě E 04 F 21/00;) **Způsoby nebo zařízení pro stanovení, volbu nebo skládání barev, např. použití barevných tabulek** (kolorimetrie G 01 J 3/00) [2]
- 3/02 . Palety
- 3/04 . Skříňky na barvy
- 3/06 . Ruční nástroje pro mísení nebo míchání barev (mísení obecně B 01 F)
- 3/12 . Nádoby na barvy; Držáky štětců; Nádoby na uskladnění zbylé barvy
- 3/16 . Ruční nástroje nebo zařízení pro odstraňování zaschlých barevných vrstev z povrchů, např. oškrabáváním, opalováním (chemické odlakovače C 09 D 9/00) [2]
- 3/18 . Desky nebo listy s připravenými povrchy pro malování obrazů nebo kreslení, napínací rámy pro malířská plátna [2]
- 3/22 . Nářadí nebo zařízení pro zvláštní technické postupy, např. pro malování čar, pro lití laku; Batikovací tužky
- 3/24 . Vypalovací lampy na laky, malířské pásy, zařízení pro rozpouštění zaschlých barev, pro ohřívání barev [2]
- 3/38 . Zařízení na křídování čar podle šňůry
- 5/00 Úprava povrchu pro dosažení zvláštních uměleckých povrchových efektů nebo jakostí povrchu** (předběžná nebo dodatečná úprava povrchu povlečeného nanášenou kapalinou B 05 D 3/00; dosažení zvláštních povrchových účinků nanášením kapaliny nebo jiných tekutých materiálů na povrchy B 05 D 5/00; tvarování povrchových ploch plastických hmot, např. ražením B 29 C 59/00) [2]
- 7/00 Ochrana nátěrů nebo maleb, např. lakováním**

**B 44 F ZVLÁŠTNÍ VZORY NEBO OBRAZY**

- 1/00 Vzory nebo obrazy charakterizované speciálními nebo neobvyklými světelnými efekty**
- 3/00 Vzory charakterizované obrysy**
- 5/00 Vzory charakterizované nepravidelnými plochami, např. pestré vzory** (napodobující přírodní vzory nebo umělecká práce B 44 F 9/00, B 44 F 11/00)
- 7/00 Vzory napodobující trojrozměrné efekty**
- 9/00 Vzory napodobující přírodní vzory**
- 11/00 Vzory napodobující uměleckou práci**

## DOPRAVA

## B 60 VOZIDLA OBECNĚ

Poznámka

V této třídě se následující termín používá ve významu:

- "vozidlo" znamená všechna vozidla s výjimkou následujících typů vozidel: kolejová vozidla, vodní plavidla, letadla, kosmické dopravní prostředky, ruční vozidla, jízdní kola, vozidla tažená zvířaty a sáně, která jsou zahrnutá v příslušných podtřídách B 61 až B 64.

Termín "vozidlo" zahrnuje:

- vlastnosti vozidel, které jsou společné více než jednomu z výše vyjmenovaných typů;
- určité charakteristické znaky vyhrazené pro automobily, silniční nebo terénní přívěsy.

K uvedenému je třeba zaznamenat následující výjimky:

- (a) podtřídy B 60 B a B 60 C zahrnují všechna vozidlová kola a pneumatiky, vyjímaje kola pro kolečkové brusle A 63 C 17/00, kola pro modely železnic A 63 H 19/00 a zvláštní provedení kol pro letadla B 64 C 25/00;
- (b) podtřída B 60 C zahrnuje připojování ventilů k nafukovacím pružným tělesům obecně a v tomto směru není omezena jen na vozidla;
- (c) podtřída B 60 L zahrnuje určité elektrické vybavení všech elektricky poháněných vozidel;
- (d) podtřída B 60 M obsahuje zařízení pro vnější přívod energie pro jakýkoliv druh elektricky poháněného vozidla;
- (e) podtřída B 60 R zahrnuje bezpečnostní pásy nebo ústrojí pro připoutání používané ve všech typech pozemních vozidel; [4]
- (f) podtřída B 60 S se týká všech druhů vozidel, s výjimkou vozidel sloužících jako kolejové lokomotivy B 61 K 11/00; s výjimkou pozemních leteckých zařízení B 64 F; s výjimkou čistících zařízení speciálních pro vodní plavidla B 63 B 57/00, B 63 B 59/00;
- (g) podtřída B 60 T zahrnuje systémy ovládání brzd obecně použitelnosti a v tomto směru není omezena jen na vozidla. Zahrnuje také systémy brzd s posilovačem pro kolejová vozidla a některé další druhy brzdných systémů kolejových vozidel;
- (h) podtřída B60V zahrnuje jednak vznášedla jako taková a jednak pozemní vozidla, vodní plavidla nebo letadla spřažená se zařízeními, která jim umožňují být alternativně činná jako vznášedla nebo být částečně nesená vzduchovým polštářem. [9]

## B 60 B KOLA VOZIDEL (výroba kol nebo součástí kol válcováním B 21 H 1/00; kováním nebo lisováním B 21 K 1/28) REJDOVÁ KOLA; NÁPRAVY; ZVYŠOVÁNÍ ADHEZE KOL

Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámky uvedené za názvem třídy B 60.

Všeobecné schéma

## KOLA

Obecná konstrukce .....	1/00, 3/00
Charakterizovaná materiálem .....	5/00
Ozdobné vybavení .....	7/00
Zvláštní provedení: o vysoké pružnosti; opatřená několika obručemi; zvyšující přilnavost; součásti pro záběr na kolejích.....	9/00; 11/00; 15/00; 17/00
Součásti	
paprsky; ráfky .....	1/00; 21/00, 23/00, 25/00
náboje .....	27/00
Jiná kola.....	19/00
NÁPRAVY; KOMBINACE KOL A NÁPRAV .....	35/00; 37/00
ZVYŠOVÁNÍ PŘILNAVOSTI KOLA JINAK NEŽ KONSTRUKCÍ KOLA.....	39/00
MONTÁŽ, UCHYCOVÁNÍ NEBO SKLÁDÁNÍ KOL .....	29/00, 30/00, 31/00
REJDOVÁ KOLA OBECNĚ .....	33/00

Kola

1/00      **Paprsková kola; K tomu náležející paprsky (z nekovového materiálu B 60 B 5/00) [2]**

- 3/00 Disková kola, tj. kola, kde zatížení nese diskové těleso** (nekovová B 60 B 5/00; diskové kryty kol B 60 B 7/00)
- 5/00 Kola, paprsky, diskové kotouče, ráfky, náboje zcela nebo převážně vyrobené z nekovového materiálu** (kryty disku kol B 60 B 7/00; kola o vysoké pružnosti B 60 B 9/00)
- 7/00 Kryty kol, prstence nebo podobně pro celkové nebo částečné ozdobení, ochranu nebo zakrytí tělesa kola, ráfek, náboj nebo boky pneumatiky [2,5]**
- 9/00 Kola s vysokou pružností**
- 11/00 Jednotky složené z více kol uspořádaných vedle sebe; Kola s více než jedním ráfkem nebo schopná nést více než jednu obruč**
- 15/00 Kola nebo příslušenství kol určené pro zvýšení trakce** (pneumatiky vozidel B 60 C; obruče, protiskluzná zařízení přechodně montovaná na pružné obruče nebo na jimi vybavená kola B 60 C 27/00)
- 17/00 Kola charakterizovaná členy pro záběr na kolejích** (pro modely železnic A 63 H 19/00) [2]
- 19/00 Kola jinde neuvedená nebo s charakteristikami uvedenými v jedné z následujících podskupin**
- 19/02 . přeměnitelná, např. z kol silničních na kola kolejová; Kola speciálně konstruovaná pro střídavé použití na silnici a na kolejích
- 19/04 . roztažitelná
- 19/06 . s komorami pro tekutinu, výplň nebo plnění materiálu; Plovoucí kola
- 19/08 . s mazacími průtoky, kanálky nebo zásobníky
- 19/10 . s chladicími žebry
- 19/12 . Kola válcová (B 60 B 19/06 má přednost)
- 19/14 . Kola typu koule (B 60 B 19/06 má přednost)

#### **Ráfky; Náboje**

- 21/00 Ráfky** (nekovové B 60 B 5/00; vysoké pružnosti B 60 B 9/00; schopné nést více než jednu obruč B 60 B 11/00; více ráfků na jediném tělese kola B 60 B 11/00; vicedílného typu B 60 B 25/00; kovové obruče B 60 C)
- 23/00 Upevnění ráfku k tělesu kola** (přípevnění paprsků k ráfku B 60 B 1/00; pružné přípevnění ráfků k tělesu kola B 60 B 9/00)
- 25/00 Ráfky sestavené z několika hlavních částí** (náradí pro montáž dělených ráfků B 60 B 31/00)
- 27/00 Náboje** (nekovové B 60 B 5/00; vysoké pružnosti B 60 B 9/00)

#### **Zařízení nebo nástroje pro montáž, uchycování nebo skládání kol nebo jejich částí**

- 29/00 Zařízení nebo nástroje pro montáž nebo demontáž kol** (vyznačené prostředky k uchycení kol B 60 B 30/00) [5]
- 30/00 Prostředky k uchycení kol nebo jejich částí** (ukládání náhradních kol, jejich upevňování nebo montážní zařízení na vozidlech B 62 D 43/00) [5]
- 31/00 Zařízení nebo nástroje pro smontování nebo rozložení částí kol**

- 
- 33/00 Rejdovná kola obecně** (pro velké obaly B 65 D 90/12)
- 33/04 . nastavitelná
- 35/00 Nápravové celky; Jejich části** (pružné zavěšení tuhé nápravy nebo skříně nápravy B 60 G 9/00; řiditelné čepy předních kol B 62 D)
- 37/00 Kombinace kol a náprav, např. soupravy kol** (jednotky obsahující více kol uspořádaných vedle sebe B 60 B 11/00; skříně náprav kolejových vozidel B 61 F)
- 39/00 Zvýšení přilnavosti kol** (kola nebo příslušenství kol určené pro zvýšení trakce B 60 B 15/00; pneumatiky vozidel B 60 C; protismyková zařízení přechodně přípevnitelná na pružné obruče nebo kola B 60 C 27/00; úprava povrchu vozovky k zamezení smyku E 01 C)
-

## B 60 C

### B 60 C PNEUMATIKY VOZIDEL (výroba, opravy B 29); HUŠTĚNÍ PNEUMATIK; VÝMĚNA PNEUMATIK; PŘIPOJOVÁNÍ VENTILŮ K NAHUSTITELNÉMU PRUŽNÉMU TĚLESU OBECNĚ; PŘÍSTROJE A ZAŘÍZENÍ TÝKAJÍCÍ SE PNEUMATIK (testování pneumatik G 01 M 17/02) [5]

#### Poznámky

- (1) V této podtřídě se následující termín používá ve významu:  
- "pneumatika" znamená samostatný prvek, který je v záběru se zemí a který obepíná ráfek kola a obsahuje obal nebo plášť s nějakou vložkou, např. duší. Ve skupině B 60 C 29/00 týkající se připojování ventilů, je třeba termínu "pneumatika" rozumět tak, že zahrnuje rovněž nahustitelná pružná tělesa jiná než plášť nebo duše.
- (2) Při zařďování je třeba zohlednit poznámky uvedené za názvem třídy B 60.

#### Všeobecné schéma

##### PNEUMATIKY

Charakterizované materiálem .....	1/00
Charakterizované příčným řezem .....	3/00
Obecné konstrukce .....	5/00, 7/00, 19/00
Části: zesílení; běhouny; profily; boky; patky; jiné části .....	9/00; 11/00; 13/00; 15/00; 19/00
Zvláštní vybavení .....	17/00, 27/00

##### MONTÁŽ, OPRAVY, HUŠTĚNÍ

Zařízení pro huštění, kontrola tlaku nebo teploty .....	23/00, 29/00
Zařízení nebo nástroje .....	25/00
PŘEDMĚTY NEUVEDENÉ V JINÝCH SKUPINÁCH TĚTO PODTŘÍDY .....	99/00

---

#### 1/00 Pneumatiky charakterizované chemickým složením nebo fyzikálním uspořádaním nebo směsí složek [4]

#### Poznámka

Pneumatiky charakterizované jen složením, tj. nikoli charakteristickou strukturou pneumatiky, se zařďují jen podle složení, např. do C 08 K, C 08 L. [4]

#### 3/00 Pneumatiky charakterizované příčným řezem (charakterizované prvky pro záběr s kolejnicí B 60 B 17/00) [4]

#### 5/00 Hustitelné pneumatiky nebo duše (B 60 C 1/00, B 60 C 9/00 až B 60 C 17/00 mají přednost) [4]

#### 7/00 Nehustitelné nebo plné obruče (B 60 C 1/00 má přednost; kola o vysoké pružnosti B 60 B 9/00; obruče nebo ráfky charakterizované prvky pro záběr s kolejnicí B 60 B 17/00) [2]

#### 9/00 Vyztužení nebo vložky pneumatik (vložky s výztužnými prostředky B 60 C 5/00; konstrukce patek, např. vyhrnutá nebo přehnutá konstrukce B 60 C 15/00; kombinující pryž s jinými materiály; kordy pneumatik samy o sobě D 02 G 3/48; výroba sama o sobě D 03 D, D 04 H; kovová lanka nebo kabely samy o sobě D 07 B 1/00) [4]

#### Poznámka

Při zařďování do této skupiny se, pokud se jedná o vrstvené výrobky, zařďuje také do podtřídy B 32 B. [4]

9/02	. Kostry
9/04	.. kde výztužná vlákna každé kordové vrstvy jsou uspořádana v podstatě rovnoběžně
9/18	. Konstrukce nebo uspořádaní pásu nebo běhounu, vyztužujícího běhounovou plochu, nebo nárazníkové vrstvy
9/20	.. vytvořené z pryžovaných vrstev, každá z kordy uspořádanými v podstatě paralelně
9/22	... s vrstvami uspořádanými se všemi kordy podél obruče
9/24	.. vytvořené z obloukových částí
9/26	.. Skládané vrstvy [4]
9/28	.. charakterizované rozměry nebo zakřivením pásu nebo běhounu vzhledem ke kostře (B 60 C 9/30 má přednost) [4]

- 9/30 . . nesymetrické vzhledem ke střední obvodové rovině pneumatiky [4]
- 11/00 Běhouny pneumatik (obručí); Vzorky běhounu; Protismykové vložky**
- 11/01 . Tvar ramen mezi běhounem a bokem, např. zaoblený, stupňovitý, nosníkovitý (uspořádání drážek nebo žeber na boku B 60 C 13/00) [4]
- 11/02 . Vyměnitelné běhouny
- 11/03 . Profily běhounu [4]
- 11/04 . . ve kterých vystouplá oblast vzorku se skládá pouze ze spojitých obvodových žeber, např. klikatých (cik-cak) (B 60 C 11/12, B 60 C 11/13 mají přednost) [4,6]
- 11/11 . . ve kterých vystouplá část vzorku se skládá pouze z nespojitých prvků, např. špalků (B 60 C 11/12, B 60 C 11/13 mají přednost) [4]
- 11/12 . . charakterizované použitím úzkých zářezů nebo výřezů, např. rýh [4]
- 11/13 . . charakterizované drážkovým průřezem, např. pro zachycování nebo odlučování kamínků [6]
- 11/14 . Protismykové vložky, např. zavulkanizované do běhounového pásu
- 11/22 . Běhounové prstence mezi dvojmontáží pneumatik [4]
- 11/24 . Zařízení pro ukazování opotřebenosti [4]
- 13/00 Boky pneumatik; Ochrana, ozdoby, označení a podobně na bocích pneumatik** (B 60 C 17/00 má přednost; ramena pneumatik B 60 C 11/01; odnímatelné ozdobné prstence pro boky pneumatik B 60 B 7/00) [4,5]
- 15/00 Patky pneumatik, např. vyhrnutý nebo překrytý přehyb** (těsnící prostředky mezi patkou a ráfkem u bezdušových pneumatik B 60 C 5/00)
- 15/04 . Jádra patek (výroba patkových lanek nebo jader pro pneumatiky B 29 D 30/06) [4]
- 15/06 . Pryžové vložky okraje patky, výplně nebo patní pásy
- 17/00 Pneumatiky charakterizované prostředky umožňujícími pokračovat v provozu v poškozeném nebo splasklém stavu; Příslušenství k tomu** (s více oddělenými nahustitelnými komorami B 60 C 5/00)
- 19/00 Části pneumatik nebo konstrukce jinde neuvedené**
- 23/00 Zařízení pro měření, signalizování, regulaci tlaku nebo teploty v pneumatikách, speciálně upravená pro upevnění na vozidlo** (měření obecně G 01, např. G 01 L 17/00; dálková signalizace obecně G 08); **Uspořádání zařízení pro huštění pneumatik na vozidle, např. hustilek, zásobníků** (vzduchová čerpadla jako taková F 04; zásobníky jako takové F 17 C); **Zařízení pro chlazení pneumatik** [3]
- 23/02 . Signální zařízení uváděné v činnost tlakem v pneumatice
- 23/06 . Signalizační zařízení uváděné v činnost deformací pneumatiky (zařízení pro ukazování opotřebenosti B 60 C 11/24)
- 25/00 Zařízení nebo nářadí pro montáž, demontáž nebo kontrolu pneumatik** (zařízení nebo nástroje vyznačené prostředky k uchycení kol nebo jejich částí B 60 B 30/00) [5]
- 27/00 Protismyková zařízení přechodně připevnitelná na pružné obruče nebo kola, vybavená pružnými obručkami** (pneumatikami)
- 29/00 Uspořádání ventilů k huštění pneumatik vzhledem k pneumatice nebo ráfku; Příslušenství pro ventily pneumatik jinde neuvedená** (nářadí pro montáž a demontáž ventilů B 60 C 25/00; ventily samy o sobě, čepičky ventilů F 16 K) [4,5]
- 99/00 Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy** [8]

## B 60 D VOZIDLOVÁ SPOJENÍ (součásti brzdových systémů B 60 T 17/00)

### Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámky uvedené za názvem třídy B 60.

- 1/00 Závěsy; Tažné háky; Tažné ústrojí; Vlečná zařízení** (zařízení zvláště upravená pro spojení traktoru se zemědělským strojem nebo nářadím A 01 B 59/00; návěsové spojky B 62 D) [2]
- 3/00 Spojovací části pro usnadnění posunování** (B 60 D 1/00 má přednost; nárazníky vozidel B 60 R 19/02; uspořádání řízení pro zpětně i normálně tažené vozy B 62 D 13/00)

## B 60 D, F, G

- 5/00 Spojovací plošiny pro spřažená vozidla, např. typu pružinových nebo jiných pružných roztahovacích plošin
- 99/00 Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy [9]
- 

## B 60 F VOZIDLA K POUŽITÍ JAK NA KOLEJÍCH, TAK NA SILNICÍCH; OBOJŽIVELNÁ NEBO PODOBNÁ VOZIDLA; PŘEMĚNITELNÁ VOZIDLA (vznášedla B 60 V)

- 1/00 Vozidla pro použití jak na kolejích, tak na silnicích; Přeměny k tomu účelu
- 3/00 Obojživelná vozidla, tj. vozidla schopná pohybu jak na zemi, tak ve vodě; Pozemní vozidla schopná pohybu pod vodou (plovoucí kola B 60 B)
- 5/00 Jiná přeměnitelná vozidla, tj. vozidla schopná pohybu v rozličném prostředí nebo na rozličném prostředí (vozidla, kterých je možno používat jak s lyžinami, tak s koly B 62 B 13/00; jízdní kola přeměnitelná na jiná pozemní vozidla B 62 K 13/00; letadla B 64; létající čluny nebo hydroplány B 64 C)
- 

## B 60 G USPOŘÁDÁNÍ ZAVĚŠENÍ VOZIDEL (vznášedla B 60 V; spojení mezi karosérií vozidla a rámem vozidla B 62 D 24/00) [5]

### Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámky uvedené za názvem třídy B 60.

### Všeobecné schéma

TUHÉ ZAVĚŠENÍ .....	1/00
PRUŽNÉ ZAVĚŠENÍ	
Obecné konstrukce:	
pro jednotlivá kola; jednotlivé soupravy tandemových kol; otočně zavěšená ramena a příslušenství .....	3/00; 5/00; 7/00
pro tuhou nápravu nebo skříň nápravy pro dvě nebo více kol .....	9/00
Charakterizované uspořádáním, umístěním nebo druhem: per; tlumičů vibrací; nebo kombinací per a tlumičů vibrací .....	11/00; 13/00; 15/00
Charakterizované regulací .....	17/00
ZAVĚŠENÍ KOL S PROSTŘEDKY PRO ZJIŠTĚNÍ NEROVNOSTI PŮDY .....	23/00
SDRUŽENÉ SYSTÉMY PRO PRUŽNĚ ZAVĚŠENÁ KOLA .....	21/00
JINÁ ZAVĚŠENÍ KOL .....	25/00

---

- 1/00 Zavěšení s tuhým spojením mezi nápravou a rámem
- 3/00 Pružné zavěšení pro jednotlivé kolo (otočné zavěšení ramen samo o sobě, jeho připojení k odpružené části vozidla, tlumič pro omezení výkyvů ramen B 60 G 7/00; uspořádání, umístění, nebo druh per B 60 G 11/00)
- 3/18 . se dvěma nebo více otočnými rameny, např. paralelogramem
- 5/00 Pružné zavěšení pro soupravu tandemových kol nebo nápravy se vzájemným pohybem
- 7/00 Otočně zavěšená ramena; Příslušenství (zařízení udržující v podstatě konstantní úhel sklonu kol při propérování B 60 G 3/18)
- 7/02 . Upevnění ramen k odpružené části vozidla
- 9/00 Pružné zavěšení pro tuhou nápravu nebo skříň nápravy pro dvě nebo více kol

- 11/00 Pružná zavěšení charakterizovaná uspořádáním, umístěním nebo druhem pera** (nezávislé zavěšení kola na otočném rameni, které je samopružicí B 60 G 3/00; nastavení charakteristiky pružení B 60 G 17/00; pera sama o sobě F 16 F)

### Poznámka

V této skupině se následující termíny používají ve významu:

- "zkrutná tyč" zahrnuje zkrutnou trubku nebo podobně;
- "pryž" zahrnuje umělé hmoty podobných vlastností.

- 11/02 . jen s listovými pery  
 11/26 . jen s hydraulickým pérováním, např. hydropneumatické pérování (B 60 G 15/00 má přednost)  
 11/32 . s pery různého druhu
- 13/00 Pružná zavěšení charakterizovaná uspořádáním, umístěním nebo druhem tlumičů vibrací** (seřízení tlumicího účinku B 60 G 17/06; tlumič vibrací F 16 F)
- 15/00 Pružná zavěšení charakterizovaná uspořádáním, umístěním nebo druhem kombinace pera a tlumiče vibrací, např. teleskopického typu** (kombinace pružiny a tlumiče vibrací obecně F 16 F) [5]
- 17/00 Pružné zavěšení s prostředky pro nastavení charakteristik pérování nebo tlumiče vibrací, k nastavení vzdálenosti mezi nosným povrchem a odpruženou částí vozidla nebo k blokování /uzamknutí/ zavěšení během jízdy podle měnících se podmínek, vytvářených vozidlem nebo povrchem vozovky, např. v závislosti na rychlosti nebo zatížení** [5]
- 17/005 . Blokovatelné (uzamykatelné) zavěšení [5]  
 17/015 . regulačními prostředky, obsahující elektrické nebo elektronické prvky (B 60 G 17/005 má přednost) [5,8]  
 17/02 . Charakteristiky pružení (B 60 G 17/005 až B 60 G 17/015 mají přednost) [5]  
 17/04 . . Charakteristiky tekutinového pružení  
 17/06 . Charakteristiky tlumičů (B 60 G 17/015 má přednost) [5]
- 21/00 Sdružené systémy pro dvě nebo více pružně zavěšená kola, např. pro stabilizaci karosérie vozidla s ohledem na zrychlení, brzdění nebo odstředivé síly** (B 60 G 17/02 má přednost; řízení s výkyvnými koly s prostředky k naklánění vnitřku karosérie v závislosti na zatáčkách B 62 B 9/00) [5]
- 23/00 Zavěšení kol s automatickým zařízením pro zjištění nerovností před koly nebo pro přemístění kol nahoru nebo dolů v soulase se zjištěným stavem**
- 25/00 Jiná uspořádání zavěšení**

## **B 60 H USPOŘÁDÁNÍ NEBO ÚPRAVY TOPENÍ, CHLAZENÍ, VĚTRÁNÍ NEBO JINÁ ZAŘÍZENÍ PRO ÚPRAVU VZDUCHU, ZVLÁŠTĚ V PROSTORÁCH URČENÝCH PRO CESTUJÍCÍ NEBO NÁKLAD VOZIDEL**

### Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámky uvedené za názvem třídy B 60.

- 1/00 Zařízení pro vytápění, chlazení nebo větrání** (zařízení pro vytápění, chlazení nebo větrání provádějící jinou úpravu vzduchu, kdy tato jiná úprava je důležitá B 60 H 3/00; větrání výhradně otevřením oken, dveří, střešních částí a podobně B 60 J; zařízení na ohřívání nebo ventilaci sedadel vozidel B 60 N 2/56; zařízení pro čištění oken nebo čelních oken vozidel využívající vzduchu, např. odmrazovače, B 60 S 1/02) [4]
- 1/02 . kde teplo je získané od poháněcího zařízení  
 1/04 . . od chladicí kapaliny  
 1/22 . kdy teplo je získáno jinak než od poháněcího zařízení  
 1/24 . Zařízení jen pro větrání nebo kde vytápění nebo chlazení není důležité (trysky, difuzéry vzduchu B 60 H 1/34) [4]  
 1/32 . Zařízení pro chlazení (vozidla upravená pro dopravu mraženého zboží B 60 P 3/20) [4]  
 1/34 . Trysky; Difuzéry vzduchu [4]

## B 60 H, J

**3/00** Jiná zařízení pro úpravu vzduchu [4]  
3/06 . Filtrování

---

## B 60 J OKNA, ČELNÍ OKNA, POHYBLIVÉ STŘECHY, DVEŘE NEBO PODOBNÁ ZAŘÍZENÍ PRO VOZIDLA; ODSTRANITELNÉ VNĚJŠÍ OCHRANNÉ POVLAKY SPECIÁLNĚ UPRAVENÉ PRO VOZIDLA (upevňování, zavěšování, zavírání nebo otvírání takových zařízení E 05)

### Poznámky

- (1) Okna, čelní skla, nikoli pevné střechy, dveře nebo podobná zařízení, která jsou obecně použitelná, bez ohledu na to, zda jsou popsána nebo nárokována pouze pro vozidla, se zařídí také do podtřídy E 06 B.
- (2) Při zařídování je třeba zohlednit poznámku uvedené za názvem třídy B 60.
- 

**1/00** **Okna; Čelní okna; Příslušenství pro ně** (B 60 J 10/00 má přednost; vzduchové clony místo oken B 60 J 9/00) [4,5]

- 1/02 . uspořádaná v čele vozidla  
1/08 . uspořádaná po straně vozidla  
1/12 . . seřiditelná  
1/16 . . . posuvná  
1/17 . . . . ve svislém směru [2]  
1/18 . uspořádaná na zádi vozidla  
1/20 . Příslušenství, např. usměrňovače větru, clony (vybavení proti oslnění B 60 J 3/00; usměrňovače větru sdružené s otevíráním střechy B 60 J 7/00; odstranitelné vnější ochranné povlaky na okna nebo čelní skla B 60 J 11/00; topná zařízení zvlášť upravená pro průhledné nebo zrcadlové plochy H 05 B 3/84) [1,8]

**3/00** **Ochranná zařízení proti oslnění ve spojení s okny nebo ochrannými kryty proti větru** (optická pozorovací zařízení pro vozidla B 60 R 1/00); **Clony proti slunci pro vozidla** (sluneční clony s prostředky pro ukládání nebo držení osobních potřeb B 60 R 7/04) [2,5]

- 3/02 . s nastavitelnou polohou

**5/00** **Dveře** (B 60 J 10/00 má přednost; z hlediska oken B 60 J 1/00) [5]

- 5/02 . uspořádané v čele vozidla  
5/04 . uspořádané po stranách vozidla  
5/06 . . posuvně; složitelné  
5/10 . uspořádané v zádi vozidla (B 60 J 5/04 má přednost)

**7/00** **Pohyblivé střechy; Střechy s pohyblivými panely** (B 60 J 10/00 má přednost; znaky oken B 60 J 1/00; pevné střechy B 62 D 25/06; ústrojí pro pohybování křídly E 05 F 11/00, E 05 F 15/00) [4,5]

- 7/02 . posuvného typu  
7/04 . . s pevnou částí nebo částmi deskovitého druhu  
7/08 . neposuvného typu, to je pohyblivé nebo přemístitelné střechy nebo panely, např. spouštěcí střechy, způsobilé být snadno odděleny nebo zaujmout složenou nebo nefunkční polohu

**9/00** **Zařízení neuvedená v jedné z hlavních skupin B 60 J 1/00 až B 60 J 7/00** (B 60 J 10/00 má přednost) [3,5]

**10/00** **Uspořádání těsnění** (těsnění obecně F 16 J 15/00) [5]

- 10/02 . pro okna nebo ochranné kryty proti větru [5]

**11/00** **Odstranitelné vnější ochranné povlaky speciálně upravené pro vozidla nebo části vozidel, např. povlaky používané při parkování** (ochranná zařízení proti oslnění B 60 J 3/00; kryty nábojů kol nebo podobně B 60 B 7/00; kryty nebo ochranné prostředky pro závěsy; tažné háky; tažná ústrojí nebo vlečná zařízení B 60 D ; zakrývání nákladu na vozidlech B 60 P 7/00; ochranné pruhy pro konečnou úpravu, označování nebo zdobení karoserie B 60 R 13/04; kryty kol, chladičů nebo nárazníků B 60 R 19/00, stany pro použití jako garáže E 04 H 15/00) [1,8]

---



**B 60 K USPOŘÁDÁNÍ NEBO SESTAVENÍ HNACÍCH JEDNOTEK NEBO PŘEVODŮ K PŘENOSU SÍLY ČI KROUTICÍHO MOMENTU VE VOZIDLECH; PŘÍDAVNÉ POHONY; USPOŘÁDÁNÍ NEBO MONTÁŽ VÍCE RŮZNÝCH MOTORŮ; VYBAVENÍ PŘÍSTROJI NEBO PŘÍSTROJOVÉ DESKY PRO VOZIDLA; USPOŘÁDÁNÍ VE SPOJENÍ S CHLAZENÍM, NASÁVÁNÍM VZDUCHU, VÝFUKEM PLYNU NEBO DODÁVKOU PALIVA V HNACÍCH JEDNOTKÁCH VOZIDEL [1,8]**

**Poznámky**

- (1) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:
- "přídavné pohony" znamenají pohony přídavného nebo vnějšího pracovního stroje nebo zařízení prostřednictvím pohonného zařízení, převodů k přenosu síly či kroučícího momentu nebo jiných částí vozidla a zahrnuje ovládání nebo regulaci takových pohonů;
  - "převod k přenosu síly nebo kroučícího momentu" zahrnuje všechny hnací části, které spojují hnací zařízení, např. motor vozidla, s výstupními koncovými prvky, např. koly;
- (2) Při zařďování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy B 60.

**Všeobecné schéma**

**USPOŘÁDÁNÍ HNACÍCH JEDNOTEK**

Elektrické; parní nebo plynové; s vnitřním spalováním nebo proudovým pohonem; více různých motorů .....	1/00; 3/00; 5/00; 6/00
Uspořádání nebo montáž hnací jednotky v hnacím kole nebo v jeho blízkosti.....	7/00
Jiné druhy .....	8/00
Uspořádání ovládacích nebo regulačních zařízení .....	26/00
Bezpečnostní zařízení.....	28/00

**USPOŘÁDÁNÍ PŘEVODŮ K PŘENOSU SÍLY ČI KROUTICÍHO**

**MOMENTU NEBO JEJICH OVLÁDACÍCH ČI REGULAČNÍCH ZAŘÍZENÍ.....** 17/00, 23/00

**USPOŘÁDÁNÍ OVLÁDACÍCH NEBO REGULAČNÍCH ZAŘÍZENÍ PRO PŘEVODOVKY .....** 20/00

**ZVLÁŠTNÍ ÚPRAVY VOZIDLA VE SPOJENÍ S CHLAZENÍM:**

**SÁNÍ NEBO VÝFUKU, PŘÍVODU PALIVA, HNACÍ JEDNOTKY .....** 11/00, 13/00, 15/00

**USPOŘÁDÁNÍ Pohonu závislém na přírodních silách .....** 16/00

**PŘÍDAVNÉ POHONY .....** 25/00

**DRUHY OVLÁDACÍCH NEBO REGULAČNÍCH ZAŘÍZENÍ**

**Zařízení pro samočinné ovládání nebo regulování rychlosti vozidla .....** 31/00

**VYBAVENÍ PŘÍSTROJI, PŘÍSTROJOVÉ DESKY .....** 35/00, 37/00

**Uspořádání nebo sestavení hnacích jednotek ve vozidlech [2]**

- 1/00 Uspořádání nebo sestavení elektrických poháněcích jednotek** (B 60 K 7/00 má přednost; uspořádání nebo montáž více různých motorů pro vzájemné nebo společné pohony B 60 K 6/00; uspořádání elektrických převodů B 60 K 17/04; elektrická výstroj nebo pohon elektricky poháněných vozidel samo o sobě B 60 L; sběrače proudu pro napájení elektricky poháněných vozidel B 60 L 5/00) [5]
- 1/04 . elektrických akumulčních prostředků pro pohon (pouze pro pomocné účely B 60 R 16/04; zapojení nebo odpojení baterií u vozidel B 60 S 5/00) [6]
- 3/00 Uspořádání nebo sestavení poháněcích jednotek tlakovou parou nebo tlakem plynu** (B 60 K 7/00 má přednost; uspořádání nebo montáž více různých motorů pro vzájemné nebo společné pohony B 60 K 6/00; převodové zařízení na stlačený plyn B 60 K 17/10) [5]
- 5/00 Uspořádání nebo sestavení poháněcích jednotek s vnitřním spalováním nebo proudových jednotek** (B 60 K 7/00 má přednost; uspořádání nebo montáž více různých motorů pro vzájemné nebo společné pohony B 60 K 6/00) [5]
- 5/12 . Uspořádání uložení motoru
- 6/00 Uspořádání nebo montáž více různých motorů pro vzájemné nebo společné pohony, např. hybridní pohonný systém obsahující elektrické motory a spalovací motory** [5]

## B 60 K

### Poznámka

V této třídě se následující výraz používá ve významu:

- „hnačí stroj“ znamená pohonnou jednotku nebo hnačí zařízení poskytující mechanický výstup, např. otáčejícím se hřídelem. [9]

- 7/00** **Uspořádání nebo montáž hnačí jednotky v hnačím kole nebo v jeho blízkosti** (pohonná zařízení pro kolečkové brusle A 63 C 17/00)
- 8/00** **Uspořádání nebo montáž pohonných jednotek neuvedených v jedné z hlavních skupin B 60 K 1/00 až B 60 K 7/00** [5]

### Uspořádání ve spojení s chlazením, nasáváním vzduchu, výfukem plynu, přívodem paliva nebo energie hnačích jednotek ve vozidlech

- 11/00** **Uspořádání ve spojení s chlazením hnačích jednotek** (vytápění vnitřního prostoru B 60 H; chlazení motorů s vnitřním spalováním samo o sobě F 01 P)
- 11/02 . s kapalinovým chlazením
- 13/00** **Uspořádání ve spojení s nasáváním spalovacího vzduchu nebo výfukem plynů hnačích jednotek** (nástavby pro rozpouštění sněhu nebo ledu na vozovkách nebo podobných površích E 01 H 5/00, E 01 H 6/00; tvořící část motoru F 01 N; dodávání spalovacích směsí nebo složek do spalovacích motorů F 02 M)
- 15/00** **Uspořádání ve spojení s dodávkou paliva spalovacích motorů; Montáž nebo konstrukce palivových nádrží** (nádrže obecně B 65 D, F 17 C; dodávání spalovacích směsí nebo složek do spalovacích motorů F 02 M) [5]
- 15/03 . Palivové nádrže (rámy vozidel s komorami k uskladnění kapaliny B 62 D 21/00) [5]
- 15/04 . . Hrdlo nádrže (B 60 K 15/077 má přednost) [5]
- 15/077 . . s prostředky upravujícími nebo řídicími rozvod paliva, např. k zabránění hluku, vzduť, vyšpláchnutí paliva nebo zjištění jeho nedostatku [5]
- 16/00** **Uspořádání pohonu závislém na přírodních silách, např. slunci, větru** (elektrický pohon s přírodním zdrojem energie, např. sluncem, větrem B 60 L 8/00; pohon větrným motorem, jehož síla je převáděna k pohonným jednotkám působícím na vodu B 63 H 13/00) [5]

### Uspořádání nebo sestavení převodů k přenosu síly či krouticího momentu nebo pro jejich ovládací či regulační zařízení ve vozidlech

- 17/00** **Uspořádání nebo montáž převodů pro přenos síly nebo krouticího momentu ve vozidlech** (Nápravy přenášejí krouticí moment B 60B 35/00; kombinovaný přenos síly a převod řízení pro řízení nerezdvých kol B 62 D 11/00; spojky jako takové, např. jejich konstrukce F 16 D, převody jako takové, např. jejich konstrukce F 16 H) [2]
- 17/04 . charakterizované uspořádáním, umístěním nebo druhem převodovky (elektrická výstroj nebo pohon elektricky poháněných vozidel B 60 L)
- 17/06 . . převodovky, rychlostní skříně (B 60 K 17/10 až B 60 K 17/16 mají přednost) [2]
- 17/10 . . tekutinové převodovky (tekutinové spojky B 60 K 17/00)
- 17/16 . . diferenciálního soukolí
- 17/22 . charakterizované uspořádáním, umístěním nebo typem hnačích hřídelí, např. kardanový hřídel
- 17/34 . pro pohon jak předních, tak i zadních kol, např. vozidla se čtyřmi poháněnými koly (uspořádání nebo zamontování řídicího zařízení pro změnu počtu poháněných kol B 60 K 23/08)
- 17/344 . . s převodovým ústrojím [4]
- 17/348 . . s diferenciálními prostředky pro pohon jedné skupiny kol, např. přední, jednou rychlostí, a druhé skupiny kol, např. zadní, rozdílnou rychlostí (B 60 K 17/344 má přednost) [4]
- 17/35 . . . zahrnující prostředky pro potlačení nebo ovlivnění přenosu pohonu, např. viskózní spojky (diferenciální převod s uzavíracími zařízeními F 16 H 48/00) [4,6]
- 20/00** **Uspořádání nebo sestavení ovládacích nebo regulačních zařízení pro převodovky ve vozidlech** (pohyblivé kabiny se zvláštní úpravou zařízení k ovládacím vozidel B 62 D 33/06; uvedená ovládací nebo regulační zařízení sama o sobě F 16 H) [2,5]
- 20/02 . prostředky pro vyvolání změny převodu (součásti mechanických ovládacích zařízení obecně G 05 G) [2]
- 20/06 . . uložené na sloupku řízení a podobně [2]
- 20/08 . . uložené v přístrojové desce [2]

- 23/00** **Uspořádání nebo sestavení ovládacích nebo regulačních zařízení pro převody k přenosu síly či krouticího momentu pro vozidla nebo části převodu ve vozidlech jinde neuvedené** (kombinovaný přenos síly a převod řízení pro řízení nerezidových kol B 62 D 11/00; pohyblivé kabiny se zvláštní úpravou zařízení k ovládnání vozidel B 62 D 33/06; uvedená ovládací nebo regulační zařízení sama o sobě F 16 D, F 16 H) [2,5]
- 23/04 . pro diferenciální soukolí
- 23/08 . pro změnu počtu poháněných kol
- 
- 25/00** **Pomocné pohony** (B 60 K 16/00 má přednost; uspořádání hustilek k huštění pneumatik na vozidlech B 60 C 23/00; pružné zavěšení s tlumiči pro akumulaci využitelné energie, např. stlačeného vzduchu B 60 G 13/00; příslušenství motoru F 02 B) [5]
- 26/00** **Uspořádání nebo sestavení ovládacích nebo regulačních zařízení pro hnací jednotky vozidel** (pohyblivé kabiny se zvláštní úpravou zařízení k ovládnání vozidla B 62 D 33/06) [2,5]
- 28/00** **Bezpečnostní zařízení pro ovládnání hnacích jednotek zvláště upravené pro vozidla nebo uspořádané ve vozidlech, např. pro zabránění dodávky paliva nebo zapalování** (pro elektricky poháněná vozidla B 60 L 3/00; systémy pro ovládnání řízení silničního vozidla pro účely netýkající se řízení konkrétní dílčí jednotky B 60 W 30/00) [2,8]
- 28/10 . reagující na stav vozidla [4]
- 28/16 . . reagující na nebo zabraňující otáčení nebo prokluzování kol (řídící systémy brzd pro ovládnání jízdní stability vozidla B 60 T 8/17; uspořádání pro seřízení brzdné síly v odezvě na změnu rychlosti B 60 T 8/32; ovládnání jízdní stability vozidla jinak než řízením pohonné jednotky B 60 W 30/02; zabraňování prokluzování kol redukcí brzdné síly u kolejových vozidel B 61 C 15/00) [4,8]
- 31/00** **Příslušenství vozidla, působící pouze na jedinou dílčí jednotku pro samočinnou kontrolu rychlosti vozidla, tj. omezení rychlosti při překročení libovolně nastavené rychlosti nebo dodržení rychlosti na přesné rychlosti, zvolené řidičem vozidla** (příslušenství působící na dvě nebo více dílčích jednotek B 60 W 30/14; ovládnání hnacího ústrojí obecně, viz příslušné třídy nebo podtřídy, např. F 02 D; rychloměry G 01 P; systémy nebo zařízení pro řízení pohonné jednotky obecně G 05 D 13/00) [2,8]

### Poznámka

V této skupině:

- prostředky zpravidla zahrnují zařízení, např. servomechanismus, pro ovládnání prvku ovlivňujícího rychlost vozidla, např. škrtící klapky;
- prostředky pro zabránění překročení přesné rychlosti vozidla jsou často označovány jako "regulátor", zatímco prostředky pro udržení vozidla v oblasti relativně nízké rychlosti jsou obecně označovány jako "řízení rychlosti". I když tyto dvě funkce často navzájem souvisejí, nelze takové prostředky považovat za totožné, pokud jsou přesně přizpůsobeny pro provádění jedné nebo druhé z obou funkcí. [4]

- 31/02 . obsahující elektricky ovládaný servomechanismus [4]
- 31/06 . obsahující servomechanismus ovládaný tlakovou kapalinou [4]
- 31/12 . obsahující zařízení reagující na odstředivou sílu [4]

### Poznámky

- (1) Tato podskupina zahrnuje také např. kyvadlo křivkového kompensátoru, tj. zjemnění regulačního prostředku pro samočinné nastavování "stálé" rychlosti prostředku pro změnu při jízdě po silnici, na které se vozidlo pohybuje. [4]
- (2) V této podskupině rotační závažička poháněná úměrně rychlosti motoru vozidla zahrnují především zařízení této podskupiny. [4]
- 31/16 . s prostředky pro zabránění nebo zastrašení neoprávněného použití nebo nastavení řídicího prostředku [4]
- 31/18 . obsahující zařízení vydávající zvukový, optický nebo jiný signál o existenci neobvyklé nebo nezamýšlené rychlosti [4]

### Uspořádání nebo úpravy přístrojů, zvláště pro vozidla; přístrojové desky

- 35/00** **Uspořádání nebo úpravy přístrojů** (uspořádání na přístrojových deskách B 60 K 37/02)
- 37/00** **Přístrojové desky** (jako vedlejší jednotka v nástavbě silničního vozidla B 62 D)

## B 60 K, L

- 37/02 . Uspořádání přístrojů (uspořádání osvětlovacích přístrojů pro přístrojové desky B 60 Q 3/00)  
37/04 . Uspořádání zařízení na přístrojové desce (přístrojů B 60 K 37/02)

**B 60 L ELEKTRICKÁ VÝSTROJ NEBO POHON ELEKTRICKY POHÁNĚNÝCH VOZIDEL; MAGNETICKÉ ZAVĚŠENÍ NEBO VZNÁŠENÍ PRO VOZIDLA; ELEKTRODYNAMICKÉ BRZDOVÉ SYSTÉMY PRO VOZIDLA OBECNĚ** (elektrické spojovací zařízení kombinované s mechanickými spojkami vozidel B 60 D 1/00; elektrické vytápění pro vozidla B 60 H; uspořádání nebo sestavení elektrických pohonných jednotek ve vozidlech B 60 K 1/00; uspořádání nebo sestavení elektrických převodů ve vozidlech B 60 K 17/04; pomocné pohony ve vozidlech B 60 K 25/00; uspořádání signálních nebo osvětlovacích přístrojů, jejich montáž a uložení nebo jejich obvody pro vozidla obecně B 60 Q; ovládací systémy brzd vozidel obecně B 60 T; zabraňování prokluzování kol redukcí síly u kolejových vozidel B 61 C; železniční traťové obvody obecně B 61 L; osvětlování obecně F 21, H 05 B; spínače obecně H 01 H; spojovací zařízení pro elektrická připojení obecně H 01 R; dynamo-elektrické stroje H 02 K; elektrické měniče H 02 M; spouštění, ovládní, brzdění elektrických strojů nebo měničů obecně H 02 P; elektrické vytápění obecně H 05 B) [4]

### Poznámka

Tato podtřída, vzhledem k výše za názvem podtřídy uvedeným odkazům zahrnuje:

- přivádění energie do pomocných okruhů;
- sběrače proudů a jejich uspořádání na kolejových nebo silničních vozidlech nebo vozidlech obecně;
- elektrodynamické brzdové systémy;
- elektrický pohon vozidel; jeho ovládní a regulace.

### Všeobecné schéma

#### ELEKTRICKÝ POHON

S vnějším nebo vnitřním zdrojem elektrické energie .....	8/00 až 11/00
Pro jednokolejná nebo závěsná vozidla nebo ozubené dráhy;	
Magnetické zavěšení nebo vznášení pro vozidla .....	13/00
Ovládní a regulace .....	15/00
SBĚRAČE PROUDU .....	5/00
PŘÍVOD ELEKTRICKÉHO PROUDU DO POMOCNÝCH ZAŘÍZENÍ VOZIDEL .....	1/00
BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ .....	3/00
ELEKTRODYNAMICKÉ BRZDOVÉ SYSTÉMY .....	7/00

- 
- 1/00 Přívod elektrické energie do pomocného zařízení vozidel (uspořádání obvodů pro nabíjení baterií H 02 J 7/00) [6]**
- 3/00 Bezpečnostní elektrická zařízení na elektricky poháněných vozidlech; Kontrola funkčních veličin, např. rychlosti zpoždování, spotřeby energie (měření obecně G 01)**
- 3/02 . Bezpečnostní zařízení v případě nevolnosti obsluhujícího  
3/04 . Přerušení dodávky energie při chybné manipulaci (ochranná zařízení a uspořádání okruhů obecně H 01 H, H 02 H)  
3/06 . Omezení trakčního proudu při mechanickém přetížení  
3/08 . Prostředky zabraňující přílišné rychlosti vozidla  
3/10 . Signalizování prokluzu kola  
3/12 . Záznam funkčních veličin
- 5/00 Sběrače proudu pro přívody elektrické energie pro elektricky poháněná vozidla (sběrače proudu obecně H 01 R 41/00)**
- 5/18 . se smyčcovým sběračem ve styku s trolejovým drátem
- 7/00 Elektrodynamické brzdové systémy pro vozidla obecně [4]**
- 8/00 Elektrický pohon s přírodním zdrojem energie, např. sluncem, větrem [5]**

- 9/00 Elektrický pohon vozidla s vnějším zdrojem elektrické energie** (B 60 L 8/00, B 60 L 13/00 mají přednost) [5,6]
- 11/00 Elektrický pohon se zdrojem energie uvnitř vozidla** (B 60 L 8/00, B 60 L 13/00 mají přednost; uspořádání nebo montáž hnacích strojů sestávající z elektrických a ze spalovacích motorů pro vzájemný nebo společný pohon B 60 K 6/0; řídicí systémy speciálně upravené pro hybridní vozidla B 60 W 20/00) [5,6,8]
- 11/02 . s generátory hnanými motory
- 11/14 . . s možností přímého mechanického pohonu
- 11/18 . s použitím energie dodávané primárním článkem, akumulátorem nebo palivovým článkem
- 13/00 Elektrický pohon pro vozidla na jedné kolejnici, ozubené dráhy nebo pro visutá vozidla; Magnetické zavěšení nebo vznášení pro vozidla** (elektromagnety samy o sobě H 01 F 7/06; lineární motory samy o sobě H 02 K 41/00) [4,6]
- 13/04 . Magnetické zavěšení nebo vznášení pro vozidla [4]
- 15/00 Způsoby, zapojení nebo zařízení pro regulaci rychlosti trakčních motorů elektricky poháněných vozidel**
- 15/20 . pro ovládání nebo regulaci vozidla nebo jeho hnacího motoru k dosažení žádaných provozních veličin, např. rychlosti, krouticího momentu, programované změny rychlosti

**B 60 M NAPÁJECÍ VEDENÍ ENERGIE NEBO ZAŘÍZENÍ PODÉL KOLEJÍ PRO ELEKTRICKY POHÁNĚNÁ VOZIDLA** (ovládání výhybek nebo bezpečnostní zařízení podél kolejových linek B 61 L; konstrukce kolejí a výhybek obecně E 01 B)

**Poznámka**

Tato podtřída zahrnuje:

- nadzemní, pozemní a podzemní napájecí vedení; jejich křížování a výhybky; stavbu a dohled;
- zařízení podél kolejí resp. na kolejích, a spojování kolejnic pro vedení proudu a pro izolaci;
- bezpečnostní zařízení sdělovacího vedení podél dráhy proti zemním proudům a indukčním poruchám.

- 1/00 Napájecí vedení elektrické energie ve spojení s kolektorem na vozidlo** (kolektory pro tento účel B 60 L 5/00)
- 3/00 Přívod energie do napájecího vedení ve spojení s kolektorem na vozidle; Uspořádání pro spotřebu rekuperační energie** (ovládání kolejových vozidel změnou napětí proudu dodávaného do vozidla B 60 L; rozvod elektrické energie obecně H 02 J)
- 5/00 Uspořádání podél kolejí nebo u jejich styčných konců pro vedení proudu nebo pro izolaci, např. bezpečnostní zařízení pro omezení zemních proudů** (izolace kolejových styků E 01 B 11/00; vodivá spojení mezi kolejemi obecně H 01 R 4/00, např. H 01 R 4/64)
- 7/00 Napájecí vedení elektrické energie nebo koleje, zvláště uzpůsobené pro elektricky poháněná vozidla speciálních typů, např. visutá tramvaj, lanová dráha, podzemní dráha**

**B 60 N USPOŘÁDÁNÍ VOZIDEL PRO UMÍSTĚNÍ CESTUJÍCÍCH JINDE NEUVEDENÉ** (konstrukce nábytku A 47)

**Poznámka**

Při zatřídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy B 60.

- 2/00 Sedadla zvláště upravená pro vozidla; Uspořádání pro montáž sedadel ve vozidlech** (k usnadnění přístupu pacientů nebo postižených osob do nebo výstupu z vozidel A 61 G 3/00; sedadla pro železniční vozy B 61 D 33/00; sedadla pro kola B 62 J 1/00; sedadla pro letadla B 64 D 11/00, B 64 D 25/00) [5]

## B 60 N, P

- 2/005 . Uspořádání pro montáž sedadel ve vozidlech (B 60 N 2/02 má přednost) [7]  
2/02 . sedadla nebo jejich části jsou pohyblivá, např. nastavitelná (nastavitelné pažní opěrky B 60 N 2/46; nastavitelné opěrky hlavy B 60 N 2/48) [5]  
2/04 . . celé sedadlo je pohyblivé [5]  
2/06 . . . posuvně (B 60 N 2/12 má přednost) [5]  
2/08 . . . . vyznačené aretovacím zařízením [5]  
2/10 . . . sklopně (B 60 N 2/12 má přednost) [5]  
2/12 . . . posuvně a sklopně [5]  
2/16 . . . nastavitelné na výšku [5]  
2/22 . . opěradlo je nastavitelné [5]  
2/225 . . . pomocí cykloidních nebo planetových mechanismů [7]  
2/23 . . . pomocí lineárních šroubových mechanismů [7]  
2/235 . . . pomocí převodových mechanismů se západkou [7]  
2/24 . pro zvláštní účely nebo zvláštní vozidla [5]  
2/26 . . pro děti (B 60 N 2/30 má přednost) [5]  
2/30 . . Nedemontovatelná sedadla v neužitné poloze, např. skládací záložní sedadla (přeměnitelná k jinému účelu B 60 N 2/32) [5]  
2/32 . . přeměnitelná k jinému účelu [5]  
2/42 . . sedadlo konstruované k ochraně proti mimořádnému přetížení g, např. protihavarijní nebo bezpečnostní sedadla (B 60 N 2/26, B 60 N 2/46, B 60 N 2/48 mají přednost) [5]  
2/44 . Podrobnosti nebo části jinde neuvedené [5]  
2/46 . . Opěrky pro paži [5]  
2/48 . . Opěrky hlavy [5]  
2/50 . . Zavěšení sedadel [5]  
2/56 . . Topná nebo ventilační zařízení [7]  
2/58 . . Potahy sedadel [7]  
2/62 . . Opěrky steh [7]  
2/64 . . Opěrky zad [7]  
2/68 . . Rámy sedadel, např. pro opěrky zad [7]  
2/70 . . Pružiny čalounění [7]  
**3/00 Uspořádání nebo zvláštní úpravy jiného vybavení pro cestující, jinde neuvedené** (rozhlasové nebo televizní přístroje, telefony, bezpečnostní pásy nebo podobně B 60 R)  
3/02 . rukojetí nebo přidržovacích řemenů  
3/04 . rohožek  
3/08 . nádob na odpadky, např. popelníků (popelníky samy o sobě A 24 F)  
3/10 . schránek na potraviny a nápoje, např. chlazených (piknikové soupravy A 45 F)  
**5/00 Uspořádání nebo zařízení ve vozidlech pro kontrolu nástupu nebo výstupu cestujících, např. turnikety** (turnikety obecně E 06 B 11/00) [2]  
**99/00 Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]**

## B 60 P VOZIDLA PŘÍZPŮSOBENÁ K DOPRAVĚ NÁKLADU NEBO PŘEPRAVĚ SPECIÁLNÍCH NÁKLADŮ NEBO PŘEDMĚTŮ (vozidla přizpůsobená pro dopravu pacientů nebo postižených osob nebo jejich osobní dopravní prostředky A 61 G 3/00)

### Poznámka

Při zatřídění je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy B 60.

- 1/00 Vozidla převážně pro dopravu nákladů se zvláštní úpravou pro snazší nakládání, upevnění nákladu nebo vykládání** (vozidla pro přepravu sklizené úrody se zařízeními k samočinnému nakládání nebo vykládání A 01 D 90/00; vozidla pro sběr odpadků B 65 F; nakládání a vykládání vozidel zařízeními, která nejsou spojena s vozidlem B 65 G)  
1/02 . se souběžným pohybem prvku dopravujícího náklad nahoru a dolů (v kombinaci s vyklápěním B 60 P 1/04; zařízení pro zdvihání nebo spouštění objemného nebo těžkého zboží pro účely nakládání nebo vykládání, pohyblivé na kolech nebo podobně, např. vysokozdvizné vozíky B 66 F 9/06)

- 1/04 . s vyklápěcím pohybem prvku přepravujícího náklad (rypadla nebo zemní stroje E 02 F 3/00)
- 1/36 . s použitím nekonečného řetězu nebo řemenu
- 1/44 . s nakládací plošinou, s jejíž pomocí je náklad zdvihán až do výše prvku pro přepravu břemene (sklopná rampa)
- 1/54 . s použitím jeřábů k nakládání nebo vykládání (vozidla k transportu jeřábů B 60 P 3/28; pojízdné nebo mostové jeřáby B 66 C)
- 1/64 . prvek dopravující nebo obsahující náklad je snadno vyměnitelný (obytné přívěsy, kempinky nebo podobná zařízení charakterizovaná obytnou jednotkou oddělitelnou od pohonného vozidla B 60 P 3/32) [5]
- 3/00** **Vozidla pro dopravu zvláštních nákladů nebo předmětů** (sanitky nebo jiná vozidla se speciálními úpravami pro dopravu pacientů nebo postižených osob nebo jejich osobní dopravní prostředky A 61 G 3/00; pohřební vozy A 61 G 21/00; protipožární vozy A 62 C 27/00; vozidla na sběr odpadků B 65 F 3/00, B 65 F 7/00; vozidla na odstraňování sněhu E 01 H; obrněná nebo ozbrojená vozidla F 41 H 7/00; samohybná důlní vozidla F 41 H 11/00)
- 3/022 . pro dopravu prefabrikovaných budov nebo jejich modulů, např. prefabrikovaných garáží nebo podobně (doprava nebo sestavování stavebních dílců E 04 G 21/14) [5]
- 3/025 . kde objektem je obchod, bufet nebo výloha (kde objektem je dílna B 60 P 3/14) [3]
- 3/06 . pro dopravu vozidel (B 60 P 3/12 má přednost; obytné přívěsy, kempinky nebo podobná zařízení s prostředky pro dopravu vozidel B 60 P 3/32) [3, 5]
- 3/12 . pro odvoz poškozených vozidel
- 3/14 . předmětem dopravy je dílna pro servis, údržbu nebo nosné zařízení pro dělníky při práci (zvedací zařízení pro pohyblivé plošiny nebo kabiny pro pracovníky B 66 F 11/04)
- 3/16 . pro dopravu míchaného betonu, např. s otáčejícími se bubny
- 3/20 . pro dopravu mraženého zboží (klimatizace prostoru pro zboží B 60 H)
- 3/22 . Cisternová vozidla (hlediska cisteren B 65 D 88/00, B 65 D 90/00, F 17 C)
- 3/28 . k transportu jeřábů (vozidla používající jeřáby k nakládání nebo vykládání B 60 P 1/54; pojízdné nebo mostové jeřáby B 66 C)
- 3/30 . Kropicí vozidla (vozy pro rozstříkávání hnojiv A 01 C 23/00; pro ničení škůdců, obtížného hmyzu nebo plevelných rostlin A 01 M; pro kropení asfaltu, živice, dehtu nebo podobně E 01 C; pro čištění ulic E 01 H)
- 3/32 . obsahující obytnou jednotku pro lidi, např. obytné přívěsy, kempinky nebo podobná vozidla (stany nebo přístřešky obecně E 04 H 15/00)
- 3/40 . pro dopravu dlouhých nákladů, např. se samostatnými nosnými členy, opatřenými koly (B 60 P 3/022 má přednost; signální zařízení k upevnění na přečnávající náklady B 60 Q 7/00) [5]
- 3/42 . přeměnitelné z jednoho účelu pro jiný účel (vozidla schopná pohybu v různém nebo na různém prostředí, kolejová a silniční vozidla B 60 F)
- 5/00** **Uspořádání vah na vozidlech** (s úpravou váhových zařízení k použití na dopravních vozidlech G 01 G 19/08)
- 7/00** **Zajištění nebo přikrytí nákladu na vozidlech**
- 7/06 . Zajištění nákladu (zadržovače vozidel B 60 P 3/06) [5]
- 9/00** **Jiná vozidla převážně pro přepravu nákladů**

**B 60 Q USPOŘÁDÁNÍ SIGNALIZAČNÍCH NEBO OSVĚTLOVACÍCH ZAŘÍZENÍ, JEJICH MONTÁŽNÍ ÚCHYTY NEBO DRŽÁKY NEBO OBVODY, PRO VOZIDLA OBECNĚ** (uspořádání signalizačních nebo osvětlovacích zařízení, jejich montáž a uložení u železničních vozidel B 61 D, pro jízdní kola B 62 J, pro lodě B 63 B, pro letadla B 64 D; osvětlení obecně, osvětlovací zařízení sama o sobě F 21, H 05 B; signalizace obecně G 08; elektrické spínače samy o sobě H 01 H) [4]

#### Poznámky

- (1) Tato podtřída také zahrnuje uspořádání nebo úpravy vypínačů světel nebo zařízení pro vyvolání signálů. [1,7]
- (2) Při zařídování je třeba zohlednit poznámku za názvem třídy B 60.

#### Všeobecné schéma

##### OSVĚTLENÍ

Vnitřní .....	3/00
Jiné .....	1/00

##### SIGNALIZACE

## B 60 Q, R

Viditelná .....	1/00
Slyšitelná .....	5/00
Přenosná zařízení pro nouzové signály.....	7/00
Jiná.....	9/00, 11/00

---

<b>1/00</b>	<b>Uspořádání optických signalizačních nebo osvětlovacích zařízení, jejich montáž nebo uložení nebo jejich obvody (pro osvětlování vnitřků vozidel B 60 Q 3/00) [4]</b>
1/02	. kde zařízení je určeno především k osvětlení vozovky před vozidlem nebo k osvětlení jiných prostorů na cestě nebo okolí
1/04	. . kdy tímto zařízením jsou světlomety
1/14	. . . s tlumicím zařízením
1/26	. se zařízením určeným hlavně pro označení vozidla, jeho části nebo pro signalizaci jinému provozu
1/30	. . pro označení zadní části vozidla, např. pomocí odrazných ploch
1/32	. . pro označení boků vozidla
1/34	. . pro označení změny směru jízdy (B 60 Q 1/02 má přednost)
1/44	. . pro označení brzdění
1/50	. . pro signalizování jiných záměrů nebo podmínek, např. žádost o posečkání nebo o předjetí
<b>3/00</b>	<b>Uspořádání osvětlovacích zařízení pro vnitřky vozidel, jejich montáž nebo uložení nebo jejich obvody [4]</b>
<b>5/00</b>	<b>Uspořádání nebo úprava zvukových signálních zařízení</b>
<b>7/00</b>	<b>Uspořádání nebo úprava přenosných nouzových signalizačních zařízení na vozidlech (uspořádání sloužící k vynucení opatření na silnicích, např. sloupky E 01 F 9/00; značky G 09 F, např. reflexní výstražné trojúhelníky G 09 F 13/16)</b>
<b>9/00</b>	<b>Uspořádání nebo úprava signalizačních zařízení neuvedené v jedné z hlavních skupin B 60 Q 1/00 až B 60 Q 7/00</b>
<b>11/00</b>	<b>Uspořádání monitorovacích zařízení, která v součinnosti se signálními a osvětlovacími zařízeními podle skupin B 60 Q 1/00 až B 60 Q 9/00 dávají varovné signály [2]</b>

---

## B 60 R VOZIDLA, VYBAVENÍ VOZIDEL NEBO ČÁSTÍ VOZIDEL JINDE NEUVEDENÉ (ochrana proti požáru, lokalizace nebo hašení zvláště upravené pro vozidla A 62 C 3/07)

### Poznámka

Při zatřídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy B 60.

### Všeobecné schéma

VOZIDLA, ČÁSTI VOZIDEL NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ JINDE NEUVEDENÉ.....	16/00, 99/00
USPOŘÁDÁNÍ	
optických pozorovacích zařízení .....	1/00
stupaček nebo žebříků .....	3/00
USPOŘÁDÁNÍ A ÚPRAVY	
elektrické instalace jinde neuvedené; sanitárních zařízení .....	15/00; 16/00
konstrukčních dílů pro reklamy, poznávacích značek .....	13/00
mazacích systémů nebo zařízení.....	17/00
USPOŘÁDÁNÍ NEBO VYBAVENÍ PRO PŘIPEVŇOVÁNÍ NEBO DOPRAVU ZAVAZADEL NEBO JINÝCH PŘEDMĚTŮ .....	5/00 až 11/00
OCHRANA NEBO BEZPEČNOST	
Uspořádání týkající se vozidla nebo cestujících; bezpečnostní pásy nebo připoutání těla; ochrana proti krádeži.....	19/00, 21/00; 22/00; 25/00
POTŘEBY PRO KONEČNOU ÚPRAVU KAROSERIE .....	13/00
JINÁ VYBAVENÍ VOZIDLA .....	99/00



- 1/00** **Uspořádání optických pozorovacích zařízení** (ochranná zařízení proti oslnění pro ochranné kryty proti větru nebo okna, např. polarizovaná B 60 J 3/00; optické přístroje samy o sobě G 02 B; topná zařízení zvláště upravená pro průhledné nebo zrcadlové plochy H 05 B 3/84) [2]
- 1/02 . Uspořádání zpětného zrcátka (uspořádání periskopu B 60 R 1/10)
- 1/06 . . namontovaného vně vozidla (B 60 Q 1/08 má přednost) [1,7]
- 1/062 . . . s dálkovým ovládním k nastavení polohy [7]
- 1/076 . . . poddajného vůči nadměrné vnější síle s možností natočení do polohy vhodné k používání (B 60 Q 1/062 má přednost) [7]
- 1/078 . . . snadno demontovatelného; namontovaného tak, aby se dalo otočit při zpětném pohybu, např. při vlečení [7]
- 1/08 . . obsahující speciální optickou konstrukci, např. odstraňuje slepá místa
- 1/12 . Zrcadlové soustavy kombinované s jinými předměty, např. s hodinami
- 3/00** **Uspořádání stupňů, např. stupaček** (konstruované jako přidavné vedlejší celky silničních vozidel B 62 D; žebříky E 06 C)
- 5/00** **Oddělení uvnitř karoserie vozidla, původně určená nebo dostatečně prostorná pro kufry, ruční kufříky nebo podobně** (určená především pro uložení nákladů v nákladních vozidlech B 60 P; uspořádání pro uložení náhradního kola B 62 D 43/00)
- 7/00** **Skladování a přechovávání nářadí uvnitř vozidla, určené především pro potřeby cestujících, menší než kufříky, např. pro výbavu cestujících, cestovní potřeby nebo mapy** (pro rozhlasové přijímače, televizory, telefony a podobně, upevnění fotopřístrojů pracujících během jízdy, nářadí nebo náhradní díly B 60 R 11/00; pro schránky na odpadky, potraviny, nápoje, cigarety B 60 N)
- 7/04 . v prostoru pro řidiče nebo pro pasážéry
- 7/06 . . umístěné na přístrojové desce nebo pod ní
- 9/00** **Doplňková vybavení vnějšku vozidla pro dopravu zavazadel, např. kufrů, sportovního nářadí a podobně** [5]
- 11/00** **Zařízení pro připevňování nebo montáž předmětů jinde neuvedená**
- 11/02 . pro radiosoupravu, televizory, telefony nebo podobně; Uspořádání jejich ovládní (antén H 01 Q)
- 13/00** **Potřeby pro konečnou úpravu karosérie, identifikaci nebo ozdobu; Uspořádání nebo úpravy pro reklamní účely**
- 13/01 . Obklady pro nakládací plošiny nebo nakládací komory [5]
- 13/02 . Ozdobné lišty; Okrajové lišty; Obklady stěn; Obklady střeš (B 60 R 13/01 má přednost) [5]
- 13/04 . Ozdobné nebo ochranné pruhy; Zařízení k ozdobnému popisování
- 13/06 . Těsnicí pásy (těsnění pro okna vozidel, ochranné kryty proti větru, pohyblivé střechy, dveře nebo podobná zařízení B 60 J 10/00)
- 13/08 . Izolační prvky, např. pro hlukovou izolaci [4]
- 15/00** **Uspořádání nebo úpravy sanitárních zařízení**
- 16/00** **Elektrické nebo kapalinové obvody speciálně upravené pouze pro vozidla; Uspořádání prvků elektrických nebo kapalných obvodů speciálně upravených pouze pro vozidla** [3]
- 16/02 . elektrické [3]
- 16/023 . . pro převod signálů mezi částmi vozidla nebo subsystemy [8]
- 16/03 . . pro dodávku elektrické energie do subsystemů vozidla (pro hnací účely B 60 K 1/04; dodávání baterií do nebo vyjímání baterií z vozidel B 60 S 5/00; testování stavu nabití G 01 R 31/36) [8]
- 16/037 . . pro pohodlí uživatele [8]
- 16/04 . . uspořádání baterií [3,6,8]
- 16/06 . . pro odvádění elektrostatických nábojů [3]
- 17/00** **Uspořádání nebo úpravy mazacích systémů nebo zařízení** (mazání obecně F 16 N)
- 19/00** **Kryty kol; Kryty chladičů; Odklizovače překážek; Vybavení pro tlumení nárazů při srážce** (blatníky B 62 D)
- 19/02 . Nárazníky, tj. náraz zachycující nebo pohlcující členy pro ochranu vozidel nebo odrážení nárazů jiných vozidel nebo předmětů (popud k brzdění při styku nárazníku s vnějším předmětem B 60 T /22; pro kolejová vozidla B 61 F 19/00; zabezpečovací zařízení pro jízdní kola B 62 J 7/00; integrální s plovoucími nádržemi nebo speciálně upravená k tomuto účelu B 63 B 59/00) [4]
- 19/03 . . charakterizované materiálem, např. složením (B 60 Q 19/18 má přednost) [4]
- 19/18 . . Prostředky, kterými nárazník pohlcuje náraz [4]
- 19/24 . . Uspořádání pro montáž nárazníků na vozidlech [4]

## B 60 R

- 21/00** **Uspořádání nebo vybavení na vozidlech pro ochranu nebo zabránění škodám pro cestující nebo chodce v případě nehody nebo jiných nebezpečí v provozu** (bezpečnostní pásy nebo připoutání těla ve vozidlech B 60 R 22/00; zařízení, přístroje nebo způsoby pro záchranu života obecně A 62 B; bezpečnostní zařízení pro ovládání hnacích jednotek zvláště upravené pro vozidla nebo uspořádaná ve vozidlech B 60 K 28/00; sedadla konstruovaná k ochraně proti mimořádnému přetížení g, např. protihavarijní nebo bezpečnostní B 60 N 2/42; tlumiče nárazové energie pro volanty k řízení vozidel B 62 D 1/11; tlumiče nárazové energie pro sloupky řízení B 62 D 1/19; připoutávání v letadlech B 64 D 25/00) [4,5]
- 21/01 . Elektrické obvody pro aktivaci bezpečnostních systémů v případě havárie vozidla nebo při hrozící havárii vozidla [7]
- 21/013 . . . pro zjišťování srážek, blížících se srážek nebo převrácení [8]
- 21/0132 . . . citlivých na parametry pohybu vozidla [8]
- 21/0134 . . . citlivých na hrozící kontakt s překážkou [8]
- 21/0136 . . . citlivých na aktuální styk s překážkou [8]
- 21/015 . . . včetně prostředků pro zjišťování přítomnosti nebo polohy cestujících, sedadel cestujících nebo sedadel dětí, např. pro odjištění vyřazení z činnosti [8]
- 21/017 . . . včetně uspořádání k zajišťování elektrické energie pro bezpečnostní uspořádání [8]
- 21/02 . Uspořádání nebo armatury pro bezpečnost pasažérů [4]
- 21/04 . . Měkké vyložení vnitřku vozidla [4]
- 21/13 . . Ochrana proti převrácení (elektrické obvody pro aktivaci bezpečnostních systémů B 60 R 21/01) [4,7]
- 21/16 . . Nahustitelné zábrany nebo prostředky omezující cestující, určené pro nahuštění při nehodě nebo hrozící nehoda, např. nafukovatelné vaky (připojení ventilů k nahustitelným pružným tělesům B 60 C 29/00) [4]
- 21/20 . . . Uspořádání pro skladování nahustitelných členů v jejich nepoužívaném nebo vyfouknutém stavu; uspořádání nebo upevnění modulů nebo dílů nafukovacích vaků [4,8]
- 21/23 . . . Nafukovací členy [8]
- 21/26 . . . charakterizovaný zdrojem nebo ústrojím pro vytváření nahustitelného prostředí nebo prostředky pro ovládání takového průtoku prostředí do nahustitelného členu [4]
- 21/30 . . . . s prostředky pro přísávání okolního vzduchu do průtokového potrubí a směšování tohoto vzduchu s nahušťovacím prostředím [4]
- 21/33 . . . Prostředky pro neelektrické spouštění nafukování (elektrické obvody pro spouštění bezpečnostních uspořádání B 60 R 21/01) [8]
- 21/34 . Ochrana necestujících vozidly, např. chodců [4]
- 22/00** **Bezpečnostní pásy nebo připoutání těla ve vozidlech** (bezpečnostní pásy nebo připoutání těla obecně A 62 B 35/00) [4]
- 22/02 . Polopasivní upínací systémy, např. systémy zapínané nebo odepínané automaticky, ale ne obojí [4]
- 22/04 . Pasivní upínací systémy, tj. systémy zároveň zapínané i odepínané automaticky, např. pohybem dveří vozidla [4]
- 22/12 . Konstrukce pásů nebo připoutání sama o sobě (B 60 R 21/16 má přednost) [4]
- 22/18 . Prostředky pro upevnění [4]
- 22/26 . . upevněné k sedadlům [4]
- 22/28 . zahrnující zařízení pro pohlcování energie [4]
- 22/30 . Spojovací zařízení jiná než spony, obsahující výbavu pro seřízení délky (spony A 44 B 11/00; rozpojitelné držáky obecně F 16 B) [4]
- 22/32 . Zařízení pro uvolnění v nebezpečí, např. po nehodě [4]
- 22/34 . Zařízení pro zpětné zatažení, např. navijáky (kotvící zařízení s prostředky zajišťujícími napnutí pásu v případě nebezpečí B 60 R 22/18) [4,7]
- 22/46 . . s prostředky pro napnutí pásu v nebezpečí (elektrické obvody pro aktivaci bezpečnostních systémů B 60 R 21/01) [4,7]
- 25/00** **Vybavení vozidel zabraňující nebo oznamující nedovolené použití nebo krádež vozidla** (zařízení pro zabránění krádeži disků kol, prstenců a podobně B 60 B 7/00; zámky nebo závory samy o sobě E 05) [5]
- 25/02 . připojené na řídicí mechanismus
- 25/04 . zabraňující použití motoru (motory, vybavení pro normální použití, viz příslušné třídy pro takové motory nebo vybavení)
- 25/06 . zapojené na převody
- 25/08 . připojené na brzdy
- 25/10 . uvádějící v činnost signalizační zařízení
- 99/00 **Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy** [9]

## B 60 S ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ, OPRAVOVÁNÍ, PODPÍRÁNÍ, ZDVIHÁNÍ NEBO MANÉVROVÁNÍ VOZIDEL JINDE NEUVEDENÉ

### Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy B 60.

### Všeobecné schéma

ČIŠTĚNÍ.....	1/00, 3/00
SERVIS, ÚDRŽBA, OPRAVY .....	5/00
ZVEDÁNÍ NEBO MANÉVROVÁNÍ	
Samostatná zařízení nebo zařízení spojená s vozidlem .....	9/00, 13/00
Úpravy vozidla pro uložení zvláštních zařízení .....	11/00

<b>1/00</b>	<b>Čištění vozidel</b> (zařizování, které netvoří s vozidlem jeden celek B 60 S 3/00; čištění obecně B 08 B; odstraňování námrazy na letadlech B 64 D; topná zařízení upravená pro průhledné nebo zrcadlové plochy H 05 B 3/84)
1/02	. Čištění čelních oken nebo optických zařízení
1/04	. . Stěrače nebo podobně, např. stěradla
1/06	. . . charakterizované pohonem (vykonávající jiný než kývavý pohyb B 60 S 1/44)
1/08	. . . . poháněné elektricky
1/32	. . . charakterizované konstrukčním tvarem pryžové vložky stěrek nebo ramen stěrače
1/38	. . . . Pryžové vložky stěračů
1/44	. . . s pohybem ramene stěrače jiným než kývavým, např. rotačním
1/46	. . s použitím kapaliny; Omývače čelního skla
1/56	. . zvláště uzpůsobené pro čištění jiných částí nebo zařízení než čelních oken nebo čelních skel
<b>3/00</b>	<b>Přístroje pro čištění vozidel, které nejsou součástí vozidla</b> (čištění obecně B 08 B; čištění speciálně zaměřené na vodní plavidla B 63 B 57/00, B 63 B 59/00; pozemní vybavení pro čištění letadel B 64 F 5/00)
3/04	. pro vnější zemědělských vozidel
3/06	. . s rotačními tělesy dosedajícími na vozidlo
<b>5/00</b>	<b>Servis, údržba, opravy nebo prohlídky vozidel</b> (vozidla sloužící jako pojízdná dílna pro servis nebo údržbu B 60 P 3/14; servis lokomotiv B 61 K)
<b>9/00</b>	<b>Výbava pozemních vozidel pro podpírání, zvedání nebo manévrování celými vozidly nebo jen jejich částmi, např. vestavěnými zvedáky</b> (pomocné pohony odvozené od základního kola B 60 K 25/00; pásová vozidla s přídatnými nebo zaměnitelnými základními koly B 62 D 55/00; vozidla s hnacím ústrojím zabírajícím se zemí, např. krácejícími členy B 62 D 57/00; zvedací zařízení obecně B 66 F; podpěry obecně F 16 M)
<b>11/00</b>	<b>Úpravy vozidel pro uložení zvláštních zvedacích, podpíracích nebo manévrovacích zařízení</b>
<b>13/00</b>	<b>Zařízení pro manévrování s vozidly, oddělená od vozidel</b> (zvedací nebo posunovací zařízení B 66 F)

## B 60 T USPOŘÁDÁNÍ BRZD VOZIDEL NEBO JEJICH ČÁSTÍ; SYSTÉMY PRO OVLÁDÁNÍ BRZD NEBO JEJICH ČÁSTI (ovládání elektrodynamických brzdících systémů B 60 L 7/00; společné ovládání brzd a jiných dílčích jednotek vozidel B 60 W); USPOŘÁDÁNÍ BRZDÍCÍCH PRVKŮ NA VOZIDLECH OBECNĚ; PŘENOSNÁ ZAŘÍZENÍ K ZABRÁNĚNÍ NEŽÁDOUCÍHO POHYBU VOZIDEL; ÚPRAVY VOZIDLA K USNADNĚNÍ CHLAZENÍ BRZD [1,8]

### Poznámka

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

- "systémy ovládání brzd" zahrnují ovládací systémy obecně použitelné.

## B 60 T

### Všeobecné schéma

#### ZAŘÍZENÍ K ZAJIŠTĚNÍ

Přenosná zařízení ..... 3/00

#### BRZDY

Druh brzdícího členu a tomu odpovídající díly ..... 1/00

Úpravy vozidla pro chlazení brzd ..... 5/00

#### Druhy působení brzd

prostředky pro vyvolání chlazení brzd, proměnlivá brzdná síla nebo její rozdělení podle podmínek daných vozovkou nebo nákladem ..... 7/00, 8/00

plynulé brzdění ..... 10/00

přenos impulsů od prostředků k vyvolání brzdové činnosti k vlastním brzdovým orgánům ..... 11/00, 13/00

#### Součásti nebo příslušenství pro tlakově ovládané brzdové systémy

konstrukce ventilu, uspořádání a funkce ..... 15/00

jiné části nebo příslušenství ..... 17/00

**1/00 Uspořádání brzdících částí, tj. těch částí, kde se odehrává brzdící účinek**

**3/00 Přenosná zařízení, která mají zabránit nežádoucímu pohybu vozidel, např. klíny**

**5/00 Úpravy vozidla pro snazší chlazení brzd**

#### Systémy ovládání brzd nebo jejich částí

**7/00 Prostředky pro vyvolání činnosti brzd**

7/02 . ovládání člověkem

7/04 . . ovládané nohou

7/12 . pro automatické vyvolání činnosti brzd; pro vyvolání činnosti brzd nezávisle na vůli řidiče nebo cestujícího

7/14 . . uplatněné při zhroucení se řidiče, tzv. zařízení mrtvý muž

7/16 . . ovládané dálkově, tj. prostředky pro vyvolání činnosti brzd nejsou montovány na vozidle

7/20 . . zvláště pro přívěsy, např. v případě odpojení přívěsu (setrvačností ovládané nájezdové brzdy B 60 T 13/00)

7/22 . . vyvolané dotykem vozidla, např. nárazníku, s vnějším předmětem, např. jiným vozidlem [4]

**8/00 Uspořádání pro seřízení brzdné síly pro brzdění kol tak, aby odpovídala měnícím se podmínkám u vozidla nebo povrchu vozovky, např. omezením nebo změnou rozdělení brzdné síly (změnou počtu činných brzdových válců v systémech brzd s posilovačem B 60 T 17/00)**

8/17 . Použití elektrických nebo elektronických regulačních prostředků k ovládání brzdění (bezpečnostní zařízení pro ovládání pohonné jednotky reagující na nebo zabraňující prokluzu kol B 60 K 28/16) [8]

#### Poznámka

Při zařďování do podskupiny B 60 T 8/17 se, jestliže jsou jiné aspekty důležitější než elektronické ovládání, zařďuje i na příslušná místa do podskupin B 60 T 8/18, B 60 T 8/24, B 60 T 8/26 nebo B 60 T 8/32. [8]

8/18 . podle váhy vozidla nebo zatížení, např. rozdělení zatížení (B 60 T 8/26 má přednost; podle váhy a podmínky rychlosti B 60 T 8/58) [4]

8/24 . podle naklání vozidla nebo změny směru, např. projíždění zatáček

8/26 . charakterizované rozdílným brzděním předních a zadních kol

8/32 . podle podmínky rychlosti, např. zrychlení nebo zpomalení (B 60 T 8/26 má přednost) [4]

8/34 . . s kapalinovým tlakovým regulátorem citlivým na podmínku rychlosti [4]

8/36 . . . obsahujícím řídicí ventil citlivý na elektromagnetickou sílu [4]

8/40 . . . obsahující přídavný kapalinový obvod s prostředky pro stlačování kapaliny pro úpravu tlaku brzdové kapaliny, např. s čerpadlem poháněným koly pro snímání podmínky rychlosti, nebo čerpadla ovládaná prostředky nezávislými na brzdovém systému [4]

8/42 . . . s expanzními komorami pro ovládací tlak [4]

8/44 . . . spolupracující se servomotorem sdruženým s hlavním válcem pro ovládání uvolnění a nového vytvoření brzdícího tlaku prostřednictvím spolupráce se servomotorem [4]

8/48 . . . spojující brzdový válec s alternativním nebo přídavným zdrojem tlaku [4]

8/52 . . Snímání krouticího momentu, tj. řízení brzdící síly silami vyvolávajícími nebo schopnými vyvolávat zkruný nebo otočný pohyb brzděného otočného členu [4]

- 8/54 . . . mechanickými prostředky [4]  
 8/56 . . . s prostředky pro změnu koeficientu tření [4]  
 8/58 . . . odpovídající rychlosti a jiné podmínce nebo podle více podmínek rychlosti [4]

**Poznámka**

V této podskupině se jediná podmínka, která je sama o sobě odezvou na nebo funkcí jiné jediné podmínky, nepovažuje za více podmínek. [4]

- 8/60 . . . využívající elektrického obvodu pro řízení činnosti brzdění, obvod odvozuje řídicí funkci z dynamiky kol nebo brzděného vozidla [4]  
 8/72 . . . reagující na rozdíl mezi podmínkou rychlosti, např. zpomalení, a pevným vztahem (B 60 T 8/60 má přednost) [4]  
 8/86 . . . u kterého se brzdy použijí samočinně v souladu s podmínkou rychlosti a opatřené prostředky vyřazení zařízení pro samočinné brzdění z činnosti, vyskytnou-li se podmínky smyku [4]  
 8/88 . . . s prostředky citlivými na poruchu, tj. prostředky pro snímání a indikaci chybné činnosti ovládacích prostředků reagujících na rychlost [4]
- 10/00 Ovládání nebo regulace plynulého brzdění využívajícího tekutého nebo práškového prostředí, např. pro použití při sjíždění dlouhého svahu [4]**
- 11/00 Přenos brzdícího účinku od prostředků pro vyvolání činnosti brzd na ovladač brzdových čelistí bez posilovače nebo pohonu nebo kde posilovač nebo pohon není podstatný [5]**  
 11/10 . přenos tekutinou, např. hydraulicky [5]  
 11/16 . . Ústřední ovládání, např. hlavní válce [5]
- 13/00 Přenos brzdícího účinku od prostředků pro vyvolání činnosti brzd na ovladač brzdící čelisti prostřednictvím posilovače nebo pohonu; Brzdové systémy s takovými přenosovými prostředky, např. vzduchotlakové brzdové systémy**  
 13/10 . s tekutinovým pohonem nebo uvolňovačem  
 13/24 . . kde tekutinou je plyn  
 13/46 . . . Podtlakové systémy  
 13/52 . . . . nepřímé, tj. s vakuovými boostry  
 13/56 . . . . s dvoukomorovými boostrovými jednotkami  
 13/57 . . . . vyznačené konstrukci řídicích ventilů [5]  
 13/66 . . Elektrické ovládání v tlakových brzdových systémech  
 13/68 . . . elektricky ovládanými ventily
- 15/00 Konstrukce, uspořádání nebo činnost ventilů zabudovaných v posilovaných brzdových systémech, nezahrnutých ve skupinách B 60 T 11/00 nebo B 60 T 13/00 (konstrukce ventilu citlivého na podmínku rychlosti B 60 T 8/34) [4]**
- 17/00 Součásti, detaily nebo příslušenství brzdových systémů jinde neuvedené nebo zajímavé neohledě na skupiny B 60 T 8/00, B 60 T 13/00 nebo B 60 T 15/00 nebo vykazující jiné charakteristické vlastnosti [4]**  
 17/18 . Bezpečnostní zařízení; Kontrola

**B 60 V VZNÁŠEDLA** (zařízení pro dopravu těžkých břemen pomocí polštářů vytvořených vysokým tlakem prostředí, dodávaného z nezávislého zdroje, mezi břemeno a základnu B 65 G 7/00)

**Poznámka**

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

- "vznášedla" v této podtřídě zahrnuje všechna vozidla, která jsou nesena na zemi nebo ve vodě zcela nebo částečně vzduchovými nebo plynovými polštáři.

- 1/00 Vznášedla** (pozemní vozidla, vodní plavidla nebo letadla přizpůsobená nebo upravená pro pohyb na vzduchových polštářích B 60 V 3/00)
- 3/00 Pozemní vozidla, vodní plavidla nebo letadla, přizpůsobená nebo upravená pro pohyb na vzduchových polštářích**

## B 60 W

### **B 60 W SPOLEČNÉ OVLÁDÁNÍ DÍLČÍCH JEDNOTEK VOZIDLA, KTERÉ JSOU RŮZNÉHO TYPU NEBO RŮZNÉ FUNKCE; OVLÁDACÍ SYSTÉMY SPECIÁLNĚ UPRAVENÉ PRO HYBRIDNÍ VOZIDLA; SYSTÉMY PRO OVLÁDÁNÍ POHONŮ SILNIČNÍCH VOZIDEL PRO ÚČELY NEVZTAHUJÍCÍ SE K OVLÁDÁNÍ KONKRÉTNÍ DÍLČÍ JEDNOTKY [8]**

#### Poznámky

- (1) Tato podtřída nezahrnuje ovládání jediné dílčí jednotky, takové ovládání se zařídí na příslušné místo pro dílčí jednotku, např. F 02 D, F 16 H. Tam, kde je jediná dílčí jednotka ovládána pomocí signálů nebo příkazů z jiných dílčích jednotek, se ovládání této jediné dílčí jednotky zařídí na příslušné místo pro tuto dílčí jednotku, např. ovládání převodu s měnitelným převodovým poměrem pomocí signálů z motoru nebo plynového pedálu se pro ozubený převod zařídí do podtřídě F 16 H. [8]
- (2) Společné ovládání pohonných jednotek, např. motorů a ozubeného převodu objevující se jenom přechodně během změny poměru a vyznačující se také ovládaním ozubeného převodu, se také zařídí do podtřídě pro ozubený převod F 16 H. [8]
- (3) Ve skupinách B 60 W 20/00 až B 60 W 50/00 se používá pravidlo přednosti prvního místa, tj. na každé hierarchické úrovni se zařídí na první vhodné místo. [8]
- (4) Při zařazení do skupiny B 60 W 10/00 se za účelem identifikace účelu nebo použití ovládání musí zařadit také do skupin B 60 W 20/00 až B 60 W 50/00. [8]
- (5) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu: [8]
  - "společné ovládání" znamená, že naprogramovaný nebo na stav reagující automatický ovladač ve vozidle se zabudovanou logikou ovládání pro dílčí jednotky vozidla různého typu nebo různé funkce vysílá ovládací signály ovladačům dvou nebo více dílčích jednotek vozidla tak, že dílčí jednotky spolupracují pro vyřešení konkrétního problému nebo reagují v odezvě na konkrétní stav jízdy; [8]
  - "systém ovládání jízdy" znamená elektronický systém v silničním vozidle pro automatické ovládání pohybu tohoto vozidla provedením určitých činností; [8]
  - "silniční vozidlo" znamená vozidlo normálně ovládané člověkem-řidičem pro dopravu na silnicích, např. automobil, nákladní auto nebo autobus; [8]
  - "dílčí jednotka" znamená jeden z následujících vozidlových systémů pohonný systém, spojkový systém, řadící převodový systém, systém pro rozvod hnacího momentu mezi přední a zadní nápravou, nápravový diferenciální systém, brzdový systém, řídicí systém, závěsný systém, prostředek pro skladování energie, palivové články nebo pomocné zařízení. [8]

---

**10/00 Společné ovládání dílčích jednotek různého typu u vozidla nebo různé funkce (pro pohon čistě elektricky poháněných vozidel s proudem dodávaným v rámci vozidla B 60 L 11/00) [8]**

#### Poznámka

Při zařazení do této skupiny musí být každá ovládaná dílčí jednotka zaříděna odděleně na příslušné místo v této skupině [8]

- 10/02 . včetně ovládání spojek pohonu [8]
- 10/04 . včetně ovládání pohonných jednotek [8]
- 10/06 . . včetně ovládání spalovacích motorů [8]
- 10/08 . . včetně ovládání elektrických hnacích jednotek, např. motorů nebo generátorů [8]
- 10/10 . včetně ovládání řadících převodových mechanismů [8]
- 10/12 . včetně ovládání diferenciálů [8]
- 10/18 . včetně ovládání brzdových systémů [8]
- 10/20 . včetně ovládání řídicích systémů [8]
- 10/22 . včetně ovládání zavěšovacích systémů [8]
- 10/24 . včetně ovládání prostředků k uložení energie [8]
- 10/26 . . pro elektrickou energii, např. baterie nebo kondenzátory [8]
- 10/28 . včetně ovládání palivových článků [8]
- 10/30 . včetně ovládání pomocného zařízení, např. kompresorů klimatizace nebo čerpadel oleje [8]

**20/00 Ovládací systémy speciálně upravené pro hybridní vozidla, tj. vozidla mající dva nebo více primárních pohonů více než jednoho typu, např. elektrické a spalovací motory, všechny použité pro pohon vozidla [8]**

**30/00 Účely systémů ovládání jízdy silničních vozidel, netýkajících se ovládání konkrétní dílčí jednotky, např. systémů používajících společné ovládání dílčích jednotek vozidel [8]**

- 30/02 . Ovládání jízdní stability vozidla [8]
- 30/04 . . týkající se zabránění převrácení [8]

- 30/06 . Automatické manévrování při zaparkování [8]
  - 30/08 . Předpovídání nebo zabraňování pravděpodobné nebo hrozící kolizi [8]
  - 30/10 . Udržování stopy [8]
  - 30/12 . . Udržování jízdního pruhu [8]
  - 30/14 . Nastavení stálé rychlosti jízdy [8]
  - 30/16 . . Ovládání vzdálenosti mezi vozidly, např. udržování vzdálenosti k předchozímu vozidlu [8]
  - 30/18 . Pohánění vozidla [8]
  - 30/20 . . Redukování vibrací v poháněním mechanismu [8]
  
  - 40/00    **Odhad nebo výpočet jízdních parametrů pro systémy ovládání jízdy silničních vozidel, které se netýkají ovládání konkrétní dílčí jednotky [8]****
  - 40/02 . vztahující se k okolním podmínkám [8]
  - 40/04 . . Dopravní podmínky [8]
  - 40/06 . . Silniční podmínky [8]
  - 40/08 . týkající se řidičů nebo cestujících [8]
  - 40/10 . týkající se pohybu vozidla [8]
  - 40/12 . týkající se parametrů vozidla samotného [8]
  
  - 50/00    **Podrobnosti ovládacích systémů pro ovládání jízdy silničního vozidla nevztahující se k ovládání konkrétní dílčí jednotky****
  - 50/02 . Zajištění bezpečnosti v případě závad ovládacího systému, např. při diagnostikování, obcházení nebo opravě závad
  - 50/04 . Sledování fungování ovládacího systému
  - 50/06 . Zlepšování dynamické odezvy ovládacího systému, např. zlepšování rychlosti regulace nebo zabraňování kývání nebo přetočení
  - 50/08 . Interakce mezi řidičem a ovládacím systémem
-

**B 61 ŽELEZNICE****Poznámka**

V této třídě se následující výraz používá ve významu:

- "železniční systémy" zahrnuje:

- (a) systémy, ve kterých vlaky nebo jednotlivé osobní vozy nebo nákladní vozy jsou naváděny nebo vedeny pozemní nebo nadzemní cestou určenou kolejemi, provazy, lany nebo jinými vodícími prvky pro kola, válce nebo kluzné zařízení s malým třením (trvale připojené k plynule táhnoucímu prvku B 65 G 17/00);
- (b) systémy, ve kterých jsou dopravní prostředky nebo oběžná kola pro osoby nebo náklady připevněny, např. zavěšeny na vedené trakční lano nebo kabel, který určuje jejich dráhu pohybu (řetězové dopravníky, škrabákové dopravníky B 65 G 17/00, B 65 G 19/00);
- (c) systémy kteréhokoliv z výše uvedených typů pracujících s připojováním a odpojováním břemene, ve kterých vozidla nebo nosiče břemen mohou být připojeny nebo odpojeny od souvislých trakčních členů, např. kabelů nebo řetězů.

**B 61 B ŽELEZNIČNÍ SYSTÉMY; JEJICH ZAŘÍZENÍ JINDE NEUVEDENÁ (výtahy nebo zdviže, zdvihadla, pohyblivá schodiště, pohyblivé chodníky B 66 B) [4]**

**Poznámka**

V této podtřídě se následující termín používá ve významu:

- "lanové dráhy" zahrnuje také takové dráhy, u nichž jako tažný nebo nosný prostředek slouží kabely nebo řetězy;
- "lana", "kabely" nebo "řetězy" se, pokud není uvedeno jinak, považují za rovnocenné. [2]

**Všeobecné schéma**

KONVENČNÍ SYSTÉMY .....	1/00
VISUTÉ DRÁHY .....	3/00, 5/00
LANOVÉ DRÁHY	
S pružnými zavěšenými kolejemi; s tuhou kolejí .....	7/00; 9/00
Bez koleje .....	11/00
Zařízení pracující s připojováním a odpojováním břemene .....	10/00
Součásti .....	12/00
JINÉ SYSTÉMY; KOMBINACE .....	13/00; 15/00

- 
- 1/00 **Obecné uspořádání stanic, nástupišť nebo vedlejších kolejí; Železniční sítě; Systémy pro seřadování železničních vozů ve vlaky** (posunovací svažné pahorky nebo posunovací zařízení B 61 J; konstrukce nástupišť E 01 F 1/00; jízdní řády G 09 D)
- 1/02 . Obecné uspořádání stanic a nástupišť včetně ochranných zařízení pro cestující

**Nadzemní dráhy**

- 3/00 **Systémy visutých drah se zavěšenými vozy** (pružnými zavěšenými kolejemi B 61 B 7/00; sedlový nebo jiný vyvážený typ s jednokolejnicovou dráhou B 61 B 13/04; s pohonnými kabely a pro dopravu materiálů B 65 G; koleje pro ně E 01 B 25/00)
- 5/00 **Systémy nadzemních drah bez zavěšených vozů** (s jednokolejovou dráhou B 61 B 13/04; koleje pro ně E 01 B 25/00)

**Lanové dráhy; Lanové dráhy pracující s připojováním a odpojováním břemene [2]**

- 7/00 **Systémy lanových drah s pružnou zavěšenou kolejí**
- 9/00 **Zařízení pouličních drah nebo lanovek s pevnou kolejí a tažným lanem** (lanové svěrky B 61 B 12/00; posunovací zařízení s a tažným lanem B 61 J) [2]
- 10/00 **Zařízení lanových drah pracující s připojováním nebo odpojováním břemene** (lyžařské výtahy, výtahy pro saně nebo jiná bezkolejová zařízení pouze s vedeným tažným lanem B 61 B 11/00) [2]



- 11/00 Lyžařský vlek, sáňkový výtah nebo podobné bezkolejové systémy jen s vodicím tažným lanem
- 12/00 Součásti, složky nebo příslušenství pro lanové dráhy nebo lanové dráhy pracující s připojováním a odpojováním břemene, pokud nejsou uvedeny ve skupinách B 61 B 7/00 až B 61 B 11/00 (železniční brzdy B 61 H; točny B 61 J 1/00) [2]

### Jiné železniční systémy; Kombinace systémů

- 13/00 **Jiné železniční systémy**
- 13/02 . Ozubené dráhy
- 13/04 . Systémy jednokolejnicové dráhy
- 13/08 . Kluzné nebo vznášecí systémy (magnetické zavěšení nebo vznášení pro vozidla samo o sobě B 60 L 13/04; vozidla se vzduchovými polštáři mezi kolejemi a vozidly B 60 V 3/00) [4]
- 13/10 . Tunelové systémy (pneumatické potrubní dopravníky B 65 G)
- 13/12 . Systémy s pohonnými zařízeními mezi nebo podél kolejí, např. pneumatické systémy (lanový pohon B 61 B 9/00; zařízení k posunování vozů B 61 J)
- 15/00 **Kombinace železničních systémů**

## **B 61 C LOKOMOTIVY; MOTOROVÉ VOZY** (vozidla obecně B 60; rámy nebo lokomotivní podvozky B 61 F; zvláštní železniční vybavení pro lokomotivy B 61 J, K)

### Poznámka

Tato podtřída zahrnuje:

- obecné konstrukční znaky nebo údaje o lokomotivách a kolejových motorových vozech jinde neuvedené;
- neelektrické prvky elektrických lokomotiv.

### Všeobecné schéma

#### LOKOMOTIVY A MOTOROVÉ VOZY OBECNĚ

Charakterizované hnací silou:

pára; elektřina; spalovací motory nebo plynové turbíny ..... 1/00; 3/00; 5/00

jiné ..... 7/00

Charakterizované systémem přenosu sil ..... 9/00

Charakterizované typem prostředku k vyvození tažní síly ..... 11/00

LOKOMOTIVY NEBO MOTOROVÉ VOZY PRO ZVLÁŠTNÍ ÚČELY ..... 13/00

#### SOUČÁSTI A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pro určité způsoby přenosu sil ..... 9/00

Pro určité způsoby pohonu ..... 11/00

Obecné a jinde neuvedené ..... 15/00, 17/00

PLNICÍ STANICE PRO ZÁSObNÍKY PÁRY NEBO TLAKOVÉHO VZDUCHU ..... 8/00

### Lokomotivy a motorové kolejové vozy obecně nebo charakterizované typem použitého hnacího zařízení

- 1/00 **Parní lokomotivy nebo motorové vozy** (charakterizované typem převodu B 61 C 9/00; motory F 01; kotle F 22 B)
- 3/00 **Elektrické lokomotivy nebo motorové vozy** (charakterizované typem převodu B 61 C 9/00; elektrické charakteristické znaky B 60 L, H 02)
- 5/00 **Lokomotivy nebo motorové vozy s motory s vnitřním spalováním nebo s plynovými turbínami** (charakterizované typem převodu B 61 C 9/00; motory F 02)
- 7/00 **Jiné lokomotivy nebo motorové vozy charakterizované typem použitého hnacího zařízení; Lokomotivy nebo motorové vozy s dvěma nebo více různými druhy nebo typy hnacího zařízení**

## B 61 C, D

- 8/00 Plnicí stanice pro lokomotivy nebo motorové kolejové vozy s parními nebo pneumatickými zásobníky
- 9/00 Lokomotivy nebo motorové vozy charakterizované typem použitého systému převodu; Systémy převodu uzpůsobené zvlášť pro lokomotivy nebo motorové vozy (části strojů F 16)

### Lokomotivy nebo motorové kolejové vozy charakterizované typem zařízení pro využití tažné síly nebo jejich použití pro zvláštní železniční systémy nebo účely

- 11/00 Lokomotivy nebo motorové kolejové vozy charakterizované typem zařízení pro využití tažné síly; Uspořádání nebo umístění pohonu jiného než normálních hnacích kol (konstrukce kol B 60 B)
- 13/00 Lokomotivy nebo motorové vozy charakterizované použitím pro zvláštní zařízení nebo účely (B 61 C 11/00 má přednost; samohybné vozy pro pražce, vyprošťovací jeřáby, drezíny B 61 D 15/00; obecná konstrukce vozidel, která zaznamenávají hodnoty při proměrování kolejnic B 61 K 9/00)

### Součásti nebo příslušenství jinde neuvedené

- 15/00 Udržování nebo zvýšení startovací nebo brzdící síly pomocným zařízením a opatřením; Zabránění prokluzu kol; Ovládání rozdělení tažné síly mezi hnací kola (pohon lokomotiv nebo motorových vozů zvláštními prostředky B 61 C 11/00; hnací kola se zařízením proti prokluzu B 60 B; seřizování brzdné síly pro zabránění prokluzování kol B 60 T 8/00; brzdy B 61 H; vlhčení nebo mazání kolejí B 61 K)
- 17/00 Zařízení nebo uspořádání částí; Součásti nebo příslušenství pokud nejsou jinak uvedeny; Použití řízených pohonů a systémů [2]

---

## B 61 D SOUČÁSTI KAROSÉRIE NEBO DRUHY ŽELEZNIČNÍCH VOZIDEL (úpravy vozidel pro speciální systémy B 61 B; spodní rám B 61 F; vozidla obecně B 60)

### Všeobecné schéma

#### DRUHY VOZIDEL

Osobní vozy; nákladní vozy; cisternové vozy; důlní vozíky .....	1/00; 3/00; 5/00; 11/00
Násypné vozy; vyklápěcí vagóny .....	7/00; 9/00
Vozy pro pouliční dráhy .....	13/00
Jiné vozy .....	15/00

#### SOUČÁSTI VOZŮ NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ

##### Součásti

konstrukce; obecně; dveře; stupátka; okna; posuvné střechy;

nakládací zařízení ..... 17/00; 19/00; 23/00; 25/00; 39/00; 47/00

vnitřní vybavení; lůžkové vybavení; sedadla; sanitární zařízení,

větrání; osvětlení; ostatní ..... 31/00; 33/00; 35/00; 27/00; 29/00; 37/00

zařízení využívající pohybu vozidla ..... 43/00

ostatní součásti ..... 49/00

##### Příslušenství

znamení, držáky jízdenek ..... 41/00

kryty; zajištění nákladu ..... 39/00; 45/00

jiná příslušenství ..... 49/00

---

### Druhy železničních nebo tramvajových vozidel

- 1/00 Železniční vozy pro běžnou přepravu cestujících (důlní vozíky B 61 D 11/00; vozy pouliční dráhy B 61 D 13/00)
- 3/00 Vagony nebo zavazadlové vozy (cisternové vozy B 61 D 5/00; násypné vozy B 61 D 7/00; vyklápěcí vagóny B 61 D 9/00; důlní vozíky B 61 D 11/00; vozidla zvlášť uzpůsobená pro dopravu zvířat B 60 P 3/00)

- 5/00 **Cisternové vozy pro dopravu tekutých materiálů** (hlediska týkající se cisteren B 65 D 88/00, B 61 D 90/00, F 17 C)
- 7/00 **Násypné vozy** (vozy s plochou podlahou přeměnitelné v násypné vozy B 61 D 3/00) [2]
- 9/00 **Vyklápěcí vagóny**
- 11/00 **Důlní vozíky** (B 61 D 5/00 až B 61 D 9/00 mají přednost)
- 13/00 **Tramvajová vozidla**
- 15/00 **Zvláštní kolejová vozidla, např. vozy pro pražce; Přizpůsobení vozidel pro použití na železnici** (rámy dopravních přístrojů, pojízdných po kolejích B 65 G 41/00; zařízení opatřené běhouny ke stavbě nebo opravám železničního svršku E 01 B)

#### Podrobnosti karosérií železničních nebo tramvajových vozidel

- 17/00 **Konstrukční podrobnosti karosérií vozidel** (pro cisternové vozy B 61 D 5/00; pro násypné vozy B 61 D 7/00; podrobnosti karosérií zvlášť upravené pro vyklápěcí vagóny B 61 D 9/00; pro důlní vozíky B 61 D 11/00)
- 17/04 . s kovovými karosériemi; složenými např. z kovu a ze dřeva
- 19/00 **Uspořádání dveří speciálně pro kolejová vozidla** (uspořádání dveří vozidel obecně B 60 J; vozidlové dveřní zámky E 05 B 65/12; mechanismy ovládající dveře E 05 F)
- 23/00 **Konstrukce stupátek pro železniční vozidla** (žebříky obecně E 06 C)
- 25/00 **Uspořádání oken zvlášť pro kolejová vozidla** (uspořádání oken vozidel obecně B 60 J; čištění oken vozidel B 60 S; topná zařízení upravená pro průhledné nebo zrcadlové plochy H 05 B 3/84)

#### Vytápění, chlazení, větrání, osvětlování nebo klimatizace zvlášť pro kolejová vozidla

- 27/00 **Vytápění, chlazení, větrání nebo klimatizace**
- 29/00 **Uspořádání osvětlovacích zařízení kolejových vozidel**

#### Nábytek nebo vybavení zvlášť pro kolejová vozidla

- 31/00 **Lůžková úprava**
- 33/00 **Sedadla**
- 35/00 **Zdravotnická zařízení**
- 37/00 **Jiný nábytek nebo vybavení**

#### Jiné podrobnosti zvlášť pro kolejová vozidla

- 39/00 **Vagónové nebo podobné kryty; Nepromokavé plachty; Posuvné nebo sklápěcí střechy**
- 41/00 **Ukazatelé rezervovaných sedadel; Varovná nebo podobná znamení; Zařízení nebo uspořádání ve spojení s jízdenkami, např. držáky jízdenek; Držáky nákladních listů nebo podobně**
- 43/00 **Zařízení pro využití energie pohybů vozidel**
- 45/00 **Prostředky nebo zařízení pro zajištění nebo podepření nákladu, včetně ochrany proti nárazům**
- 47/00 **Nakládací nebo vykládací zařízení kombinovaná s vozidlem, např. nakládací plošiny** (kombinovaná s vozidly obecně B 60 P)
- 49/00 **Jiné podrobnosti**

## B 61 F, G

**B 61 F ZAVĚŠENÍ KOLEJOVÝCH VOZIDEL, např. SPODNÍ RÁMY, PODVOZKY VOZŮ A LOKOMOTIV, USPOŘÁDÁNÍ NÁPRAV KOL; KOLEJOVÁ VOZIDLA PRO POUŽITÍ NA KOLEJÍCH O RŮZNÉM ROZCHODU; OCHRANA PŘED VYKOLEJENÍM; CHRÁNIČE KOL, ODSTRAŇOVAČE PŘEKÁŽEK A PODOBNĚ (pro vozidla obecně B 60; nápravy, kola B 60 B; pneumatiky pro vozidla B 60 C)**

### Všeobecné schéma

#### RÁMY, HNACÍ ÚSTROJÍ

Podvozkové rámy vozidel, podvozky s točnou, spojení mezi nimi.....	1/00, 3/00, 5/00
Pro různé rozchody .....	7/00
Se zařízeními pro zabránění vykolejení.....	9/00
S prostředky pro styk s kolejemi jinými než kola.....	11/00
USPOŘÁDÁNÍ KOL .....	13/00
NÁPRAVOVÁ LOŽISKA; JEJICH KONSTRUKCE; MONTÁŽ, MAZÁNÍ.....	15/00; 5/00; 17/00
CHRÁNIČE KOL, NÁRAZNÍKY, ODSTRAŇOVAČE PŘEKÁŽEK.....	19/00
PŘEDMĚTY NEUVEDENÉ V JINÝCH SKUPINÁCH TÉTO PODTŘÍDY .....	99/00

---

1/00	Podvozkové rámy (výroba podvozkových rámu pro kolejová vozidla kování nebo lisováním B 21 K 7/00)
3/00	Typy podvozků pro lokomotivy nebo vozidla (B 61 F 5/00 má přednost)
5/00	Konstrukční prvky podvozků s točnou; Spojení mezi podvozky s točnou a podvozkovými rámy; Uspořádání nebo zařízení k seřízení nebo dovolující samočinné seřízení náprav nebo podvozků s točnou při projíždění zatáček
5/02	. Zařízení pro omezený příčný pohyb mezi rámem podvozku nebo kolébkou vozidla a podvozkem s točnou; Spojení mezi rámem podvozku a podvozkem s točnou
7/00	Železniční vozidla vybavená pro použití na kolejích o různém rozchodu
9/00	Kolejová vozidla charakterizovaná prostředky proti vykolejení, např. použitím vodících kol
11/00	Kolejová vozidla charakterizovaná jinými částmi pro styk s kolejemi než jsou kola, např. kuličkami
13/00	Kolejová vozidla charakterizovaná uspořádáním kol, jinde neuvedeným
15/00	Skříňové ložisek nápravy (montáž nebo zajištění skříňových ložisek B 61 F 5/00; mazání B 61 F 17/00; ložiska obecně F 16 C)
17/00	Mazání zvláště uzpůsobené pro ložiska náprav kolejových vozidel (mazání obecně F 16 N)
19/00	Chrániče kol; Nárazníky; Odstraňovače překážek nebo podobně (pro vozidla obecně B 60 R 19/00; lapače poštovních pytlů B 61 K 1/00)
99/00	Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]

---

**B 61 G SPŘÁHLA ZVLÁŠTĚ UPRAVENÁ PRO ŽELEZNIČNÍ VOZIDLA; TAŽNÁ NEBO NÁRAZOVÁ ZAŘÍZENÍ ZVLÁŠTĚ UPRAVENÁ PRO ŽELEZNIČNÍ VOZIDLA**

### Spřáhla zvláště pro železniční vozidla

1/00	Spřáhla mající zasunované části různé velikosti nebo tvaru a mající články, tyče, čepy, třmeny nebo háky jako spojovací prostředky
3/00	Spřáhla mající spřahované části různých velikostí nebo tvaru, které mohou být spřaženy bez použití nějaké přidavné části nebo částí

- 5/00 Spřáhla jinde neuvedené  
7/00 Součásti nebo příslušenství

**Tažná nebo nárazová zařízení zvlášť pro železniční nebo tramvajová vozidla**

- 9/00 Tažné ústrojí  
11/00 Nárazníky (pružiny F 16 F)

**B 61 H BRZDY NEBO JINÁ ZPOMALOVACÍ ÚSTROJÍ CHARAKTERISTICKÁ PRO KOLEJOVÁ VOZIDLA; USPOŘÁDÁNÍ NEBO UMÍSTĚNÍ BRZD NEBO JINÝCH ZPOMALOVACÍCH ÚSTROJÍ V KOLEJOVÝCH VOZIDLECH** (elektrodynamické brzdy vozidel B 60 L, obecně H 02 K; uspořádání vozidlových brzd v kolejových vozidlech pro nastavení brzdné síly kola, které by odpovídalo měnícím se vozidlovým nebo dráhovým podmínkám B 60 T 8/00; přenos brzdné funkce od iniciačních prostředků na ovladač brzdící čelisti s posilovačem nebo pohonem, brzdící systémy se zabudovanými prostředky toho druhu, např. vzduchotlakové brzdové systémy B 60 T 13/00; konstrukce, uspořádání nebo činnost ventilů zabudovaných v posilovaných brzdových systémech B 60 T 15/00; části, součásti nebo příslušenství brzdových systémů B 60 T 17/00; brzdy obecně F 16 D)

**Všeobecné schéma**

BRZDY PŮSOBÍCÍ NA KOLEJ; BRZDY PRO ZVLÁŠTNÍ ÚČELY .....	7/00; 9/00
USPOŘÁDÁNÍ BRZD	
působících na kolej .....	1/00, 3/00, 5/00
jiná uspořádání, kombinace .....	11/00
OBSLUHA .....	13/00
SEŘIZOVACÍ ZAŘÍZENÍ .....	15/00

- 1/00 **Použití nebo uspořádání brzd, kde brzdící díl nebo díly působí na obvod ráfku kola, buben a podobně** (samočinné brzdy B 61 H 11/00; kombinace různých typů brzd B 61 H 11/00; kola B 60 B)
- 3/00 **Použití nebo uspořádání brzd, kde brzdící část nebo části působí na vnitřní povrch bubnu a podobně jsou přestavitelné z vnějšku** (samočinné brzdy B 61 H 11/00; kombinace různých typů brzd B 61 H 11/00)
- 5/00 **Použití nebo uspořádání brzd s brzdnými plochami radiálními, přitlačovanými k sobě axiálně, např. diskové brzdy** (samočinné brzdy B 61 H 11/00; kombinace různých typů brzd B 61 H 11/00)
- 7/00 **Brzdy, jejichž brzdící části působí na kolej** (pevná železniční zarážka nebo kolejová brzda připevněná k železničnímu svršku B 61 K 7/00)
- 9/00 **Brzdy charakterizované nebo uzpůsobené k použití pro zvláštní železniční systémy nebo účely**
- 11/00 **Použití nebo uspořádání brzdících nebo zpomalovacích zařízení jinde neuvedených; Kombinace zařízení různých druhů nebo typů**
- 13/00 **Obsluha brzd kolejových vozidel** (samočinné brzdy B 61 H 11/00; mechanismy pro vyrovnávání opotřebení B 61 H 15/00; uspořádání pro seřízení brzdné síly pro brzdění kol v závislosti na váze nebo nákladu B 60 T 8/18)
- 15/00 **Mechanismy pro vyrovnávání opotřebení, např. napínače**

## B 61 J, K

### B 61 J SEŘAĎOVÁNÍ NEBO POSUN KOLEJOVÝCH VOZIDEL (seřaďovací systémy B 61 B; posun vozidel obecně B 60 S)

- 
- |       |  |
|-------|--|
| 1/00  | Točny; Posuvny; Přepravování kolejových vozidel na jiných kolejových vozidlech nebo vozících (posun B 61 J 3/00)   |
| 3/00  | Zařízení pro posun nebo vlek; Podobná zařízení pro vlek vlaků na prudkých stoupáních nebo jako pomůcky při rozjezdu; Zařízení pro pohon vozů k tomuto účelu (na vysoko položených jízdnicích uspořádané pojezdové jeřáby s pomocnými přístroji pro posun kolejových vozidel B 66 C 17/00; navijáky B 66 D) |
| 99/00 | Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]  |
- 

### B 61 K OSTATNÍ POMOCNÁ ZAŘÍZENÍ PRO ŽELEZNICE (akumulační brzdy B 61 H; ochrana železniční tratě proti vlivům počasí E 01 B; čištění kolejí, sněhové pluhy E 01 H)

#### Všeobecné schéma

#### VYBAVENÍ TÝKAJÍCÍ SE KOLEJÍ

Vlhčení; mazání; zkoušení; zarážky, zpomalování; jiné ..... 3/00; 9/00; 7/00; 13/00

#### VYBAVENÍ TÝKAJÍCÍ SE VOZIDEL

Překládání nákladu, spřáhování nebo odpojování během posunování; měření obrysů; snímání s kolejí a usazování na koleje ..... 1/00; 9/00; 5/00  
Vlhčení nebo mazání kol; zkoušení ..... 3/00; 9/00  
Vybavování lokomotiv ..... 11/00  
Jiné ..... 13/00

---

- |       |   |
|-------|---|
| 1/00  | Přestup cestujících nebo překládka předmětů nebo zboží do jedoucích vlaků nebo z nich; Odpojování vozidel od jedoucích vlaků nebo spřáhování vozidel s nimi   |
| 3/00  | Vlhčení nebo mazání kolejnic nebo námků kol   |
| 5/00  | Přístroje pro nasazení vozidel na koleje; Vykojevače; Zvedání nebo spouštění náprav nebo kol kolejových vozidel (zdvihací přístroje B 66)   |
| 7/00  | Železniční zarážky umístěné na trati; Kolejové brzdy nebo zpomalovací ústrojí na trati; Pískové nebo podobné tratě (zarážky, na voze montované klíny, výkolejky B 61 H; ovládací mechanismy pro brzdové bloky, montované na koleje B 61 L)  |
| 9/00  | Zařízení pro měření obrysů železničních vozidel; Zjišťování nebo označování přehřívání součástek; Přístroje na lokomotivách nebo vozech k označení vadných úseků koleje; Konstrukce měřících vozů pro železniční svršek obecně  |
| 11/00 | Obsluha, speciálně pro lokomotivy, např. plnění nebo vypouštění vody, písku a podobně, v depech (zvedání nebo spouštění náprav nebo kol B 61 K 5/00; plnicí stanice pro lokomotivy s parními a tlakovzdušnými zásobníky B 61 C 8/00; armatury pro přívod vody nebo paliva u lokomotiv B 61 C 17/00; zásobování lokomotiv pevnými palivy B 65 G 67/02; mytí nebo čištění kotle F 28 G) |
| 13/00 | Ostatní pomůcky nebo příslušenství pro železnice (bezpečnostní pásy nebo postroje A 62 B 35/00)   |
-

**B 61 L TECHNICA PRO ŽELEZNIČNÍ PROVOZ, JEHO ŘÍZENÍ A ZAJIŠTĚNÍ BEZPEČNOSTI**  
(vedení pro přívod elektrického proudu pro elektricky poháněná vozidla B 60 M; uspořádání signálních nebo osvětlovacích přístrojů, jejich montáž a uložení nebo jejich obvody pro vozidla obecně B 60 Q; brzdy a pomocná zařízení B 61 H, B 61 K; konstrukce výhybek a křížení E 01 B; izolované kolejnicové styky E 01 B 11/00; optická zařízení obecně G 02; regulace nebo řízení obecně G 05; elektrická sdělovací technika H 04)

### Poznámka

Tato podtřída zahrnuje:

- traťová zařízení působící vzájemně s vlaky;
- návěstidla;
- obsluhu výměn a návěstidel;
- stavědla;
- blokové soustavy;
- úrovnňové křižovatky.

### Všeobecné schéma

ZAŘÍZENÍ PODÉL TRATĚ OVLÁDANÉ PROJÍŽDĚJÍCÍM VLAKEM NEBO NA NĚJ PŘI JEHO PROJÍŽDĚNÍ PŮSOBÍCÍM .....	1/00, 3/00
NÁVĚSTIDLA A VÝHYBKY, BLOKY A STAVĚDLA;	
Návěstidla: sama o sobě, místní ovládací mechanismy; dálkové ovládání;	
ovlivňování projíždějícími vozidly .....	5/00; 7/00; 13/00
Výhybky:	
místní ovládací mechanismy; dálkové ovládání; ovlivňování projíždějícími vozidly .....	5/00; 7/00; 11/00
výhybkové systémy pro seřadovací nádraží .....	17/00
vzájemně vázané výhybky a návěstidla, ovládaná jediným zařízením .....	19/00
Brzdicí špalky; mechanismy pro místní ovládání; dálkové řízení .....	5/00; 7/00
Řídící stavědlové přístroje .....	21/00
PROVOZ	
Centrální řízení provozu; indikace a záznam provozních dat; samočinná signalizace .....	27/00; 25/00; 15/00
Bezpečnost: prostředky, týkající se provozu vlaků; ochrana silničních přejezdů .....	23/00; 29/00
OSVĚTLENÍ VÝHYBEK, TVAROVÁ NÁVĚSTIDLA A ZÁVORY A HRADLA .....	9/00
PŘEDMĚTY NEUVEDENÉ V JINÝCH SKUPINÁCH TĚTO PODTŘÍDY .....	99/00

---

<b>1/00</b>	<b>Traťová zařízení ovládaná vzájemným působením vozidla nebo vlaku</b> (trasavky B 60 L 5/00; obsluha výměn nebo návěstidel průjezdem vozidla B 60 L 11/00, B 60 L 13/00; samočinně ovládané kolejové obvody zvláště uzpůsobené pro zabezpečení úseků pro řízení provozu B 61 L 23/00; ústřední systémy dispečerské kontroly ovládané vlakem B 61 L 27/00; ovládání závor nebo závor a návěstidel blízcím se vozidlem B 61 L 29/00; kolejnicové styky E 01 B 11/00)
<b>3/00</b>	<b>Traťová zařízení pro ovládání zařízení na vozidle nebo na vlaku, např. ke spouštění brzdy, k uvádění do chodu výstražné návěsti</b>
<b>5/00</b>	<b>Místní ovládací ústrojí pro ovládání výměn nebo na trati montovaných zarážek</b> (na koleje montované zarážky samy o sobě B 61 K); <b>Optická nebo zvuková návěstidla; Místní ovládací ústrojí pro optická nebo zvuková návěstidla</b> (B 61 L 11/00 má přednost)
<b>7/00</b>	<b>Dálkové řízení místních ovládacích ústrojí pro výměny, návěstidla nebo na trat' montované kolejové zarážky</b> (B 61 L 11/00 má přednost; uspořádání závislostí B 61 L 19/00)
<b>9/00</b>	<b>Osvětlení zvláště uzpůsobené pro výměny, tvarová návěstidla nebo závory</b> (osvětlení obecně F 21)
<b>11/00</b>	<b>Obsluha výměn z vozidla nebo průjezdem vozidla</b>
<b>13/00</b>	<b>Ovládání návěstidel z vozidla nebo průjezdem vozidla</b>
<b>15/00</b>	<b>Návěstní zařízení na vozidle nebo ve vlaku pro návěstění</b>
<b>17/00</b>	<b>Pořádací soustavy pro seřadovací nádraží</b> (kolejové brzdy B 61 K)

## **B 61 L**

- 19/00**      **Uspořádání pro vzájemné závislosti mezi výměnami a návěstidly jedním stavědlovým přístrojem** (staniční hradlové uspořádání B 61 L 21/00)
  - 21/00**      **Uspořádání závislosti mezi stavědlovými domky na jednom seřadovacím nádraží** (uspořádání pro vzájemné závislosti mezi výměnami a návěstidly s jedním stavědlovým přístrojem B 61 L 19/00)
  - 23/00**      **Ovládací, varovné nebo podobné zabezpečovací prostředky podél trati nebo mezi vozy nebo vlaky [4]**
  - 25/00**      **Záznam nebo indikace polohy nebo identity vozidel nebo vlaků nebo zajištění traťových zařízení**
  - 27/00**      **Soustavy dispečerské kontroly**
  - 29/00**      **Zabezpečovací prostředky nebo návěstidla pro provoz na přejezdech železnice/silnice** (ochrany proti vstupu dobytka, spojené s železničním svrškem E 01 B 17/00)
  - 99/00**      **Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]**
-



## B 62 POZEMNÍ VOZIDLA BEZKOLEJOVÁ

**B 62 B RUČNĚ POHÁNĚNÁ VOZIDLA, např. RUČNÍ VOZÍKY NEBO DĚTSKÉ KOČÁRKY; SÁNĚ**  
(tažené zvířaty B 62 C; poháněné jezdcem nebo motorem B 62 M)

### Poznámka

V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:

- "ruční vozíky" jsou ručně poháněná zařízení mající význačně vlastnosti jako ruční vozíky. V tomto výrazu jsou také zahrnuta chodcem řízená mechanicky poháněná vozidla s vlastnostmi ručních vozíků;
- "válce" mají stejný význam jako kola.

### Všeobecné schéma

#### RUČNÍ VOZÍKY

S jednou osou; s více než jednou osou ..... 1/00; 3/00

Příslušenství a součásti; lyžiny pro jízdu na sněhu nebo ledu ..... 5/00; 19/00

VOZÍKY PRO DĚTI, DĚTSKÉ KOČÁRKY ..... 7/00, 9/00

#### SÁNĚ

S lyžinami; ostatní druhy ..... 13/00; 15/00

Příslušenství a součásti ..... 17/00

OSTATNÍ RUČNĚ POHÁNĚNÁ VOZIDLA ..... 11/00

### Ruční vozíky

**1/00 Ruční vozíky s jednou osou nesoucí jedno nebo více kol; Příslušenství**

**3/00 Ruční vozíky s více než jednou osou nesoucí kola; Řídicí zařízení; Příslušenství**

3/02 . jejichž části jsou upravitelné, skládací, přívěsné, rozebíratelné nebo přestavitelné (B 62 B 3/14 má přednost) [6]

3/04 . s prostředky k zavěšení nebo zajištění přepravovaného břemene na vozíku; Zařízení pro manipulaci s nákladem

3/10 . charakterizované zvláštními podpěrami přizpůsobenými pro břemena dle tvaru

3/14 . charakterizované zabezpečením pro vkládání nebo hromadění, např. nákupní vozíky [6]

**5/00 Příslušenství nebo součásti zvláště' uzpůsobené pro ruční vozíky** (B 62 B 9/00 má přednost; kola, osy nebo ložiska pro vozidla B 60 B; rejdová kola pro vozidla, rejdová kola obecně B 60 B 33/00)

5/02 . umožňující pohyb nahoru a dolů po schodech (křesla nebo osobní dopravní prostředky speciálně upravené pro pacienty nebo postižené osoby A 61 G 5/00)

### Vozíky pro děti; Kočárky

**7/00 Vozíky pro děti; Kočárky, např. kočárky pro loutky** (dětské židle přeměnitelné na pojízdné A 47 D 1/00)

**9/00 Příslušenství nebo součásti zvláště' uzpůsobené pro dětské vozíky nebo kočárky** (umožňující pohyb na sněhu B 62 B 19/00; zařízení pro vedení nebo přidržování dětí, např. pás na běhání A 47 D 13/00)

**11/00 Ručně poháněná vozidla jinde neuvedená** (pohon vozidel jezdcem B 62 M 1/00)

### Sáně

**13/00 Sáně se sanicemi** (lední plachetnice nebo plachetní sáně B 62 B 15/00)

**15/00 Ostatní sáně; Lední plachetnice nebo plachetní sáně**

## B 62 B, C, D

- 17/00 Příslušenství nebo součásti saní  
19/00 Sanice pro jízdu kolových vozidel na sněhu nebo na ledě
- 

## B 62 C VOZIDLA SE ZVÍŘECÍM POTAHEM

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje pouze vozidla nebo jejich díly, pokud jsou jejich znaky podstatné pro vozidla se zvířecím potahem.  
(2) Tato podtřída nezahrnuje vozidla se zvířecím potahem, které nemají znaky uvedené v poznámce (1) výše. Považují se za přívěsné vozy, které jsou obsaženy v B 62 D nebo B 60, nebo rovněž tak saně, které jsou obsaženy v B 62 B.
- 

- 1/00 **Druhy vozidel**  
3/00 **Podvozky nebo pojezdová ústrojí vozidel; Nápravy** (podvozky pro nesení zemědělského nářadí nebo náčiní A 01 B 35/00, A 01 B 39/00, A 01 B 51/00)  
5/00 **Tažná zařízení** (tažné postroje B 68 B 3/00)  
7/00 **Brzdové mechanismy a brzdová ovládací zařízení zvláště uzpůsobené pro vozidla se zvířecím potahem**  
9/00 **Nosiče a držáky bičů, držáky pro otěže tvořící součást vozidel nebo na nich upevněné** (otěže nebo biče samy o sobě B 68 B)  
11/00 **Ochranná zařízení, jinde neuvedená, např. pro rychlé uvolnění neovladatelných tažných zvířat**
- 

**B 62 D MOTOROVÁ VOZIDLA; PŘÍVĚSNÉ VOZÍKY** (řízení zemědělských strojů nebo nářadí, jejich vedení po požadované dráze A 01 B 69/00; kola vozidel, rejdovná kola, nápravy, zvyšování adheze kol B 60 B; pneumatiky vozidel, huštění pneumatik, výměna nebo oprava pneumatik B 60 C; spojky mezi vozidly a přívěsy B 60 D; vozidla vhodná k použití jak na kolejích, tak na silnicích, obojživelná vozidla nebo přeměnitelná vozidla B 60 F; uspořádání zavěšení vozidel B 60 G; topení, chlazení, větrání nebo jiná zařízení na úpravu vzduchu B 60 H; okna, čelní skla, pohyblivé střechy, dveře nebo podobná zařízení pro vozidla, ochranné povlaky na nepoužívaná vozidla B 60 J; uspořádání zařízení pro pohon vozidel, pomocné pohony, převody, jejich ovládání, kontrolní přístroje nebo přístrojové desky B 60 K; elektrická zařízení a elektrický pohon vozidel B 60 L; vedení energie pro elektricky poháněná vozidla B 60 M; uspořádání vozidel pro umístění cestujících jinde neuvedená B 60 N; vozidla upravená k dopravě nákladů nebo k přepravě speciálních předmětů nebo nákladů B 60 P; uspořádání signálních nebo osvětlovacích přístrojů, jejich montáž a uložení nebo jejich obvody pro vozidla obecně B 60 Q; vozidla, vybavení vozidel nebo částí vozidla jinde neuvedená B 60 R; údržba, čištění, oprava, podpírání, zdvihání nebo manévrování vozidel jinde neuvedené B 60 S; uspořádání brzd vozidel, systémy ovládání brzd vozidel nebo jejich částí B 60 T; vznášedla B 60 V; motocykly, příslušenství pro ně B 62 J; zkoušení vozidel G 01 M)

### Poznámka

- V této podtřídě se následující výrazy používají ve významu:  
- "vozidla" zahrnují motorová vozidla a přívěsy;  
- "přívěsy" zahrnují návěsy a boční přívěsné vozíky.

### Všeobecné schéma

CHARAKTERISTICKÉ FUNKČNÍ NEBO KONSTRUKČNÍ DÍLY  
A PŘÍSLUŠENSTVÍ JINDE NEUVEDENÉ

Zvláště pro dopravu osob; nákladů..... 31/00, 47/00; 33/00

Tažné stroje; kombinované přívěsy nebo nákladní vlek;	
vozidla bez sedadla pro řidiče .....	49/00; 53/00; 51/00
Pásová vozidla a jejich pásy; vozidla mající	
jiný styk s terémem, než pomocí kol nebo pásů .....	55/00; 57/00
Přívěsy s poháněnými koly; Motorová vozidla nebo přívěsy	
charakterizované uspořádáním nebo počtem kol .....	59/00; 61/00
Jiné typy vozidel; konstrukce, výroba; montáž a demontáž vozidel .....	63/00; 65/00; 67/00
<b>RÁM PODVOZKU, NADSTAVBA, PODVOZKY A KAROSÉRIE</b>	
Rámy podvozků; samonosné skořepinové konstrukce;	
spojení mezi karosérií a rámem .....	21/00; 23/00; 24/00
Podvozky a karosérie charakterizované materiálem .....	29/00
funkcí vozidla .....	31/00; 33/00
proudnicové; stabilizace .....	35/00; 37/00; 17/00
jednotlivé díly karosérií a jejich spojování; uspořádání náhradních kol .....	25/00; 27/00; 43/00
rejdovné nápravy .....	19/00
jiné karosérie .....	39/00
<b>OVLÁDÁNÍ</b>	
Ovládací prostředky; hnací a převodové mechanismy; pákové ústrojí;	
seřizování .....	1/00; 3/00; 6/00; 7/00; 17/00
S pomocnou silou; samočinné; pro pásová vozidla; pro přívěsy .....	5/00; 6/00; 11/00; 13/00
Vozidla spřažená za sebou nebo s otočně spojenými rámy .....	12/00
Ostatní .....	9/00; 11/00; 15/00
<b>PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO OZNAČOVÁNÍ PŘI HAVÁRII</b> .....	41/00

### **Řízení motorových vozidel nebo přívěsů [3]**

<b>1/00</b>	<b>Řízení, to je prostředky pro vyvolání změny směru vozidla [4,5]</b>
1/02	. umístěné na vozidle
1/04	. . Volanty
1/06	. . . Věncové volantu, např. s vytápěcím zařízením, obal věnce (B 62 D 1/11 má přednost) [5]
1/08	. . . Ramena, např. odpružená (B 62 D 1/11 má přednost) [5]
1/10	. . . Náboje; Spojení náboje se sloupkem řízení, např. přestavitelné (B 62 D 1/11 má přednost) [5]
1/11	. . . zahrnující uspořádání k tlumení nárazové energie, např. poddajné nebo deformovatelné (měkké vyložení sružené s volantem B 60 R 21/04; tlumiče nárazů používající plasticky deformovatelné členy samy o sobě F 16 F 7/12) [5]
1/16	. . Sloupky řízení
1/18	. . . ohebné nebo přestavitelné např. sklopné (měkké vyložení sružené se sloupkem řízení B 60 R 21/04)
1/19	. . . zahrnující uspořádání k tlumení nárazové energie, např. poddajné nebo deformovatelné (tlumiče nárazů používající plasticky deformovatelné členy samy o sobě F 16 F 7/12) [5]
<b>3/00</b>	<b>Převody řízení</b> (zesilovací nebo pomocné pohony B 62 D 5/00; pákové ústrojí řízení B 62 D 7/00; pro nereglová kola B 62 D 11/00; převody obecně F 16 H)
<b>5/00</b>	<b>Servořízení nebo řízení s pomocnou silou</b> (pro nereglová kola B 62 D 11/00; hydraulické servomotory obecně F 15 B)
5/04	. elektrické, např. s elektrickým servomotorem spojeným s řízením nebo tvořícím jeho část
5/06	. tekutinové, např. s tlakovou tekutinou zajišťující většinu nebo všechnu sílu požadovanou pro řízení vozidla [4]
5/07	. . Zdroj tlakové tekutiny pro řízení dodává také jiným spotřebičům [4]
5/08	. . charakterizované typem použitého ventilu (ventily obecně F 16 K) [4]
5/09	. . charakterizované prostředky pro uvedení ventilu v činnost [4]
5/10	. . charakterizované typem hnacího ústrojí [4]
5/20	. . zvláště upravené pro speciální typ převodů řízení nebo pro speciální použití (převody řízení samy o sobě B 62 D 3/00; pákové řízení necharakterizované pohonem nebo servopohonem B 62 D 7/00) [4]
<b>6/00</b>	<b>Zařízení pro automatické regulování řízení v závislosti na podmínkách jízdy a na požadovaném režimu jízdy, např. řídicí obvody</b> (prostředky pro vyvolání změny směru B 62 D 1/00; řídicí ventily B 62 D 5/06; kombinované s prostředky k vyrovnání sklonu karoserie nebo kol v zatáčkách B 62 D 9/00) [4,6]

## B 62 D

### Poznámky

Při zařďování do této skupiny se, jestliže jsou důležitá další hlediska řídicího zařízení, zařďuje také do příslušné jedné ze skupin B 62 D 1/00 až B 62 D 5/00 nebo B 62 D 7/00 až B 62 D 19/00. [5]

- 6/02 . reagující pouze na rychlost vozidla [4]
- 6/04 . reagující pouze na síly narušující nerušený chod vozidla, např. na síly působící napříč ke směru dráhy vozidla [4]
- 6/06 . reagující pouze na zařízení tlumící otřesy vozidla (tlumiče řízení jízdních kol B 62 K 21/00) [4]
- 6/08 . reagující pouze na vstupní točivý moment [6]
- 7/00 Táhla a páky řízení; Čepy řízených kol nebo jejich montáže** (B 62 D 13/00 má přednost; táhla a páky servořízení nebo řízení s pomocnou silou B 62 D 5/00) [5]
- 7/06 . pro jednotlivě otáčena kola, např. na svislých čepech
- 7/14 . . Otočné osy umístěné ve více než v jedné rovině napříč k podélné ose vozidla, např. řízení všech kol
- 7/15 . . . vyznačené prostředky ke změně převodového poměru mezi sklonem řízených kol (změna převodového poměru automaticky závisující na podmínkách jízdy B 62 D 6/00) [5]
- 9/00 Řízení rejdových kol jinde neuvedené** (ukazatele polohy řízení B 62 D 15/00)
- 11/00 Řízení nerejdových kol; Řízení pásových vozidel a podobně**
- 11/02 . s vyrovnáváním hnacích sil na protilehlých stranách vozidel
- 11/06 . . s jediným základním zdrojem pohonu
- 12/00 Řízení zvláště upravené pro vozidla, která jedou spřažena za sebou nebo s otočně spojenými rámy** (řízení pásových vozidel nebo podobně B 62 D 11/00; řízení zvláště upravené pro přívěsy B 62 D 13/00) [4]
- 13/00 Řízení zvláště uzpůsobené pro přívěsy** (kombinované spojování pro tah a řízení B 60 D)
- 15/00 Řízení jinde neuvedená**

---

**17/00 Prostředky na vozidlech pro seřízení sklonu kol, úhlu sklonu svislých čepů přední nápravy nebo sbíhavosti předních kol**

**19/00 Výztuhy hnací nápravy, tj. členy pro udržování vzdálenosti**

### Podvozky; Karosérie vozidel; Korby

- 21/00 Podvozky, to je rám podvozku, na který lze namontovat karosérii vozidla** (sdružený rám a karoserie B 62 D 23/00)
- 21/02 . s podélné nebo napříč uspořádanými rámovými členy [4]
- 21/06 . konstrukce ve tvaru X nebo vidlicové konstrukce, tj. s členy vytvářejícími v půdoryse X nebo vidlici
- 21/07 . se širokým prostředkem rámu, např. se širokým středním úsekem tvaru krabice s užšími koncovými úseky od uvedeného středního úseku jak v předním, tak i zadním směru [4]
- 21/08 . sestavené z křížově prokládaných příhradových členů (příhradové rámy)
- 21/10 . kde hlavní členy jsou deskovitého tvaru
- 21/11 . s pružnými prostředky pro zavěšení [4]

### Poznámka

Tato skupina nezahrnuje předmět vynálezu týkající se primárně zavěšení s pouze základním uvedením konstrukce rámu, které se zařďuje do podtřidy B 60 G. [4]

- 21/12 . sestavené ze snadno rozebíratelných částí
- 21/14 . přestavitelné na délku i šířku
- 21/15 . s prostředky pohlcujícími ráz, např. rámy určené k trvalé nebo dočasné změně tvaru nebo rozměrů při nárazu na jiné těleso (nárazníky B 60 R 19/02; tlumiče rázů obecně F 16 F) [4]
- 21/17 . vytvářející prostředek pro vedení tekutiny nebo elektrického proudu nebo opatřené jiným prostředkem pro zajištění přenosu síly nebo signálu [4]
- 21/18 . charakterizované druhem vozidla a neuvedené ve skupinách B 62 D 21/02 až B 62 D 21/17 [4]

- 23/00 Sdružené rámy a karosérie, tj. samonosné konstrukce** (jednotlivé díly karosérie B 62 D 25/00)
- 24/00 Spojení mezi karoserií vozidla a rámem vozidla** (B 62 D 23/00, B 62 D 33/00 mají přednost) [5]
- 25/00 Jednotlivé díly karosérie; Části nebo součásti jinde neuvedené**
- 25/04 . Dveřní sloupky
  - 25/06 . Pevné střechy (nepevné střechy nebo střechy s pohyblivými panely B 60 J 7/00; obklady střech B 60 R 13/02; izolační prvky B 60 R 13/08)
  - 25/08 . Přední nebo zadní části
  - 25/10 . . Kryty nebo víka
  - 25/14 . . Přístrojové desky nebo části karosérie (ostatní hlediska přístrojových desek B 60 K)
  - 25/16 . . Blatníky; Kryty kol (vybavení s prostředky pro odstranění cizích těles z kol nebo pneumatik B 60 S)
  - 25/20 . Podlahy nebo dna
- 27/00 Spojení jednotlivých dílů karosérie**
- 29/00 Karosérie charakterizované použitým materiálem**
- 31/00 Karosérie pro osobní vozidla** (osobní vozidla speciálně upravená pro spolupráci s letadly nebo s cílovými stanicemi B 64 F 1/00)
- 33/00 Karosérie pro nákladní vozidla** (s přestavitelnou ložní plošinou B 60 P; obklady střech B 60 R 13/00)
- 33/02 . Plošiny; Otevřené nákladní prostory
  - 33/06 . Řidičské kabiny
- 35/00 Proudnicové karosérie vozidel**
- 37/00 Stabilizace karosérií bez regulace zavěšení**
- 39/00 Karosérie vozidel jinde neuvedené**

- 41/00 Příslušenství pro identifikaci vozidel v případě srážky; Příslušenství pro vyznačení nebo záznam prostoru srážky**
- 43/00 Ukládání náhradních kol, zařízení k jejich upevnění nebo montáži**

#### **Rozdělení motorových vozidel a přívěsů podle druhu, díly nebo příslušenství jinde neuvedené**

- 47/00 Motorová vozidla nebo přívěsy zvláště pro dopravu osob** (karoserie B 62 D 31/00) [3]
- 49/00 Traktory** (s kráčejícím ústrojím B 62 D 51/00; pásová vozidla B 62 D 55/00; bezpečnostní zařízení pro ovládání hnacích jednotek, zvláště upravené pro vozidla nebo uspořádané ve vozidlech B 60 K 28/00)
- 51/00 Motorová vozidla charakterizovaná jiným než valivým pojezdem**
- 53/00 Kombinace traktoru s přívěsem; Silniční vlaky** (spojky přívěsů kromě spojek na točnách předku dvoukolového přívěsu B 60 D)
- 55/00 Pásová vozidla** (způsoby řízení B 62 D 11/00)
- 55/08 . Pásový agregát; Příslušné díly
  - 55/104 . . Závěsná zařízení pro kola, kladky, podvozky nebo rámy (zavěšení vozidel obecně B 60 G) [4]
  - 55/14 . . Uspořádání, rozmístění nebo úprava kladek
  - 55/18 . . Pásky (samočisticí články pásu B 62 D 55/08) [4]
  - 55/20 . . . článkovité, např. řetězy
  - 55/24 . . . ohebné, nekonečné, např. pryžové pásy
- 57/00 Motorová vozidla charakterizovaná pohonem nebo zabírajícím ústrojím jiným než koly nebo pásy, samostatně nebo ve spojení s koly nebo nekonečnými pásy** (ruční vozíky pro dopravu po schodech nahoru i dolů B 62 B 5/02; pásová vozidla k vyjíždění nebo sjíždění schodů B 62 D 55/00; příslušenství vozidel pro zvedání nebo manévrování celými vozidly nebo jejich částmi B 60 S 9/00; sáně B 62 B, motorové sáně B 62 M) [5]
- 59/00 Přívěsy s poháněnými koly a podobně**

## B 62 D, H, J

- 61/00 Motorová vozidla nebo přívěsy charakterizovaná uspořádáním nebo počtem kol jinde neuvedená, např. čtyřmi koly kosočtverečně uspořádanými (pouze pro pojíždění B 60 S)
- 63/00 Motorová vozidla s přívěsy jinde neuvedená
- 
- 65/00 Konstrukce, výroba, např. montáž umožňující demontáž nebo konstrukčně modifikující motorová vozidla a přívěsy, jinde neuvedené
- 67/00 Systematická demontáž vozidel za účelem získání renovace způsobilých součástí, např. pro recyklaci (likvidace vozidel zničením nebo transformací B 09 B 3/00, B 09 B 5/00 ) [7]
- 

## B 62 H STOJANY NA JÍZDNÍ KOLA; PODPĚRY NEBO DRŽÁKY PRO PARKOVÁNÍ NEBO USKLADNĚNÍ JÍZDNÍCH KOL; ZAŘÍZENÍ ZABRAŇUJÍCÍ NEBO SIGNALIZUJÍCÍ NEOPRÁVNĚNÉ POUŽITÍ NEBO KRÁDEŽ JÍZDNÍCH KOL; ZÁMKY JAKO SOUČÁST JÍZDNÍCH KOL; ZAŘÍZENÍ PRO VÝUKU JÍZDĚ NA JÍZDNÍCH KOLECH

### Poznámka

V této podtřídě se následující termín používá ve významu:  
- "jízdni kola" zahrnují skútry.

- 
- 1/00 Podpěry nebo stojany tvořící součást jízdních kol nebo připevněné na jízdních kolech
- 3/00 Samostatné podpěry nebo držáky pro parkování nebo uskladnění jízdních kol (podpěry jízdních kol, používané při provádění údržby B 25 H; stavební hlediska E 04 H)
- 5/00 Zařízení zabraňující nebo signalizující neoprávněné použití nebo krádež jízdních kol; Zámky jako součást jízdních kol (příslušenství k zabránění nebo signalizaci při použití nebo krádeži vozidel obecně B 60 R; druhy zámků obecně E 05 B)
- 7/00 Zařízení pro výuku jízdy na kole jinde neuvedené, např. k vyrovnání rovnováhy
- 

## B 62 J SEDLA NEBO SEDADLA JÍZDNÍCH KOL; ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO JÍZDNÍ KOLA JINDE NEUVEDENÁ, např. NOSIČE NEBO CHRÁNIČE JÍZDNÍCH KOL (registrační štítky B 60 R 13/00; cyklometry tj. počítadla otáček kol G 01 C 22/00)

### Poznámka

V této podtřídě se následující termín používá ve významu:  
- "jízdni kola" zahrnují skútry.

### Všeobecné schéma

SEDADLA, SEDADLA; OPĚRA NOHOU, CHRÁNIČE KOLEN.....	1/00; 25/00
OSVĚTLOVÁNÍ NEBO SIGNÁLNÍ ZAŘÍZENÍ; MALÉ USPOŘÁDÁNÍ ZRCÁTEK.....	3/00, 6/00; 29/00
NOSIČE ZAVAZADEL, PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	7/00, 9/00, 11/00
OCHRANNÁ ZAŘÍZENÍ NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ	
Chrániče řetězů; blatníky; kryty pro parkování .....	13/00; 15/00; 19/00
Pouze pro jezdce; kryty pro nepříznivé počasí; prostředky pro vyhřívání; chrániče oděvů .....	17/00; 21/00; 33/00
Jiné chrániče .....	23/00
ZABEZPEČOVACÍ ZAŘÍZENÍ .....	27/00
USPOŘÁDÁNÍ MAZACÍCH ZAŘÍZENÍ; PALIVOVÝCH NÁDRŽÍ; PŘÍVODU PALIVA .....	31/00; 35/00; 37/00
JINÁ PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	99/00

---

- 1/00 **Sedla nebo jiná sedadla pro jízdní kola; Jejich uspořádání a součásti** (uspořádání a úprava sedadel pro vozidla obecně B 60 N)

**Signální nebo osvětlovací zařízení zvlášť uzpůsobené pro jízdní kola**

- 3/00 **Akustická signální nebo poplašná zařízení** (akustická signální nebo poplašná zařízení obecně G 08);  
**Uspořádání těchto zařízení na jízdních kolech**
- 6/00 **Uspořádání optických signalizačních nebo osvětlovacích zařízení na jízdních kolech, jejich montáž nebo uložení a obvody pro ně** (odrazné sklo v pedálech B 62 M 3/00; optická signalizační nebo osvětlovací zařízení sama o sobě F 21, G 08, H 05) [4]

**Nosiče**

- 7/00 **Nosiče zavazadel**
- 9/00 **Koše, sedlové brašny nebo jiné schránky zvlášť uzpůsobené k upevnění na jízdní kola**
- 11/00 **Nosná zařízení pro připevnění výrobků různých tvarů na jízdní kola, např. na mapy, deštníky, slunečníky, láhve**

**Chrániče; Aerodynamické nebo proudnicové kryty, jinde neuvedené**

- 13/00 **Chrániče řetězů, řetězových nebo jiných převodů, např. řemenových** (Chrániče řetězu tvořící část rámu B 62 K 19/00)
- 15/00 **Blatníky pro kola**
- 17/00 **Kryty pro jezdce při nepříznivém počasí; Kryty nebo proudnicové díly jinde neuvedené** (ochranné oděvy nebo jejich části A 41 D 13/00; ochranné přilby A 42 B 3/00; Proudnicové kryty tvořící část rámu B 62 K 19/00; kryty pro postranní vozíky B 62 K 27/00)
- 19/00 **Kryty pro parkující jízdní kola** (přeměnitelné na ochranné oděvy pro jezdce A 41 D 15/00; přestavitelné na kempingové zařízení A 45 F 4/00; pro vozidla obecně B 60 J 11/00)
- 21/00 **Chrániče oděvů, např. sponky upevněné na jízdním kole** (volné sponky pro kalhoty nebo sukně A 41 F 17/00)
- 23/00 **Jiné chrániče zvlášť uzpůsobené pro jízdní kola**
- 25/00 **Opěry nohou; Pevně uchycené chrániče kolen, např. na palivové nádrži**

- 
- 27/00 **Zabezpečovací zařízení, např. nárazníky** (bezpečnostní pásy obecně A 62 B 35/00)
- 29/00 **Úprava nebo uspořádání zrcátek pro použití na jízdních kolech** (pro vozidla obecně B 60 R)
- 31/00 **Uspořádání mazacích zařízení**
- 33/00 **Zvláštní zařízení na jízdních kolech pro vyhřívání jezdce** (pro vozidla obecně B 60 H)
- 35/00 **Palivové nádrže zvlášť uzpůsobené pro motocykly nebo kola s pomocným motorkem; Jejich uspořádání** (palivové nádrže tvořící část rámu kola B 62 K 11/00; nádrže obecně B 65 D)
- 37/00 **Uspořádání potrubí pro přívod paliva, kohouty a podobně, pro motocykly nebo kola s pomocným motorkem**
- 99/00 **Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy** [9]
-

## B 62 K

### B 62 K JÍZDNÍ KOLA; RÁMY JÍZDNÍCH KOL; ŘÍDICÍ ZAŘÍZENÍ JÍZDNÍCH KOL; JEZDCEM OVLÁDANÁ ZAŘÍZENÍ ZVLÁŠT' UPRAVENÁ PRO JÍZDNÍ KOLA; ZÁVĚSY NÁPRAV JÍZDNÍCH KOL; POSTRANNÍ NEBO ČELNÍ PŘÍVĚSNÉ VOZÍKY PRO JÍZDNÍ KOLA A PODOBNĚ

#### Všeobecné schéma

##### DRUHY KOL

Charakterizované konstrukcí:

počet kol: jednokolky; s více než dvěma koly .....	1/00; 3/00; 5/00
s motorem .....	11/00
postranní vozíky; čelní přívěsné vozíky .....	27/00
přestavitelná; skládací .....	13/00; 15/00
Charakterizované účelem: pro dopravu; pro děti .....	7/00; 9/00
Ostatní druhy .....	17/00

##### DÍLY JÍZDNÍCH KOL

Rámy; zavěšení os .....	19/00; 25/00
Řízení; ovládací zařízení .....	21/00; 23/00

#### Poznámka

Skupiny B 62 K 7/00 až B 62 K 15/00 mají přednost před skupinami B 62 K 1/00 až B 62 K 5/00, např. dětská jízdní kola se zatřídí do skupiny B 62 K 9/00 a nikoli do skupiny B 62 K 3/00.

<b>1/00</b>	<b>Jednokolky</b> (jízdní kola s jedním kolem)
<b>3/00</b>	<b>Jízdní kola</b> (dvoukolá)
<b>5/00</b>	<b>Jízdní kola s více než dvěma koly, silniční kola</b> (speciálně upravená pro postižené osoby A 61 G 5/00; opěry nebo stojany s přídatnými koly pro stabilizaci jezdce B 62 H 1/00)
<b>7/00</b>	<b>Jízdní kola pro dopravu nákladů nebo cestujících</b>
<b>9/00</b>	<b>Dětská jízdní kola</b> (vozidla na hraní A 63 H 17/00)
<b>11/00</b>	<b>Motocykly; kola s pomocným motorkem; Skútry</b> (proudnicové nebo aerodynamické díly netvořící součást rámu B 62 J; přenos pohonu od motoru ke kolům B 62 M)
<b>13/00</b>	<b>Jízdní kola přeměnitelné nebo přestavitelné na jiné typy jízdních kol nebo pozemních vozidel</b> (přeměnitelná vozidla obecně B 60 F 5/00; opěry nebo stojany s přídatnými koly pro stabilizaci jízdy B 62 H 1/00)
<b>15/00</b>	<b>Skládací nebo sklápěcí jízdní kola</b>
<b>17/00</b>	<b>Jízdní kola jinde neuvedená</b>
<b>19/00</b>	<b>Rámy jízdních kol</b> (rámy zvlášť uzpůsobené pro jízdní kola, specifikované ve skupinách B 62 K 1/00 až B 62 K 17/00, <u>viz</u> příslušná skupina)
<b>21/00</b>	<b>Řízení jízdních kol</b> (řídící zařízení zvlášť uzpůsobená pro jízdní kola, specifikovaná ve skupinách B 62 K 1/00 až B 62 K 17/00, <u>viz</u> příslušná skupina)
<b>23/00</b>	<b>Jezdcem ovládaná zařízení zvlášť uzpůsobená pro jízdní kola, tj. prostředky pro ovládání řídicích operací, např. páky, rukojeti</b> (zvlášť uzpůsobená pro brzdová zařízení jízdních kol B 62 L 3/00)
<b>25/00</b>	<b>Zavěšení náprav</b> (pro vozidla obecně B 60 G)
25/04	. pro pružné uložení nápravy v rámu jízdního kola nebo ve vidlicích (pro postranní vozíky, čelní přívěsné vozíky nebo podobně B 62 K 27/00)
25/06	.. s teleskopickými vidlicemi včetně pomocných kyvných ramen
<b>27/00</b>	<b>Postranní vozíky; Čelní přívěsné vozíky a podobně</b> (charakterizované tím, že je na nich umístěn hnací motor B 62 M; vlečné vozy B 60 P, B 62 D)



**B 62 L BRZDY SPECIÁLNĚ PŘIZPŮSOBENÉ PRO JÍZDNÍ KOLA****Poznámky**

- (1) Tato podtřída zahrnuje pouze přizpůsobení brzd a jejich ovládacích mechanismů, zvláště pro jízdní kola.
- (2) Tato podtřída nezahrnuje brzdy nebo ovládací zařízení širší použitelnosti resp. obecného typu, bez ohledu na to, zda jsou popsána nebo nárokována pouze pro jízdní kola, které jsou zahrnuty v podtřídě B 60 T, nebo v příslušných podtřídách třídy F 16.

---

<b>1/00</b>	<b>Brzdy; Jejich uspořádání</b> (brzdy ovládané zpětným šlapáním B 62 L 5/00)
<b>3/00</b>	<b>Ovládací ústrojí brzd</b> (ovládací ústrojí pro volnoběžné zpáteční brzdy B 62 L 5/00; bowdenové ústrojí F 16 C 1/10); <b>Uspořádání ovládacích ústrojí</b>
<b>5/00</b>	<b>Brzdy nebo ovládací zařízení pro volnoběžné zpáteční brzdy</b> (volnoběžky zvlášť upravené pro jízdní kola F 16 D 41/00)

---

**B 62 M POHON KOLOVÝCH VOZIDEL NEBO SANÍ JEZDCEM; MECHANICKÝ POHON SANÍ NEBO JEDNOSTOPÝCH JÍZDNÍCH KOL; PŘEVODY ZVLÁŠT' UPRAVENÉ PRO TATO VOZIDLA** (převody vozidel obecně B 60 K; převodové členy samy o sobě F 16)**Poznámka**

V této podtřídě se následující termín používá ve významu:

- "převod" označuje části mezi motorem nebo ústrojím poháněným jezdce, např. nožním klikovým převodem a hnaným kolem.

**Všeobecné schéma****POHON**

Kolových vozidel rukama nebo nohama: druhy pohonu;

konstrukce klikových nebo pákových pohonů ..... 1/00; 3/00, 5/00

Jednostopých vozidel motorem, charakterizovaným umístěním motoru ..... 7/00

Saní nebo podobně ..... 27/00

Kolových vozidel nebo saní prostředky působícími na zem, jinde neuvedenými ..... 29/00

**PŘEVOD**

Charakterizovaný nepružnými mechanickými díly

řetězem nebo řemenem; ozubenými nebo třecími

koly; třecími kladkami ..... 9/00; 11/00; 13/00

klikovými hřídeli nebo spojovacími tyčemi;

kardanovým hřídelem ..... 15/00; 17/00

Charakterizovaný mechanickými nebo pružnými

díly ..... 19/00, 21/00, 23/00

Ovládací ústrojí měnitelných převodů ..... 25/00

**Pohon kolových vozidel**


---

<b>1/00</b>	<b>Pohon kolových vozidel jezdce</b> (používající tyčí pro odrážení od země B 62 M 29/00)
<b>3/00</b>	<b>Konstrukce klikového pohonu ovládaného rukama nebo nohama</b>
<b>5/00</b>	<b>Nožní páky nebo nožní kliky, které mohou být znehybněny jako stupačky</b> (nepohyblivé, se znehybněním zabraňující krádeži B 62 H 5/00)

---

## **B 62 M**

- 7/00** **Motocykly nebo kola s pomocným motorem charakterizované umístěním motoru** (rámy charakterizované umístěním motoru v nich B 62 K 11/00; spalovací motory samy o sobě F 02 B; nožní spouštěče nebo podobně F 02 N)

### **Převody**

- 9/00** **Převody s nekonečným řetězem, nekonečným řemenem nebo podobně** (ochranná zařízení pro řetězy jízdních kol B 62 J 13/00)
- 11/00** **Převody s přenosem síly ozubenými nebo třecími koly** (s válci působícími na obvod hnaného kola B 62 M 13/00)
- 13/00** **Převody s přenosem síly třecími válci, působícími na obvod hnaného kola**
- 15/00** **Převody s přenosem síly klikovým hřídelem a spojovacími táhly**
- 17/00** **Převody s přenosem síly otočným hřídelem, např. kardanovým hřídelem**
- 19/00** **Převody s přenosem síly nemechanickým, např. tekutinovým**
- 21/00** **Převody s přenosem síly pružnými členy**
- 23/00** **Převody s přenosem síly jinými konstrukčními prvky; Jiné převody**  
23/02 . vyznačené použitím dvou nebo více rozdílných zdrojů energie, např. motoru a pedálů
- 25/00** **Ovládání měnitelných převodů, zvláště pro jízdní kola** (jezdcem ovládaná zařízení pro jízdní kola obecně B 62 K 23/00; řazení rychlosti u měnitelných převodů F 16 H)
- 
- 27/00** **Pohonná zařízení pro sáně a podobně** (tažená nebo tlačena lidmi nebo zvířaty B 62 B, C; s pohonem silou větru B 62 B 15/00)
- 29/00** **Pozemní pohonná zařízení pro jízdní kola, sáně nebo kolová vozidla poháněná jezdcem jinde neuvedená**
-

## B 63 LODĚ NEBO JINÁ PLOVOUCÍ TĚLESA; PŘÍSLUŠNÁ VÝSTROJ

### B 63 B LODĚ NEBO JINÁ PLOVOUCÍ TĚLESA; ZAŘÍZENÍ PRO LODNÍ DOPRAVU (vznášedla B 60 V; chladicí nebo klimatizační zařízení na lodích B 63 J 2/00) [2]

#### Všeobecné schéma

#### TRUPY

Studie; obecné charakteristiky .....	9/00; 1/00
Obecně; spouštěcí kýly; ochrana .....	3/00; 41/00; 59/00
Jednotlivé typy .....	5/00; 7/00
Vnitřní rozdělení; čištění nádrží .....	11/00; 57/00
NÁSTAVBY; OTVORY V TRUPU NEBO V NÁSTAVBĚ .....	15/00; 19/00
VYPRAZDŇOVÁNÍ, UMÍSTĚNÍ ZÁTĚŽE; STABILITA; BEZPEČNOST .....	13/00; 29/00; 39/00; 43/00
POHYB, PŘEMISŤOVÁNÍ; MANIPULACE SE ZÁCHRANNÝMI ČLUNY .....	21/00; 23/00
ZAŘÍZENÍ PRO UMÍSTĚNÍ NÁKLADU NEBO OSOB; NAKLÁDÁNÍ NEBO VYKLÁDÁNÍ .....	25/00; 27/00; 29/00
USPOŘÁDÁNÍ NEBO ÚPRAVA SIGNALIZAČNÍCH NEBO SVĚTELNÝCH ZAŘÍZENÍ NEBO NAUTICKÝCH PŘÍSTROJŮ .....	45/00; 49/00
SOUČÁST A PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO LODĚ .....	17/00
KONSTRUKCE, ÚDRŽBA, PŘESTAVBA, JINDE NEUVEDENÉ .....	9/00
ZVLÁŠTNÍ DRUHY LODÍ NEBO PLOVOUCÍCH TĚLES, JINDE NEUVEDENÉ .....	35/00; 38/00
BÓJE; VYZNAČOVÁNÍ NAVIGAČNÍCH TRAS .....	22/00; 51/00

1/00	<b>Hydrodynamické nebo hydrostatické charakteristiky trupů nebo nosných křídel plavidel</b> (trupy pro ponorky B 63 B 3/00; kýly B 63 B 3/00; rozhodující dynamické nebo hydrostatické charakteristiky B 63 B 9/00; snižování kymácení plavidel použitím stabilizačních ploutví ve styku s okolní vodou B 63 B 39/00)
1/16	. odvození zvýšeného vztaku z hydrodynamických sil (ovládání hloubky ponoření ponorky hloubkovými kormidly B 63 G 8/00)
3/00	<b>Stavba trupů</b> (nekovové trupy B 63 B 5/00; konstrukce, výroba, údržba nebo opravářské způsoby B 63 B 9/00; pohyblivé kýly B 63 B 41/00; uspořádání vodotěsných dveří B 63 B 43/00)
5/00	<b>Trupy charakterizované stavbou z nekovových materiálů</b>
7/00	<b>Skládací, sklopná, vzduchem plnitelná nebo podobná plavidla</b> (skládací pontony B 63 B 35/34)
9/00	<b>Způsoby konstrukce, výroba, údržba, přestavba, výměna výstroje nebo opravy plavidel jinde neuvedené</b> (konstrukce pro stavbu betonových plavidel E 04 G) [2]
11/00	<b>Vnitřní rozdělení trupu</b> (uspořádání prostoru mezi přepážkami B 63 B 3/00)
13/00	<b>Zátěžové nebo čerpací potrubí; Samovylévací zařízení; Odpadní otvory</b> (odvodňovací zařízení pro krytí palubních otvorů B 63 B 19/00; odstředivé separátory pro drenážní vodu B 04; potrubí obecně F 16 L)
15/00	<b>Nástavby; Uspořádání nebo úprava stěžňů</b> (nakládací nebo vykládací zařízení B 63 B 27/00; stěžně nebo jejich upoutání obecně E 04 H; plachty, pohyblivé lanoví B 63 H)
17/00	<b>Části lodí, podrobnosti nebo příslušenství jinde neuvedené</b>
19/00	<b>Uspořádání nebo úprava lodních otvorů, dveří, oken nebo jiných otvorů nebo krytů</b> (drenáže B 63 B 13/00; uspořádání vodotěsných dveří v přepážkách B 63 B 43/00)
21/00	<b>Vyvazování; Manévrovací, vlečná nebo postrková zařízení; Kotvení</b> (dynamické kotvení B 63 H 25/00; zařízení pro pobřežní plavbu, pro plavbu v přístavech nebo v jiných stálých námořních objektech, např. pro vylodování E 02 B) [4]
21/24	. Kotvy
21/56	. Vlekové nebo postrkové zařízení (remorkéry B 63 B 35/00; záchrana potopených plavidel nebo předmětů B 63 C 7/00; podvodní vlečné čluny B 63 G 8/00)

## B 63 B

- 22/00** **Bóje** (prostředky pro lokalizaci podvodních objektů B 63 C 7/00; záchranné bóje, např. kruhy, B 63 C 9/00) [4]
- 23/00** **Zařízení k manipulaci se záchrannými čluny a podobně**
- 25/00** **Zařízení pro uložení nákladu, např. uskladnění, trimování; Plavidla takto charakterizovaná** (konstrukční aspekty nákladových prostorů B 63 B 11/00; nakládací otvory, průřezy B 63 B 19/00; jiné způsoby trimování než rozdělením nákladu, např. použitím zátěže B 63 B 43/00)
- 27/00** **Uspořádání pro nakládání a vykládání lodí upevněné na lodi, pro náklad a pro cestující** (samovykládací vlečné čluny nebo pramice B 63 B 35/00; zařízení umístěná na břehu B 65 G 67/00; výtahy, eskalátory nebo pohyblivé chodníky samy o sobě B 66 B; plovoucí jeřáby B 66 C 23/00; nakládací a vykládací zařízení jako taková, viz příslušné podtřídy, např. B 65 G, B 66 C, B 67 D) [3]
- 29/00** **Ubytování posádky nebo cestujících jinde neuvedené**
- 35/00** **Plavidla nebo podobná plovoucí tělesa upravená pro zvláštní účely** (plavidla charakterizovaná zařízením k převzetí nákladu B 63 B 25/00; hasící lodě A 62 C 29/00; ponorky, minolovky nebo minonosky B 63 G; velké kontejnery pro použití ve vodě nebo pod vodou B 65 D 88/00) [5]
- 35/14 . Rybářská plavidla (rybářství A 01 K 69/00 až A 61 K 97/00) [5]
- 35/32 . pro sbírání nečistot s vodní hladiny [5]

### Poznámka

Mají-li zařízení pro sbírání nečistot z hladiny otevřené vody znaky, které přímo nesouvisí s konstrukcí plavidel, je třeba je zařadit také do skupiny E 02 B 15/00. [5]

- 35/34 . Pontony (plovoucí mosty E 01 D 15/00) [5]
- 35/44 . Plovoucí objekty, skladiště, vrtací plošiny nebo dílny, např. k umístění zařízení k oddělování oleje od vody [5]
- 35/58 . Vory, tj. čluny unášené vodou a volně plovoucí, s mělkým ponorem, s malým nebo žádným volným okrajem, opatřené plošinou nebo podlahou pro nesení uživatele (záchranné vory nebo podobně B 63 C 9/00) [4,5]
- 35/71 . Kanoe, kajaky nebo podobně (skládací sklopná, nafouknutelná nebo podobná plavidla B 63 B 7/00) [4,5]
- 35/73 . Jiná plavidla nebo podobné plovoucí konstrukce pro zábavu a sport [5]
- 38/00** **Plavidla nebo podobné plovoucí konstrukce jinde neuvedená** (plavidla charakterizovaná úpravami pro uložení nákladu B 63 B 25/00; hasící plavidla pro hašení požárů A 62 C 29/00; ponorky, minonosky nebo minolovky B 63 G; velké kontejnery pro použití na vodě nebo pod vodou B 65 D 88/00) [5]
- 39/00** **Zařízení ke snižování podélného a příčného kymáčení nebo podobných nežádoucích pohybů plavidla; Přístroje k určování zeměpisné polohy plavidla**
- 41/00** **Spouštěcí kýly, např. ploutve, postranní ploutve** (kýly pevně spojené s trupem B 63 B 3/00; stabilizační ploutve B 63 B 39/00)
- 43/00** **Zvyšování bezpečnosti plavidel, např. kontrola poškození jinde neuvedená** (protipožární ochrana na lodích A 62 C 3/07)
- 45/00** **Uspořádání nebo úprava signalizačních nebo světelných zařízení** (uspořádání signálních nebo osvětlovacích přístrojů, jejich montáž a uložení nebo jejich obvody, pro vozidla obecně B 60 Q; záchranné bóje, pásy, vesty, oděvy nebo podobně vyznačené signalizačními prostředky B 63 C 9/00; jejich osvětlovací přístroje nebo systémy F 21 L, F 21 S) [4]
- 49/00** **Uspořádání nautických přístrojů nebo navigačních pomůcek** (nautické měřicí přístroje G 01 C; radiové nebo analogické navigační systémy, které používají jiných vln G 01 S)
- 51/00** **Vyznačování navigační trasy jinak než bóje** (bóje zvláště upravené pro vyznačení navigační trasy B 63 B 22/00) [4]
- 57/00** **Čištění nádrží zvláště způsobené pro plavidla** (čištění nádrží obecně B 08 B 9/08)
- 59/00** **Ochrana trupu zaměřená na plavidla; Čistící zařízení upravená pro plavidla** (čištění obecně B 08 B; čištění vozidel obecně, např. stěrače čelního skla B 60 S; ochrana proti korozi kovů anodicky nebo katodicky C 23 F 13/00)

**B 63 C SPOUŠTĚNÍ, VYTAHOVÁNÍ NEBO UKLÁDÁNÍ PLAVIDEL V SUCHÝCH DOCÍCH; ZÁCHRANA ŽIVOTA VE VODĚ; ZAŘÍZENÍ K POBYTU NEBO PRÁCI POD VODOU; PROSTŘEDKY PRO ZACHRAŇOVÁNÍ NEBO PÁTRÁNÍ PO PŘEDMĚTECH POD VODOU**  
(plovoucí sítě, plovoucí skluzy nebo podobná zařízení pro vytahování letadel z vody B 63 B 35/00)

**Všeobecné schéma**

**PŘISTÁVÁNÍ, SPOUŠTĚNÍ:**

Ukládání v suchých docích; ukládání na pevnině; spouštění nebo vytahování.....	1/00; 15/00; 3/00
Transport na pevnině .....	13/00
Zařízení pro skluzy a suché doky .....	5/00
<b>ZÁCHRANA PLAVIDEL, PÁTRÁNÍ POD VODOU; ZÁCHRANA ŽIVOTA.....</b>	<b>7/00, 11/00; 9/00</b>
<b>PRÁCE POD VODOU.....</b>	<b>11/00</b>

- 
- 1/00 Suché doky pro plavidla nebo hydroplány** (ukládání plavidel na pevnině mimo suché doky B 63 B 15/00; kotvení plavidel B 63 B 21/00; lodní transportéry s měnitelným ponorem B 63 B 35/00; hydraulické technické prvky E 02 B)
- 3/00 Spouštění nebo vytahování, např. pomocí skluzů na pevnině; Skluzy** (lodní zařízení k manipulaci se záchrannými čluny nebo podobnými předměty B 63 B 23/00; jeřáby, navijáky nebo podobná zařízení B 66; zdvihání lodí za účelem vyrovnání nestejných úrovní vodních hladin E 02 C)
- 5/00 Zařízení použitelné pro skluzy i suché doky**
- 7/00 Záchrana plavidel neschopných vlastní plavby, plavidel uvázlých na mělčině nebo potopených plavidel; Záchrana částí nebo zařízení plavidel, např. trezorů; Záchrana jiných předmětů pod vodou** (prostředky pro pátrání po předmětech pod vodou B 63 B 11/00)
- 9/00 Záchrana života na vodě** (záchrana života obecně A 62 B; úpravy lanových systémů pro dopravu vzduchem pro použití na lodích B 63 B 27/00; uspořádání nebo úprava signalizačních nebo světelných zařízení pro loď nebo jiná zařízení dopravovaná po vodě nebo pro lodní výstroj B 63 B 45/00; záchranná zařízení zvláště upravená pro posádky ponorek B 63 G 8/00; projektily k nesení lan F 42 B 12/02)
- 11/00 Zařízení pro pobyt nebo práci pod vodou; Prostředky pro pátrání po předmětech pod vodou** (směsi chemických látek pro použití v dýchacích přístrojích A 62 D 9/00; plovací pomůcky nebo přístroje A 63 B 31/00 až A 63 B 35/00; ponorky B 63 G 8/00)
- 11/02 . Výstroj pro potápěče
- 11/46 . Saně nebo podobné pomůcky pro potápěče, např. zařízení, na kterém se lze pohybovat v potápěčském oděvu
- 11/52 . Nástroje speciálně upravené pro práci pod vodou neurčené pro nic jiného [3]
- 13/00 Zařízení tvořící část plavidla nebo zařízení připojitelné k plavidlu, usnadňující transport po pevnině** (popruhy připojitelné k plavidlu pro nošení osobami A 45 F; obojživelná vozidla, pozemní vozidla přeměnitelná pro použití na vodě B 60 F; pozemní vozidla pro transport lodí B 60 P)
- 15/00 Ukládání plavidel na pevnině jiným způsobem než v suchých docích**

**B 63 G ÚTOČNÉ NEBO OBRANNÉ ZAŘÍZENÍ NA LODÍCH; KLADENÍ MIN; LOVENÍ MIN; PONORKY; LETADLOVÉ LODĚ** (zařízení k útoku nebo obraně obecně, např. pancéřové věže F 41 H)

**Všeobecné schéma**

**INSTALACE NEBO USPOŘÁDÁNÍ ÚTOČNÉHO NEBO OBRANNÉHO ZAŘÍZENÍ**

Děla, vrhače raket.....	1/00
Vypouštění torpéd; obrana proti torpédům.....	5/00; 9/00
Obrana nebo útok proti ponorkám hlubinnými náložemi nebo jiným způsobem .....	6/00, 9/00
Míny; pokládání, lovení; jiné způsoby obrany .....	6/00; 7/00; 9/00

## B 63 G, H

Jiná obranná nebo útočná zařízení.....	13/00
Manipulace s municí nebo její uskladnění.....	3/00
PONORKY; LETADLOVÉ LODĚ.....	8/00; 11/00

---

1/00	<b>Uspořádání děl nebo vrhačů raket; Plavidla s touto charakteristikou</b> (ponorky B 63 G 8/00; děla, vrhače raket samy o sobě F 41)
3/00	<b>Uspořádání muničních skladů nebo transportních zařízení</b> (zvláště pro ponorky B 63 G 8/00; nabíjení zbraní municí, raketami nebo projektily obecně F 41 F 9/00); <b>Plavidla s touto charakteristikou</b> (předměty povahy běžného nákladu B 63 B)
5/00	<b>Plavidla charakterizovaná zařízením pro vypouštění torpéd</b> (ponorky B 63 G 8/00; odpalovací zařízení pro torpéda sama o sobě F 41 F 3/00)
6/00	<b>Pokládání min nebo hlubinných náloží; Lodě pro tyto účely zvlášť upravené</b> (ponorkové zařízení pro kladení min B 63 G 8/00) [2]
7/00	<b>Lovení min; Plavidla s touto charakteristikou</b>
8/00	<b>Podvodní plavidla, např. ponorky</b> (trupy ponorek B 63 B 3/00; potápěčské komory s mechanickým spojením, např. lanem se základnou B 63 C 11/00; různá vlečná zařízení B 63 C 11/46; jaderný pohon B 63 H 21/00; podvodní výfuky F 01 N 7/00; torpéda F 42 B 19/00)
9/00	<b>Jiná útočná nebo obranná zařízení na plavidlech proti ponorkám, torpédům, nebo minám</b> (pancéřové trupy B 63 B 3/00)
11/00	<b>Letadlové lodě, to znamená válečné lodě vybavené letovou palubou, ze které mohou letadla vzletat a na ní přistávat a s hangárovou palubou pro údržbu letadel</b> (jiná plavidla nebo plovoucí konstrukce pro letadla B 63 B 35/00; instalace paluby letadlové lodě B 64 F 1/00)
13/00	<b>Jiná útočná nebo obranná zařízení na plavidlech; Plavidla s touto charakteristikou</b> (pro ponorky B 63 G 8/00)

---

## B 63 H LODNÍ POHONY NEBO KORMIDLOVÁNÍ (pohon vznášedel B 60V 1/00; výhradně pro ponorky, jiné pohony než jaderné B 63 G; výhradně pro torpéda F 42 B 19/00)

### Všeobecné schéma

#### POHONNÉ ČLENY; JEJICH USPOŘÁDÁNÍ

Působící přímo na vodu; členy, uspořádání.....	1/00, 3/00; 5/00
Uspořádání prostředků působících přímo na vzduch.....	7/00
Uvádění v činnost větrem; pohonná zařízení, větrné motory pohánějící zařízení působící ve vodě.....	9/00

#### ZVLÁŠTNÍ PROSTŘEDKY

reakcí; silou svalů; zakotveným lanem; větrné motory pohánějící zařízení působící ve vodě.....	11/00; 16/00; 15/00; 13/00
Ostatní.....	19/00
PŘÍVĚSNÉ HNACÍ JEDNOTKY.....	20/00
HNACÍ ÚSTROJÍ.....	21/00
PŘEVOD Z HNACÍHO ÚSTROJÍ NA POHONNÉ ČLENY.....	23/00
KORMIDLOVÁNÍ, DYNAMICKÁ KOTVA.....	25/00

---

1/00	<b>Pohonné prvky působící přímo na vodu</b> (tryskový pohon B 63 H 11/00; antivibrační uložení pohonné jednotky B 63 H 21/00; připevnění lodních šroubů na hřídele B 63 H 23/00)
3/00	<b>Nastavení úhlu stoupání listů vrtule</b>

- 5/00 **Uspořádání pohonných členů působících přímo na vodu** (vrtulí tvořících část přívěsných pohonných jednotek B 63 H 20/00)
- 7/00 **Uspořádání pohonných prostředků působících přímo na vzduch** (tryskový pohon B 63 H 11/00)
- 9/00 **Pohonná zařízení založená na přímém působení větru; Jejich uspořádání** (větrem poháněné vrtule pohánějící hnací členy pod vodou B 63 H 13/00)
- 11/00 **Pohon pomocí trysek, tj. na reakčním principu** (kormidlování tryskami B 63 H 25/00; pohonná zařízení sama o sobě, viz příslušné třídy)
- 13/00 **Pohon pomocí motorů poháněných větrem, jehož síla je převáděna k pohonným členům působícím na vodu**
- 15/00 **Pohon pomocí hnacího mechanismu, umístěného na plavidle, spolupracujícího s ukotvenými řetězy nebo s podobným zařízením**
- 16/00 **Pohon pomocí síly svalů** (plovací rámy s pohonným mechanismem uváděným v činnost plavcem A 63 B 35/00; pozemní tréninkové zařízení pro veslování A 63 B 69/06)
- 19/00 **Pohon plavidel jinde neuvedený**
- 20/00 **Přívěsné hnací jednotky, tj. jednotky mající v podstatě kolmý hnací nástavec upevněný vně trupu lodi a zakončený v hnacím prvku, např. "přívěsný motor", Z-pohon** (hnací ústrojí jako takové, viz příslušné třídy); **Jejich uspořádání na plavidlech [6]**
- 21/00 **Použití hnacího ústrojí nebo hnacích jednotek na plavidlech** (použití přívěsných hnacích jednotek B 63 H 20/00; zesílení trupu v oblasti pohonných jednotek nebo členů B 63 B 3/00; pohonné jednotky nebo členy samy o sobě, viz příslušné třídy) [6]

### Poznámka

Tato skupina zahrnuje:

- uspořádání pohonných jednotek nebo členů na plavidlech;
- do určité míry úpravy těchto jednotek nebo členů.

- 21/32 . Uspořádání výfukových vedení pohonných jednotek; Lodní komíny (výfuky motorů obecně F 01 N; kouřové kanály pro pece obecně F 23 J)
- 23/00 **Převádění síly z hnacího ústrojí na hnací členy** (nastavení úhlu stoupání listů vrtule B 63 H 3/00; úprava převodů za účelem umožnění nastavení ve směru vrtule B 63 H 5/00; šachty pro vrtulové hřídele B 63 H 11/00; převod mezi větrnými motory a pohonnými členy B 63 H 13/00; v přívěsných hnacích jednotkách B 63 H 20/00; úprava převodů za účelem umožnění nastavení polohy vrtulí B 63 H 20/00; pro vozidla obecně B 60 K; pohony pomocných zařízení B 63 J; převodové členy samy o sobě F 16)
- 25/00 **Kormidlování; Zpomalování jiným způsobem než pomocí hnacích členů** (použití pohyblivě uložených trysek nebo prstenců k dosažení kormidlovacího účinku B 63 H 5/00; použití pohyblivě instalovaných přívěsných hnacích jednotek B 63 H 20/00); **Dynamická kotva, tj. udržování polohy pomocí hlavních nebo pomocných pohonů** (kotvy mimo dynamických B 63 B 21/00; zařízení k snižování kymácení plavidla použitím pomocného tryskového pohonu nebo vrtulí B 63 B 39/00)
- 25/06 . Kormidlování kormidly (vrtule s kormidly B 63 H 25/00)

## B 63 J POMOCNÁ ZAŘÍZENÍ NA PLAVIDLECH

### Poznámka

V této podtřídě se následující termín používá ve významu:

- "pomocné zařízení" znamená přístroje se zvláštním uspořádáním k provozu plavidla, obecně zařízení sloužící k obytným nebo operačním účelům, která nejsou zahrnuta v jiných podtřídách třídy B 63.

## **B 63 J**

- 1/00**      **Uspořádání zařízení pro výrobu pitné vody, např. odpařováním a kondenzací mořské vody**
- 2/00**      **Uspořádání ventilace, topení, chlazení nebo klimatizace** (pro vozidla obecně B 60 H; pro loďní okna B 63 B 19/00; uspořádání pro ukládání mražených nákladů B 63 B 25/00; ventilace pro čištění nádrží B 63 B 57/00; pro podvodní plavidla, např. ponorky B 63 G 8/00)
- 3/00**      **Pohon pomocných zařízení** (převodové elementy samy o sobě F 16)
- 4/00**      **Uspořádání nebo zařízení pro zpracování odpadní vody nebo odpadků** (odstraňování odpadních vod B 63 B 29/00) [3]
- 99/00**    **Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy [9]**
-



**B 64 LETADLA; LETECTVÍ; KOSMONAUTIKA****B 64 B LETADLA LEHČÍ VZDUCHU (pozemní zařízení pro letadla obecně B 64 F)**


---

1/00 Letadla lehčí než vzduch

---

**B 64 C LETADLA; HELIKOPTÉRY (vznášedla B 60 V)****Poznámka**

Pokud je to možné, v této podtřídě se zařídí především podle konstrukčních vlastností; třídění podle příslušných druhů letadel se normálně považuje za podružné s výjimkou případů, kde se tím rozumí charakteristická vlastnost [3]

**Všeobecné schéma****KONSTRUKCE, AERODYNAMICKÉ KRYTY**

Prvky společné různým částem .....	1/00
Trup; křídla; stabilizační plochy.....	1/00; 3/00; 5/00
Jiné konstrukční prvky .....	7/00

**VRTULE, ŘÍZENÍ LETU**

Vrtule.....	11/00
Stavitelné řídicí plochy nebo členy; řídicí systémy.....	9/00; 13/00
Řízení reaktivní tryskou .....	15/00
Stabilizace a řízení jinde neuvedené.....	17/00, 19/00

ÚPRAVA VZTLAKU PŮSOBENÍM NA PROUD VZDUCHU .....	13/00, 21/00, 23/00
PŘÍSTÁVACÍ ZAŘÍZENÍ .....	25/00

**DRUHY LETADEL A JEJICH SOUČÁSTI, JINDE NEUVEDENÉ**

Supersonická .....	30/00
Hydroplány .....	35/00
Letadla určená k provozu bez pohonného zařízení; poháněné závěsné kluzáky; superlehká letadla.....	31/00
Proměnná letadla .....	37/00
Letadla se svislým vzletem nebo přistáním.....	29/00
Letadla s točivými křídly; ornitoptéry .....	27/00; 33/00
Ostatní .....	39/00

---

**Letadlové konstrukce nebo aerodynamické kryty**

1/00	<b>Trupy; Konstrukční prvky společné pro trupy, křídla, stabilizační plochy nebo podobně</b> (aerodynamické prvky společné pro trupy, křídla, stabilizační plochy a podobně B 64 C 23/00; aerodynamické kryty pohyblivé ve spojení se součástmi podvozku B 64 C 25/00; palubní instalace B 64 D; otvory pro pumy B 64 D 1/00)
3/00	<b>Křídla</b> (přípevnění soustavy křídel k trupu B 64 C 1/00; stabilizační plochy B 64 C 5/00; křídla ornitoptér B 64 C 33/00)
5/00	<b>Stabilizační plochy</b> (přípevnění stabilizačních ploch k trupu B 64 C 1/00)
7/00	<b>Konstrukce nebo aerodynamické kryty jinde neuvedené</b>

---

9/00	<b>Stavitelné řídicí plochy nebo členy, např. směrová kormidla</b> (měnění zakřivení profilu křídel B 64 C 3/00; vyvažovací stabilizační plochy B 64 C 5/00; systémy pro ovládání činnosti ploch pro řízení letu B 64 C 13/00; řízení mezní vrstvy B 64 C 21/00)
------	--

## B 64 C, D

- 11/00 Vrtule, např. ve vodicím kanále; Prvky společné vrtulím a rotorům vrtulníků (rotory speciálně upravené pro vrtulníky B 64 C 27/32)
- 13/00 Řídicí systémy nebo přenosové systémy pro ovládání řídicích ploch, klapek zvyšujících vztlak, aerodynamických brzd nebo rušičů
- 15/00 Řízení letové polohy, směru letu nebo výšky reaktivní tryskou (tryskové klapky B 64 C 9/00; podrobnosti tryskového pohonu např. trysky nebo tryskové trubky F 02 K) [3]
- 17/00 Stabilizace letadla jinde neuvedená
- 19/00 Řízení letadla jinde neuvedené

### Ovlivňování proudu vzduchu obtékajícího plochy letadla zásahem do proudu mezní vrstvy

- 21/00 Ovlivňování proudu vzduchu obtékajícího plochy letadla zásahem do proudu mezní vrstvy (řízení mezní vrstvy obecně F 15 D)
- 23/00 Ovlivňování proudu vzduchu obtékajícího plochy letadla jinde neuvedené

- 
- 25/00 Přistávací zařízení (přistávací zařízení u vznášedel B 60 V 3/00)

### Druhy letadel nebo jejich součástí jinde neuvedené

- 27/00 Letadla s točivými křídly; Příslušné rotory (přistávací zařízení B 64 C 25/00)  
27/32 . Rotory (společné znaky rotorů a vrtulí B 64 C 11/00)
- 29/00 Letadla schopná svislého vzletu nebo přistání (řízení letové polohy, směru letu nebo výšky reaktivní tryskou B 64 C 15/00; letadla s točivými křídly B 64 C 27/00; vznášedla B 60 V; podrobnosti tryskového motoru, např. trysky nebo tryskové trubice F 02 K)
- 30/00 Supersonická letadla [3]
- 31/00 Letadla určená k provozu bez pohonného zařízení; Poháněné závěsné kluzáky; Superlehká letadla
- 33/00 Ornitoptéry
- 35/00 Člunové letouny; Hydroplány (přistávací zařízení B 64 C 25/00)
- 37/00 Proměnná letadla (vozidla schopná pohybu v různých prostředích nebo na nich B 60 F)
- 39/00 Letadla jinde neuvedená

---

## B 64 D ZAŘÍZENÍ, KTERÉ JE ULOŽENO V LETADLE NEBO UCHYCENO NA LETADLE; LETECKÉ OBLEKY; PADÁKY; USPOŘÁDÁNÍ NEBO UPEVNĚNÍ HNACÍCH JEDNOTEK NEBO HNACÍCH PŘEVODŮ

### Všeobecné schéma

#### LETOVÁ USPOŘÁDÁNÍ NA LETADLECH

- Hnací jednotky a příslušenství..... 27/00, 29/00, 33/00, 41/00
- Řízení hnací jednotky a převody .....31/00, 35/00
- Pro zásobování palivem.....37/00, 39/00
- Letových přístrojů.....43/00

#### POUŽITÍ LETADLA

- K vojenským účelům ..... 1/00, 7/00
- Pro osoby nebo náklady..... 9/00 až 13/00

## BEZPEČNOSTNÍ NEBO NOUZOVÁ USPOŘÁDÁNÍ NEBO ZAŘÍZENÍ

Pro letadla	
proti námraze; proti blesku .....	15/00; 45/00
pro přistání .....	17/00, 45/00
Pro vypouštění nebo jiné prostředky týkající se paliva .....	37/00
Pro osoby nebo materiál	
zadržovacími nebo vymršřovacími prostředky .....	25/00
padáky; seskakování padákem .....	17/00 až 21/00; 23/00
Jiné bezpečnostní, nouzové nebo ochranné prostředky .....	10/00, 25/00, 45/00
<b>ZAŘÍZENÍ PRO OPERACE PROVÁDĚNÉ BĚHEM LETU</b>	
Uvolňování nebo přejímání předmětů, tekutých hmot nebo jiných letadel .....	1/00, 5/00
Vlečení, doplňování paliva .....	3/00, 39/00
<b>JINÁ USPOŘÁDÁNÍ NEBO ZAŘÍZENÍ</b> .....	47/00

- 
- 1/00 Shazování, vyhazování, uvolňování předmětů, kapalin atd. za letu** (v souvislosti se zbraňovým zaměřovacím zařízením má F 41 G přednost; padáky B 64 D 17/00; vyhazovatelná sedadla B 64 D 25/00; vyhazovatelné kabiny B 64 D 25/00; odhazovatelné palivové nádrže B 64 D 37/00; doplňování paliva během letu B 64 D 39/00; odpalovací zařízení pro vystřelování střel nebo řízených střel F 41 F 1/00, F 41 F 7/00; raketometry nebo torpédometry F 41 F 3/00)
- 3/00 Úprava letadel k usnadnění vleku nebo úprava vlečného letadla** (B 64 D 39/00 má přednost; pozemní zařízení pro start nebo vlek letadla B 64 F; vlečná lana sama o sobě D 07 B)
- 5/00 Letadlo dopravované letadlem, na příklad pro vypuštění nebo opětné připoutání za letu** (létající jednotky tvořené samostatným letadlem B 64 C 37/00)
- 7/00 Uspořádání vojenské výzbroje, např. válečné výzbroje nebo vojenského krytu v letadle; Úprava umístění válečné výzbroje pro letadla** (shazování pum nebo podobně B 64 D 1/00; válečná výzbroj nebo její umístění samy o sobě F 41)
- 9/00 Zařízení pro manipulaci s nákladem; Zařízení k usnadnění nástupu cestujících do letadla a podobně** (nouzová zařízení B 64 D 17/00, B 64 D 19/00, B 64 D 25/00; nedílné konstrukce s trupem k usnadnění nakládání, podlahy trupu přizpůsobené pro náklady, schody upevněné na letadle nebo zatažitelné dovnitř letadla B 64 C; pozemní zařízení B 64 F)
- 10/00 Letecké obleky** (kukly obecně A 42 B 3/00; dýchací kukly A 62 B 18/00) [3]
- 11/00 Prostor pro umístění cestujících a posádky; Palubní zařízení, jinde neuvedené** (konstrukce sedadel pro nouzové účely B 64 D 25/00)
- 13/00 Uspořádání nebo úprava přístrojů k úpravě vzduchu pro posádku letadla nebo cestující nebo nákladový prostor** (prostory pro ošetřování s umělým klimatem pro lékařské účely A 61 G 10/00; dýchací přístroje obecně A 62 B; pro vozidla obecně B 60 H)
- 15/00 Odmrazování nebo zabraňování tvoření námrazy na vnějších plochách letadla** (motorová vozidla zvláště uzpůsobená pro přepravu odmrazovacího zařízení B 60 P)
- 17/00 Padáky** (padáky bez vrchlíků B 64 D 19/00)
- 19/00 Padáky bez vrchlíků**
- 21/00 Zkoušení padáků**
- 23/00 Výcvik parašutistů**
- 25/00 Nouzové přístroje nebo zařízení jinde neuvedené** (padáky B 64 D 17/00, B 64 D 19/00; odhazování nádrží s palivem nebo vypouštění paliva B 64 D 37/00; bezpečnostní pásy nebo připoutávání těla obecně A 62 B 35/00; bezpečnostní pásy nebo připoutávání těla pro pozemní vozidla B 60 R 22/00; oddělitelné nebo odhoditelné části trupu usnadňující nouzový únik B 64 C) [4]
- 27/00 Uspořádání nebo upevnění hnací jednotky v letadle; Letadlo, které je tím charakterizováno** (řízení polohy letadla, směru letu nebo jeho výšky reaktivní tryskou B 64 C)

## B 64 D, F, G

- 29/00 **Gondoly pro hnací jednotky, aerodynamické kryty nebo kapoty** (gondoly jinde neuvedené B 64 C)
- 31/00 **Řízení hnací jednotky; Její uspořádání** (řízení letadla B 64 C)
- 33/00 **Uspořádání letadla pro části hnacích jednotek nebo pomocných zařízení jinde neuvedená**
- 35/00 **Převod hnací síly z motoru na vrtule nebo rotory; Uspořádání převodů** (vrtule nebo rotory samy o sobě, převody vrtulníků B 64 C)
- 37/00 **Uspořádání ve spojení s dodávkou paliva pro hnací jednotku** (plnění paliva za letu B 64 D 39/00; nádrže konstruované integrálně s křídly letadla B 64 C; pozemní zařízení k zásobování letadel palivem B 64 F; nádrže obecně B 65 D)
- 39/00 **Zásobování palivem za letu** (plnění nebo vyprazdňování nádrží B 64 D 37/00)
- 41/00 **Energetická zařízení pro pomocné účely**
- 43/00 **Uspořádání nebo úpravy přístrojů** (uspořádání kamer B 64 D 47/00; letecké měřicí přístroje samy o sobě G 01 C)
- 45/00 **Indikační nebo ochranné přístroje letadel jinde neuvedené** (naskakování F 41 H 3/00; bleskojistky H 01 C 7/00, H 01 C 8/00, H 01 G 9/18, H 01 T)
- 47/00 **Výstroj letadel jinde neuvedená**
- 

## B 64 F POZEMNÍ ZAŘÍZENÍ NEBO PALUBNÍ ZAŘÍZENÍ MATEŘSKÝCH LETADLOVÝCH LODÍ

### Poznámka

V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:

- "instalace, instalované zařízení" zařízení, včetně pohyblivých zařízení, která se speciálně používají v souvislosti s letadlem, a nejsou na letadlo připojena;
  - "pozemní instalace, zařízení" zahrnuje zařízení na vodě. [3]
- 

- 1/00 **Pozemní zařízení nebo palubní zařízení mateřských letadlových lodí** (zvláště uzpůsobená pro upoutaná letadla B 64 F 3/00; mateřské letadlové lodě B 63; zařízení k rozptylování mlhy E 01 H; aerodynamické tunely G 01 M; pozemní zařízení pro letový výcvik G 09 B)
- 3/00 **Pozemní zařízení zvláště uzpůsobená pro upoutaná letadla** (z železničního hlediska B 61)
- 5/00 **Konstrukce, výroba, montáž, čištění, údržba nebo oprava letadel jinde neuvedené**
- 

## B 64 G KOSMONAUTIKA; KOSMONAUTICKÉ DOPRAVNÍ PROSTŘEDKY A JEJICH VYBAVENÍ (zařízení nebo způsoby pro získávání materiálu mimozemského původu E 21 C 51/00)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje pouze dopravní prostředky, vybavení a podobně, které jsou svým určením zvláště upravené pro kosmonautiku.
  - (2) Tato podtřída nezahrnuje dopravní prostředky a vybavení, kterých lze použít jak pro kosmonautiku, tak i pro letectví, a které se zařadí do příslušných podtříd třídy B 64.
  - (3) V této podtřídě se následující termín používá ve významu:
    - "kosmonautika" zahrnuje veškerou dopravu mimo zemskou atmosféru a zahrnuje tudíž umělé družice země a meziplanetární a mezihvězdné lety.
-

- 1/00 Kosmonautické dopravní prostředky [3]**
- 1/22 . Části kosmonautických dopravních prostředků nebo vybavení zvláště přizpůsobené pro uložení v nich [3]
- 1/24 . . Vodící nebo řídicí přístroje, např. pro výšku (navigace nebo navigační přístroje viz příslušná podtřída, např. G 01 C; tryskové pohonné jednotky F 02 K; automatický pilot G 05 D 1/00) [3]
- 1/36 . . . využívající čidel, např. slunečních čidel, čidel pro horizont [3]
- 1/42 . . Uspořádání nebo úpravy systémů pro zásobování energií (systémy pro zásobování energií jako takové, viz příslušné podtřídy) [3]
- 1/46 . . Uspořádání nebo úpravy zařízení pro ovládání okolí nebo životních podmínek (kosmické skafandry B 64 F 6/00) [3]
- 1/64 . . Zařízení pro spojení nebo rozdělení kosmonautických dopravních prostředků nebo jejich částí, např. přistávací zařízení [3]
- 1/66 . . Zařízení nebo úpravy zařízení nebo přístrojů, které nejsou zahrnuty jinde (přístroje jako takové, viz příslušné třídy, např. venkovní zařízení pro použití na satelitech H 01 Q 1/27) [3]
- 3/00 Pozorování nebo sledování kosmonautických dopravních prostředků** (rádiové nebo jiné vlnové systémy pro řízení nebo sledování letadel G 01 S)
- 4/00 Nástroje upravené speciálně pro použití v kosmickém prostoru [3]**
- 5/00 Pozemní zařízení pro dopravní prostředky, např. startovací věže, zařízení pro zásobování palivem** (B 64 F 3/00 má přednost)
- 6/00 Vesmírné oděvy [3]**
- 7/00 Simulování kosmonautických podmínek, např. pro přizpůsobování posádky** (simulátory pro účely výuky a výcviku G 09 B 9/00)
- 99/00 Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy [9]**
-

## B 65 DOPRAVA; BALENÍ; SKLADOVÁNÍ; MANIPULACE S TENKÝMI NEBO VLÁKNITÝMI MATERIÁLY

**B 65 B STROJE, PŘÍSTROJE NEBO ZAŘÍZENÍ NEBO ZPŮSOBY BALENÍ VÝROBKŮ NEBO MATERIÁLŮ; VYBALOVÁNÍ** (zařízení k svazkování a lisování doutníků A 24 C 1/00; držáky papírových sáčků jako krámská nebo kancelářská příslušenství A 47 F 13/00; přístroje k vytváření ochranných povlaků např. ponořováním B 05 C; zařízení k upevnění vazacích materiálů, uzpůsobená k opření o výrobek nebo výrobky, které se ovazují B 25 B; stroje na sbíjení beden nebo strojky na přibíjení dvouhrotovými skobkami B 25 C, B 27 F; vkládání listin do obálek a jejich uzavírání B 43 M 3/00, B 43 M 5/00; etiketování B 65 C; měkké obaly, obalová pouzdra nebo jiné obalové součásti, např. vazací prostředky, ochranná víčka B 65 D; stohování výrobků na paletách nebo jejich odebírání z palet B 65 G; zařízení k manipulaci s předmětnými plochými nebo pásovými balicími materiály na kotoučích kromě jejich použití v balicích strojích B 65 H; použití uzávěrových dílů pro lahve, sklenice nebo podobné nádoby B 67 B; ruční nebo mechanické zařízení nevstavěná nebo nepřipojená k nádobám nebo jejich uzávěrům za účelem otvírání uzavřených nádob B 67 B 7/00; balení zápalek C 06 F; balení cukru během výroby C 13 H; bezpečnostní hlediska při balení munice, balení nábojů připravených pro okamžité použití F 42 B 39/00; výroba kontejnerů nebo nádob, viz příslušné podtřídy)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída nezahrnuje:
- činnosti typu uvedeného v poznámce (2) (a) až (f), uplatněné při výrobě jiných výrobků než přepravních obalů, které se zařídí do jiných příslušných podtříd, např. výroba cukrovinek litím do forem tvořených obaly A 23 G, plnění nábojnic F 42 B 33/00;
  - způsoby balení, které jsou cele charakterizovány tvarem vzniklého přepravního obalu nebo tvarem použitého obalu nebo balicí součásti, a které jsou zahrnuté v B 65 D.
- (2) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:
- "plnění" zahrnuje následující operace:
    - (a) plnění přenosných obalů nebo nádob materiály nebo drobnými výrobky tak, aby tvořily balení;
    - (b) vkládání výrobků nebo skupin výrobků do obalů nebo nádob;
    - (c) uzavírání plněných obalů nebo nádob jiným způsobem než zpracováním kovu, skla nebo dřeva;
    - (d) vkládání a uzavírání nebo částečné uzavírání výrobků nebo množství materiálu do archů, pásků, přířezů, kotoučových materiálů nebo hadic z tenkého ohebného materiálu, např. balení do měkkých balicích materiálů;
    - (e) svazkování výrobků, např. držení výrobků pohromadě ve skupinách svazováním provazem nebo drátem;
    - (f) připevňování výrobků na karty, listy nebo pásy.
  - "přepravní obal" představuje konečný produkt balicí operace, např. naplněná a uzavřená nádoba, výrobek přebalený měkkým obalovým materiálem, skupina výrobků držená pohromadě provazem nebo drátem, přepravka s lahvemi.
  - "materiály" zahrnuje látky nebo hmoty, které mají být baleny, na rozdíl od oddělených nebo jednotlivých výrobků.

### Všeobecné schéma

#### ZPŮSOBY BALENÍ A BALICÍ ZAŘÍZENÍ

Pro obecné použití:

u jednotlivých nádrží, kontejnerů, krabic, dopravníků; materiálu;

předmětů; uzavírání pro plnění..... 1/00, 3/00; 5/00; 7/00

balení v sérii za sebou; upevňování na nosičích..... 9/00, 11/00, 15/00

balení předmětů; svazků ..... 13/00; 17/00

jiné postupy a zařízení .....17/00

Pro zvláštní předměty a materiály se zvláštními podmínkami:

pro křehké, protáhlé, trubkové předměty; pro lahve;

pro jiné předměty vyžadující zvláštní požadavky ..... 19/00; 21/00; 23/00, 25/00

svazkování určitých výrobků.....27/00

nanášení odstranitelných povlaků.....33/00

pro zvláštní zboží; vláknité, jiné..... 27/00; 29/00

za zvláštních atmosférických nebo plyných podmínek .....31/00

PODROBNOSTI ZAŘÍZENÍ A POMOCNÝCH ZAŘÍZENÍ NEBO  
POSTUPŮ BALENÍ DOSUD NIKDE NEUVEDENÉ

Týkající se obsahu	
dopravní, podávací, přiváděcí zařízení; zavádění do zásobníků; konzervování, čištění.....	35/00, 37/00; 39/00; 55/00
jiná zařízení nebo postupy balení.....	63/00
Týkající se zásobníků	
přivádění nebo podávání obalového materiálu; zhotovování nádob, schránek; zhotovování tašek, kapes; držení nebo přidržování materiálu během balení.....	41/00; 43/00; 47/00; 45/00
skládání nebo přehýbání balicího materiálu kolem obsahu; nasazování za tepla; uzavírání; konzervování, čištění.....	49/00; 53/00; 51/00; 55/00
jiná zařízení nebo postupy balení.....	61/00
Zařízení týkající se řízení, jištění; přizpůsobování se různým velikostem výrobků; jiné podrobnosti.....	57/00; 59/00; 65/00
RUČNÍ BALENÍ.....	67/00
VYBALOVÁNÍ JINDE NEUVEDENÉ.....	69/00

**Stroje, přístroje nebo způsoby obecně použitelné k balení výrobků nebo materiálů**

- 1/00 Balení sypkého materiálu, např. práškového, zrnitého nebo nezpevněného vláknitého materiálu, volně sypaných drobných hromadných výrobků, do samostatných obalů nebo nádob, např. pytlů, sáčků, lepenkových beden, plechovek, sklenic (za zvláštních atmosférických nebo plyných podmínek B 65 B 31/00)**
- 1/04 . Způsoby nebo prostředky k plnění materiálu do obalů nebo nádob
- 1/06 . . samospádem
- 1/10 . . rotačními podavači
- 1/16 . . pneumatickým zařízením, např. sáním
- 1/30 . Zařízení nebo způsoby regulace nebo určování množství nebo jakosti podávaného nebo plněného materiálu
- 3/00 Balení plastického materiálu, polokapalných nebo kapalných látek nebo směsí pevných látek a kapalin do samostatných obalů nebo nádob, např. sáčků, pytlů, beden, krabic, plechovek, sklenic (balení za zvláštních atmosférických podmínek nebo zvláštních plyných podmínek, plnění pohonných látek do aerosolových obalů B 65 B 31/00; plnění láhví nebo jiných nádob kapalinami nebo polotekutými látkami z plnicích strojů B 67 C; plnění plynových lahví vysokým tlakem k uskladnění plynu F 17 C)**
- 3/04 . Způsoby nebo prostředky k plnění materiálu do obalů nebo nádob
- 3/10 . . vyvozováním tlaku na materiál (šnekovými podavači B 65 B 3/04)
- 5/00 Balení samostatných výrobků do obalů nebo nádob, např. sáčků, pytlů, beden, kartonových krabic, plechovek, sklenic**
- 5/06 . Balení skupin výrobků, přičemž skupiny představují jednotlivé výrobky
- 5/10 . Plnění obalů nebo nádob postupně nebo v časových odstupech vkládáním po sobě následujících výrobků nebo vrstev výrobků
- 7/00 Uzavírání obalů nebo nádob po naplnění (kombinace přístrojů k uzavírání obalů s přístroji k plnění obalů B 65 B 1/00, B 65 B 3/00, B 65 B 5/00; za zvláštních atmosférických nebo plyných podmínek B 65 B 31/00; zařízení nebo způsoby utěšňování nebo zabezpečování přehybů balení nebo uzavírání, např. zakrucování hrdel pytlů/sáčků/ B 65 B 51/00; smršťování měkkých balicích materiálů, obalů nebo obalových vík během balení nebo po něm B 65 B 53/00)**
- 7/16 . Uzavírání polotuhých nebo tuhých obalů nebo nádob, které nejsou deformovány obsahem nebo nepřijímají tvar obsahu, např. bedny, kartonové krabice (uzavírání plechovek kovozpracujícími operacemi B 21 D 51/26)
- 7/28 . . nasazením samostatných, předem vytvarovaných uzávěrů, např. vík příklopů
- 9/00 Vkládání a uzavírání výrobků vycházejících ze stroje za sebou nebo určitého množství materiálu, např. kapalných látek do plochých, složených nebo hadicových pásů z měkkého plochého materiálu; Další dělení naplněných měkkých hadic k vytvoření obalů**
- 9/06 . Vkládání a uzavírání výrobků nebo určitého množství materiálu do podélně skládaných pruhů nebo do pruhu složeného tak, aby vytvořil hadici kolem výrobků nebo kolem určitého množství materiálu na něj kladených
- 9/10 . Vkládání a uzavírání výrobků nebo určitého množství materiálu do předtvarovaných hadicových pruhů nebo do pruhů tvarovaných do hadic kolem plnicích hubic, např. do vytlačovaných hadicových pruhů (výroba uzetek A 22 C 11/00)

## B 65 B

- 11/00 Balení, např. částečné nebo úplné balení předmětů nebo množství materiálů do pásků, archů nebo přířezů z ohebného materiálu** (svazkování předmětů za použití úzkých pásků nebo pásků z ohebného materiálu B 65 B 13/00; zařízení ke skládání nebo přehýbání obalů kolem obsahu B 65 B 49/00; zařízení nebo způsoby utěsňování nebo upevňování ohybů nebo uzávěrů přepravních obalů B 65 B 51/00)
- 11/02 . Balení předmětů nebo množství materiálu bez změny jejich polohy během balení, např. ve formách se zavěšenými skládacími členy (zdvojením měkkého balicího materiálu a upevněním jeho protilehlých volných okrajů tak, aby byl obsah uzavřen B 65 B 11/48; vkládání obsahu mezi dva archy a upevněním jejich protilehlých volných okrajů B 65 B 11/50; pokrývání protáhlých nebo prstencových jader ovíjením B 65 H 81/00)
- 11/06 . Balení výrobků nebo množství materiálu unášením měkkého balicího materiálu a obsahu po určených drahách
- 11/48 . Vkládání a uzavírání výrobků nebo množství materiálu skládáním měkkého balicího materiálu, např. balicího materiálu s kapsami a upevněním jejich protilehlých volných okrajů tak, aby byl obsah uzavřen
- 11/50 . Vkládání a uzavírání výrobků nebo množství materiálu umístěním obsahu mezi dva listy, např. listy s kapsami s upevněním jejich protilehlých volných okrajů (přístroje nebo zařízení k tvarování kapes nebo schránek v arších nebo z archů, průřezů nebo pásů B 65 B 47/00)
- 13/00 Svazování výrobků do svazků** (zvláště upravené pro sklizeň obilí A 01 D 37/00, A 01 D 39/00, A 01 D 59/00, A 01 F 1/00; vázací prostředky pro balicí lisy A 01 F 15/00, B 30 B 9/00, svazování zvláštních předmětů obtížně balitelných provazy, dráty nebo úzkými pásky B 65 B 27/00)
- 13/18 . Pomocná zařízení použitá u svazovacích strojů nebo součásti pomocných zařízení
- 15/00 Připevňování výrobků na karty, fólie, pásky, pásy nebo jiné nosné podložky**
- 17/00 Jiné stroje, přístroje nebo způsoby balení zboží nebo materiálů**

### Stroje, přístroje nebo způsoby uzpůsobené k balení výrobků nebo materiálů, jejichž balení je zvlášť obtížné nebo uzpůsobené k zvláštním balicím operacím; Vybalování lahví nebo vajec

- 19/00 Balení tyčovitých nebo trubkovitých předmětů poškoditelných oděrem nebo tlakem, např. cigaret, doutníků, makaronů, špaget, slámeček k pití, svařovacích elektrod** (konečná úprava doutníků nebo cigaret pro výrobu A 24 C 1/00, A 24 C 5/00)
- 21/00 Balení nebo vybalování lahví** (svazování lahví do svazků B 65 B 27/00)
- 23/00 Balení křehkých předmětů nebo předmětů choulostivých na otřesy, kromě lahví; Vybalování vajec** (ukládání předmětů do hmoty tlumící nárazy B 65 B 55/00)
- 25/00 Balení ostatních výrobků, jejichž balení je zvlášť obtížné** (svazování do svazků B 65 B 27/00)
- 25/02 . Balení zemědělských nebo zahradnických výrobků
- 25/14 . Balení papírových nebo podobných listů, obálek nebo novin v plochem, skládaném nebo svinutém stavu
- 27/00 Svazkování zvláštních předmětů obtížně balitelných provazy, dráty nebo úzkými pásky; Zhotovování balíků vláknitého materiálu** (paketování), např. rašeliny, dosud jinde neuvedené (svazkování předmětů obecně B 65 B 13/00)
- 27/08 . Svazkování papírových archů, obálek, sáčků, novin nebo jiných tenkých plochých výrobků
- 29/00 Balení obtížně balitelných materiálů**
- 31/00 Balení výrobků nebo materiálů za zvláštních atmosférických nebo plyných podmínek; Přidávání propelentů do aerosolových obalů** (pomocné úpravy během nakládání nebo vykládání prostřednictvím jiného média než je vzduch B 65 G 69/00)
- 31/02 . Plnění, uzavírání nebo plnění a uzavírání obalů v komorách, v nichž je udržován podtlak nebo přetlak, nebo obsahujících speciální atmosféru, např. netečný plyn
- 31/04 . Vyčerpávání vzduchu, vytváření přetlaku nebo zaplynování plněných obalů nebo měkkých obalů tryskami, kterými se vzduch nebo jiný plyn, např. netečný plyn, odsává nebo přivádí (trysky k zavádění výrobků nebo materiálů do obalů B 65 B 39/00)
- 33/00 Balení výrobků nanášením snímatelných, např. odstranitelných povlaků** (B 65 B 11/50 má přednost; balení dutinek ovíjením B 65 H 81/00; nanášení kapalných nebo jiných tekutých látek na plochy obecně B 05) [3]

### Součásti použitých pomocných zařízení nebo pomocných úprav provedených u strojů, přístrojů nebo způsobů, jinde neuvedené

- 35/00 Přivádění, podávání, řezání nebo natáčení výrobků určených k balení** (cigarety B 65 B 19/00; láhve B 65 B 21/00; vejce B 65 B 23/00; suchary B 65 B 23/00; není-li omezeno na balicí stroje B 07 C, B 65 G, B 65 H)



- 35/30 . Řasení a podávání výrobků ve skupinách (natáčení B 65 B 35/00)
- 35/44 . . dopravními pásy nebo řetězy
- 35/50 . . Stohování jednoho výrobku nebo skupiny výrobků na sebe před balením
- 37/00 Přivádění nebo podávání sypkého, tvárného nebo kapalného materiálu nebo volně sypaných drobných výrobků určených k balení** (způsoby nebo prostředky k plnění jednotlivých obalů takovými materiály nebo výrobky B 65 B 1/04, B 65 B 3/04)
- 39/00 Hubice, nálevky nebo vodící lišty k zavádění výrobků nebo materiálů do obalů nebo měkkých balicích materiálů** (hubice obecně B 05 B; nálevky obecně B 67 C 11/00)
- 41/00 Přivádění nebo podávání přířezů nebo měkkého balicího materiálu** (obecně B 65 H)
- 43/00 Tvarování, podávání, otevírání nebo zhotovení obalů nebo nádob, ve spojení s balením** (tvoření kapes na arších, přířezech nebo pásech vtačováním materiálů do tvarovacích lisovadel nebo jeho průchodem skládacími lisovaly B 65 B 47/00)
- 43/24 . Přehýbání linek ohybu k usnadnění sestavení lepenkových beden
- 43/26 . Rozevírání pytlů; Otevírání, vzpřimování nebo sestavení krabic, lepenkových beden nebo lepenkových přířezů
- 43/38 . Otevírání zavěšených vík
- 43/40 . Odnímání samostatných vík
- 43/41 . Otevírání zásuvkových lepenkových krabic
- 43/42 . Podávání nebo polohování sáčků, krabic nebo lepenkových beden v otevřené nebo připravené pozici; Podávání předtvarovaných tuhých obalů, např. plechovek, pouzder, skleněných rourek, sklenic k balicímu místu (pomocí plnicích hubic B 65 B 39/00); Polohování obalů nebo obalových nádob k plnicímu místu (plnicími hubicemi B 65 B 39/00)
- 45/00 Přístroje nebo zařízení k podepření nebo držení měkkých balicích materiálů během balicí operace** (plnicí hubice, nálevky, vodítka B 65 B 39/00)
- 47/00 Přístroje nebo zařízení k tvarování kapes nebo schránek v arších nebo z archů, přířezů nebo pásů z kotoučů majících tvarovací lisovadlo, do kterého se materiál vtačuje nebo skládací lisovadlo, kterým materiál prochází**
- 49/00 Zařízení ke skládání nebo přehýbání měkkých balicích materiálů kolem obsahu**
- 51/00 Zařízení nebo způsoby utěšňování nebo zabezpečování přehybů nebo uzavření balení, např. zakrucování hrdel pytlů/sáčků/; Zařízení k zřasení nebo ke zkrucování měkkých balicích materiálů nebo horní části sáčků**
- 51/09 . deformací závěrů [6]
- 51/10 . Použití nebo vyvíjení tepla nebo tlaku nebo jejich kombinovaného účinku (B 65 B 51/09 má přednost) [6]
- 51/14 . . články s vratným nebo kývavým pohybem
- 51/20 . . tlakem tekutiny působícím přímo na ohyby nebo na protilehlé plochy, např. s použitím trysek na horký vzduch (smršťování měkkých balicích materiálů ohřátím B 65 B 53/00)
- 51/22 . . třením nebo ultrazvukovými nebo vysokofrekvenčními elektrickými prostředky
- 51/26 . . Zařízení zvlášť uzpůsobená k vytváření příčných nebo podélných švů na pásových nebo trubkových balicích materiálech
- 53/00 Smršťování měkkých balicích materiálů, obalů nebo obalových vík nebo zabezpečovacích částí obalových vík během balení nebo po něm**
- 55/00 Uchovávání, ochrana nebo čištění obalů nebo jejich obsahu ve spojení s balením** (balením za zvláštních atmosférických nebo plyných podmínek B 65 B 31/00; zařízení k pokládání ochranných listů, vložek nebo vycpávek přes obsah B 65 B 61/20; pokud není omezeno na balení A 23 L, A 61 L)
- 55/02 . Sterilování, např. celých přepravních obalů
- 55/04 . . Sterilování měkkých balicích materiálů nebo obalových nádob před nebo během balení
- 57/00 Automatická řídicí, kontrolní, výstražná nebo bezpečnostní zařízení** (posunování balicího materiálu nebo materiálu, z něhož se obaly zhotovují, podávaného z rolí B 65 B 41/00; opatření k zabránění úrazům, použitelná obecně F 16 P; fotoelektrické buňky H 01 J, H 01 L; taková zařízení obecně, viz příslušné třídy)
- 57/02 . reagující na nepřítomnost, přítomnost, nenormální podávání nebo nesprávné umístění vázacího nebo měkkého balicího materiálu, obalů nebo přepravních obalů
- 59/00 Zařízení strojů umožňující strojní manipulaci s výrobky různých velikostí, výrobu přepravních obalů různých velikostí, obměňování obsahu přepravních obalů dovolující přístup za účelem čištění nebo údržby**

## B 65 B, C

- 61/00 Pomocná zařízení pro zpracování archů, přířezů a pásů z kotoučů, vázacího materiálu, kontejnerů nebo obalů jinde neuvedená**
- 61/04 . k odřezávání pásových materiálů nebo k oddělování spojených přepravních obalů
  - 61/18 . k připojování nebo vestavování prvků k otevírání obalu nebo vybalování, např. odtrhávacích pásek
  - 61/20 . k přidávání karet, kupónů nebo jiných vložek k obsahu obalu (přidávání vybalovacích prvků B 65 B 61/18; etiketování B 65 C)
- 63/00 Pomocná zařízení pro zpracování výrobků nebo materiálů určených k balení jinde neuvedená**
- 65/00 Součásti balicích strojů jinde neuvedené; Uspořádání těchto součástí**
- 67/00 Přístroje nebo zařízení usnadňující ruční balicí operace; Držáky pytlů**
- 69/00 Vybalování výrobků nebo materiálů, jinde neuvedené**
- 

## B 65 C ETIKETOVACÍ NEBO ŠTÍTKOVACÍ STROJE, ZAŘÍZENÍ NEBO ZPŮSOBY (přítlokání hřebíky nebo připevňování sešivacími drátky obecně B 25 C, B 27 F; způsoby nanášení obtisků B 44 C 1/16; použití etiket na balicí účely B 65 B; etikety, identifikační štítky G 09 F)

### Poznámka

V této podtřídě se následující termín používá ve významu:  
- "etikety" zahrnují rovněž obtisky, známky nebo podobné předměty.

---

- 1/00 Etiketování rovných, zejména tuhých ploch** (etiketování látek B 65 C 5/00)
- 3/00 Etiketování jiných než rovných ploch** (látek B 65 C 5/00)
- 5/00 Etiketování látek nebo podobných materiálů nebo předmětů s deformovatelným povrchem, např. papíru, stůček látek, punčoch, bot** (připevňování etiket na měkké obaly B 65 C 3/00; přišitím D 05 B)
- 7/00 Připevňování visaček** (v kombinaci s plněním sáčků na čaj B 65 C 29/00)
- 9/00 Součásti etiketovacích strojů nebo přístrojů**
- 9/08 . Přívod etiket
  - 9/26 . Zařízení k přitlačování etiket
  - 9/46 . Umísťování dat, předpisů nebo podobně na etikety během etiketování (ručně vedený přístroj vybavený potiskovacím zařízením B 65 C 11/00; tištění a vydávání jízdenek G 07 B 1/00)
- 11/00 Ručně ovládaný nebo ručně poháněný podavač etiket. pásky, např. upravený pro použití pro nálepky na výrobky** (speciální nábytek, kování nebo příslušenství pro obchody, obchodní domy, soudní budovy a podobně A 47 F; pro papírové ubrusy, pro toaletní papír A 47 K; pro hrací karty A 63 F; psací nebo čtecí přístroje s pohyblivou páskou B 42 D 19/00; podavače lepicí pásky B 65 H 35/06; podavače pro lepicí štítky G 07 B; mincovní automaty pro výdej známek G 07 F)
-

**B 65 D OBALY (KONTEJNERY) KE SKLADOVÁNÍ NEBO PRO PŘEPRAVU PŘEDMĚTŮ NEBO MATERIÁLŮ, např. PYTLE, BARELY, LAHVE, KRABICE, PLECHOVKY, LEPENKOVÉ BEDNY, BEDNY, BUBNY, SKLENĚNÉ NÁDOBY, CISTERNY, NÁSYPKY, PŘEPRAVNÍ SKŘÍNĚ; JEJICH PŘÍSLUŠENSTVÍ, UZÁVĚRY NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ; OBALOVÉ PROSTŘEDKY; OBALY** (obaly speciálně upravené pro skladování zemědělských nebo zahradnických produktů A 01 F 25/14; obaly speciálně upravené pro použití v mlékárnách A 01 J; peněženky, zavazadla, v ruce nošené tašky A 45 C; cestovní nebo kempovací zařízení, pytle nebo batohy nošené na těle A 45 F; zařízení domácností nebo stolní náčiní A 47 G; schránky na poštu nebo noviny A 47 G 29/00; kuchyňské vybavení A 47 J; obaly nebo balící uspořádání pro použité absorpční vložky A 61 F 13/15; vybavení vozidel, viz příslušné podtřídy B 60 až B 64; stroje, přístroje a zařízení nebo metody balení předmětů nebo materiálů B 65 B; nosiče pytlů B 65 B 67/00; nádoby na odpad B 65 F 1/00; manipulace s listy, pásy nebo vláknitým materiálem B 65 H; prvky nebo zařízení pro uchycení zátěže připojené k zdvihacímu nebo spouštěcímu převodu jeřábů nebo upravené pro upevnění na jeřáby pro přenos zdvihacích sil B 66 C; manipulace s kapalinami B 67; přechovávání plynů F 17; výroba obalů, viz příslušné podtřídy týkající se způsobu zpracování příslušného materiálu)

### Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje: [6]
  - obaly (kontejnery), obalové prostředky nebo balení s pomocnými prostředky nebo opatřením k vystavování zboží nebo materiálů; [6]
  - způsoby balení, které jsou cele charakterizovány tvarem baleného výrobku nebo tvarem použitého obalu nebo obalového prostředku, jež se liší od prováděných operací nebo použitých přístrojů zahrnutých v podtřídě B 65 B. [6]
- (2) Tato podtřída, z důvodu co největší úplnosti, vylučuje pouze takové obaly nebo balení, které je možno jasně zařadit do jiné jediné podtřídy.
- (3) V této podtřídě skupiny B 65 D 5/00, B 65 D 27/00, B 65 D 30/00 nebo B 65 D 65/00 zahrnují konstrukční znaky přířezů obalů i přebalů, které jsou skládány nebo vzpřimovány, a rovněž tak i obaly a přebaly, které jsou skládáním nebo vzpřimováním těchto přířezů zhotovovány.
- (4) Obaly (kontejnery), obalové prostředky, nebo balení zařizované do skupiny B 65 D 85/00 se také zařizují podle konstrukčních nebo funkčních vlastností, pokud jsou tyto zajímavé. [6]
- (5) *Velké obaly (kontejnery) definované níže v poznámce (6), se zařizují do skupin B 65 D 88/00 nebo B 65 D 90/00. Prvky, které jsou zajímavé pro kontejnery obecně, mohou být také klasifikovány v dalších skupinách podtřídy B 65 D, pokud jsou posouzeny jako informace důležitá pro řešerši. [9]*
- (6) V této podtřídě se následující termíny nebo výrazy používají ve významu:
  - "tuhé nebo polotuhé obaly (kontejnery) " zahrnuje:
    - (a) obaly, které se vlivem svého obsahu ani nedeformují, ani nezaujímají tvar svého obsahu;
    - (b) obaly upravené tak, že se dočasně deformují, aby bylo možno vytlačit jejich obsah;
    - (c) palety;
    - (d) podnosy;
  - "měkké obaly (kontejnery) " zahrnují:
    - (a) obaly svým obsahem deformované nebo zaujímající tvar svého obsahu;
    - (b) obaly uzpůsobené k trvalé deformaci za účelem vytlačení jejich obsahu;
  - "obalové prostředky" zahrnují:
    - (a) prostředky jiné než obaly, určené k tomu, aby zakryly, chránily, zpevňovaly nebo držely pohromadě zboží nebo materiál, který má být uskladněn nebo přepraven;
    - (b) obalové materiály speciálního typu nebo tvaru, které nejsou uvedeny v jiných podtřídách;
  - "balení" zahrnuje:
    - (a) kombinace obalů nebo obalových prostředků a zboží nebo materiálů, které mají být uskladněny nebo přepraveny;
    - (b) zboží spojované dohromady, je-li to výhodné pro skladování nebo přepravu;
  - "papír" zahrnuje materiály, např. lepenku, plastické fólie, laminovaný materiál nebo kovové fólie, zpracované analogickým způsobem jako papír;
  - "velké obaly", ve skupinách B 65 D 88/00 nebo B 65 D 90/00 znamená obaly, jejichž rozměry jsou blízké rozměrům železničních přepravních kontejnerů, označovaných také jako přepravní-nákladní-vagony nebo ISO-(International Standardization Organization)- kontejnery nebo větší kontejnery. [3]
- (6) Prostředky s indikací neoprávněné manipulace s obaly nebo uzávěry jsou zařizovány ve skupinách týkajících se příslušných typů obalů nebo uzávěrů, např. B 65 D 5/42, B 65 D 5/54, B 65 D 17/00, B 65 D 27/12, B 65 D 33/34, B 65 D 41/32, B 65 D 47/00, B 65 D 49/00, B 65 D 51/18, B 65 D 55/02. [6]

### Všeobecné schéma

OBALY (KONTEJNERY) OBECNĚ

## B 65 D

Tuhé nebo polotuhé charakterizované jejich strukturou nebo materiálem .....	1/00 až 13/00
jejich druhem .....	19/00, 21/00
otevívají-li se řezáním nebo trháním .....	17/00
jejich speciálním použitím .....	81/00 až 85/00
detaily jinde neuvedenými .....	23/00, 25/00
Měkké charakterizované jejich druhem .....	27/00 až 37/00
jejich speciálním použitím .....	81/00 až 85/00
VELKÉ OBALY (KONTEJNERY) .....	88/00, 90/00
POHYBLIVÉ NEBO ZÁVĚSNÉ UZÁVĚRY	
Druhy uzávěrů .....	39/00, 41/00, 43/00, 50/00, 51/00
Svorkování nebo použití uzávěrů .....	45/00, 47/00, 49/00
Příslušenství .....	53/00, 55/00
OBALOVÉ PRVKY	
Materiál .....	65/00, 67/00
Pro zvláštní použití .....	81/00, 85/00
Příslušenství	
vnitřní .....	57/00, 59/00
vnější .....	61/00, 63/00
jinde neuvedené .....	67/00
DRUHY OBALŮ	
Balíky; předměty na nosičích; s obalovou hadicí, listem nebo pásem; s použitím předem zhotovených obalů .....	71/00; 73/00; 75/00; 77/00
Skupiny předmětů .....	69/00, 71/00
Pro zvláštní použití .....	81/00, 83/00, 85/00
Druhy nebo části jinde neuvedené .....	79/00

### Obecné druhy pevných nebo polopevných obalů [3]

- 1/00** Pevné nebo polopevné obaly tvarované z jednoho kusu, např. odléváním z kovů, tvarováním z plastických hmot, foukáním ze skelných materiálů, vytáčením z keramických materiálů, tvarováním vláknitých kašovitých materiálů nebo hlubokým tažením fóliových nebo plechových materiálů (vinutím, ohýbáním nebo skládáním papíru B 65 D 3/00, B 65 D 5/00; speciálně konstruované, aby mohly být otevřeny naříznutím, proražením nebo natržením části stěn B 65 D 17/00; palety B 65 D 19/00; součásti lahví nebo sklenic B 65 D 23/00; svazky předmětů držících pohromadě obalovými prvky pro usnadnění skladování nebo přepravy, např. přenosné oddělovací nosiče pro vícenásobné uložení, jako např. plechovky s pivem, lahve sektu B 65 D 71/00) [5]
- 1/02 . Lahve nebo podobné obaly s hrdlem nebo jinak vymezeným otvorem k vylévání obsahu (tepelně izolované obaly B 65 D 81/38, A 47 J 41/00)
- 1/04 . . Několidadutinové lahve
- 1/06 . . s uzavíratelnými otvory ve dnu
- 1/08 . . uzpůsobené ke kapání (kapátka B 65 D 47/06)
- 1/09 . Ampule (zvláště upravené pro lékařské nebo farmaceutické účely A 61 J 1/06) [5]
- 1/22 . Krabice nebo podobné obaly s bočními stěnami dostatečné výšky, aby uzavíraly obsah
- 1/34 . Podnosy nebo podobné mělké obaly
- 1/40 . Součásti stěn (ostatní součásti obalů B 65 D 23/00, B 65 D 25/00)
- 3/00** Pevné nebo polopevné obaly s pláštěm nebo obvodovými stěnami zakřiveného nebo částečně zakřiveného průřezu vzniklými vinutím nebo ohýbáním papíru aniž by byl přehýbán přesně podle daných linek (se dny z různých materiálů B 65 D 6/00, B 65 D 8/00)
- 5/00** Pevné nebo polopevné obaly polygonálního průřezu, např. krabice, lepenkové krabice, podnosy/přepravy, zhotovené skládáním nebo vzpřimováním jednoho nebo několika výseků papíru (palety B 65 D 19/00; svazky předmětů držících pohromadě obalovými prvky pro usnadnění skladování nebo přepravy, např. přenosné oddělovací nosiče pro vícenásobné uložení, jako např. plechovky s pivem, lahve sektu B 65 D 71/00; zhotovování skládacích nebo vzpřimovacích výseků B 31 B) [5]

- 5/02 . skládáním nebo vzpřimováním jednoho výseku k vytváření pláště s dalšími nebo bez dalších skládacích operací nebo s přidáním dalších částí k uzavření pláště obalu (B 65 D 5/36 má přednost)
- 5/20 . skládáním dílů připojených k ústřednímu přířezu ze všech stran k vytvoření pláště obalu, např. tvaru podnosu (B 65 D 5/36 má přednost)
- 5/36 . speciálně konstruované tak, aby dovozovaly skládání a opětné vzpřimování, aniž by se uvolňovalo spojení stěn nebo dna
- 5/42 . Součásti obalů nebo skládacích nebo vzpřimovacích přířezů
- 5/44 . . Celistvé s pláštěm, vložené nebo připojené části tvořící vnitřní nebo vnější příslušenství [6]
- 5/46 . . . Držadla
- 5/48 . . . Přepážky
- 5/50 . . . Vnitřní podpěry nebo části chránící obsah (části vzniklé přeložením stěny tvořené prodloužením pláště dovnitř obalu B 65 D 5/02; přepážky B 65 D 5/48)
- 5/54 . . Rýhy k usnadnění otevírání obalu nebo k jeho rozdělení na díly nařiznutím nebo natržením (protlačovací nebo odtrhávací klogy, aby vznikl vylévací otvor B 65 D 5/70)
- 5/56 . . Vložky nebo vnitřní povlaky
- 5/64 . . Víka
- 5/70 . . Protlačovací nebo odtrhávací klogy uzpůsobené tak, aby vznikl vylévací otvor (B 65 D 5/74 má přednost)
- 5/72 . . Prostředky k vydávání obsahu
- 5/74 . . . Hubice
- 6/00** **Obaly (kontejnery), jejichž těleso je tvořeno vzájemným propojením nebo spojením dvou nebo několika pevných nebo v podstatě pevných součástí, vyrobených zcela nebo převážně z kovu, plastických materiálů, dřeva nebo z jejich náhrad** (kontejnery, které mají zakřivený průřez B 65 D 8/00; speciálně konstruované pro otvírání proříznutím, proražením nebo roztržením částí stěny B 65 D 17/00; přepravní palety B 65 D 19/00) [3]
- 6/16 . složitelné [3]
- 6/18 . . se zavěšenými součástmi [3]
- 8/00** **Obaly (kontejnery), které mají zakřivený průřez, vytvořené spojením dvou nebo několika pevných nebo v podstatě pevných částí vyrobených úplně nebo převážně z kovu, plastického materiálu, dřeva a náhrad za ně** (speciálně konstruované pro proříznutí, proražení nebo roztržení částí stěny při otevírání B 65 D 17/00; palety B 65 D 19/00) [3]
- 8/04 . charakterizované konstrukcí stěn nebo spojením mezi stěnami [3]
- 13/00** **Obaly (kontejnery), jejichž těleso je tvořeno spojením dvou nebo více tuhých nebo v podstatě tuhých součástí, vyrobených zcela nebo převážně z téhož materiálu, jiného než kovu, plastické hmoty, dřeva nebo jejich náhrad** (palety B 65 D 19/00) [4]
- 17/00** **Pevné nebo polopevné obaly (kontejnery) speciálně konstruované tak, aby se daly otevřít proříznutím, proražením nebo odlomením křehkého dílu nebo části** (zařízení nebo nástroje pro otevření obalů /kontejnerů/ vyrobených navinutím, ohýbáním nebo skládáním papíru B 65 D 3/00, B 65 D 5/00; křehké díly vnitřní uzávěry spojené s čepičkou, víkem nebo krytem B 65 D 51/18; otevírací zařízení, které je připojeno k balení nebo přidáno při plnění nebo uzavírání obalu (kontejneru) B 65 D 77/22; zvláštní /oddělená/ zařízení pro otevření uzavřených obalů (kontejnerů) B 67 B 7/00)
- 17/28 . podél linie nebo v místě, kde je obal slabý [3]
- 19/00** **Palety nebo podobné plošiny s postranními stěnami nebo bez nich k nesení nákladů, určených na zvedání nebo spouštění** (v zařízeních k zvedání nebo spouštění objemného nebo těžkého zboží k nakládání a vykládání B 66 F 9/12)
- 19/02 . Pevné palety s postranními stěnami, např. skříňové palety
- 19/22 . Pevné palety bez postranních stěn
- 19/38 . Součásti nebo příslušenství
- 21/00** **Obaly (kontejnery) do sebe zasouvateľné, stohovateľné nebo spojovateľné; Obaly (kontejnery) s měnitelným objemem** (obaly polygonálního průřezu uzpůsobené na změnu objemu tvořené skládáním nebo vysouváním přířezů vyrobených z papíru B 65 D 5/00)
- 21/02 . Obaly speciálně tvarované nebo vybavené zařízeními nebo připojeními k usnadnění zasouvání, stohování nebo spojování dohromady [5]
- 21/024 . . pro stohování obalů ležících na bocích, nebo pro spojování obalů bok po boku, prostředky, jenž jsou postranními s ohledem na normální orientaci obalů [6]
- 21/032 . . pro stohování obalů jeden na druhý ve svislé nebo převrácené poloze, např. s kolmo trčícími prvky nebo vyhloubeními [6]
- 21/04 . . Obaly (kontejnery) bez víka uzpůsobené k vkládání do sebe, když jsou prázdné a ke stohování, když jsou plné

## B 65 D

- 21/06 . . s pohyblivými částmi, uzpůsobenými pro umístění do různých poloh, aby mohly být obaly (kontejnery) vkládány do sebe, když jsou prázdné a stohovány, když jsou plné

### Součásti tuhých nebo polotuhých obalů /kontejnerů/ jinde neuvedené [3]

- 23/00 Součásti lahví nebo sklenic jinde neuvedené** (části upevňující uzávěr B 65 D 45/00; zásobní láhve s teploměry A 61 J 9/00)
- 23/10 . Rukojeti
- 25/00 Součásti jiných druhů nebo typů tuhých nebo polotuhých obalů**
- 25/02 . Vnitřní příslušenství (obalů zhotovených skládáním nebo vzpřimováním přířezů z papíru B 65 D 5/44)
- 25/04 . . Přepážky
- 25/10 . . Zařízení k rozmístění předmětů v obalech
- 25/14 . Vložky nebo vnitřní povlaky (obalů zhotovených skládáním nebo vzpřimováním přířezů z papíru B 65 D 5/56)
- 25/20 . Vnější příslušenství (obalů zhotovených skládáním nebo vzpřimováním přířezů z papíru B 65 D 5/44)
- 25/22 . . k usnadnění zvedání nebo spouštění obalů
- 25/28 . Držáky (obalů zhotovených skládáním nebo vzpřimováním přířezů z papíru B 65 D 5/46; lahví nebo sklenic B 65 D 23/10)
- 25/38 . Zařízení na vyprazdňování obalů (s odnímatelným nebo pohyblivě upevněným víkem B 65 D 47/00; k vyjímání tenkých plochých předmětů B 65 D 83/08)

### Obvyklé druhy měkkých (pružných) obalů [3]

- 27/00 Obálky nebo podobné zejména pravoúhlé měkké obaly pro poštovní nebo jiné účely, které nejsou konstrukčně uzpůsobeny pro větší tloušťku obsahu** (s vlastnostmi pro tlumení nárazů B 65 D 81/03; dopisnice B 42 D 15/00; otvírací prostředky vložené během uzavírání obálky B 43 M 5/00; zařízení k otevírání obálek B 43 M 7/00)
- 27/06 . s vybavením pro vícenásobné použití
- 27/12 . Uzávěry (jednotlivé spony B 42 F 1/00)
- 30/00 Sáčky, pytle nebo jiné podobné obaly [3]**
- 30/02 . charakterizované použitým materiálem [3]
- 30/08 . . s laminovanými nebo několikanásobnými stěnami s volnými prostory mezi jednotlivými deskami, např. dvojité stěny (B 65 D 30/10, B 65 D 30/24 mají přednost, s vlastnostmi pro tlumení nárazů B 65 D 81/03) [3]
- 30/10 . charakterizované tvarem nebo konstrukcí [3]
- 30/16 . . s vyztuženými konci stěn, např. volně stojící pytle [3]
- 30/22 . . s jedním nebo několika odděleními [3]
- 30/24 . . Pytle s chloupky [3]
- 33/00 Součásti nebo příslušenství pytlů nebo sáčků**
- 33/01 . Větrání nebo vysoušení pytlů (připojení ventilů k nahustitelným pružným tělesům B 60 C 29/00 [3])
- 33/02 . Místní zesilovací nebo zpevňovací vložky, např. dráty, provazy, pruhy, rámy
- 33/06 . Držáky
- 33/14 . Prostředky k zavěšování (držáky B 65 D 33/06)
- 33/16 . Úprava nebo zařízení k uzavírání dna nebo otvoru (ventily nebo ventilové pytle B 65 D 30/24; snímatelné zátky nebo uzávěry B 65 D 39/00, B 65 D 41/00; uzávěry naplněných pytlů B 65 D 77/10; uzavírání naplněných pytlů ve spojení s balením B 65 B 7/00, B 65 D 51/00)
- 33/18 . . použitím lepidla naneseného na rozdílné části, např. klopy (pro obálky B 65 D 27/12)
- 33/25 . . Snýtované; Spojené na rybinu; Sešroubované; Využívající stiskacích knoflíků nebo kluzných držáků [4]
- 33/34 . . se zvláštními prostředky proti neoprávněnému otevírání
- 33/36 . Prostředky k vyprazdňování obsahu
- 35/00 Ohebné trubkovité obaly uzpůsobené k trvalé deformaci za účelem vytlačování obsahu, např. mačkáčské tuby na zubní pastu nebo jinou pastovitou nebo polokapalnou náplň; Držáky k nim**
- 35/02 . Konstrukce pláště
- 35/24 . s pomocnými zařízeními (nátěry nebo vložky B 65 D 35/00)
- 37/00 Přenosné měkké obaly jinde neuvedené**

**Pohyblivé nebo zavěšené uzávěry k tuhým nebo polotuhým obalům nebo k pružným obalům, u kterých je třeba řešit podobné uzavírání; Části obalů spolupůsobící s uzavíracími součástmi nebo charakterizované tvarem uzávěrů [3]**

- 39/00** Uzávěry umístěné do hrdel, vylévacích nebo výsypných otvorů, např. zátky (víčka nebo víka B 65 D 43/00; s přidavnými zajišťovacími prvky B 65 D 45/00)
- 41/00** Uzávěry tvaru víčka, např. korunkové uzávěry, korunkové plomby, tj. uzávěry, které jsou tvarovány tak, že přesahují vnější obvod hrdla nebo stěny, která vymezuje vylévací nebo výsypný otvor; Ochranné kryty přes uzávěry, např. ozdobné uzávěry z kovové fólie nebo papíru (B 65 D 45/00 má přednost; kombinace víček a ochranných krytů podobných čepičkám B 65 D 51/18; uzávěr tvořený kovovým páskem B 21 D 51/38; připevňování etiket B 65 C 3/00)
- 41/02 . Víčka nebo víčkům podobné uzávěry bez zeslabovacího vrypu, odtrhávacích pásek, přívěšků nebo podobných zařízení k otevírání nebo odstraňování víček
- 41/04 . . Víčka se závitem nebo podobná víčka nebo uzávěry víčkům podobné, zajištěné otočením
- 41/32 . Víčka nebo jim podobné uzávěry se zeslabovacími vrypy, odtrhávacími páskami, jazýčky nebo podobnými prostředky k otevírání nebo oddělování, např. aby se usnadnilo vytvoření vyprazdňovacích otvorů
- 41/34 . . Šroubovací a podobné uzávěry nebo uzávěry podobné víčkům
- 43/00** Víka nebo kryty pro obaly typu krabic (k nádobám na vaření A 47 J 36/00; uzávěry pro tlakové nádoby obecně F 16 J 13/00)
- 43/02 . Oddělitelná víka nebo kryty (s prostředky k probodnutí, odstřihnutí nebo seříznutí vnitřního uzávěru B 65 D 51/18)
- 43/08 . . mající obvodovou přírubu přečnívající okraj obalu
- 43/14 . Nesnímatelná víčka nebo uzávěry
- 43/16 . . na závěs a umožňující pohyb nahoru nebo dolů (stěžež u dveří nebo podobný typ E 05 D)
- 45/00** Spony nebo jiná zařízení používající tlaku pro připevnění nebo přidržení uzávěrových dílů (se šroubovým závitem nebo bajonetovým spojením mezi ucpávkou nebo čepičkou a obaly B 65 D 39/00, B 65 D 41/04, B 65 D 41/34; rozpínající se ucpávky B 65 D 39/00; tlakové nádoby obecně F 16 J 13/00)
- 47/00** Uzávěry s plnicím a vyprazdňovacím nebo pouze s vyprazdňovacím zařízením (ohebné trubkovité obaly s ventily otevíracími se při stlačení uzávěru B 65 D 35/00; víčka s membránou určenou k probodnutí B 65 D 41/02, B 65 D 41/32; štětce kombinované nebo spojené s obaly A 46 B 11/00; zařízení pro vydávání tekutého mýdla A 47 K 5/00; polštářky pro aplikaci látek do lidského těla z připojeného přívodu A 61 F 13/40; kancelářské zařízení pro nanášení kapaliny dotykem s plochami B 43 M 11/00; ventily k vydávání tekutin obecně F 16 K 21/00)
- 47/04 . Uzávěry s vyprazdňovacími zařízeními kromě čerpadel
- 47/06 . . s vylévacími hubicemi nebo hadicemi s vyprazdňovacími hubicemi nebo kanálky (se zatahovacími hubicemi B 65 D 47/04)
- 47/08 . . . mající kloubové nebo závěsné uzávěry
- 47/12 . . . mající oddělitelné uzávěry
- 47/34 . Uzávěry s vypouštěním při čerpání
- 49/00** Ústrojí nebo zařízení na zabránění novému naplnění obalů (uzávěry obalů, vcelku s obaly nebo trvale upevněné, zvláště uzpůsobené k otevírání odříznutím, proražením nebo odtržením částí stěn B 65 D 17/00; k prvnímu naplnění a zabránění dalšímu naplnění B 65 D 47/00)
- 50/00** Uzávěry s prostředky zabráňujícími neoprávněnému otevření nebo vyprázdnění s indikačními prostředky nebo bez nich, např. uzávěry zabráňující jejich otevření dětmi (čepičky nebo kryty upevněné otáčením s bajonetovými výstupky B 65 D 41/04, B 65 D 41/34; uzávěry s indikací neoprávněné manipulace bez prostředků k odrazování neoprávněnému otevření, viz příslušné skupiny, např. B 65 D 41/32, B 65 D 51/18; prostředky pro odrazování nebo signalizaci neoprávněného otevření nebo odstranění uzávěru jako takové B 65 D 55/02) [5]
- 51/00** Uzávěry jinde neuvedené (volně přípojná víčka nebo uzávěry pro kuchyňské nádoby A 47 J 36/00; kryty nebo podobné uzávěry jako strojírenské prvky pro tlakové nádoby obecně F 16 J 13/00)
- 51/16 . s prostředky pro odvádění vzduchu nebo plynu
- 51/18 . Uspořádání uzávěrů s ochrannými vnějšími uzávěry typu kapsle nebo dvou nebo více spolupůsobících uzávěrů (druhotné ochranné vnější kryty k uzávěrům, podobné kapslím B 65 D 41/00)
- 51/24 . kombinované s pomocnými zařízeními, jež slouží k uzavírání
- 53/00** Těsnící nebo uzavírací části (těsnění obecně F 16 J 15/00); Těsnění tvořené kapalným nebo plastickým materiálem

## B 65 D

- 55/00 Pomocná zařízení pro uzávěry obalů jinde neuvedená**  
55/02 . Uzamykací zařízení; Prostředky zabráňující neoprávněnému otevření nebo odstranění uzávěry (nádoby zvlášť konstruované k otevření trhacími pásky, šňůrkami nebo podobně B 65 D 17/00; ochranné kryty pro láhve B 65 D 23/00; ochranné vnější uzávěry kapslového typu přes uzávěry lahví nebo sklenic B 65 D 41/02; víčka nebo podobné uzávěry s odtrhovacími proužky B 65 D 45/00; prostředky používající aplikaci tlaku B 65 D 45/00; uzávěry s prostředky zabráňujícími neoprávněnému otevření nebo vyprázdnění B 65 D 50/00; lepení etiket na láhve B 65 C 3/00, B 65 C 9/00) [5]

### Druhy nebo typy obalových prostředků

- 57/00 Vnitřní rámy nebo podpěry pro ohebné předměty, např. výztuhy; Dělicí vložky pro zboží balené do stohu nebo skupiny, např. aby se předem zabránilo slepení přílnavých výrobků**
- 59/00 Zátky, objímky, čepičky nebo podobné tuhé nebo polotuhé části chránící části výrobků nebo sloužící k svazování výrobků, např. chrániče závitů, chrániče rohů, víčka na konce trubíc nebo ke svazování tyčovitých předmětů**
- 61/00 Vnější rámy nebo podpěry uzpůsobené tak, aby mohly být obloženy kolem baleného předmětu nebo upevněny na předmět (skládací obaly B 65 D 5/00, B 65 D 6/16, B 65 D 8/04)**
- 63/00 Ohebné dlouhé materiály, např. pásky ke svazování nebo nesení předmětů (k nesení trubek, kabelů nebo ochranných trubek F 16 L 3/12)**  
63/10 . Nekovové pásy nebo pásky; Vlákenné části, např. motouzy, vlákna, drátky, spoje mezi jejich konci
- 65/00 Obalové prostředky nebo pružné přebaly; Obalové materiály speciálního druhu nebo tvaru (obaly nebo obálky s vlastnostmi pro tlumení nárazů B 65 D 81/03; vrstvené výrobky jako takové B 32 B; materiály jako takové, viz příslušné třídy)**

### Poznámka

Při zařizování je třeba zohlednit definici "obalových prostředků" v poznámce (5) uvedené za názvem této podtřídy.

- 65/02 . Obalové materiály nebo měkké přebaly  
65/22 . . Součásti  
65/38 . Obalový materiál speciálního druhu nebo tvaru  
65/40 . . Použití laminovaných materiálů pro zvláštní obalové účely  
65/46 . . Použití rozdrčených, rozpuštěných nebo jedlých materiálů [3]
- 67/00 Druhy a typy obalových prostředků jinde neuvedené**

### Druhy nebo typy balení

- 69/00 Předměty navzájem spojené pro usnadnění skladování nebo přepravy bez použití obalových prostředků (spojování předmětů pro vhodnost balení B 65 B 17/00)**
- 71/00 Svazky předmětů držících pohromadě obalovými prvky pro usnadnění skladování nebo přepravy, např. přenosné oddělovací nosiče pro vícenásobné uložení, jako pro pivní konzervové plechovky, lahve sektu; Svazky materiálu (vázáni píce nebo slámy A 01 D, A 01 F 1/00; svazkování nebo paketování B 65 B, např. B 65 B 13/00, B 65 B 27/00)**  
71/02 . Uspořádání ohebných spojovacích členů  
71/06 . obsahující několik předmětů úplně nebo převážně držených pohromadě v napnutých obalových prvcích, např. pod pnutím [3]  
71/40 . obsahující více předmětů pouze částečně držících pohromadě obalovými prvky vytvořenými složením přířezu [5]  
71/50 . obsahující více předmětů držících pohromadě pouze částečně obalovými prvky vytvořenými jiným způsobem než složením přířezu [5]
- 73/00 Balení obsahující předměty upevněné na lepenkové karty, listy nebo pásy (karty na knoflíky, knoflíčky do límce nebo manžetové knoflíky A 44 B 7/00; upevňování předmětů na karty, listy nebo pásy B 65 B 15/00)**  
73/02 . Předměty, např. malé elektrotechnické součástky připojené k podložce
- 75/00 Balení obsahující předměty nebo materiály částečně nebo úplně zabalené do pruhů, archů, listů, hadic nebo pásů z ohebného listového materiálu, např. do skládaných přebalů (A 47 B 71/00 má přednost; přebalování B 65 B 11/00) [5]**



- 75/04 . Předměty nebo materiály úplně uzavřené v jednotlivých arších nebo přířezech přebalů
- 75/26 . Předměty nebo materiály úplně uzavřené v laminovaných fóliích nebo listech přebalu
- 75/28 . Předměty nebo materiály úplně uzavřené ve složených přebalech, tj. přebalech ze dvou nebo více spojených nebo vzájemně spojených archů nebo listů
- 75/38 . Předměty nebo materiály uzavřené do dvou nebo více obalů do sebe navzájem vložených
- 75/52 . Součásti
- 77/00 Balení vytvořené uzavřením předmětů nebo materiálů do předem zhotovených obalů, např. beden, krabic, sáčků, pytlů**
- 77/04 . Předměty nebo materiály uzavřené ve dvou nebo více obalech uložených jeden ve druhém
- 77/06 . . Kapaliny nebo polokapalné látky uzavřené v měkkých obalech uložených v tuhých obalech
- 77/10 . Uzávěry obalů vytvořené po naplnění (uzavírání naplněných obalů ve spojení s balením B 65 B 7/00, B 65 D 51/00)
- 77/22 . Součásti
- 77/24 . . Vložky nebo příslušenství přiložené nebo vložené během plnění obalů (otevírací zařízení B 65 D 77/30)
- 79/00 Druhy nebo součásti obalů jinde neuvedené**

**Obaly (kontejnery) obalové prostředky nebo balení speciálních typů nebo tvarů nebo zvláště uzpůsobené živým organismům, předmětům nebo materiálům, představujícím zvláštní přepravní, skladovací nebo vyprazdňovací problémy**

- 81/00 Obaly (kontejnery), obalové prostředky nebo balení náplní, představující zvláštní problémy přepravy nebo skladování nebo upravené k použití pro nebalové účely po vyprázdnění**
- 81/02 . speciálně upravené na ochranu obsahu před mechanickým poškozením [6]
- 81/03 . . Obaly nebo obálky s vlastnostmi pro tlumení nárazů, např. s bublinovými vrstvami [6]
- 81/05 . . udržující obsah v poměrné vzdálenosti od obalových stěn nebo od jiného obsahu (B 65 D 81/03 má přednost) [6]
- 81/107 . . . používající bloky materiálu tlumícího nárazy [6]
- 81/18 . poskytující specifické prostředí pro obsah, např. teploty nad nebo pod teplotou okolí (s tepelnou izolací B 65 D 81/38; ledničky s chladicími prostředky F 25 D) [6]
- 81/20 . . ve vakuu nebo za vyššího tlaku než je atmosférický nebo ve speciální atmosféře, např. inertního plynu
- 81/24 . Úpravy zabráňující zhoršení nebo zkažení obsahu; Použití prostředků pro konzervování potravin, fungicidů, pesticidů nebo repelentů pro obaly nebo balící materiály (s tepelnou izolací B 65 D 81/38) [6]
- 81/26 . . s prostředky odvádějícími nebo absorbujícími tekutiny, např. vylučující se z obsahu; Použití inhibitorů koroze nebo vysoušedel
- 81/28 . . Použití látek konzervujících potraviny, fungicidů, pesticidů nebo živočišných repelentů
- 81/30 . . vyloučením světla nebo jiného vnějšího záření (obaloviny B 65 D 65/02)
- 81/32 . k balení dvou nebo více rozdílných materiálů, jež musí být chovány odděleně dříve než se použijí ve směsi (obaly s oddělitelnými nebo zničitelnými částmi B 65 D 25/04)
- 81/34 . k balení potravinového zboží, jež má být vařeno nebo ohříváno s obalem [6]
- 81/38 . s tepelnou izolací (termosky nebo podobně A 47 J 41/00)
- 83/00 Obaly (kontejnery) nebo balení se zvláštními prostředky pro vydávání náplně (prostředky pro vydávání vpravené do odnímatelných uzávěrů nebo trvale zajištěných uzávěrů obalů B 65 D 47/00; pro obchody, kanceláře, bary a podobně A 47 F 1/00; výklady nebo skříňky s vydávacími zařízeními A 47 F 3/00; zásobníky na šrouby nebo matice v kombinaci s utahovákem, klíčem nebo šroubovákem B 25 B 23/02; uvolňovač hřebíků B 25 C 3/00; pro použití ve spojení s manipulací s listy, pásy nebo vláknitým materiálem B 65 H; přístroje pro výdej mincí G 07 D 1/00)**
- 83/02 . k vydávání tyčinkovitých předmětů, např. jehel (schránky nebo krabice na doutníky nebo cigarety A 24 F 15/00)
- 83/04 . na vydávání prstencovitých, kotoučovitých nebo kulových nebo podobných malých předmětů, např. tablet, pilulek
- 83/06 . na dávkování práškového nebo zrněného materiálu (foukáním nebo rozprašováním B 05 B)
- 83/08 . k postupnému vydávání tenkých plochých předmětů (Výdejní prostředky na břity chirurgických skalpelů A 61 B 17/32)
- 83/14 . k vydávání tekuté nebo polotekuté náplně pomocí vnitřního tlaku plynu, tj. aerosolové obaly (stříkání nebo rozprašování obecně B 05 B; sifony čerpající tekutinu přímým stykem s jinou tekutinou F 04 F; nádoby pro stlačené, zkapalněné nebo ztužené plyny nebo pro jejich skladování F 17 C)
- 83/16 . . charakterizované ovládacími prostředky [5]
- 83/28 . . Trysky, tryskové fitinky nebo příslušenství speciálně upravené pro tyto součásti [5]
- 83/34 . . Čištění nebo zamezování ucpání výtokových otvorů [5]

## B 65 D

- 83/36 . . umožňující činnost v každé poloze [5]
- 83/38 . . Podrobnosti tělesa obalu (ústrojí pro snižování tlaku B 65 D 83/14) [5]
- 83/40 . . Uzavírací kloboučky (ovládací kloboučky B 65 D 83/16) [5]
- 83/42 . . Plnicí nebo dávkovací ústrojí [5]
- 83/44 . . Ventily speciálně upravené k tomuto účelu; Regulační ústrojí (plnicí nebo dávkovací ústrojí B 65 D 83/42; ústrojí pro snižování tlaku B 65 D 83/14) [5]
- 83/58 . . Oddělené vstupy pro plyn a látku v kanálku k trysce (B 65 D 83/60 má přednost) [5]
- 83/60 . . Látka a hnací plyn jsou od sebe odděleny [5]
- 83/76 . . pro vydávání tekuté látky pomocí pístu nebo podobně (ruční nástroje pro vytlačování tekutých látek výstupním otvorem působením tlaku B 05 C 17/005) [5]

**85/00 Obaly (kontejnery), balicí prostředky nebo obaly zvláště upravené pro zvláštní předměty nebo materiály** (B 65 D 71/00, B 65 D 83/00 mají přednost; ruční náčiní, cestovní výstroj A 45 C; kosmetická nebo toaletní výstroj A 45 D; obaly na chirurgické nože, skalpely nebo jejich břity A 61 B 17/32, kontejnery zejména nádoby zvláště upravené pro lékařské nebo farmaceutické účely A 61 J 1/00; plechovky na barvy B 44 D 3/12; plechovky na olej F 16 N 3/00; pouzdra na nošení ručních palných zbraní F 41 C 33/00; balení nábojů F 42 B 39/00; obaly nosičů záznamů, zvláště upravené pro spolupráci s nahrávacími nebo reprodukčními přístroji G 11 B 23/00) [5,6]

### Poznámka

Obaly (kontejnery), balicí prostředky nebo obaly, které se zařadí do této skupiny, se také zařadí podle konstrukčních nebo funkčních znaků, jsou-li takové znaky podstatné. [3]

- 85/02 . . na prstencovité předměty (pro materiály ve tvaru pásku navinuté do ploché spirály B 65 D 85/67)
- 85/08 . . na stlačitelné nebo ohebné tyčkovité nebo hadicovité předměty
- 85/16 . . na stlačitelné nebo ohebné předměty jiného tvaru (pro obaly na oděv B 65 D 85/18)
- 85/18 . . na oděv, tj. šaty, kloboučnické zboží, boty
- 85/20 . . na nestlačitelné nebo tuhé tyčkovité nebo hadicovité předměty (krabice na tužky A 45 C 11/34)
- 85/30 . . na předměty zvlášť citlivé k poškození rázem nebo tlakem
- 85/34 . . na ovoce, např. jablka, pomeranče, rajská jablíčka
- 85/38 . . na optické nebo jiné jemné měřicí přístroje, na počítačové nebo řídicí přístroje
- 85/40 . . . na hodinky nebo hodiny nebo jejich součásti
- 85/42 . . na ampulky, žárovky, elektronky nebo elektronové trubice
- 85/48 . . na skleněné tabule
- 85/50 . . na živé organismy, předměty nebo materiály citlivé ke změnám prostředí nebo atmosférických podmínek, např. na suchozemské živočichy, ptáky, ryby, vodní rostliny, suchozemské rostliny, květinové cibule, řezané květiny, listí (zařízení k transportu živých ryb A 01 K 63/02)
- 85/52 . . na živé rostliny; na rostoucí cibule
- 85/57 . . pro záznamové kotouče [3]
- 85/575 . . pro kazety s páskami pro uchování záznamu [5]
- 85/58 . . pro kuličková ložiska, podložky, knoflíky a podobné předměty kulového nebo kotoučového tvaru (karty na knoflíky, knoflíčky do límce, manžetové knoflíky A 44 B 7/00) [3]
- 85/60 . . pro cukrovinky a jiné cukrářské výrobky [3]
- 85/62 . . pro stohované zboží, pro speciální uspořádání skupin předmětů [3]
- 85/64 . . pro neskladné předměty [3]
- 85/66 . . pro napínací válce, pro kotouče podlahové krytiny [3]
- 85/67 . . pro jiné materiály tkané nebo páskové (pro kazety s páskami pro uchování záznamu B 65 D 85/575) [3,5]
- 85/68 . . pro stroje, motory nebo vozidla ve stavu smontovaném nebo rozloženém [3]
- 85/72 . . pro jedlé nebo pitné kapaliny, pro polokapalné, plastické nebo pastovité materiály [3]
- 85/804 . . Obaly nebo balení na jedno použití s náplněmi přeléványými nebo rozpouštějícími se in situ [7]
- 85/82 . . pro jedy [3]
- 85/84 . . pro korozivní chemikálie [3]
- 85/86 . . pro elektrické součástky (malé elektrické součástky připojené ke kartónům, listům nebo pásům B 65 D 73/02; pro předměty zvlášť citlivé na poškození nárazem nebo tlakem B 65 D 85/30; pro ampulky, žárovky, elektronky nebo elektronkové trubice B 65 D 85/42) [6]
- 85/88 . . Baterie [6]
- 85/90 . . Integrované obvody [6]

### Poznámka

Ve skupinách B 65 D 88/00 až B 65 D 90/00 se následující výraz používá ve významu:

- "velkými obaly (kontejnery)" se míní obaly o velikosti přibližně kontejnerů pro kontejnerovou přepravu, někdy také označovaných jako nákladní, přepravní nebo "ISO" (International Standardization Organization) kontejnery, nebo větší kontejnery. [3]

- 88/00 Velké obaly** (kontejnery) (jejich součásti, díly a příslušenství B 65 D 90/00; naplňování nebo vyprazdňování zásobníků, násypných košů nebo podobných kontejnerů B 65 G 65/00; konstrukce nebo montáž velkých zásobních kontejnerů používaných ve stavební technice in situ nebo mimo vlastní pracoviště E 04 H 7/00; nádoby na jímání plynu proměnného objemu F 17 B; nádoby obsahující nebo skladující stlačené, zkapalněné nebo ztuhlé plyny F 17 C) [3]
- 90/00 Součásti, detaily, příslušenství velkých obalů** (kontejnerů) (B 65 D 88/00 má přednost) [3]
- 90/02 . Konstrukce stěn [3]
  - 90/04 . . Výztuže [3]
  - 90/12 . Podpěry [3]
  - 90/22 . Bezpečnostní prvky (volné kryty nebo poklapy B 65 D 88/00; zařízení pro indikaci nebo měřicí přístroje B 65 D 90/00; protipožární ochrana A 62 C; palivové nádrže pro vozidla charakterizované odvětrávacími prostředky B 60 K 15/03) [3]

**B 65 F SBÍRÁNÍ NEBO ODSTRAŇOVÁNÍ DOMOVNÍHO NEBO PODOBNÉHO SMETÍ** (dezinfekce smetí A 61 L; drtič smetí B 02 C; třídění smetí B 03 B, B 07 B; ruční vozy k dopravě jímek na smetí B 62 B; pytlový držák B 65 B 67/00; měnění smetí v hnojivo C 05 F; měnění smetí v pevná paliva C 10 L; odvodňovací kanály, žumpy E 03 F; zařízení v budovách pro odstraňování smetí E 04 F 17/10; zařízení pro spalování smetí F 23 G)

- 1/00 Nádob na odpadky** (kontejnery zvlášť neuzpůsobené na odpadky, části nádob na odpadky pro obecné použití B 65 D)
- 1/02 . bez vyměnitelných vložek
  - 1/04 . s vyměnitelnými vložkami
  - 1/10 . s prostředky pro plnění odpadků, např. vzduchovými kapsami
  - 1/12 . se zařízeními usnadňujícími vyprazdňování
  - 1/14 . Ostatní konstrukční části (upevňovací zařízení pro křídla E 05 C; závěsy E 05 D; držáky nebo nosiče pro ruční díly A 45 F 5/00; upevňovací zařízení pro křídla E 05 C; závěsy E 05 D)
  - 1/16 . . Víka nebo příklopy (ovládané pedálem nebo ruční pákou B 65 D)
- 3/00 Vozidla zvlášť upravená na sběr odpadků** (vozidla obecně B 60; pohon zařízení nebo příslušenství vozidel B 60 K; vykládání obsahu překlápěním celých vozidel B 65 G; zařízení na kolech na vyprazdňování stok nebo žump E 03 F 7/10)
- 3/02 . s prostředky na vyprazdňování nádob na odpadky do nich (konstrukce dopravníků B 65 G; nakládací zařízení oddělená od vozidel B 66 F; tekutinové ovládací systémy obecně F 15 B)
- 5/00 Shromažďování nebo odstraňování odpadků jinak než v nádobách nebo vozidlech** (uskladňovací síla včetně jejich nakládání nebo vykládání B 65 G)
- 7/00 Čisticí nebo dezinfekční zařízení ve spojení s nádobami na odpady nebo vozidly na odpadky** (zařízení sama o sobě A 61 L, B 08 B)
- 9/00 Překládání odpadků mezi vozidly nebo nádobami mezilehlým nahromaděním nebo lisováním** (lisování balíků samo o sobě B 30 B 9/00) [4]

## B 65 G

**B 65 G DOPRAVNÍ NEBO SKLADIŠTNÍ ZAŘÍZENÍ, např. DOPRAVNÍKY PRO NAKLÁDÁNÍ NEBO VYKLÁDÁNÍ; PROVOZNÍ DOPRAVNÍ SYSTÉMY; PNEUMATICKÉ POTRUBNÍ DOPRAVNÍKY** (dopravní nebo skladovací zařízení používané při zvláštní manipulaci nebo úpravě předmětů nebo materiálů, viz příslušná podtřída, např. při opracování kovů B 21 D 43/00, B 23 Q 7/00, B 23 Q 41/02; z hlediska silniční, železniční, námořní nebo letecké dopravy B 60 až B 64; přepravní nebo dopravní systémy speciálně upravené pro montážní linky motorových vozidel nebo přívěsů B 62 D 65/00; při balení B 65 B; manipulace s tenkým nebo vláknitým materiálem B 65 H; zvedání, vytahování, vlečení, např. pojízdné nakladače B 66; manipulace s kapalinami B 67; zvláště přizpůsobené pro použití pod zemí B 21 F 13/00; skladování nebo rozvádění plynů nebo kapalin F 17; pro manipulaci s radioaktivními materiály G 21 C 19/00)

### Všeobecné schéma

#### ZACHÁZENÍ A SKLADOVÁNÍ

Nakládání a vykládání .....	65/00, 67/00, 69/00
Překládání, lodní přeprava .....	63/00
Skladování .....	1/00, 3/00, 5/00
Hromadění, rozhrnování předmětů .....	57/00 až 61/00
sypkého materiálu .....	65/00
Podpora ručních postupů .....	7/00, 9/00

#### DOPRAVNÍKY, KLUZNÉ ŽLABY

Mechanické:	
s nekonečným prvkem .....	15/00 až 23/00
se zvláštním pohybem .....	25/00, 27/00, 29/00, 33/00
ostatní konstrukce .....	35/00
kombinace nebo systémy dopravníků obecné použitelnosti .....	37/00, 49/00
kluzné žlaby; válečkové dráhy; vrhací dopravníky .....	11/00; 13/00; 31/00
Jednotlivé díly nebo pomocná zařízení k použití pro různé konstrukce	
válečky; rámy; pomocná opatření .....	39/00; 41/00; 47/00
řízení, bezpečnostní opatření; údržba .....	43/00; 45/00
Nemechanicky .....	51/00, 53/00, 54/00

### Skladování; Skladovací zařízení

- 1/00 Skladování předmětů, jednotlivě nebo v upravených uspořádáních, ve skladištích nebo ve skladech** (kombinace dopravníků ve skladištích, skladech nebo dílnách B 65 G 37/00; stohování výrobků B 65 G 57/00; odebrání předmětů ze stohů B 65 G 59/00; nakládání strojů B 65 G 65/00; uspořádání předmětů pro sušení nebo pečení v sušících komorách nebo v pecích F 26, F 27)
- 1/02 . Skladovací zařízení (nábytek, skříňky na ruční nářadí, stolní zařízení A 47 B, A 47 F, A 47 G; mechanické garáže E 04 H; pro děrné štítky ve spojení se stroji na vyznačování nebo snímání dat G 06 K; měnič nebo třídič mincí G 07 D; mincovní automaty G 07 F)
- 1/04 . . . mechanické
- 1/06 . . . s prostředky pro přípravu předmětů na předem určené místo nebo úroveň (B 65 G 1/12 má přednost) [3]
- 1/10 . . . se vzájemně pohyblivými regály usnadňujícími vložení nebo vyjmutí předmětů
- 1/12 . . . s podpěrami nebo držáky předmětů pohyblivými po uzavřené dráze usnadňující vložení nebo vyjmutí předmětů
- 1/137 . . . s uspořádáním nebo se samočinnými ovládacími prostředky pro výběr, které výrobky se mají vrátit (zařízení pro nakládání výrobků na dopravník z několika skupin výrobků B 65 G 47/04) [4]
- 1/14 . . . Zařízení k držení stohu nebo k oddělování ze stohu
- 1/16 . . . Zvláštní uspořádání předmětů ve skladovacích prostorách
- 3/00 Skladování sypkého materiálu nebo volných, tj. uspořádaně ležících předmětů** (plnění nebo vyprazdňování skladištních prostorů nebo jímek, rozhrnování nebo kupení sypkého materiálu nebo volně ležících předmětů B 65 G 65/00, B 65 G 69/00; uskladňování zemědělských nebo zahradnických výrobků A 01 F 25/00)
- 5/00 Skladování tekutin v přírodních nebo umělých dutinách nebo komorách v zemi** (úprava důlních slojí nebo komor pro skladovací účely, zvláště pro tekutiny B 21 F 17/00)

**Zařízení usnadňující ruční dopravu předmětů na krátké vzdálenosti, např. ve skladovacích prostorách, skladech nebo továrnách**

- 7/00 **Zařízení usnadňující ruční přemísťování nebo vyklápění těžkých nákladů** (skluzy B 65 G 11/00; válečkové dráhy B 65 G 13/00; pro vyklápění a vyprázdnění barelů nebo sudů B 65 G 65/00)
- 9/00 **Zařízení usnadňující ruční manipulaci se zavěšenými nosiči nákladů s ručním nebo gravitačním pohonem** (ručně ovládaný nekonečný lanový nebo řetězový dopravník B 65 G 17/00; kolejové soustavy B 61 B)

**Násvpky; Druhy nebo typy dopravníků; Konstrukční vlastnosti, součásti nebo pomocné zařízení vztahující se k dopravníkům daných typů [4]**

- 11/00 **Skluzy** (používané jako skladovací zařízení B 65 G 1/02, B 65 D 88/00; plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; pro sporty, hry nebo zábavu A 63 G 21/00; pro odstraňování odpadků v domech E 04 F 17/00)
- 13/00 **Válečkové tratě** (skladovací zařízení s válečkovými drahami B 65 G 1/02; dopravníky s nekonečnými řetězy zahrnující nosné válečky B 65 G 17/00; válečky nebo jejich uspořádání B 65 G 39/00; plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; u zařízení pro válcování kovů B 21 B 39/00, B 21 B 41/00)
- 13/02 . mající poháněné válečky
- 15/00 **Dopravníky s nekončitými přepravními povrchy, tj. pásy a podobnými souvislými díly, na nichž je tažná síla přenášena jinými prostředky, než jsou nekončité poháněcí členy podobného tvaru** (s přepravními povrchy vytvořenými navzájem propojenými podélnými články B 65 G 17/06; plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00)
- 15/08 . kde přepravní povrch je s vydutým nebo trubkovitým pásem, např. pás ve tvaru koryta
- 15/10 . sestávající ze dvou nebo více spolupracujících nekončitých povrchů s rovnoběžnými podélnými osami nebo s množstvím rovnoběžných článků, např. lana vymežující nekončitý povrch
- 15/30 . Pásy nebo podobné nekončité nosiče nákladů (ve spojení s kolejnicemi nebo podobně B 65 G 21/20; s válečky B 65 G 39/10; pásy obecně F 16 G)
- 15/32 . . zhotovené z gumy nebo umělé hmoty
- 15/60 . Zařízení pro podepření nebo vedení pásů, např. tekutinovými tryskami (konstrukce válečků nebo jejich podpěr B 65 G 39/00, F 16 G)
- 17/00 **Dopravníky s nekončícím tažným článkem, např. řetězem přenášejícím pohyb na souvislý nebo v podstatě souvislý povrch nesoucí náklad nebo řadu jednotlivých nosičů nákladů; Dopravníky s nekončícím řetězem, u kterých řetěz tvoří nosný přepravní povrch** (plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; kolejnicové dopravní systémy, odpojitelné nosiče nákladů na kolejnicích B 61 B; pohyblivé schody nebo paternostery nekombinované ani nespojené s nakládacími nebo vykládacími zařízeními B 66 B 9/00)
- 17/06 . s povrchem nesoucím náklad utvořeným řadou vzájemně spojených, např. podélných článků, desek nebo plošin
- 17/12 . skládající se z řady jednotlivých pevných nosičů nákladů připevněných nebo obvykle připevněných vzhledem k tažnému prvku
- 17/16 . mající samostatné nosiče nákladů otočně připevněné, např. pro volný kyvný pohyb (vedení převraccující nebo vyklápějící nosiče nákladů za účelem jejich vyprázdnění B 65 G 47/34)
- 17/20 . skládající se z nosičů nákladů pověšených na podvěsných tažných řetězech
- 17/30 . Části; Pomocná zařízení (pásy B 65 G 15/30; nosné konstrukce B 65 G 21/00)
- 17/32 . . Jednotlivé nosiče nákladů (řízení B 65 G 17/30)
- 19/00 **Dopravníky obsahující unášec nebo řadu unášeců, nesených nekončícím tažným článkem a uspořádané tak, že unášejí předměty nebo materiály po podpěrném povrchu nebo podloženém materiálu, např. nekončitý škrabkový dopravník** (plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00)
- 21/00 **Nosné nebo ochranné rámy nebo skříně nekončitých nosičů nákladu nebo tažných prvků pásových nebo řetězových dopravníků** (nosné rámy nebo základy dopravníků jako celku B 65 G 41/00)
- 21/20 . Prostředky připojené nebo přidané k rámu nebo skříním pro vedení nosiče nákladů, tažných prvků nebo nákladů podepřených na pohybujícím se povrchu (zařízení k podepření pásů B 65 G 15/60; válečky nebo válečkové ústrojí B 65 G 39/00, F 16 G)
- 23/00 **Poháněcí ústrojí pro nekonečné dopravníky** (pro dopravníky obecně B 65 G 43/00); **Zařízení pro napínání pásů nebo řetězů**

- 25/00** **Dopravníky obsahující nosič nebo unášec pohybujiící se cyklicky, např. vratně, který je odpojen od nákladu během jeho vratného pohybu** (vibrační B 65 G 27/00; plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; čerpadla F 04)
- 25/04 . s nosičem nebo unášecem, který se pohybuje po totožné dráze při pohybu vpřed i při pohybu vzad, např. dopravníky s vratným pohybem
- 27/00** **Vibrační dopravníky** (plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; vibrátory pro mokré třídění B 03 B; vyvažování nebo přenášení mechanických kmitů B 06; vibrátory pro třídění, prosévání nebo rozdělování B 07 B 1/28)
- 27/10 . Použití zařízení pro vyvozování nebo přenášení vibračního pohybu
- 29/00** **Rotační dopravníky, např. rotační kotouče, ramena, ramenová kola nebo kužele** (mechanické vyhazovače B 65 G 31/00; šroubovitě nebo spirálové dopravníky B 65 G 33/00; plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00)
- 31/00** **Mechanické metací stroje pro pevné předměty nebo tuhé materiály** (plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; rozhazování hnojiv A 01 C; lisy B 22 C; zařízení pro tryskání pískem B 24 C; drobné úpravy přípravků pro stříkání omítky E 04 F 21/02)
- 33/00** **Šroubové nebo rotační spirálové dopravníky** (plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; šrouby pro protlačování, stlačování, hnětení, míchání, čerpání nebo jiné zvláštní operace v příslušných třídách)
- 33/08 . pro tekoucí pevné materiály
- 35/00** **Mechanické dopravníky jinde neuvedené** (vratné pásové dopravníky B 65 G 25/04; plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00)
- 37/00** **Kombinace mechanických dopravníků stejného typu nebo různých typů a jiným použitím, než je jejich použití u zvláštních strojů nebo ve zvláštních výrobních postupech** (mechanické skladovací zařízení B 65 G 1/04; řada spolupracujících pásových dopravníků B 65 G 15/00; řada spolupracujících řetězových dopravníků B 65 G 17/00; postupné řízení kombinovaných dopravníků B 65 G 43/10; plnění nebo vykládání dopravníků zařízeními včleněnými nebo funkčně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; zvlášť upravené dopravníky pro manipulaci s radioaktivními materiály G 21)

**Společné znaky nebo součásti dopravníků nebo přídavná zařízení k nim, použitelná u dopravníků různých druhů a typů; Nakládací nebo vykládací zařízení zabudovaná nebo činně spojená s dopravníky.**

- 39/00** **Válečky, např. poháněcí válečky nebo jejich uspořádání ve válečkových tratích nebo jiných typů mechanických dopravníků** (hnací ústrojí válečků nebo válečkových drah B 65 G 13/02; pohon válečků nekonečných dopravníků B 65 G 23/00; uspořádání válečků u válcovacího zařízení B 21 B 39/02; třecí součásti F 16 H 55/32)
- 39/10 . Uspořádání válečků (na jednoduché ose B 65 G 39/00)
- 41/00** **Nosné rámy nebo základy dopravníků jako celku, např. přenosné rámy dopravníku**
- 43/00** **Ovládací zařízení, např. bezpečnostní, výstražná zařízení nebo zařízení pro odstraňování závad** (pro výtahy, eskalátory nebo pohyblivé chodníky B 66 B; obecně F 16 P, G 08 B)
- 43/02 . zjišťování nebezpečných fyzikálních podmínek nosičů nákladů, např. pro přerušení pohonu v případě přehřátí
- 43/04 . zjišťování skluzu mezi hnací částí a nosičem nákladů, např. pro přerušení pohonu
- 43/06 . přerušení pohonu v případě poškození hnací části; brzdění nebo zastavení uvolněných nosičů nákladů
- 43/08 . Řídicí zařízení, ovládané prostřednictvím podávaného, dopravovaného nebo vykládaného předmětu nebo materiálu
- 43/10 . Postupné řízení dopravníků pracujících v kombinaci
- 45/00** **Mazání, čištění nebo čistící zařízení** (úprava válečkových pouzder k čištění pásů B 65 G 39/00)
- 47/00** **Zařízení pro manipulaci s výrobky nebo materiálem spojená s dopravníky; Metody využití těchto zařízení** (na třídění, např. poštovní B 07 C)
- 47/02 . Zařízení na podávání výrobků nebo materiálů na dopravníky
- 47/04 . . na podávání výrobků
- 47/12 . . . z neurovnaných hromad výrobků nebo volně nahromaděných výrobků
- 47/14 . . . . uspořádání nebo orientace výrobků mechanickými nebo pneumatickými prostředky během podávání (během dopravy na dopravníku B 65 G 47/24, B 65 G 47/26)

- 47/22 . Zařízení ovlivňující vzájemnou polohu nebo postavení předmětů během dopravy na dopravnících (během podávání B 65 G 47/14)
- 47/24 . . usměrňování výrobků
- 47/26 . . uspořádání výrobků, např. změna rozestupu mezi jednotlivými předměty (stohování nebo odebrání ze stohů B 65 G 57/00, B 65 G 59/00, B 65 G 61/00)
- 47/28 . . . během přepravy jednoduchým dopravníkem
- 47/30 . . . během přepravy řadou dopravníků
- 47/31 . . . . změnou vzájemných rychlostí dopravníků vytvářejících řady
- 47/34 . Zařízení pro vykládání výrobků nebo materiálů z dopravníků (B 65 G 47/24 má přednost; třídění obecně B 07)
- 47/46 . . rozdělováním např. samočinným do požadovaných míst (v systémech potrubi pošty B 65 G 51/00; poštovní nebo jiné třídění B 07 C)
- 47/48 . . . podle tělesných rozlišovacích znaků buď na předmětech nebo na nosičích nákladů (registrace informačních záznamů G 06 K)
- 47/50 . . . podle určujících signálů uložených ve zvláštních systémech (řízení podle programu G 05 B 19/00)
- 47/51 . . . neprogramovanými signály, např. ovlivňované situací dodávky v místě určení (zařízení pro měření množství, průtoku nebo měření úrovně hladiny tekutin G 01 F; váhy nebo vážicí přístroje G 01 G; dálková řízení G 05 G)
- 47/52 . Zařízení na přenášení předmětů nebo materiálů mezi dopravníky, tj. vykládací nebo podávací zařízení (nakládání nebo vykládání s prostředky, které tvoří část dopravníků nebo s nimi nejsou činně spojeny B 65 G 65/00; převádění polotovarů během válcování B 21 B 41/00)
- 47/53 . . mezi dopravníky, které se navzájem kříží [3]
- 47/56 . . na sklopenou nebo vertikální sekci dopravníku nebo z ní
- 47/60 . . na dopravníky závěsného typu, např. vozíky z těchto dopravníků, nebo z nich
- 47/64 . . Propojování dopravníkových okruhů
- 47/66 . . Pevné plošiny nebo hřebeny, např. mosty mezi dopravníky
- 47/68 . . uspořádané k přijímání předmětů přicházejících v jedné vrstvě z jednoho dopravníku a k jejich přenášení v jednotlivých vrstvách na více než jeden dopravník nebo naopak, např. kombinováním toku předmětů dopravovaných více než jedním dopravníkem
- 47/70 . . . se selektivním řízením mezi přicházejícími proudy předmětů
- 47/72 . . převádění hromadných materiálů z jednoho dopravníku na několik dopravníků nebo naopak
- 47/74 . . Podávací, přepravní nebo vykládací zařízení zvláštních druhů nebo typů
- 47/78 . . Koryta s vypouštěcími otvory a uzávěry
- 47/80 . . Otočné stoly nesoucí předměty nebo materiály určené k převedení, např. spojené s pluhy nebo škrabači
- 47/82 . . Rotační nebo vratné části pro přímý pohyb výrobků nebo materiálů, např. posunovače, hřebel, lopaty
- 47/84 . . Hvězdicová kola nebo zařízení s nekončícími pohyblivými pásy nebo řetězy, kde kola nebo zařízení jsou vybavena prvky pro uchopování předmětů
- 47/86 . . . Chapače pro uchopování předmětů
- 47/88 . . Oddělovací nebo zastavovací části, např. palce (připojené k hvězdicovým kolům B 65 G 47/84)
- 47/90 . . Zařízení pro vybírání a ukládání předmětů nebo materiálů
- 47/91 . . . obsahující pneumatické, např. přísavné chapače
- 47/92 . . . obsahující elektrostatické nebo magnetické chapače

- 
- 49/00 **Dopravní soustavy charakterizované svým použitím pro stanovené účely jinde neuvedené** (pro přepravu listového materiálu B 65 H)
- 49/05 . pro křehké nebo choulostivé materiály nebo výrobky [4]
- 49/07 . . pro polovodičové destičky (speciálně upravené pro dopravování polovodičových destiček během výroby nebo úpravy polovodiče nebo elektrických zařízení s pevnou fází nebo součástek H 01 L 21/67) [5,8]

### **Nemechanická doprava potrubím; Plavení ve žlabech**

- 51/00 **Doprava předmětů potrubím nebo trubkami tokem nebo tlakem kapaliny nebo plynu** (vodní kolotoče A 63 G 3/00; pneumatická kolejová doprava B 61 B); **Doprava předmětů přes plochý povrch, např. dnem žlabu, prostřednictvím trysek umístěných na povrchu** (čerpadla F 04; dynamika tekutin F 15 D; ventily, klapky, kohouty F 16 K; trubky, spoje trubek nebo s nimi spojená zařízení F 16 L)
- 53/00 **Doprava hromadných materiálů žlabu, plavením potrubím nebo trubkami, nebo proudem plynu, kapaliny nebo pěny** (fluidizace ve spojení s nakládáním nebo vykládáním B 65 G 69/00; nakladače pro seno nebo podobné polní plodiny A 01 D 87/00; fluidizační zařízení usnadňující plnění nebo vyprazdňování velkých kontejnerů B 65 D 88/00; hloubení E 02 F; těžba materiálů z aluviálních nánosů E 21 C 45/00; hydraulické nebo pneumatické důlní zakládací stroje E 21 F 15/00; dynamika kapalin F 15 D; potrubní systémy F 17 D)

## B 65 G, H

- 53/04 . Pneumatická přeprava hromadných materiálů potrubím nebo trubkami; Pneumatické skluzy
- 53/34 . Podrobnosti
- 53/40 . . Podávací nebo vykládací zařízení

---

### 54/00 Nemechanické dopravníky nezařazené jinam [3]

#### Stohování nebo rozebírání stohů; Nakládání nebo vykládání

##### Poznámka

Ve skupinách B 65 G 57/00 až B 65 G 61/00 se následující termín používá ve významu:  
- "stohování" znamená uspořádání předmětů jednotlivě nebo ve vrstvách nad sebou.

- 57/00** **Stohování předmětů** (B 65 G 60/00 má přednost; stohování napínacích válců B 41 F stohovací kontejnery B 65 D; podávání, vrstvení nebo stohování listů B 65 H; dodávání zhotovených výrobků ve stohovaném stavu, viz příslušná třída pro stroje
- 57/02 . přidáváním na vrch stohu
- 59/00** **Odebírání předmětů ze stohu** (B 65 G 60/00 má přednost)
- 59/02 . Odebírání z vrchu stohu
- 59/06 . Odebírání od spodku stohu
- 60/00** **Současně nebo střídavě prováděné stohování a odebírání předmětů ze stohu**
- 61/00** **Použití uchopovacích nebo přenašecích zařízení nebo manipulátorů pro stohování nebo odebírání předmětů ze stohů jinde neuvedené** (manipulátory B 25 J)
- 63/00** **Přenášení nebo překládání ve skladovacích prostorách, nákladových nádražích nebo přístavech; Zařízení seřadovacích nádraží** (překládání odpadků mezi vozidly nebo nádobami B 65 F 9/00; dobývání rypadlem, přemísťování zeminy E 02 F; dopravníky používané spolu s uhelnými nebo jinými těžebními zařízeními E 21 C 47/00)
- 65/00** **Nakládání nebo vykládání** (prostředky zabudovanými nebo operativně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; vozidel B 65 G 67/00)
- 67/00** **Nakládání nebo vykládání vozidel** (prostředky zabudovanými nebo operativně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; vodorovné plošiny pro nakládání a vykládání B 65 G 69/00; prostřednictvím zařízení pevně umístěných ve vozidlech B 60 až B 64; uspořádání na lodi upevněného zařízení pro nakládání a vykládání nákladu nebo pasažérů B 63 B 27/00; pozemní nebo palubní zařízení letadlové lodi B 64 F; překládání odpadků mezi vozidly nebo kontejnery B 65 F 9/00)
- 67/02 . Nakládání nebo vykládání pozemních vozidel (plošinové výtahy s výklopnými plošinami B 66 F 7/00)
- 69/00** **Pomocná opatření nebo zařízení použitá ve spojení s nakládáním nebo vykládáním** (prostředky zabudovanými nebo operativně spojenými s dopravníky B 65 G 47/00; ochrana, lokalizování nebo boj proti ohni A 62 C; u vozidel, viz příslušné podtřídy)

---

## B 65 H ZACHÁZENÍ S TENKÝM NEBO VLÁKNITÝM MATERIÁLEM, např. S FÓLIEMI, PÁSY, KABELY

##### Poznámky

- (1) Tato podtřída nezahrnuje způsoby nebo zařízení, které jsou svou povahou těsně spojeny s jinými operacemi na tenkém nebo vláknitém materiálu, např. na arších, pásech nebo kabelech, nebo prostředky k provádění takových operací se zařídíují do podtříd příslušných pro tyto operace, např.:
  - B 07 C Třídění poštovních zásilek, podobné třídění dokumentů, např. šeků
  - B 08 B 1/02 Čištění dopravovaných předmětů, např. tkanin, způsoby zahrnujícími použití kartáčů, nástrojů a podobných členů



B 21 B 41/00	Svinování kovových výrobků včetně vedení, dopravování nebo shromažďování snadno ohebných výrobků, např. drátů, plechových pásů, do smyček nebo křivek
B 21 C 47/00, B 21 C 49/00	Navíjení, svinování, odvíjení nebo dočasné shromažďování drátů, kovových pásů nebo jiného ohebného kovového materiálu, charakterizované znaky, týkajícími se pouze zpracování kovu a nikoliv svinování
B 21 D 43/00	Podávací, polohovací nebo skladovací zařízení, kombinované, uspořádané nebo speciálně upravené pro použití ve spojení se zařízením pro výrobu nebo zpracování plechu bez výrazného odebrání kovu
B 23 K 9/12	Ústrojí pro automatické podávání elektrod pro bodové nebo švové svařování nebo řezání
B 29 C 31/00	Manipulace pro tváření nebo spojování plastů, pro tváření látek v plastickém stavu obecně nebo pro dodatečné zpracování tvarovaných výrobků, např. podávání materiálu k tváření
B 41 B 15/00, B 41 B 21/00	Mechanismy pro manipulaci s filmem ve fotografických sázecích strojích
B 41 F 13/02	Vedení papíru rotačními tiskovými stroji
B 41 J 11/00 až B 41 J 17/00	Manipulace s kopírovacím nebo přenosným materiálem v psacích strojích nebo ve vybraných kopírovacích mechanismech
B 41 K 3/00	Manipulace se značkovými předměty v razítkovacích nebo číslovacích zařízeních
B 41 L	Manipulace s listy nebo pásem v zařízeních nebo strojích pro rozmnožování, kopírování nebo tisk pro úřední nebo jiné komerční účely nebo v adresovacích strojích a podobných typografických strojích
B 42 B	Manipulace s trvale navzájem spojenými listy, archy nebo složkami
B 42 C	Manipulace s archy v knihařství
B 65 B	Manipulace s listy nebo pásem v zařízeních a při způsobech balení předmětů, které jsou blízké jejich aplikaci v balicích strojích
B 65 C	Manipulace se štítky ve štítkovacích nebo etiketovacích zařízeních
C 14 B 1/00	Navíjení nebo stohování kůží nebo usní ve strojích nebo zařízeních pro zpracování usní
D 01 až D 07	Sprádkání, tkání, oplétání, výroba krajků, pletení, šití, výroba lan nebo kabelů
D 21 F 2/00	Doprava pásů z mokrého konce do lisovacího úseku při výrobě papíru
F 26 B 13/00	Manipulace s tkaninami, vlákny, přízemi nebo jiným materiálem s velkou délkou v sušicích zařízeních
G 03 B	Manipulace s filmovým pásem nebo se snímky v zařízeních pro získávání fotografií nebo pro jejich projekci nebo prohlížení
G 06 K 13/00	Doprava nosičů záznamu z jedné stanice do další
G 06 M 7/00	Počítání plochých předmětů, např. listů, nesených dopravníkem
G 11 B 15/00 až G 11 B 19/00, G 11 B 23/00, G 11 B 25/00	Ukládání informací do paměti, založené na vzájemném pohybu mezi nosičem záznamu a snímačem, včetně manipulace s nosiči záznamu při zaznamenávání a snímání
H 01 F 41/06	Výroba cívek pro magnety, indukční odpory, transformátory navíjením
H 01 G 13/02	Stroje pro navíjení kondenzátorů
H 04 N 1/00	Manipulace s listovým materiálem, která je blízká použití a systémech pro přenos nebo reprodukci obrazů nebo obrazců, neměnných v průběhu času, např. přenos faksimilí.

(2) V této podtřídě:

- skupiny, vztahující se k tenkému materiálu, definované v bodě (i) poznámky (3) níže, jsou převážně určeny pro manipulaci s předměty z papíru nebo lepenky, ale zahrnují též manipulaci s předměty vyrobenými z jiných materiálů, které mají podobnou povahu, nebo představují podobný manipulační problém, např. předměty vyrobené z tenké plastické hmoty nebo kůže;
- skupiny, vztahující se k vláknitému materiálu (skupiny B 65 H 49/00 a dále), definované v poznámce (3) níže, zahrnují pouze způsoby nebo zařízení pro obecné použití nebo obecné účely.

(3) V této podtřídě se následující termíny používají ve významu:

- "manipulace" zahrnuje podávání, skladování (jiné než při výrobě výrobků), vedení, usměrňování, ukládání, odvíjení a navíjení;
- "tenký materiál" zahrnuje:
  - (i) listy, štítky, obálky, ploché polotovary a jejich stohy (dále jen předměty),
  - (ii) pásy, pásky a filmy, např. papírové, tkaninové, z kovové fólie nebo z umělé hmoty;
- "vláknitý materiál" zahrnuje přízi, dráty, lana, kabely a hadice;
- "svazek" znamená nahromadění vláknitého materiálu vytvořený navíjením, ukládáním nebo svinováním buď s podpěrným jádrem, navíjecí šablonou, obklopující schránkou, sběrací skříňkou nebo bez nich.

### Všeobecné schéma

#### PŘEDMĚTY

Privádění; stoh

stohovací stoly; nadzvedávání konců pro překrývání; převrácení výrobků ..... 1/00; 13/00; 15/00  
oddělování ze stohu; privádění od stohu nebo ke strojům; seřizování polohy;  
podávací stoly; podávání ke stohu..... 3/00; 5/00; 7/00; 9/00; 11/00

## B 65 H

Vydávání	
od strojů na stoh.....	29/00, 35/00, 37/00
hromadění.....	39/00
skládání; rozkládání.....	45/00; 47/00
stohování.....	13/00, 15/00, 31/00, 33/00
Kombinace stohování a odstohování .....	83/00
Recirkulace předmětů.....	85/00
Seřizování a ovládání, zkoušení, bezpečnostní opatření .....	43/00
<b>PÁSOVITÝ MATERIÁL</b>	
Podávání	
odvinování, popouštění pásu; navíjení pásu; podávání pásu.....	16/00; 18/00; 20/00
držení a výměna stůčkových trubek; zvláštní konstrukce podávacích nebo vodicích válečků; navíjení jádra stůček jinde neuvedené.....	19/00; 27/00; 81/00
pásový materiál: spojování; registrovatelné podávání, napínání nebo vedení; nastavování nebo seřizování napětí .....	21/00; 23/00; 77/00
Předávání materiálu od strojů současně s nebo bez přídavných opatření;	
shromažďování, oddělování .....	35/00, 37/00; 39/00, 41/00
skládání; rozkládání.....	45/00; 47/00
Stroje: ovládání a seřizování, zkoušení, bezpečnostní opatření;	
hnací prostředky, pokud nejsou uvedeny jinde.....	26/00, 43/00, 63/00, 79/00
Skladování .....	75/00
<b>VLÁKNITÝ MATERIÁL</b>	
Odvíjení, odmotávání; podávání.....	49/00; 51/00
Navíjení, nasoukávání, odkládání; stůčky; vedení nití;	
ovíjení cívkových těles, pokud není uvedeno jinde.....	54/00; 55/00; 57/00; 81/00
Seřizování napětí; Měření předem stanovených délek; spojování.....	59/00, 77/00; 61/00; 69/00
Zajišťování materiálu, výměna, zpětné vedení, odstraňování zbytků příze.....	65/00, 67/00, 73/00
Zpracovávání během navíjení.....	71/00
Stroje: ovládání, seřizování, zkoušení, bezpečnostní opatření;	
hnací prostředky, pokud nejsou uvedeny jinde.....	26/00, 43/00, 63/00, 79/00
Skladování .....	75/00
<b>PŘEDMĚTY NEUVEDENÉ V JINÝCH SKUPINÁCH TÉTO PODTŘÍDY .....</b>	<b>99/00</b>

### Podávání předmětů ke strojům; Odebírání předmětů ze stohů; Podpěrná zařízení pro stohy

<b>1/00</b>	<b>Skldy nebo zásobárny pro materiálové základny, ze kterých se mají výrobky rozdělovat</b> (nosná zařízení užívaná pro přivádění, sbírání nebo shromažďování výrobků B 65 H 39/00; kombinace skládacích a rozebíracích operací, týkající se jiné operace než jednoduchého sestavování stohu nebo jeho rozebírání B 65 H 83/00)
1/02	. . . . . přízpůsobené pro podpírání předmětů postavených na hranu
1/04	. . . . . přízpůsobené pro podpírání předmětů v podstatě ve vodorovné poloze, např. pro odebírání z vrchu stolu
1/06	. . . . . pro odebírání ze spodku stohu
1/08	. . . . . s prostředky pro podávání stohu tak, aby předměty byly přivedeny k zařízení (přítlačná zařízení pro stohy, u kterých mají být součástí odebírány ze spodku B 65 H 1/06)
1/12	. . . . . obsahující pružiny
1/14	. . . . . obsahující mechanické zařízení s nuceným účinkem
1/16	. . . . . obsahující pneumatické nebo hydraulické prostředky
1/26	. . . . . s pomocným podpěrným zařízením k usnadnění zavádění nebo obnovy stohu
1/28	. . . . . rozdělené tak, že umožňují uložení stohů jednoho vedle druhého
1/30	. . . . . s prostředky pro doplňování stohu při nepřetržitém oddělování předmětů ze stohu
<b>3/00</b>	<b>Rozdělování výrobků z materiálové základny</b> (přivádění, sbírání nebo shromažďování výrobků B 65 H 39/00; stroje pro oddělování na sobě položených plochých pásů B 65 H 41/00; rozdělování tenkého materiálu kombinované se skládáním B 65 H 45/12; kombinace skládacích a rozebíracích operací, týkající se jiné operace než jednoduchého sestavování stohu nebo jeho rozebírání B 65 H 83/00)
3/02	. . . . . použitím třecí síly mezi předměty a oddělovačem

- 3/06 . . Válečkové nebo podobné rotační oddělovače
- 3/08 . použitím pneumatické síly
- 3/10 . . Přísavné válečky
- 3/12 . . Přísavná pásma, pásy nebo stoly pohybující se vzhledem ke stohu
- 3/14 . . Dmychadla vytvářející částečný podtlak
- 3/22 . použitím jehel nebo podobných prostředků uchopujících předměty
- 3/24 . posunovacím zařízením, které uchopuje nebo zabírá za okraj předmětů
- 3/30 . uvolňovacími zařízeními (šroubové nebo podobné oddělovače B 65 H 3/00); ze střídavě uspořádaných strojů; ze stohů předmětů, které jsou opatřeny stupňovitými útvary, např. výřezy nebo děrováním
- 3/32 . prvky, např. prsty, plechy, válečky, které jsou vkládány nebo procházejí mezi pracovními kusy a zbývajícím stohem (jestliže tyto elementy slouží pouze jako přídavná zařízení pro podporování jednocení a nebo k zabraňování dvojitého odběru B 65 H 3/46)
- 3/44 . Současné, střídavé nebo výběrové odebírání předmětů ze dvou nebo více stohů
- 3/46 . Přídavná zařízení nebo opatření k usnadnění ojednocování a nebo k zabraňování dvojitého odběru (ovládací zařízení s čidly nebo detektory reagujícími na dvojitý odběr B 65 H 7/12)
- 3/48 . . Zařízení odebírající proudem vzduchu, který účinkuje na hranách předmětů nebo pod nimi
- 3/52 . . Třecí zadržovací zařízení působící na spodní nebo zadní straně odebíraných předmětů
- 3/54 . . Přítlačovací nebo přidržovací zařízení
- 3/56 . . Součásti, např. stírače, palce, jehly, kartáče, působící na oddělované předměty nebo na okraj stohu
- 3/60 . . Uvolňování předmětů uložených ve stozích
- 3/66 . Zařízení pro vedení předmětů nebo jejich vyrovnávání, např. zařízení pohyblivá během operace
  
- 5/00 Podávání pracovních kusů, jednotlivě odebíraných z materiálové základny; Podávání pracovních kusů ke strojům** (odpovídající zařízení k vydávání a nebo k dopřednému pohybu pracovních kusů ze stroje B 65 H 29/00; oběh výrobků B 65H 85/00)
  - 5/02 . pásy nebo řetězy
  - 5/04 . pohyblivými stoly nebo vozíky (rotující stoly B 65 H 5/18)
  - 5/06 . válečky
  - 5/08 . chapači, např. přísavnými chapači
  - 5/16 . posouvacími, jehlovými nebo třecími zařízeními upravenými k podávání jednotlivých předmětů podél samostatného povrchu nebo stolu
  - 5/18 . rotujícími kotouči nebo stoly
  - 5/20 . shazovacími válečky nebo podobnými zařízeními
  - 5/22 . zařízeními pracujícími proudem vzduchu nebo přísavným zařízením (přísavné chapače B 65 H 5/08)
  - 5/24 . Podávání předmětů v proudech navzájem se přesahujících předmětů
  - 5/26 . Dvojité, střídavé, výběrové nebo spolupůsobící podávání
  - 5/28 . Podávání předmětů uložených ve svinutých nebo složených pásech
  - 5/30 . Rozevírací zařízení pro svazky archů nebo složek
  - 5/32 . Součásti tvaru sedla, přes které jsou částečně rozložené archy nebo složky dopravovány ke strojům pro shromažďování, řazení, sešívání složek nebo k jiným strojům
  - 5/34 . Změny stupně podávání vzhledem k přijímacímu stroji
  - 5/36 . Zařízení pro vedení nebo vyrovnávání předmětů, např. pohyblivé během operace
  - 5/38 . . nepohyblivé během operace
  
- 7/00 Řízení podávání předmětů, jejich odebírání, posouvání stohů nebo sdružené přístroje pro zaznamenávání nesprávného podávání, nepřítomnosti předmětů nebo přítomnosti vadných předmětů**
  - 7/02 . čidly nebo detektory
  - 7/04 . . reagujícími na nepřítomnost předmětů, např. při vyčerpání stohu (B 65 H 7/14 má přednost)
  - 7/06 . . reagující na přítomnost vadných předmětů nebo nesprávně oddělených nebo podávaných předmětů (B 65 H 7/14 má přednost)
  - 7/08 . . . reagující na nesprávnou čelní polohu
  - 7/10 . . . reagující na nesprávné vyrovnání bočních hran (ovládání příčného registru pásů B 65 H 23/032)
  - 7/12 . . . reagující na dvojité podávání nebo oddělování
  - 7/14 . . fotoelektrickými čidly nebo detektory
  
- 9/00 Zajišťování žádané polohy, např. usměrňování předmětů; Zařízení pro tyto účely**
  - 9/02 . Usměrňovací kolíky (librovací klíny)
  - 9/04 . Pevné nebo přestavitelné zarážky nebo třídiče (usměrňovací kolíky B 65 H 9/02)
  - 9/06 . Pohyblivé zarážky nebo třídiče, např. nadzdvihávaná a spouštěná čelní zarážka
  - 9/08 . Přidržovací zařízení, např. palce, jehly, přísavky pro zadržování předmětů v usměrňované poloze
  - 9/10 . Šoupátka nebo podobná pohyblivá hradítka; Šoupátka nebo uchopovací zařízení, která přemisťují předměty do usměrňované polohy
  - 9/14 . Zpomalování nebo řízení pohybu předmětů dopředu při jejich přibližování k zarážkám

## B 65 H

9/16 . Šikmý pás, válečky nebo podobná zařízení sloužící k podávání předmětů

### 11/00 Podávací stoly

13/00 Nadzdvihování konců stohů, pro vytváření šikmých stohů s přesahujícími okraji jednotlivých předmětů

15/00 Převrácení výrobků [4]

### Podávání pásů do strojů nebo jejich odvádění; Navíjení nebo odvíjení pásů, spojování okrajů pásů

16/00 Odvinování, popouštění pásů [4]

18/00 Navíjení pásu [4]

18/08 . Navíjecí mechanismus pásu [4]

18/10 . . Mechanismus, u kterého se síla přenáší na vřeteno pásového svitku [4]

18/14 . . Mechanismus, u kterého se síla přenáší na pásový svitek, např. pro uskutečnění plynulého postupu pásu [4]

19/00 Výměna svitků pásů [4]

19/10 . u odvíjecích zařízení nebo ve spojení s odvíjecími operacemi [4]

19/12 . . Zdvihání, doprava nebo vkládání svitků pásu; Vyjímání prázdných jader [4]

19/18 . . Připojování, např. nalepování náhradního pásu ke končícímu pásu [4]

19/22 . u navíjecích zařízení nebo ve spojení s navíjecími operacemi [4]

19/28 . . Připojení zaváděcího konce pásu k náhradnímu jádru nebo vřetenu svitku pásu (jádra, kostry cívek, nosiče nebo držáky, např. navíjačky s úpravou pro zajištění konců materiálu B 65 H 75/28) [4]

19/30 . . Zdvihání, dopravování nebo výměna svitků pásu; Vkládání jader [4]

20/00 Podávání pásů (zařízení pro podávání pásů zahrnující přístroje pro vykonávání pomocných operací B 65 H 35/00, B 65 H 37/00) [4]

20/02 . třecími válečky [4]

20/10 . podávacím pásem, proti kterému je pás přidržován tlakem tekutiny, např. sáním nebo dmýcháním vzduchu [4]

20/14 . přímým působením pohybujiícího se prostředí na pás [4]

20/20 . prostředky propichujícími pás, např. jehlami [4]

20/30 . Zařízení pro ukládání nadbytečného pásu (při výměně svitku pásu B 65 H 19/10, B 65 H 19/22) [4]

21/00 Zařízení pro spojování pásů (během výměny svitku pásu B 65 H 19/00; spojování dvou nebo více pásů B 65 H 39/00)

23/00 Na registraci reagující vedení, napínání, hlazení nebo vedení pásů (na registraci reagující vedení segmentových nebo podobných pracovních kusů B 65 H 9/00; při spojování B 65 H 21/00; napínací zařízení ve spojení se zacházením s pásy, pásky nebo vláknitým materiálem obecného významu B 65 H 77/00)

23/02 . příčně (napínáním na rám, na zachycovače nebo podobné přístroje pro práci s tkaninami D 06 C)

23/032 . . Ovládací příčný registr pásu [4]

23/04 . podélně

23/06 . . zpomalovacím zařízením, např. účinkujícím na vřeteni svitku pásu

23/18 . . řízením nebo regulací zařízení podávajícího pás, např. zařízení působící na běžící pás

23/188 . . . ve spojení s pohybujiícím se pásem [4]

23/195 . . . v navíjecím mechanismu nebo ve spojení s navíjecími operacemi [4]

23/34 . . Přístroje pro odstraňování ohybů (zkrutů) z pásů

26/00 Poplašná nebo bezpečnostní zařízení, např. samočinné detektory chyb, zastavování pohybu (bezpečnostní zařízení obecně F 16 P; zkoumání chemických nebo fyzikálních vlastností materiálů obecně G 01 N; poplašné systémy obecně G 08 B) [4]

27/00 Zvláštní konstrukce podávacích nebo vodicích válečků pro pásy (např. jejich povrchů; válečky obecně F 16 C 13/00)

### Dodávání předmětů od strojů; Stohování předmětů; Přístroje na podávání předmětů nebo pásů zahrnující zařízení pro vykonávání zvláštních přídavných operací; sdružování nebo shromažďování předmětů nebo pásů; Stroje na oddělování na sebe vrstvených pásů

29/00 Dodávání nebo podávání předmětů od strojů; Podávání předmětů ke stohům nebo na ně (přivádění, sbírání nebo shromažďování výrobků B 65 H 39/00; kombinace skládacích a rozebíracích operací týkající se

- jiné operace než prostého sestavování stohu a jeho rozebírání B 65 H 83/00; oběh výrobků B 65 H 85/00; pro výrobky jiné než definované v bodě (i) poznámky (3) této podtřídy, viz B 65 G)
- 29/02 . mechanickými chapači uchopujícími pouze za přední okraj předmětu
  - 29/16 . dotykem pouze jedné strany s pohyblivými se páskou, pásem nebo řetězem
  - 29/20 . dotykem s rotujícími třecími součástmi, např. válečky, kartáči nebo válci
  - 29/22 . . a zaváděním do stohů
  - 29/24 . přístrojem pracujícím s proudem vzduchu nebo přísavkou (uvolňování předmětů a přísavných nosičů B 65 H 29/26)
  - 29/26 . spuštěním
  - 29/38 . pohyblivými stohovacími nebo podávacími rameny, rámy, deskami nebo podobnými díly, se kterými jsou předměty udržovány v plošném dotyku
  - 29/52 . Pevná vedení nebo vyrovnávače
  - 29/54 . Stěrače předmětů, např. pro stírání s podávacích prostředků
  - 29/58 . Výhybky nebo odváděče předmětů
  - 29/60 . . odvádění proudu do jiné dráhy (B 65 H 29/62 má přednost)
  - 29/62 . . které odvádí vadné pracovní kusy z hlavního proudu (ovládací zařízení reagující na přítomnost vadných pracovních kusů B 65 H 43/04)
  - 29/66 . Podávání předmětů v přesahujících se prouděch
  - 29/70 . Uspořádání pro ohýbání nebo vyztužování předmětů
- 31/00 Přijímací zařízení materiálu** (nosná zařízení pro přivádění, sbírání nebo shromažďování výrobků B 65 H 39/00; kombinace skládacích a rozebíracích operací týkající se jiné operace než prostého sestavování stohu a jeho rozebírání B 65 H 83/00)
- 31/02 . s pevnou koncovou podpěrou, proti které se stoh hromadí
  - 31/04 . s pohyblivou koncovou podpěrou uspořádanou tak, že ustupuje s tím, jak se stoh hromadí
  - 31/20 . nastavitelné pro různé velikosti předmětů
  - 31/24 . vícenásobné nebo rozdělené do oddělení, např. pro střídavé, programové nebo výběrové plnění
  - 31/26 . Pomocná zařízení pro udržování předmětů ve stohu
  - 31/30 . Zařízení pro vyjímání dohotovených stohů (pásová, řetězová a podobná pohyblivá sběrací zařízení B 65 H 31/00)
  - 31/32 . Pomocná zařízení pro přijímání předmětů během vyjímání dohotoveného stohu
  - 31/34 . Přístroje pro rovnání nastohovaných předmětů do čtyřhranu
- 33/00 Vytváření dávek o určitém počtu předmětů nebo v proudu dodávaných předmětů**
- 35/00 Podávání předmětů od řezacích nebo děrovacích strojů; Zařízení pro podávání předmětů nebo pásů spojené s řezacím nebo děrovacím zařízením, např. vydavače lepicí pásky** (řezací a děrovací stroje nebo zařízení B 26 D, B 26 F)
- 35/04 . od příčných rozřezávaček nebo děrovaček nebo pro ně
  - 35/06 . . od nebo u nožových, např. střížných řezaček nebo děrovaček (od nebo u otáčivého nože B 65 H 35/04)
- 37/00 Zařízení na podávání předmětů nebo pásů spojené se zařízeními pro vykonávání zvláštních pomocných operací** (kombinovaná s řezačkami nebo děrovačkami B 65 H 35/00)
- 37/04 . ke spojování pracovních kusů nebo pásů, např. lepidlem, sešíváním nití nebo drátem (připevňování nového pásu na docházející pás při výměně stůčkové trubky B 65 H 19/18) [2]
- 39/00 Přivádění, sbírání nebo shromažďování předmětů nebo pásů** (kombinace skládacích a rozebíracích operací týkající se jiné operace než prostého sestavování stohu a jeho rozebírání B 65 H 83/00; stroje pro sbírání nebo shromažďování a pro trvalé připevnění listů nebo značek B 42 C 1/00)
- 39/10 . Sdružování předmětů z jednoho zdroje, např. k vytvoření poznámkového bloku
  - 39/11 . . v nosičích nad sebou [3]
- 41/00 Stroje na oddělování na sebe uložených pásů**
- 43/00 Použití řídicích, kontrolních nebo bezpečnostních zařízení, např. automatických zařízení obsahujících prvek pro snímání proměnné hodnoty**
- 43/04 . signalizováním nebo reagováním na přítomnost vadných pracovních kusů (B 65 H 43/08 má přednost; odvádění vadných pracovních kusů z hlavního proudu B 65 H 29/62)
  - 43/06 . zjišťováním nebo reagováním na doplnění stohu (B 65 H 43/08 má přednost)
  - 43/08 . Fotoelektrická zařízení

**Skládání nebo rozkládání tenkého materiálu**

- 45/00 Skládání tenkého materiálu** (zvláště upravené pro výrobu nebo úpravu jednotlivých výrobků viz příslušné podtřídy, např. D 06 F 89/00) [4]
- 45/12 . Skládání předmětů nebo pásů s použitím tlaku pro vymezení nebo vytvoření ostrých záhybů (B 65 H 20/00 má přednost; skládání nebo nanášení lepidla ve spojení s vydáváním pracovních kusů nebo pásů B 65 H 37/00; skládání do záhybů, skládání drobných záhybů nebo plisování textilních tkanin D 06 J)
- 45/16 . . Rotační skládače
- 45/28 . . Skládání ve spojení se stříháním (stříhací stroje B 26 D)
- 47/00 Rozkládání tenkého ohebného materiálu** (B 65 H 20/00 má přednost; rozvírací zařízení pro listy nebo složky B 65 H 5/30)

**Rozvíjení, odvíjení, dopravování, navíjení, svíjení nebo ukládání vláknitého materiálu**

- 49/00 Odvíjení nebo odmotávání vláknitých materiálů; Nasazování, shromažďování nebo podávání cívek, ze kterých byl vláknitý materiál odvinut nebo sejmut** (navíjení B 65 H 54/00; skací křídla nebo jiná vodící zařízení usnadňující odvíjení B 65 H 57/00; válečky, dutinky nebo ostatní cívková tělesa B 65 H 75/00)
- 51/00 Dopravování vláknitého materiálu** (poháněná otáčivá zařízení pro řízení pnutí B 65 H 59/10; dloužením při tkacích procesech D 01 D 5/12; protahování nebo odvádění hrubého přástu a podobně D 01 H 5/00)
- 51/005 . Rozdělování svazků dopravovaných vláknitých materiálů do více skupin [4]
- 51/20 . Zařízení pro dočasné uskladnění vláknitého materiálu během podávání, např. pro vyrovnávací zásobník
- 54/00 Navíjení, svíjení nebo ukládání vláknitého materiálu** (jádra, cívky, držáky, krabice nebo schránky B 65 H 75/02; prostředky zvláště upravené nebo namontované k ukládání a opakovanému odvíjení a opětovnému ukládání materiálu B 65 H 75/34)
- 54/02 . Navíjení a ukládání materiálu na bubny, cívky, trubky nebo podobná jádra nebo navíjecí šablony
- 54/10 . . k vytváření navinutých cívek stanovených tvarů nebo na stanovených typech cívek, trubek, jader nebo navíjecích šablon
- 54/28 . . Zařízení pro křížové ukládání; Zařízení k tvarování navinutých cívek (zařízení k zabránění zkrucování pramenů B 65 H 54/02; drážkované bubny, bubny s výřezy nebo dělené bubny k pohánění navinutých cívek B 65 H 54/40)
- 54/40 . . Zařízení k otáčení navinutých cívek
- 54/56 . Navíjení přáden nebo pásem
- 54/64 . Navíjení koulí; Vytváření dutých předmětů navíjením na vytavitelná nebo rozpustná jádra, např. tvoření tlakových nádob
- 54/68 . Navíjení na karty nebo jiná plochá jádra, např. hvězdicového tvaru
- 55/00 Navinuté svitky vláknitého materiálu**
- 57/00 Vodítka pro vláknité materiály; Podpěry pro ně**
- 59/00 Nastavení nebo řízení napětí vláknitého materiálu, např. pro zabránění zamotávání; Použití indikátorů napětí** (napínací zařízení obecného použití ve spojitosti s manipulací s pásy, pruhy nebo vláknitým materiálem B 65 H 77/00)
- 59/10 . zařízeními, která působí na běžící materiál a nejsou spojena s dodávacími nebo navíjecími zařízeními (řízením rychlosti poháněcího mechanismu zařízení pro podávání materiálu B 65 H 59/00)
- 61/00 Použití zařízení pro odměřování předem určených délek běžícího materiálu** (pro obecné použití G 01 B)
- 63/00 Výstražná nebo bezpečnostní zařízení pro použití při rozvíjení, odvíjení, dopravování, navíjení, svíjení nebo ukládání vláknitého materiálu, např. automatická zařízení pro zjišťování vad nebo zastavovací zařízení** (bezpečnostní zařízení obecně F 16 P; indikátorová zařízení obecně G 08 B)
- 65/00 Upevnění materiálu k jádru nebo ke kostře cívky** (uspořádání (úprava) pro upevnění konců materiálu k jádru, kostrám cívek, podávacímu nebo unášecímu zařízení, např. navíjákům B 65 H 75/28) [3]
- 67/00 Výměna nebo odstraňování jader, schránek nebo kompletních svitků na odvíjecích, navíjecích nebo ukládacích stanicích**
- 67/04 . Zařízení pro výměnu kompletně navinutých svitků a jejich výměnu za jádra navíjecími šablonami nebo prázdnými schránkami v navíjecích nebo ukládacích stanicích; Převádění materiálu z plného na sousední prázdný navíjecí článek
- 67/06 . Přivádění jader, schránek nebo svitků k navíjecím nebo ukládacím stanicím a jejich doprava od těchto stanic

- 69/00 **Způsoby nebo zařízení pro vzájemné spojování za sebou postupujících délek materiálu; Zařízení pro vázání uzlů**
- 71/00 **Navlhčování, šlichtování, mazání, voskování, barvení nebo sušení vláknitého materiálu jako přídavná opatření během vytváření cívky (nanášení tekutin nebo jiných tekutých látek na povrchy obecně B 05)**
- 73/00 **Stírání odpadového materiálu a jader nebo navijecích šablon /tvarovačů/, např. pro jejich opětovné použití**

**Způsoby, přístroje nebo zařízení pro obecné použití ve spojení s manipulací s pásy, pruty nebo vláknitým materiálem**

- 75/00 **Skladování pásů, pruhů nebo vláknitého materiálu, např. na cívkách (rybářské navijáky A 01 K 89/00; skladovací prostředky pro nosiče záznamů zvláště upravené pro spolupráci s nahrávacími nebo reprodukčními přístroji G 11 B 23/02)**
- 75/02 . Jádra, navijecí šablony, podpěry nebo držáky pro svinutý, navinutý nebo skládaný materiál, např. navijecí bubny, včetně, cívky, potáčové trubičky, konve (z hlediska balení B 65 D 85/67)
- 75/04 . . Druhy nebo typy (B 65 H 75/18 má přednost)
- 75/18 . . Konstrukční podrobnosti
- 75/28 . . . Úprava pro upevnění konců materiálu [3]
- 75/34 . . zvlášť vytvořená nebo uspořádaná k shromažďování a vydávání, např. odvíjení a nové shromažďování materiálu pro zvláštní účely, např. jednostranně připevněné hadice, proudové napájecí kabely (zpětné navijecí k ukládání pružných hadic jako příslušenství zubařských stojanů A 61 G 15/00; navijecí vozidlových bezpečnostních pásů B 60 R 22/34; zařízení pro ukládání hadic a přístrojů nebo zařízení k převádění tekutin z velkých zásobníků nebo nádrží do vozidel nebo přenosných nádob B 67 D 5/36; podpěry pro šňůry na prádlo D 06 F 53/00; pérové bubínky pro zvedací žaluzie s vodorovnými lamelami E 06 B 9/28; pérové bubínky nebo popruhové bubínky pro roletové uzávěry nebo záclony E 06 B 9/56; tažné nebo zvedací řetězy s uspořádáním k držení elektrických kabelů, hadic nebo podobně F 16 G 13/00; prostředky k vedení rour, kabelů nebo ochranných potrubí mezi relativně pohyblivými body, např. pohyblivá vedení F 16 L 3/01; ohebná měřítka nebo měřicí pásma se stupnicemi G 01 B 3/02; elektrické vlastnosti shromažďovaného materiálu, viz příslušné podtřídy, např. H 02 G) [2,5]
- 75/38 . . . s použitím nosného jádra nebo tvarovaného tělesa uvnitř shromažďovaného materiálu [2]
- 75/50 . Způsoby výroby navijecích bubnů, cívek, trubiček, potáčů nebo podobných prvků zpracováním neurčeného materiálu nebo několika materiálů
- 77/00 **Nastavování nebo řízení napětí v materiálu**
- 79/00 **Poháněcí ústrojí pro zařízení k podávání, navijení, odvíjení nebo ukládání, jinde neuvedená**
- 81/00 **Způsoby, přístroje nebo zařízení pro obalování nebo zabalování jader navíjením pásů, pruhů nebo vláknitého materiálu jinde neuvedené (vytváření dutých předmětů navíjením vláknitého materiálu na vytavitelná nebo rozpustná jádra B 65 H 54/64; zvlnění pro obalové účely B 65 B 11/00; výroba předmětů vinutých z papíru B 31 C)**
- 
- 83/00 **Kombinace skládacích a rozebíracích operací, např. prováděných současně, týkající se jiné operace než prostého sestavování a rozebírání hromady (B 65 H 85/00 má přednost) [5]**
- 85/00 **Oběh výrobků, tj. přivádění každého výrobku vícekrát než jednou do stejného stroje výrobní jednotky a odvádění tohoto výrobku ze stroje [5]**
- 99/00 **Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]**
-

**B 66 ZVEDÁNÍ; ZDVIHÁNÍ; VLEČENÍ**

**B 66 B ZDVIHADLA; POHYBLIVÉ SCHODY NEBO POHYBLIVÉ CHODNÍKY** (systémy lanových kolejových drah s tuhým nosným podkladem a lanovým pohonem, např. horských drah, B 61 B 9/00; uspořádání zařízení pro dodávání munice na plavidlech B 63 G 3/00; zdviže, výtahy nebo dopravníky pro nakládání nebo vykládání obecně B 65 G; brzdící nebo zádržná zařízení pro ovládání normálních pohybů navíjecích bubnů nebo válců B 66 D; zdvihací zařízení pro lodě E 02 C; garáže pro více vozidel s mechanickými prostředky pro zdvihání vozidel E 04 H 6/12; zvedací zařízení pro přísun nábojů ke spouštěcímu nebo nakládacímu zařízení F 41 A 9/00) [4]

**Poznámka**

V této podtřídě se následující termín používá ve významu: [6]  
- "zdvihadlo" zahrnuje termín "výtah" a tyto dva termíny jsou zaměnitelné. [6]

**Všeobecné schéma****SPOLEČNÉ ZNAKY ZDVIHADEL**

Řízení; signalizace; kontrola bezpečnostních zařízení; jiné ..... 1/00; 3/00; 5/00; 7/00

**VÝTAHY V BUDOVÁCH**

Druhy; příslušenství; dveře ..... 9/00; 11/00; 13/00

**VÝTAHY V DOLECH**

Druhy; příslušenství výtahů; jednotlivé součásti ..... 17/00; 19/00; 15/00

**JINÉ VÝTAHY**

..... 20/00

**ESKALÁTORY, POHYBLIVÉ CHODNÍKY**

Druhy; součásti; příslušenství ..... 21/00; 23/00; 31/00

Ovládání; signalizace provozního stavu; bezpečnostní zařízení ..... 25/00; 27/00; 29/00

**Společné znaky zdvihadel**

- 1/00 Řídící systémy zdvihadel obecně** (bezpečnostní zařízení B 66 B 5/00; činnost vstupních dveří nebo závor B 66 B 13/00; systémy obecného použití G 05)
- 1/02 . Řídící systémy bez regulace, tj. bez zpětného působení
- 1/06 . . . elektrické
- 1/14 . . . se zařízeními, např. tlačítky pro nepřímé řízení jízdy
- 1/18 . . . . s prostředky pro registraci impulzů, řídicích jízdy několika kabin nebo klecí
- 1/24 . Řídící systémy s regulací, tj. se zpětným působením, k ovlivnění dopravní rychlosti, zrychlení nebo zpomalení
- 1/28 . . elektrické (k detekci nadměrné rychlosti B 66 B 5/04)
- 1/34 . Podrobnosti
- 1/46 . . Úprava spínačů nebo spínacích přístrojů (úprava mechanicky ovládaných koncových vypínačů pro jeřáby B 66 C 13/18; úprava mechanicky ovládaných koncových vypínačů pro navíjecí mechanismy B 66 D 1/00; spínače nebo spínací přístroje obecně, použití spínačů nebo spínacích přístrojů pro vyrovnávání zdvihadel v podlaží H 01 H; řídicí panely nebo spínací zařízení H 02 B 1/015)
- 3/00 Použití zařízení pro indikaci nebo signalizaci provozních stavů zdvihadel**
- 3/02 . Ukazatelé polohy nebo hloubky
- 5/00 Použití kontrolních zařízení pro odstraňování závad nebo bezpečnostních zařízení ve zdvihadlech**
- 5/02 . reagující na abnormální provozní stavy
- 5/04 . . k detekci nadměrné rychlosti
- 5/08 . . k zabránění přejetí
- 5/12 . . v případě uvolnění lana nebo kabelu
- 5/14 . . v případě nadměrné zátěže
- 5/16 . . Brzdící nebo zachycovací zařízení pracující mezi kabinami, klecemi nebo skipy s pevnými vodicími elementy nebo plochami ve výtahových šachtách nebo těžních jámách
- 5/28 . Nárazníky pro kabiny, klece nebo skipy
- 7/00 Ostatní společné znaky zdvihadel**



- 7/02 . Vodítka (uspořádání vodiček v důlních šachtách E 21 D 7/00)
- 7/06 . Uspořádání lan nebo kabelů
- 7/12 . Prostředky pro kontrolu, mazání nebo čištění lan, kabelů nebo vodiček

### Výtahy v budovách nebo k nim osazené

- 9/00 Druhy nebo typy výtahů v budovách nebo osazených k budovám nebo jiným stavbám** (charakterizované řídicími systémy B 66 B 1/00; přístroje na zvedání a spouštění osob na jevištích divadel A 63 J 5/00)
  - 9/02 . ovládané mechanicky, jinak než lany nebo kabely
  - 9/04 . ovládané pneumaticky nebo hydraulicky (plošiny na zvedání nebo spouštění na krátké vzdálenosti B 66 F 7/00)
  - 9/06 . šikmé, např. pro obsluhu vysokých pecí
  - 9/16 . Mobilní nebo přepravovatelné výtahy upravené pro přesun z jedné části budovy nebo jiné stavby na druhou (zařízení pro zdvihání nebo spouštění objemných nebo těžkých těles /zboží/ za účelem nakládání nebo vykládání B 66 F 9/00, např. vidlicové stohovací vozíky B 66 F 9/06)
- 11/00 Hlavní součásti výtahů v budovách nebo osazených k budovám nebo k jiným stavbám**
  - 11/02 . Klece (dveře, závory nebo jiná zařízení ovládající přístup do klecí nebo výstup z nich B 66 B 13/00)
  - 11/04 . Hnací ústrojí
- 13/00 Dveře, závory nebo jiná zařízení řídicí vstup do klecí nebo nástupišť nebo výstup z nich** (kování dveří, zámky E 05)
  - 13/02 . Činnost dveří nebo nůžkových dveří (obecné použití E 05 F)
  - 13/14 . Řídicí systémy nebo zařízení
  - 13/22 . Činnost dveřních nebo závorových spínačů
  - 13/24 . Bezpečnostní zařízení na osobních výtazích, jinde neuvedená, pro zabránění zachycení cestujících
  - 13/30 . Konstrukční znaky dveří nebo závor (kromě této aplikace, viz E 06 B)

### Výtahy v těžních jámách

- 15/00 Hlavní součásti navijecích zařízení důlních výtahů**
- 17/00 Příslušenství těžních jam**
- 19/00 Provoz důlního výtahu**

- 20/00 Výtahy neuvedené ve skupinách B 66 B 1/00 až B 66 B 19/00 [8]**

### Pohyblivé schody nebo pohyblivé chodníky [4]

- 21/00 Druhy nebo typy pohyblivých schodů nebo pohyblivých chodníků [4]**
- 23/00 Součásti pohyblivých schodů nebo pohyblivých chodníků [4]**
  - 23/08 . Nosné plochy [4]
  - 23/22 . Sloupková zábradlí (zabránění jeho zaklínování cizími předměty B 66 29/00; příslušenství zábradlí B 66 B 31/00) [4]
- 25/00 Ovládání pohyblivých schodů nebo pohyblivých chodníků** (chodníky s měnitelnou rychlostí B 66 B 21/00; zábradlí s měnitelnou rychlostí B 66 B 23/22; obecné použití G 05) [4]
- 27/00 Signalizace provozního stavu pohyblivých schodů nebo pohyblivých chodníků** (obecné použití G 08) [4]
- 29/00 Bezpečnostní zařízení pohyblivých schodů nebo pohyblivých chodníků** (chodníky s měnitelnou rychlostí B 66 B 21/00; zábradlí s měnitelnou rychlostí B 66 B 23/22) [4]
- 31/00 Příslušenství pro eskalátory nebo pohyblivé chodníky, např. pro sterilizaci nebo čištění** (pro bezpečnost B 66 B 29/00) [4]

## B 66 C

**B 66 C JEŘÁBY; SOUČÁSTI NEBO ZAŘÍZENÍ SPOJUJÍCÍ BŘEMENA S JEŘÁBY, NAVIJÁKY, VRÁTKY NEBO KLADKOSTROJI** (navíjecí zařízení lanová, provazová nebo řetězová, brzdicí nebo záchytná zařízení k tomu B 66 D; zvláštní úpravy pro jaderné reaktory G 21)

### Všeobecné schéma

#### DRUHY JEŘÁBŮ

S kladkostrojem .....	19/00
Mostové; lanové; otočné.....	17/00; 21/00; 23/00
Jiné jeřáby.....	25/00

#### SPOLEČNÉ ZNAKY NEBO SOUČÁSTI

Zařízení spojující břemeno se zdvihadlem .....	1/00, 3/00
Nosné konstrukce; jízdní dráhy .....	5/00, 6/00; 7/00
Pojížděcí ústrojí; kladkostroje .....	9/00; 11/00
Bezpečnostní zařízení .....	15/00
Ostatní.....	13/00

### Součásti nebo zařízení pro uchopení břemene spojené se zdvihacím, spouštěcím nebo tažným ústrojím jeřábu nebo upravené pro takové spojení

#### Poznámka

Ve skupinách B 66 C 1/00 nebo B 66 C 3/00 se následující výraz používá ve významu:  
- "jeřáby" zahrnují také navijáky, vrátky nebo kladkostroje.

- 1/00 Součásti nebo zařízení spojující břemeno se zdvihacím, spouštěcím nebo tažným ústrojím jeřábů nebo upravené pro jejich spojení pro přenos sil na předměty nebo skupiny předmětů** (přípevnění ke kabelům nebo lanům F 16 G 11/00)
- 1/10 . s mechanickými prostředky
  - 1/12 . . Závěsy zahrnující řetězy, drátěná lana, provazy nebo pasy; Sítě (články bočních svěrek zavěšené na lanech nebo řetězech z jeřábových háků B 66 C 1/42)
  - 1/22 . . Pevné neohebné díly, např. úhelníky s díly, zapojenými pod břemenem; Jeřábové háky
  - 1/42 . . Upínací díly spojené pouze na vnějších nebo vnitřních stranách břemene (pro ruční držení nebo vyjímání odlitků nebo ingotů během výroby B 22 D 29/00)
  - 1/62 . . zahrnujícími konstrukční prvky z profilového materiálu, doplňující manipulované díly
- 3/00 Součásti nebo zařízení spojující břemeno se zdvihacím nebo spouštěcím ústrojím jeřábů nebo upravené pro jejich spojení a určené především pro přenášení zdvihacích sil na sypký materiál; Drapáky** (korečky nebo jiné přepravní nádoby B 65 D, např. palety B 65 D 19/00; rypadla vybavená drapáky E 02 F)

#### Jiné společné znaky; Součásti

- 5/00 Základní nosná konstrukce s rameny**
- 6/00 Nosníky nebo jízdní dráhy, zvláště upravené pro jeřáby** (nosné konstrukce s rameny B 66 C 5/00; nosníky obecně E 04 C 3/02)
- 7/00 Jízdní dráhy, koleje nebo kolejové drážky pro pojízdné kladkostroje nebo jeřáby**
- 9/00 Pojížděcí ústrojí, zabudované uvnitř nebo připojené ke kladkostrojům nebo jeřábům** (pro rypadla E 02 F)
- 11/00 Jeřábové kočky nebo jiné kladkostroje, např. pojížděcí nad jízdní drahou** (jízdní dráhy, koleje nebo kolejové drážky pro jeřábové kočky nebo kladkostroje B 66 C 7/00; konstrukce zdvihadel B 66 D)
- 13/00 Jiné konstrukční znaky nebo součásti** (na jeřábovém háku B 66 C 1/22; zařízení pro manipulaci se záchrannými čluny nebo podobně B 63 B 23/00; nakládání a vykládání plovoucího nákladu za použití zařízení upevněného na lodi B 63 B 27/00)

- 13/04 . Přídavná zařízení pro řízení pohybu zavěšeného břemene nebo pro zabránění uvolnění lana  
 13/18 . Řídicí systémy nebo zařízení (výhradně pro provazové, lanové nebo řetězové navijecí mechanismy B 66 D 1/28)  
 13/22 . . pro elektrické pohony (přenášení řídicích impulsů B 66 C 13/18; systémy a zařízení pro obecné použití H 02 P)  
 15/00 **Bezpečnostní zařízení** (pro lanové provazové nebo řetězové navijecí mechanismy B 66 D 1/54)

**Druhy jeřábů [2]**

- 17/00 **Mostové jeřáby s jedním nebo více hlavními horizontálními nosníky, na jejichž krajích jsou přímo uchycena kola nebo kladky, pojíždějící po kolejích** (speciální konstrukce nosníků nebo jízdních drah pro jeřáby B 66 C 6/00)  
 19/00 **Jeřáby s kladkostrojemi nebo kočkami, pojíždějícími po pevných nebo pohyblivých mostech nebo portálech** (B 66 C 17/00 má přednost; základní nosné konstrukce s rameny B 66 C 5/00; speciální konstrukce nosníků nebo jízdních drah pro jeřáby B 66 C 6/00; otočné jeřáby B 66 C 23/00)  
 21/00 **Lanové jeřáby, tj. jeřáby se zdvihacím ústrojím, vedeným po visuté lanové dráze** (speciální konstrukce nosníků nebo jízdních drah pro jeřáby B 66 C 6/00; lanové nebo provazové pohony kladkostrojů, kombinace těchto pohonů pojezdu se zdvihacím ústrojím B 66 C 11/00; dráhové systémy B 61 B; lanové navijáky B 66 D 1/00)  
 23/00 **Jeřáby obsahující v podstatě nosník, výložník nebo trojbokou konstrukci, které působí jako jednostranně vetknutý nosník upravený pro posuv nebo otáčení ve vertikální nebo horizontální rovině nebo pro kombinace těchto pohybů, např. otočné jeřáby, otočné sloupové jeřáby nebo věžové jeřáby** (základní nosné konstrukce s rameny B 66 C 5/00)

- 
- 25/00 **Jeřáby neuvedené ve skupinách B 66 C 17/00 až B 66 C 23/00 [8]**
- 

**B 66 D NAVIJÁKY; VRÁTKY; KLADKOSTROJE, např. LANOVÉ KLADKOSTROJE; ZDVIHADLA** (navijení nebo odvíjení lan nebo kabelů pro podávání nebo skladování B 65 H; navijecí nebo odvíjecí mechanismy pro lana nebo kabely určené pro výtahy B 66 B; vrátková zařízení speciálně upravená pro zavěšená lešení E 04 G 3/28)

**Poznámka**

Tato podtřída zahrnuje:

- navijecí nebo odvíjecí mechanismy pro lana, provazy nebo řetězy, určené pro manipulaci se všemi náklady s výjimkou kabin výtahů, např. navijáky pro plovoucí rypadla;
- brzdící nebo zadržovací zařízení, vyznačující se použitím pro zpomalování nebo zabraňování rotačnímu pohybu navijecích bubnů nebo válců.

- 
- 1/00 **Mechanismy pro navijení lan, provazů nebo řetězů; Navijáky** (přenosná nebo pohyblivá zdvižná nebo tažná zařízení B 66 D 3/00)  
 1/02 . Hnací ústrojí  
 1/26 . s několika bubny nebo válci  
 1/28 . Jiné konstrukční podrobnosti  
 1/54 . Bezpečnostní ústrojí  
 3/00 **Přenosná nebo pohyblivá zdvižná nebo tažná zařízení**  
 5/00 **Brzdící nebo záchytná zařízení, charakterizovaná použitím pro zdvižná ústrojí, např. pro řízení spouštění nákladů** (pro kladkostroje B 66 D 3/00)
-

## B 66 F

**B 66 F ZVEDÁNÍ, ZDVIHÁNÍ, VLEČENÍ NEBO TLAČENÍ JINDE NEUVEDENÉ, např. ZAŘÍZENÍ PRO VYVOZENÍ ZDVIHACÍ NEBO TLAČNÉ SÍLY PŘÍMO NA POVRCH ZÁTĚŽE** (montážní plovoucí plošiny na moři nebo podobná zařízení E 02 B 17/00; lešení kombinovaná se zvedacími zařízeními E 04 G 1/18, E 04 G 3/28; zvedací zařízení pro posuv bednění E 04 G 11/00; zdvihání budov E 04 G 23/00; vzpěry nebo podpěry E 04 G 25/00; zdviže nebo jiné zvedací zařízení na žebřících E 06 C 7/00; stojky pro hornictví E 21 D 15/00)

### Všeobecné schéma

ZDVIHÁKY NEBO PODOBNÁ ZAŘÍZENÍ.....	1/00, 3/00, 5/00
ZDVIŽNÉ RÁMY .....	7/00
ZAŘÍZENÍ PRO ZVLÁŠTNÍ POUŽITÍ .....	5/00, 9/00, 11/00
ZDVIŽNÉ PLOŠINY NEBO ZDVIŽNÉ VOZÍKY .....	9/06
SPOLEČNÁ ZAŘÍZENÍ NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	13/00
SOCHORY NEBO PÁKY .....	15/00
BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ .....	17/00
JINÁ ZDVIHACÍ, ZVEDACÍ, POSUNOVACÍ NEBO TLAČÍCÍ ZAŘÍZENÍ .....	19/00

---

#### **1/00 Zařízení, např. zdviháky pro zdvihání nákladů v předem určených stupních**

#### **3/00 Zařízení, např. zdviháky uzpůsobené pro nepřerušované zdvihání nákladů** (pojízdné zdviháky garážového typu B 66 F 5/00)

3/24 . uváděný do činnosti tlakem kapaliny (stroje hnané tlakem vody F 03 B; servomotory na tlak kapaliny F 15 B, např. pyrotechnická spouštěcí zařízení F 15 B 15/00; hydraulické ozubené převody F 16 H; tlakové válce, písty F 16 J)

#### **5/00 Pojízdné zdviháky garážového typu, uložené na kolech nebo válečcích**

#### **7/00 Zdvížené rámy, např. pro zdvihání vozidel; Zdvížené plošiny** (pro plošiny zdvižných vozíků B 66 F 9/06; vyklápění vozidel za účelem vyprazdňování B 65 G 67/02)

7/06 . s plošinami podpíranými pákami k vyvozování svislého pohybu

7/10 . s plošinami podpíranými přímo zdviháky

#### **9/00 Zařízení pro zdvihání nebo spouštění objemného nebo těžkého zboží pro nakládací nebo vykládací účely** (mobilní nebo přepravovatelné výtahy uzpůsobené k přesunu z jedné části budovy nebo jiné stavby na druhou B 66 B 9/16; jeřáby B 66 C)

9/06 . pohyblivé, s jejich nákladem, na kolech nebo podobně, např. zdvižné vozíky (znaky vozidel B 60 až B 62; vozidla převážně pro dopravu nákladů a upravená pro usnadnění nakládání nebo vykládání B 60 P 1/00; nízkozdvížené ruční vozíky pro dopravu zboží B 62 B 3/04)

9/065 . . bez stožárů (pojízdné zdviháky garážového typu montované na kolech nebo válcích B 66 F 5/00) [3]

9/07 . . Stohovací zařízení od země po střechu, např. stohovací jeřáby, vyprošťovací zařízení [3]

9/075 . . Konstrukční znaky nebo detaily [3]

9/08 . . . Stožáry; Vodící prvky; Řetězy [3]

9/12 . . . Plošiny; Nosné vidlice; Jiné součásti nesoucí nebo uchopující náklad [3]

9/18 . . . . Zařízení pro uchopení a držení zátěže (nákladu) [3]

9/20 . . . Prostředky pro ovládání stožárů, plošin nebo nosných vidlic (poháněné energií odebranou z převodů vozidla, v kombinaci se systémy pro pohon vozidla B 60 K) [3]

9/24 . . . . Elektrická zařízení nebo soustavy [3]

#### **11/00 Zdvížná zařízení zvláště uzpůsobená pro zvláštní použití, jinde neuvedená** (výbava pozemních vozidel pro podpírání, zvedání nebo manévrování vozidly B 60 S 9/00)

11/04 . pro pojízdné plošiny nebo kabiny, např. na vozidlech umožňujících pracovníkům, aby se dostali na žádané místo k provedení potřebných operací (plošiny na čištění oken A 47 L 3/00; zařízení pro zachraňování osob z budov A 62 B 1/00; servisní vozidla B 60 P 3/14; pojízdná zařízení pro udržování mostů E 01 D 19/00; lešení na vysouvatelné nosné konstrukci B 04 G 1/18; zdvihací nebo spouštěcí plošiny pro použití na žebřících E 06 C 7/00)

#### **13/00 Společné konstrukční znaky nebo příslušenství**

#### **15/00 Sochory nebo páky**

**17/00 Bezpečnostní zařízení, např. pro zjištění nebo omezení potřebné síly**

**19/00 Zvedání, zdvihání, vlečení nebo tlačení jinde neuvedené**

---

**B 67 OTEVÍRÁNÍ NEBO UZAVÍRÁNÍ SKLENIC, LAHVÍ NEBO PODOBNÝCH NÁDOB; MANIPULACE S KAPALINAMI** (trysky obecně B 05 B; balení kapalin B 65 B, např. B 65 B 3/00; čerpadla obecně F 04; sifony F 04 F 10/00; ventily F 16 K; manipulace se zkapalněnými plyny F 17 C)

**B 67 B POUŽITÍ UZÁVĚROVÝCH DÍLŮ PRO LAHVE, SKLENICE NEBO PODOBNÉ KONTEJNERY; OTEVÍRÁNÍ UZAVŘENÝCH NÁDOB** (nářadí pro otevírání nebo uzavírání připojované ke kontejnerům nebo jako součást kontejnerů nebo kontejnerových uzávěrů B 65 D)

- 
- 1/00 Uzavírání lahví, sklenic nebo podobných obalů zátkami (zátky samy o sobě B 65 D 39/00)
- 3/00 Uzavírání lahví, sklenic nebo podobných obalů víčky (víčka sama o sobě B 65 D 41/00)
- 5/00 Aplikace ochranných nebo dekorativních víček na uzávěry ; Zařízení k zajištění uzávěrů drátem (dudlíky pro kojence se zařízením pro upevnění k lahvím A 61 J 11/00) [6]
- 6/00 *Uzavírání lahví, sklenic nebo podobných obalů uzávěrovými díly nezahrnutými ve skupinách B 67 B 1/00 až B 67 B 5/00 [9]*
- 7/00 Ruční nebo mechanická zařízení k otevírání uzavřených nádob (vytahováky na hřebíky B 25 C 11/00; kombinace otevíracích a nařezávacích nástrojů B 26, připevněná k nebo vestavěná do nádob nebo do uzávěrů nádob B 65 D)
- 

**B 67 C ČIŠTĚNÍ, PLNĚNÍ KAPALINAMI NEBO POLOKAPALNÝMI LÁTKAMI NEBO VYPRAZDŇOVÁNÍ LAHVÍ, SKLENĚNÝCH NÁDOB, PLECHOVEK, KÁDÍ, SUDŮ NEBO PODOBNÝCH ZÁSOBNÍKŮ, JINDE NEUVEDENÉ; NÁLEVKY**

Všeobecné schéma

LAHVE

Plnění; vyprazdňování ..... 3/00; 9/00  
 Kombinace operací ..... 7/00

SKLENICE, PLECHOVKY, DŘEVĚNÉ SUDY

Plnění; vyprazdňování ..... 3/00; 9/00

NÁLEVKY ..... 11/00

---

- 3/00 Plnění kapalin nebo polokapalných látek do lahví; Plnění sklenic nebo plechovek kapalinami nebo polokapalnými látkami použitím přístrojů na plnění lahví nebo podobného zařízení; Plnění dřevěných nebo plechových sudů kapalinami nebo polokapalnými látkami (plnění nádob kapalinami nebo polokapalnými látkami použitím jiného zařízení než přístrojů k plnění lahví nebo podobných zařízení B 65 B 3/00)
- 3/02 . Plnění kapalin nebo polokapalných látek do lahví
- 7/00 Současné čištění, plnění a uzavírání lahví; Postupy nebo zařízení alespoň pro dvě z těchto funkcí
- 9/00 Vyprazdňování lahví, skleněných nádob, plechovek, sudů, kádí nebo podobných zásobníků jinde neuvedené (zařízení pro vyklápění a vyprazdňování kontejnerů B 65 G 65/00) [3]
- 11/00 Nálevky, např. pro kapaliny (filtrační nálevky B 01 D 29/00; objemové průtokoměry G 01 F)
-

**B 67 D ČEPOVÁNÍ, PODÁVÁNÍ A ČERPÁNÍ KAPALIN, ZPŮSOBY NEZAHRNUTÉ JINAM** (čištění hadic nebo trubek nebo systému potrubí B 08 B 9/02; čištění, vyprazdňování nebo plnění lahví, sklenic, plechovek, sudů, barelů a podobných kontejnerů nezařazených jinde B 67 C; nádoby pro zásoby vody E 03; systémy potrubí F 17 D; systémy pro zásobování domácnosti teplou vodou F 24 D; měření objemu, objemového průtoku, hmotnostního průtoku nebo hladin kapalin, objemová měření G 01 F; mincovní automaty nebo jiné jim podobné přístroje G 07 F) [5]

- 
- 1/00 **Přístroje nebo zařízení k čepování nápojů v odměřeném množství** (B 67 D 3/00 má přednost; přístroje pro přípravu nápojů A 47 J 31/00) [3]
- 3/00 **Přístroje nebo zařízení k řízení toku kapalin spádem ze zásobních nádob k jejich čepování** (oddělování a čepování odměřených množství kapalin G 01 F)
- 5/00 **Přístroje nebo zařízení pro přečerpávání kapalin, nezahrnuté ve skupinách B 67 D 1/00 nebo B 67 D 3/00** (obecné dispozice pro zařízení ve stanicích pro dodávku pohonných hmot automobilům B 60 S 5/00; pro plnění nebo vyprazdňování vodních zásobníků lokomotiv, např. sloupy pro napouštění vody B 61 K 11/00; pro doplňování paliva do letadel za letu B 64 D 39/00; pozemní instalovaná zařízení pro manipulaci kapalinami speciálně upravená pro plnění paliva do stojících letadel B 64 F 1/00) [3]
- 5/01 . z velkých pevně stojících zásobních kontejnerů nebo rezervoárů do vozidel nebo do přenosných nádob, např. pro prodej v malém (B 67 D 5/68 má přednost) [3]
- 5/06 . . Jednotlivé díly a příslušenství [3]
- 5/08 . . . Zařízení nebo přístroje pro řízení, indikaci měření nebo zaznamenávání množství nebo ceny čerpané kapaliny (uspořádání ventilů pro regulaci průtoku nebo tlaku B 67 D 5/06; měření objemu nebo objemového průtoku obecně G 01 F; počítání, kalkulace, čítání G 06; mincovní automaty pro prodej tekutin G 07 F 13/00; předplatná zařízení pro odměřování kapalin G 07 F 15/00) [3]
- 5/22 . . . . Uspořádání indikátorů nebo záznamů (údaje nebo registrace u měřičů kapalin G 01 F 15/06) [3]
- 5/32 . . . Bezpečnostní zařízení nebo výstražná zařízení (poplachová zařízení obecně G 08 B); Zařízení pro zamezení neoprávněného odběru kapaliny [3]
- 5/36 . . . Uspořádání hadic, např. funkční spojení s motorem čerpadla (hadice obecně F 16 L 11/00) [3]
- 5/37 . . . Plnicí hubice (hubice obecně B 05 B; ventily pro dodávku kapalin obecně F 16 K 21/00) [3]
- 5/40 . . . Uspořádání čerpadel (čerpadla F 04) [3]
- 5/56 . . . Zařízení pro míšení dvou nebo několika různých kapalin, které se mají čerpat (mincovní automaty G 07 F 13/06) [3]
- 5/58 . . . Zařízení pro čištění kapalin, které se mají čerpat, např. filtry nebo vzduchové nebo vodní separátory (filtrace, separace obecně B 01 D) [3]
- 5/60 . . . Zařízení zásobních nádrží nebo potrubí [3]
- 5/62 . . . Vyhřívací nebo ochlazovací zařízení pro kapaliny, které se mají čerpat [3]
- 5/64 . . . Kabiny nebo skříňe, skříňky nebo nosné konstrukce; Vozíky nebo podobné pohyblivé podstavce [3]
- 5/68 . Nakládání a vykládání lodí (zařízení upevněná na lodi B 63 B 27/00) [3]
-

## B 68 SEDLÁŘSTVÍ, ČALOUNICTVÍ

### B 68 B POSTROJE; ZAŘÍZENÍ S NIMI SPOJENÉ; BIČE A PODOBNĚ

---

- 1/00 Zařízení ve spojení s postrojem, pro zapřahání, uzdění, cvičení, krocení nebo uklidňování koní nebo jiných tažných zvířat (zařízení tohoto druhu spojená s tažnými postroji B 68 B 3/00; stájová zařízení A 01 K 1/00; zařízení tvořící součást vozidla B 62 C)
- 3/00 Tažné postroje; Tažné postroje spojené se zařízeními uvedenými ve skupině B 68 B 1/00
- 5/00 Podrobnosti nebo příslušenství (ozdoby A 44); Upevňovací zařízení pro uzdy, otěže, postroje a podobně (zařízení tvořící součást vozidla B 62 C)
- 7/00 Ochranná zařízení pro koně, např. pružné přívěsy (ochranné příkrývky B 68 C 5/00)
- 9/00 Zařízení zvláště uzpůsobené pro ukládání postrojů, jestliže se jich nepoužívá
- 11/00 Biče a podobně
- 99/00 Předměty neuvedené v jiných skupinách této podtřídy [8]
- 

### B 68 C SEDLA; TŘMENY

---

- 1/00 Vybavení sedel pro jízdní nebo tažná zvířata
- 3/00 Třmeny
- 5/00 Příkrývky pro zvířata při práci, např. pro ochranu
- 

### B 68 F VÝROBA PŘEDMĚTŮ Z KŮŽE, PLACHTOVINY NEBO PODOBNĚ

---

- 1/00 Výroba předmětů z kůže, plachtoviny nebo podobně (stroje nebo zařízení pro výrobu sedel B 68 F 3/00; výroba obuvi A 43 D; výroba a zpracování kůže obecně, štípání kůže, výroba hnacích a jiných řemenů C 14)
- 3/00 Stroje nebo zařízení zvláště uzpůsobené pro výrobu sedel (způsoby B 68 F 1/00)
- 

### B 68 G ZPŮSOBY, VYBAVENÍ NEBO STROJE PRO ČALOUNICKÉ PRÁCE; ČALOUNICTVÍ JINDE NEUVEDENÉ

#### Všeobecné schéma

SYPKÉ VÝPLŇOVÉ MATERIÁLY; JEJICH ZPRACOVÁNÍ; PRUŽNÉ PODLOŽKY ..... 1/00; 3/00; 5/00  
VÝROBA ČALOUNĚNÍ; VSAZOVÁNÍ PRUŽIN DO NĚHO ..... 7/00; 9/00  
HOTOVÉ ČALOUNĚNÍ; ČALOUNĚNÉ PANELY ..... 11/00; 13/00  
POMOCNÁ ZAŘÍZENÍ NEBO NÁŘADÍ ..... 15/00

---



- 1/00** Sypké výplňové materiály pro čalounictví (výroba materiálů, viz příslušné třídy)
- 3/00** Zpracování materiálů tak, aby byly obzvlášť vhodné jako čalounické výplně
- 5/00** Pružné čalounické polštáře (hotové čalounění B 68 G 11/00; vata, rouno, rohože nebo podobné výrobky s vláknitou strukturou, viz příslušné třídy)
- 7/00** Výroba čalounění (výroba čalouněných desek B 68 G 13/00; šicí stroje D 05 B)  
**7/05** . Krytí nebo obalování podložkových jader
- 9/00** Umísťování čalounických kroužků do kapes; Vsazování pružin do čalounění
- 11/00** Hotové čalounění v jiných třídách neuvedené
- 13/00** Čalouněné panely (zvláště upravené pro tlumení zvuku E 04 B, G 10 K)
- 15/00** Pomocná zařízení nebo nástroje speciálně pro čalounictví
- 99/00** Předměty nezahrnuté v jiných skupinách této podtřídy [9]
-

# MIKROSTRUKTURÁLNÍ TECHNOLOGIE; NANOTECHNOLOGIE

## B 81 MIKROSTRUKTURÁLNÍ TECHNOLOGIE [7]

### Poznámky

- (1) Tato třída zahrnuje mikrostrukturální zařízení nebo systémy včetně alespoň jednoho podstatného prvku nebo útvaru, který se vyznačuje svou velmi malou velikostí, typicky v rozsahu od  $10^{-4}$  až  $10^{-7}$  metru, to znamená, že jeho význačné rysy nelze ani v jednom rozměru rozpoznat bez použití optického mikroskopu. [7]
- (2) V této třídě se následující výrazy používají ve významu: [7]
- "mikrostrukturálními zařízeními" se rozumí: [7]
    - (i) mikromechanická zařízení zahrnující pohyblivé, pružné nebo deformovatelné prvky; [7] a
    - (ii) třírozměrné konstrukce bez pohyblivých, pružných nebo deformovatelných prvků, zahrnující mikroskopické útvary určené k zajišťování základní konstrukční funkce pro vzájemné působení se svým okolím na rozdíl od čistě elektronických nebo chemických funkcí, a to bez zřetele na to, zdali jsou tyto struktury kombinované s mikroelektronickými zařízeními nebo zdali jsou vytvořeny ze specifických materiálů; [7]
  - "mikrostrukturálními systémy" se rozumí: [7]
    - (i) systémy vzájemně spolupracujících mikrostrukturálních zařízení; [7] a
    - (ii) mikroelektrické mechanické nebo mikrooptické mechanické systémy, které na společném substrátu vytváří kombinaci specifických charakteristických rysů mikrostrukturálních zařízení a elektrických nebo optických součástí, např. pro řízení, analyzování nebo signalizaci činnosti mikrostrukturálních zařízení. [7]

## B 81 B MIKROSTRUKTURÁLNÍ ZAŘÍZENÍ NEBO SYSTÉMY, např. MIKROMECHANICKÁ ZAŘÍZENÍ (piezoelektrické, elektrostrikční nebo magnetostrikční prvky jako takové H 01 L 41/00) [7]

### Poznámky

- (1) Tato podtřída nezahrnuje: [7]
- čistě elektrické nebo elektronické přístroje jako takové, které jsou zahrnuty v sekci H, např. v podtřídě H 01 L; [7]
  - čistě optické přístroje jako takové, které jsou zahrnuty v podtřídě G 02 B nebo G 02 F; [7]
  - v podstatě dvojrozměrné struktury, např. vrstvené produkty, které jsou zahrnuty v podtřídě B 32 B; [7]
  - chemické nebo biologické struktury jako takové, které jsou zahrnuty v sekci C; [7]
  - struktury v atomovém měřítku vyrobené manipulací s jednotlivými atomy nebo molekulami, které jsou zahrnuty ve skupině B 82 B 1/00. [7]
- (2) Přístroje nebo systémy zařídované do této podtřídy se také zařídují do příslušných podtříd, jestliže jsou jejich strukturální nebo funkční znaky podstatné. [7]

- 
- 1/00 **Přístroje bez pohyblivých nebo pružných prvků, např. mikrokapilární přístroje [7]**
  - 3/00 **Přístroje obsahující pružné nebo deformovatelné prvky, např. obsahující elastické jazýčky nebo membrány (B 81 B 5/00 má přednost) [7]**
  - 5/00 **Přístroje obsahující prvky, které se pohybují vůči sobě navzájem, např. obsahující kluzné nebo rotační prvky [7]**
  - 7/00 **Mikrostrukturální systémy [7]**
-

**B 81 C POSTUPY NEBO ZAŘÍZENÍ SPECIÁLNĚ UPRAVENÉ PRO VÝROBU NEBO ZPRACOVÁNÍ MIKROSTRUKTURÁLNÍCH PŘÍSTROJŮ NEBO SYSTÉMŮ** (výroba mikrokapslí nebo mikrokuliček B 01 J 13/02; postupy nebo zařízení speciálně upravené pro výrobu nebo zpracování piezoelektrických, elektrostrikčních nebo magnetostrikčních prvků jako takové H 01 L 41/22) [7]

**Poznámka**

Tato podtřída nezahrnuje: [7]

- postupy nebo zařízení pro výrobu nebo zpracování čistě elektrických nebo elektronických přístrojů, které jsou zahrnuty v sekci H, např. ve skupině H 01 L 21/00; [7]
- postupy nebo zařízení pro manipulaci s jednotlivými atomy nebo molekulami, které jsou zahrnuty ve skupině B 82 B 3/00. [7]

- 
- 1/00 Výroba nebo zpracování přístrojů nebo systémů v nebo na substrátu** (B 81 C 3/00 má přednost) [7]
- 3/00 Montáž přístrojů nebo systémů z jednotlivě vyrobených součástí** [7]
- 5/00 Postupy nebo zařízení nezahrnuté ve skupinách B 81 C 1/00 nebo B 81 C 3/00** [7]
-

**B 82 NANOTECHNOLOGIE [7]**

**B 82 B NANOSTRUKTURY; JEJICH VÝROBA NEBO ZPRACOVÁNÍ [7]**

**Poznámky**

- (1) Tato třída nezahrnuje chemické nebo biologické struktury jako takové, které jsou kdekoli jinde, např. ve třídách C 08 nebo C 12. [7]
- (2) V této třídě se následující výrazy používají ve významu: [7]  
"Nanostrukturou" se rozumí atomově přesné uspořádání hmoty se speciálně tvarovanou konfigurací zahrnující alespoň jeden základní integrální prvek, který: [7]  
(i) je tvořený výlučně jen jedním atomem, jednou molekulou nebo extrémně limitovaným souborem atomů nebo molekul, přičemž tento soubor je jako celek nezjistitelný pomocí optického mikroskopu; [7] a  
(ii) byl během své výroby vytvořen individuální manipulací se svými atomy nebo molekulami jako diskrétními jednotkami. [7]
- (3) Nanostruktury se specializovanými charakteristickými znaky, které se bezprostředně týkají jejich velikosti, definované v poznámce (2) se zařídí do této podtřídy bez zřetele na postup jejich výroby. Nicméně, tyto struktury se v případech, kdy jsou jejich strukturální nebo funkční znaky podstatné, rovněž zařídí na příslušná místa. [7]

---

**1/00 Nanostruktury [7]**

**3/00 Výroba nebo zpracování nanostruktur [7]**

---

**B 99 PŘEDMĚTY V TÉTO SEKCI JINDE NEUVEDENÉ [8]****B 99 Z PŘEDMĚTY V TÉTO SEKCI JINDE NEUVEDENÉ [8]****Poznámka**

Tato podtřída zahrnuje předměty, které: [8]

(a) nejsou sice uvedeny, ale nejvíce se blíží předmětům v podtřídách této sekce obsaženým, [8] a

(b) nejsou explicitně zahrnuty v žádné podtřídě jiné sekce. [8]

---

**99/00 Předměty v této sekci jinde neuvedené [8]**

---