

Mezinárodní patentové třídění

Osmé vydání (2006)
Základní úroveň (Core level)

Svazek 2

Sekce D

Textil; Papír

Úřad průmyslového vlastnictví

ZÁKLADNÍ INFORMACE O REFORMĚ MPT

Osmé vydání Mezinárodního patentového třídění (2006) představuje jeho první publikaci po základní etapě reformy MPT, provedené v období let 1999 až 2005.

Během této reformy byly do Mezinárodního patentového třídění (dále MPT) zavedeny následující hlavní změny:

- (a) rozdělení MPT na dvě úrovně, základní úroveň (core level) a rozšířenou úroveň (advanced level), tak, aby lépe vyhovovalo potřebám různých skupin uživatelů;
- (b) zavedení odlišných metod revidování uvedených dvou úrovní MPT, a to tříletý revizní cyklus pro základní úroveň a průběžná revize pro rozšířenou úroveň;
- (c) přetřídění patentových dokumentů při každé revizi MPT podle příslušných změn základní a rozšířené úrovně;
- (d) zavedení doplňujících informací vysvětlujících nebo podrobněji objasňujících třídící znaky, jako například definic zatřídění, strukturních chemických vzorců a grafických znázornění, do elektronické úrovně MPT;
- (e) přehodnocení a případné zrevidování obecných zásad třídění a pravidel zatřídění.

Je žádoucí, aby úřady průmyslového vlastnictví zatřídily své zveřejňované patentové dokumenty buď v základní úrovni nebo v rozšířené úrovni. Základní úroveň představuje relativně nevelkou a neměnnou část osmého vydání MPT. Základní úroveň obsahuje kolem 20 000 znaků v hierarchicky vyšších úrovních MPT: sekce, třídy, podtřídy, hlavní skupiny a, v některých oblastech techniky, podskupiny s nízkým počtem teček. Revizní změny se do základní úrovně MPT zavádí s každým jeho novým vydáním. Základní úroveň MPT je určena pro zatřídění národních patentových sbírek obsahujících patentové dokumenty vydávané/zveřejňované malými a středně velkými úřady průmyslového vlastnictví.

Rozšířená úroveň zahrnuje základní úroveň a další podrobnější členění znaků základní úrovně. Rozšířená úroveň osmého vydání MPT obsahuje kolem 70 000 znaků. Revizní změny rozšířené úrovně se připravují ve zrychlené proceduře a průběžně se do této rozšířené úrovně zavádí. Rozšířená úroveň je určena pro zatřídění velkých patentových sbírek, které jsou součástí minimální dokumentace PCT a pro použití velkými patentovými úřady.

Podrobnější informace o reformě MPT obsahuje Návod k osmému vydání MPT (Svazek 5 této publikace), zejména pak odstavce 11 až 14, 29 až 33, 44 až 52 tohoto Návodu.

Tato tištěná publikace osmého vydání MPT (2006) obsahuje pouze základní úroveň MPT. Úplné osmé vydání zahrnující základní i rozšířenou úroveň MPT, jakož i shora uvedené doplňující údaje, je, v elektronické formě, dostupné na internetu na webové stránce WIPO IPC Web site (www.wipo.int/classification/ipc).

INFORMACE PRO UŽIVATELE

1. Jako součást Mezinárodního patentového třídění (MPT) se vydává Návod k MPT (Díl 5 této publikace), který objasňuje uspořádání, užití znaků, obecné zásady, pravidla a aplikaci MPT.
2. Ve snaze pomoci uživateli je text třídění uzpůsoben tak, aby poskytoval některé informace týkající se druhu změn v něm provedených oproti předchozím vydáním.
3. V tomto vydání třídění byla použita následující označení:
 - (a) Text psaný kurzívou znamená, že příslušný záznam je vzhledem k sedmému vydání buď:
 - (i) nový, nebo
 - (ii) byl změněný (ve znění nebo v hierarchické struktuře) tak, že došlo k ovlivnění rozsahu jedné nebo více skupin.

Za záznamem psaným kurzívou je v hranaté závorce uvedená arabská číslice 8 (viz odst. (b) dále).
 - (b) Arabská číslice v hranaté závorce (např. [4] nebo [7]) na konci záznamu označuje vydání třídění, v němž byl tento záznam vzhledem k předchozímu vydání buď:
 - (i) nový, nebo
 - (ii) změněný (ve znění nebo v hierarchické struktuře) tak, že došlo k ovlivnění rozsahu jedné nebo více skupin.
 - (c) Za jedním a tímž záznamem mohou být v hranatých závorkách uvedeny dvě nebo více arabských číslic (např. [4,7] nebo [2,4,6]).
 - (d) Znaky sedmého vydání, které nejsou v této publikaci třídění uvedeny, jsou buď součástí rozšířené úrovně osmého vydání nebo byly zrušeny. Informace týkající se těchto znaků jsou dostupné v internetové verzi osmého vydání (www.wipo.int/classification/ipc).

Sekce D - TEXTIL; PAPIR

OBSAH

Podsekke: **TEXTIL NEBO OHEBNÉ MATERIÁLY JINDE NEUVEDENÉ**

D 01	PŘÍRODNÍ NEBO CHEMICKÉ NITI NEBO VLÁKNA; PŘEDENÍ.....	7
D 01 B	Mechanické zpracování vláknitého nebo hedvábného materiálu za účelem získávání vláken nebo hedvábí např. pro předení.....	7
D 01 C	Chemické zpracování přírodního vláknitého nebo hedvábného materiálu za účelem získání vláken nebo hedvábí pro předení; Karbonizace hadrů za účelem opětného získání živočišných vláken.....	7
D 01 D	Mechanické způsoby nebo zařízení při výrobě chemického hedvábí, nití, vláken, žíní nebo pásků	8
D 01 F	Chemická část výroby chemického hedvábí, přízí, nití, žíní nebo pásků; Zařízení zvláště upravená pro výrobu uhlíkových vláken	9
D 01 G	Předběžné zpracování vláken, např. pro předení	10
D 01 H	Předení nebo skaní	11
D 02	PŘÍZE; MECHANICKÁ KONEČNÁ ÚPRAVA PŘÍZÍ NEBO LAN; SNOVÁNÍ.....	13
D 02 G	Kadeření nebo zvlňování vláken, hedvábí, nití nebo přízí; Příze nebo niti	13
D 02 H	Snování sekcionální, válové nebo vytváření nit'ového kříže	13
D 02 J	Úprava hedvábí, přízí, nití, kordů, lan a podobně	14
D 03	TKANÍ	15
D 03 C	Prošlupní ústrojí; Karty nebo vzornice; Vytloukání karet; Sestavování kartových vzornic	15
D 03 D	Tkaniny; Způsoby tkaní; Tkalcovské stavy	15
D 03 J	Pomocná zařízení pro tkalcovství; Tkalcovské pomůcky; Člunky	17
D 04	PALIČKOVÁNÍ; VÝROBA KRAJEK; PLETENÍ; PRÝMKOVÁNÍ; NETKANÉ TEXTILIE	18
D 04 B	Pletení	18
D 04 C	Paličkování nebo výroba krajek, včetně tylových nebo karbonovaných krajek; Paličkovací stroje; Paličkované stužky; Krajky	19
D 04 D	Prýmký; Stuhý; Tkanice nebo pásy jinde neuvedené	20
D 04 G	Výroba sítí vázáním vláknitého materiálu; Výroba vázaných kobereců nebo čalounů; Vázání jinde neuvedené	20
D 04 H	Výroba textilního zboží, např. z vláken nebo vláknitého materiálu; Zboží vyráběné těmito způsoby nebo zařízeními, např. plsti, netkané textilie; Vata.....	20
D 05	ŠITÍ; VYŠÍVÁNÍ; VŠÍVÁNÍ	22
D 05 B	Šití.....	22
D 05 C	Vyšívání; Všívání	25
D 06	ÚPRAVA TEXTILÍ A PODOBNĚ; PRANÍ; OHEBNÉ MATERIÁLY JINDE NEUVEDENÉ	26
D 06 B	Úprava textilních materiálů kapalinami, plyny nebo parami	26
D 06 C	Zušlechťování, upravování, napínání nebo dloužení plošných textilií	27
D 06 F	Praní, sušení, žehlení, lisování nebo skládání textilních výrobků.....	28

D 06 G	Mechanické nebo tlakové čištění koberců, rohoží, pytlů, usní nebo jiných kůží nebo textilních výrobků nebo tkanin; Obracení ohebných hadicových nebo jiných dutých výrobků naruby	31
D 06 H	Značkování, optická kontrola, sešívání nebo oddělování textilních materiálů	32
D 06 J	Plisování, řasení nebo vytlačování vzorů do textilních tkanin nebo oděvů	32
D 06 L	Bělení, např. optické zjasňování, chemické čištění nebo praní vláken, nití, přízí, textilií, peří nebo hotových výrobků z vláken; Bělení kůže nebo kožešin	32
D 06 M	Zpracování nití, vláken, přízí, textilií, peří nebo vláknitých výrobků z takových materiálů, pokud není jinde v třídě D 06 uvedeno	33
D 06 N	Obložení stěn, podlahové krytiny a podobně, např. linoleum, voskové plátno, umělá kůže, střešní lepenka skládající se z vláknitých roun pokrytých vrstvou makromolekulárního materiálu; Ohebný plošný materiál jinde neuvedený	34
D 06 P	Barvení nebo textilní tisk; Barvení kůže, kožešin nebo tuhých makromolekulárních látek v jakékoliv formě	35
D 06 Q	Zdobení textilií	36
D 07	PROVAZY; LANA A KABELY, KROMĚ ELEKTRICKÝCH	37
D 07 B	Provazy nebo lana, kabely obecně	37
Podsekce:	<u>PAPÍR</u>	
D 21	VÝROBA PAPÍRU; VÝROBA CELULÓZY	38
D 21 B	Vláknoviny nebo jejich mechanické zpracování	38
D 21 C	Výroba celulózy odstraněním necelulóзовých látek z materiálů obsahujících celulózu; Regenerace varných tekutin; Zařízení pro uvedené postupy	38
D 21 D	Úprava materiálu před vstupem do papírenského stroje; Postupy přidávání látek k vytvořenému pásu na papírenském stroji	39
D 21 F	Papírenské stroje; Způsoby výroby papíru na papírenských strojích	39
D 21 G	Kalandry; Příslušenství papírenských strojů	39
D 21 H	Složení buničiny; Její příprava neuvedená v D 21 C, D 21 D; Impregnace nebo povrchová úprava papíru; Úprava finálního papíru neuvedená ve třídě B 31 nebo v podtřídě D 21 G; Papír jinak neupravený	40
D 21 J	Vlákninové desky; Výroba předmětů ze suspenze celulóзовých vláken nebo papíroviny určené pro tvarování	41
D 99	PŘEDMĚTY V TÉTO SEKCI JINDE NEUVEDENÉ.....	42
D 99 Z	Předměty v této sekci jinde neuvedené	42

TEXTIL NEBO OHEBNÉ MATERIÁLY JINDE NEUVEDENÉ

D 01 PŘÍRODNÍ NEBO CHEMICKÉ NITI NEBO VLÁKNA; PŘEDENÍ (kovová vlákna B 21; vlákna nebo hedvábí ze změkčeného skla, minerálních látek nebo strusky C 03 B 37/00; příze D 02)

Poznámka

V této třídě se následující výrazy používají ve významu:

- "vlákno" je poměrně krátký podlouhlý útvar z přírodního nebo chemického materiálu;
- "hedvábí" je nekonečný nebo prakticky nekonečný podlouhlý útvar z přírodního nebo chemického materiálu;
- "příze" je celistvý soubor vláken vyrobený obvykle předem;
- "nit" je soubor přízí nebo hedvábí vyrobený obvykle kroucením nebo skaním.

D 01 B MECHANICKÉ ZPRACOVÁNÍ VLÁKNITÉHO NEBO HEDVÁBNÉHO MATERIÁLU ZA ÚČELEM ZÍSKÁVÁNÍ VLÁKEN NEBO HEDVÁBÍ např. PRO PŘEDENÍ (získávání surových azbestových vláken z rudy B 03 B; zařízení pro máčení D 01 C)

Poznámka

Při zatřídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 01.

Všeobecné schéma

ZPRACOVÁNÍ ROSTLINNÉHO MATERIÁLU

Mechanické získávání vláken z rostlinného materiálu	1/00
Vochlovací stroje	5/00

ZPRACOVÁNÍ ŽIVOČIŠNÝCH VLÁKEN

Odřepikování, praní	3/00
Získávání přírodního hedvábí	7/00

JINÉ ZPŮSOBY ZPRACOVÁNÍ	9/00
-------------------------------	------

1/00	Mechanické získávání vláken z rostlinného materiálu, např. semen, listů, stonků
3/00	Mechanické odstraňování nečistot z živočišných vláken (karbonizace hadrů za účelem opětového získání živočišných vláken D 01 C 5/00; odřepikovací zařízení tvořící součást nebo těsně spojené s mykacími nebo posukovacími stroji, např. válečky pro drcení řepků D 01 G) [2]
5/00	Vochle nebo vohlovací stroje (ruční vohle D 01 G 33/00)
7/00	Získávání přírodního hedvábí nebo vláken z přírodního hedvábí
9/00	Jiné mechanické zpracování přírodního vláknitého nebo hedvábneho materiálu za účelem získání vláken nebo hedvábí

D 01 C CHEMICKÉ ZPRACOVÁNÍ PŘÍRODNÍHO VLÁKNITÉHO NEBO HEDVÁBNÉHO MATERIÁLU ZA ÚČELEM ZÍSKÁNÍ VLÁKEN NEBO HEDVÁBÍ PRO PŘEDENÍ; KARBONIZACE HADRŮ ZA ÚČELEM OPĚTNÉHO ZÍSKÁNÍ ŽIVOČIŠNÝCH VLÁKEN

Poznámky

- (1) Při zatřídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 01.

D 01 C, D

- (2) Postupy, využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem:
- (i) uvolňování, oddělování nebo čištění předběžně existujících sloučenin nebo směsí, nebo
 - (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů
- se rovněž zatřídí do podtřídy C 12 S. [5]

-
- 1/00 **Zpracování rostlinných materiálů**
- 3/00 **Zpracování živočišného materiálu, např. chemické praní vlny** (získávání lanolinu nebo vlnního vosku C 11 B 11/00)
- 5/00 **Karbonizace hadrů za účelem opětného získání živočišných vláken** (chemické odstraňování rostlinných nečistot z nití nebo textilií z živočišných vláken D 06 M)
-

D 01 D MECHANICKÉ ZPŮSOBY NEBO ZAŘÍZENÍ PŘI VÝROBĚ CHEMICKÉHO HEDVÁBÍ, NITÍ, VLÁKEN, ŽÍNÍ NEBO PÁSKŮ

Poznámky

- (1) Při zatřídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 01.
- (2) Zařízení zvlášť upravená pro výrobu uhlíkových vláken se zatřídí do skupiny D 01 F 9/12. [5]

Všeobecné schéma

MECHANICKÉ ZPRACOVÁNÍ MATERIÁLŮ TVOŘÍCÍCH HEDVÁBÍ	1/00
VÝROBA CHEMICKÝCH VLÁKEN	
Postupy	5/00
Soupravy zvláknovacích trysek; tvorba hedvábí; sdružování čerstvě zvlákněného materiálu	4/00; 5/00; 7/00
Fyzikální zpracování během výroby	10/00
Ostatní postupy	11/00
KOMPLETNÍ VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ; SOUČÁSTI	13/00; 4/00, 7/00, 11/00

-
- 1/00 **Zpracování vláknotvorných nebo podobných materiálů** (zpracování plastů nebo látek v plastickém stavu obecně B 29)
- 4/00 **Soupravy zvláknovacích trysek; Jejich čištění** (D 01 D 5/00, D 01 D 5/28 mají přednost) [3]
- 5/00 **Výroba chemického hedvábí, nití a podobně**
- 5/06 . Způsoby zvláknování roztoků za mokra
 - 5/08 . Způsoby zvláknování taveniny
 - 5/088 . . Chlazení hedvábí, nití a podobně při výstupu ze zvláknovací trysky [3]
 - 5/12 . Způsoby zvláknování současně s dloužením (konečná úprava dloužením D 02 J 1/22)
 - 5/28 . při míšení různých zvláknovacích roztoků nebo taveniny v průběhu zvláknovací operace; Soupravy zvláknovacích trysek pro ni
 - 5/30 . . Sdružená vlákna; Soupravy zvláknovacích trysek pro ni [3]
 - 5/34 . . . Struktura jádro-obal; Soupravy zvláknovacích trysek pro ni [3]
- 7/00 **Družení čerstvě zvlákněného materiálu** (s udělováním zákrutu D 01 H)
- 10/00 **Fyzikální zpracování chemického hedvábí a podobně během výroby, tj. v plynulém pracovním chodu před sdružováním hedvábí** (konečná úprava D 02 J) [4]
- 11/00 **Ostatní znaky výroby**
- 13/00 **Kompletní zařízení na výrobu chemických vláken**
-

**D 01 F CHEMICKÁ ČÁST VÝROBY CHEMICKÉHO HEDVÁBÍ, PŘÍZÍ, NITÍ, ŽÍNÍ NEBO PÁSKŮ;
ZAŘÍZENÍ ZVLÁŠT' UPRAVENÁ PRO VÝROBU UHLÍKOVÝCH VLÁKEN [2]**

Poznámky

- (1) Při zařďování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 01.
 (2) Postupy využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem:
 (i) uvolňování, oddělování nebo čištění předběžně existujících sloučenin nebo směsí, nebo
 (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů
 se rovněž zařďují do podtřídy C 12 S. [5]

Všeobecné schéma

OBECNÉ POSTUPY	1/00
HEDVÁBÍ A JEHO VÝROBA	
Z celulózy nebo jejích derivátů; z proteinů	2/00; 4/00
Ze syntetických pryskyřic	6/00
Z ostatních látek	9/00
Vícesložková vlákna	8/00
DALŠÍ ZPRACOVÁNÍ; REGENERACE VÝCHOZÍHO MATERIÁLU	11/00; 13/00

- 1/00 Obecné postupy výroby chemického hedvábí a podobně**
 1/02 . Přidávání látek do zvláknovacího roztoku nebo do taveniny (přidávání látek k viskóze D 01 F 2/00)
 1/10 . . Jiná činidla pro modifikaci vlastností [2]
- 2/00 Chemické jednosložkové hedvábí a podobně z celulózy nebo derivátů celulózy; Jeho výroba [2]**
 2/24 . z derivátů celulózy [2]
- 4/00 Chemické jednosložkové hedvábí a podobně z proteinů; Jeho výroba [2]**
- 6/00 Chemické jednosložkové hedvábí a podobně ze syntetických polymerů; Jeho výroba [2]**

Poznámka

V této skupině se vyjadřuje procento pro stanovení hlavní složky v molárních procentech. [8].

- 6/02 . z homopolymerů získaných reakcemi probíhajícími pouze na nenasycených vazbách uhlík-uhlík [2]
 6/04 . . z polyolefinů [2]
 6/18 . . z polymerů nenasycených nitrilů, např. z polyakrylonitrilu, z polyvinylidenkyanidu [2]
 6/28 . z kopolymerů získaných reakcemi probíhajícími na nenasycených vazbách uhlík-uhlík [2]
 6/44 . ze směsí polymerů získaných pouze reakcemi na nenasycených vazbách uhlík-uhlík jako hlavní složkou
 s jinými polymery nebo nízkomolekulárními sloučeninami [2]
 6/46 . . z polyolefinů [2]
 6/58 . z produktů homopolykondenzace [2]
 6/60 . . z polyamidů (z polyaminokyselin nebo polypeptidů D 01 F 6/68) [2]
 6/62 . . z polyesterů [2]
 6/64 . . . z polykarbonátů [2]
 6/78 . z produktů kopolykondenzace [2]
 6/84 . . z kopolyesterů [2]
 6/88 . ze směsí produktů polykondenzace s jinými polymery nebo nízkomolekulárními sloučeninami, jako hlavní
 složky [2]
 6/92 . . z polyesterů [2]
- 8/00 Chemické hedvábí družené, tj. dvoj- nebo vícesložkové a podobně; Jeho výroba [2]**
 8/04 . ze syntetických polymerů [2]
 8/06 . . s nejméně jedním polyolefinem jako složkou [2]
 8/12 . . s nejméně jedním polyamidem jako složkou [2]
 8/14 . . s nejméně jedním polyesterem jako složkou [2]
- 9/00 Chemické hedvábí a podobně z jiných látek; Jeho výroba; Zařízení zvlášt' upravená pro výrobu
 uhlíkových vláken [5]**

D 01 F, G

- 9/08 . z anorganických látek (z tekutého skla, tekutých minerálních látek nebo strusky C 03 B 37/00; rozžhavená tělesa F 21 H, H 01 K 1/00, H 01 K 3/00) [2]
- 9/12 . . Uhlíková vlákna; Zařízení zvlášť upravená pro jejich výrobu [2,5]
- 9/14 . . . rozkladem organického hedvábí [2,5]
- 9/145 ze smoly nebo destilačních zbytků [5]
- 11/00 **Další chemické zpracování chemického hedvábí a podobně během výroby** (konečná úprava D 06 M) [2]
- 13/00 **Regenerace výchozích látek, odpadu nebo rozpouštědel při výrobě chemického hedvábí a podobně** [2]
-

D 01 G PŘEDBĚŽNÉ ZPRACOVÁNÍ VLÁKEN, NAPŘ. PRO PŘEDENÍ (navíjení nebo odvíjení, vedení nebo řízení stůček, roun, pramenů nebo přástů obecně, přádní konve, ukládání do přádních nebo pramenových konví B 65 H; příprava vláken pro výrobu papíru D 21)

Poznámka

Při zatřídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 01.

Všeobecné schéma

POSTUPY PŘED MYKÁNÍM; PŘÍSLUŠNÉ STROJE

- Rozvolňování balíků vláken; sjednocování a třídění vláken; čechrání nebo čištění vláken..... 7/00; 5/00; 9/00
- Dělení nekonečného hedvábí; zdrsňování vláken..... 1/00; 3/00
- Získávání vláken pro opětné použití rozvlákňováním materiálů obsahujících vlákna 11/00
- Míšení vláken nebo míšení vláken s nevláknitými materiály 13/00

MYKÁNÍ NEBO NÁSLEDNÉ POSTUPY; PŘÍSLUŠNÉ STROJE

- Privádění nebo vedení vláken ke strojům; stůčkování; navíjení stůček; maštění vláken 23/00; 25/00; 27/00; 29/00
- Mykání a drcení tvrdých nečistot, česání 15/00; 19/00

ZATĚŽOVÁNÍ PŘÍRODNÍHO HEDVÁBÍ; ZPRACOVÁNÍ KOUDELE..... 17/00; 35/00

- Kombinace strojů nebo způsobů pro kontinuální zpracování..... 21/00
- Varovné nebo bezpečnostní zařízení 31/00
- Ruční nástroje na zpracování vláken 33/00

OSTATNÍ ZPŮSOBY PŘEDBĚŽNÉHO ZPRACOVÁNÍ..... 37/00

- 1/00 **Dělení nekonečného hedvábí nebo dlouhých vláken, např. staplování** (průtažná ústrojí, skací ústrojí D 01 H)
- 3/00 **Zdrsňování vláken**
- 5/00 **Ojednocování, např. třídění vláken** (ojednocování vláken rozdílných délek na strojích pro zatěžování hedvábí D 01 G 17/00; na česacích strojích D 01 G 19/00)
- 7/00 **Rozvolňování balíků vláken**
- 9/00 **Čechrání nebo čištění vláken, např. potěrání bavlny** (potěrání lnu nebo podobných vláken D 01 B; výroba buničité vaty na papírenských strojích D 21 F 11/00)
- 11/00 **Rozvlákňování materiálů obsahujících vlákna za účelem získání vláken pro opětné použití** (mechanické zpracování hadrů pro výrobu papíru D 21 B)
- 13/00 **Míšení, např. míšení vláken; Míšení nevláknitých materiálů s vlákny** (míšení vláken kombinované s ostatními pracovními postupy, např. rozvolňování balíků nebo rozvolňování vláken, viz příslušné skupiny pro tyto pracovní postupy)
- 15/00 **Mykací stroje nebo příslušenství; Mykací povlaky; Zařízení pro drcení nebo odstraňování tvrdých nečistot, spojená s mykacími stroji nebo stroji pro předběžné zpracování** (odřepikovací zařízení nebo stroje pracující nezávisle D 01 B)
- 17/00 **Stroje pro zatěžování hedvábí**

19/00	Česací stroje
21/00	Kombinace strojů, zařízení nebo pracovních postupů, např. pro plynulé zpracování (D 01 G 1/00, D 01 G 9/00, D 01 G 15/00 mají přednost)
23/00	Přívádění vláken ke strojům; Doprava vláken mezi stroji (D 01 G 21/00 má přednost; podávání na mykacích strojích D 01 G 15/00)
25/00	Stůčkovací zařízení, které není nedílnou součástí výše uvedených strojů (ústrojí na tvorbu rovna nekonečných vláken pro netkané textilie D 04 H)
27/00	Zařízení pro navíjení stůček nebo pramenů, např. pro výrobky bavlnářských potěracích strojů, jutařských mykacích strojů nebo vlnářských vochlíčkových posukovacích strojů (gill-boxy)
29/00	Zařízení pro maštění vláken, např. ve vochlíčkových posukovacích strojích (gill-boxech) (pracovní postupy zahrnující použití zvláštních mazadel D 06 M 15/00)
31/00	Signalizační nebo bezpečnostní zařízení, např. automatické detektory chyb, zarážky (bezpečnostní zařízení obecného použití F 16 P; indikační zařízení obecného použití G 08 B)
33/00	Ruční nástroje pro zpracování vláken
35/00	Zpracování koudele
37/00	Ostatní postupy předběžného zpracování

D 01 H PŘEDENÍ NEBO SKANÍ (odvíjení, dopravování, navíjení nebo svinování vláknitého materiálu, které není bezprostředně spojeno s předemím nebo skaním B 65 H; jádra, tvořiče, podpěry nebo držáky pro svinutý nebo navinutý materiál, např. cívky B 65 H; skaní koudele D 01 G 35/00; kadeření nebo zvlňování vláken, hedvábí nebo přízí D 02 G 1/00; výroba žinilky D 03 D, D 04 D 3/00; zkoušení přízí, prástů, pramenů, vláken nebo pavučin G 01)

Poznámka

Při zatřídování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 01.

Všeobecné schéma

DOPŘÁDACÍ NEBO SKACÍ STROJE

S plynulým navíjením; s přerušovaným navíjením	1/00; 3/00
Dopřádání s otevřeným koncem	4/00
Posukovací stroje nebo zařízení	5/00
Zařízení pro dopřádání nebo skaní	7/00

SPOLEČNÉ KONSTRUKČNÍ ZNAKY, SOUČÁSTI NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ

Výměna cívek; zachycování nebo odstraňování prachu nebo odletků	9/00; 11/00
Ostatní konstrukční znaky, součásti nebo příslušenství	13/00
Navazovací ústrojí; ruční nástroje	15/00; 17/00

Druhy nebo typy dopřadacích nebo skacích strojů; Posukovací stroje nebo zařízení; Ústrojí pro udělování zákrutů

1/00	Dopřadací nebo skací stroje, kde je výrobek plynule navíjen (stroje pro dopřádání s otevřeným koncem D 01 H 4/00) [5]
3/00	Dopřadací nebo skací stroje, kde je výrobek navíjen přerušovaně, např. selfactory
4/00	Stroje pro spřádání s otevřeným koncem nebo zařízení pro udělování zákrutu nezávisle se pohybujícím vláknům odděleným z pramene; Prohozní zařízení; Opřádání nekonečného jádra z příze technikou spřádání s otevřeným koncem (zařízení prstenců a běžců D 01 H 7/02) [5]

D 01 H

Poznámka

V této skupině výraz "spřádání s otevřeným koncem" zahrnuje takové výrazy jako "převěšované předení", "rotorové spřádání", "frikční spřádání", ale nezahrnuje výraz "spřádání nepravým zákrutem". [5]

- 5/00 Průtažné stroje nebo zařízení** (zařízení, při kterém je průtah závislý na lineárním pohybu navíjecích vřeten, např. v selfaktorech, D 01 H 3/00; zařízení pro česání a orientování vláken pro stroje pro předení s otevřeným koncem D 01 H 4/00; pojezdová uspořádání pro vodiče pramenů, přástů nebo příze, použitelné pouze pro předení, skaní, zkrucování nebo kadeření D 01 H 13/00)
- 7/00 Zařízení pro spřádání nebo skaní** (pro spřádání s otevřeným koncem D 01 H 4/00) [5]
- 7/02 . pro udělování trvalého zákrutu
- 7/52 . . Zařízení prstenců a běžců

Společné konstrukční znaky, součásti nebo příslušenství doprředacích či skacích strojů různých druhů nebo typů

(průtažná ústrojí D 01 H 5/00; ústrojí pro udělování zákrutů D 01 H 7/00)

- 9/00 Zařízení pro výměnu nebo smekání cívek, jader, konví nebo hotových přízových návínů v odvíjecích nebo navíjecích místech** (zařízení pro navíjení vláknitého materiálu obecně B 65 H)
- 9/02 . pro smekání hotových návínů a výměnu cívek, jader nebo konví na strojích tvořících náviny; Doprava materiálu mezi plnými a prázdnými navíjecími elementy
- 11/00 Zařízení pro zachycování nebo odstraňování prachu, odletků a podobně** (čištění běžícího povrchu ve spřádacích strojích pro předení s otevřeným koncem D 01 H 4/00; oddělování obecně B 01 D; čištění obecně B 08 B; klimatizace F 24 F, např. filtrací F 24 F 3/16) [5]
- 13/00 Ostatní společné konstrukční znaky, součásti nebo příslušenství** (pro předení s otevřeným koncem D 01 H 4/00) [5]
- 13/14 . Signalizační nebo bezpečnostní zařízení, např. automatické detektory vad, zarážky (signalizační nebo bezpečnostní zařízení pro vláknitý materiál, které není bezprostředně spojeno s doprředacími nebo podobnými stroji B 65 H; bezpečnostní zařízení obecného použití F 16 P; indikátory obecného použití G 08 B)
- 15/00 Navazovací zařízení** (pro spřádací stroje pro předení s otevřeným koncem D 01 H 4/00; na strojích pro výrobu textilií, viz příslušné podtřídy) [5]
- 15/007 . pro dvouzákrutový skací stroj [5]
- 17/00 Ruční nástroje** (zařízení pro manipulaci s dutinkami D 01 H 9/02)
-

D 02 PŘÍZE; MECHANICKÁ KONEČNÁ ÚPRAVA PŘÍZÍ NEBO LAN; SNOVÁNÍ

Poznámka

V této třídě se následující výrazy používají ve významu:

- "vlákno" je poměrně krátký podlouhlý útvar z přírodního nebo chemického materiálu;
- "hedvábí" je nekonečný nebo prakticky nekonečný podlouhlý útvar z přírodního nebo chemického materiálu;
- "příze" je celistvý soubor vláken vyrobený obvykle předemím;
- "nit" je soubor přízí nebo hedvábí vyrobený obvykle kroucením nebo skaním.

D 02 G KADERĚNÍ NEBO ZVLŇOVÁNÍ VLÁKEN, HEDVÁBÍ, NITÍ NEBO PŘÍZÍ; PŘÍZE NEBO NITI

Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 02.

-
- 1/00 Výroba tvarovaných vláken, hedvábí, přízí nebo nití a udělování jim takovéto skryté vlastnosti (příze samy o sobě D 02 G 3/00; během tvoření chemického hedvábí, nití a podobně D 01 D 5/00; obecná hlediska chemického zpracování D 06 M)**
- 1/02 . skaním, fixováním zákrutu a rozkrucováním, tj. udělováním nepravého zákrutu
- 1/04 . . Zařídění pro udělování nepravého zákrutu
- 1/10 . používáním ostří nožů, např. ohřátých ostří nožů při tvarování přes hranu
- 1/12 . používáním pēchovacích komor
- 1/14 . používáním drážkových válečků nebo elementů typu ozubených kol
- 1/16 . používáním proudu vířivých plynů, např. vzduchu, páry
- 1/18 . míšením vláken, hedvábí nebo přízí, majících různou sráživost
- 1/20 . Kombinace dvou nebo více shora uvedených pracovních postupů nebo zařízení; Dodatečné zpracování pro fixaci tvaru
- 3/00 Příze nebo niti, např. efektní příze; Pracovní postupy nebo zařízení pro jejich výrobu, které nejsou jinde uvedeny (pro výrobu tvarovaných vláken D 02 G 1/00)**
- 3/02 . Příze nebo niti charakterizované materiálem nebo materiály, z nichž jsou vyrobeny
- 3/04 . . Směšové nebo jiné příze nebo niti obsahující složky vyrobené z různých materiálů
- 3/12 . . Niti obsahující kovová vlákna nebo pásy
- 3/22 . Příze nebo niti charakterizované konstrukčními znaky
- 3/24 . . Objemové příze nebo niti, např. vyrobené ze střiže s různými relaxačními vlastnostmi
- 3/26 . . závislými na počtu nebo smyslu zákrutu
- 3/34 . . Příze nebo niti s nopky, spirálami, smyčkami, chomáčky nebo jinými nestejnomyernými nebo dekorativními efekty, tj. efektní příze
- 3/36 . . Příze nebo niti s jádrem nebo povlečené příze nebo niti (pružné příze nebo niti D 02 G 3/22)
- 3/38 . . Niti, v nichž vlákna, hedvábí nebo příze jsou ovinuty jinými přízemi nebo hedvábím (zahrnující nekonečné cívky osnovy s vlákny při užití techniky předemím s otevřeným koncem D 01 H 4/00)
- 3/44 . Příze nebo niti charakterizované účelem, pro který jsou určeny
- 3/48 . . Pneumatikové kordy

D 02 H SNOVÁNÍ SEKCIONÁLNÍ, VÁLOVÉ NEBO VYTVÁŘENÍ NIŤOVÉHO KŘÍŽE

Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 02.

Všeobecné schéma

CÍVEČNICE.....	1/00
SNOVÁNÍ SEKCIONÁLNÍ; VÁLOVÉ; KOMBINACE	
SNOVÁNÍ SEKCIONÁLNÍHO A VÁLOVÉHO.....	3/00; 5/00; 7/00

D 02 H, J

VYTVÁŘENÍ NIŤOVÉHO KŘÍŽE.....	9/00
OSTATNÍ STROJE A POSTUPY	11/00
SOUČÁSTI STROJŮ	13/00

1/00	Cívečnice, tj. zařízení pro dodávání většího počtu jednotlivých nití
3/00	Snovací stroje sekcionální
5/00	Snovací stroje válcové
7/00	Kombinované snovací stroje sekcionální a válcové
9/00	Nabírání kříže
11/00	Způsoby nebo zařízení pro ty ve skupinách D 01 H 1/00 až D 01 H 9/00, např. pro čištění osnovy
13/00	Součásti strojů ostatních skupin této podtřídy

D 02 J ÚPRAVA HEDVÁBÍ, PŘÍZÍ, NITÍ, KORDŮ, LAN A PODOBNĚ (tvarování D 02 G; úprava kapalinami, plyny nebo parami D 06 B; úprava přízí na osnovním válu nebo v pásnu jinak než roztoky D 06 C; chemické prostředky, viz D 06 L, D 06 M, D 06 P, D 06 Q; zařízení pro úpravu lan D 07 B)

Poznámka

Při zařďování je třeba zohlednit poznámku uvedenou za názvem třídy D 02.

Všeobecné schéma

MODIFIKACE STRUKTURY, TVARU NEBO POVRCHU.....	1/00, 3/00
ODSTRAŇOVÁNÍ CIZORODÝCH TĚLES.....	7/00
KOMBINACE POSTUPŮ NEUVEDENÉ V JEDNÉ URČITÉ SKUPINĚ	11/00
POSTUPY OHŘEVU NEBO CHLAZENÍ NESPECIFIKOVANÉ V DŘÍVE UVEDENÝCH POSTUPECH.....	13/00

1/00	Modifikace struktury nebo vlastností vyplývajících ze zvláštní struktury; Modifikace, zachování nebo navrácení fyzikální formy nebo tvaru příčného řezu, např. použitím razníků nebo ždímacích válečků (pouhá povrchová modifikace D 02 J 3/00; kadeřením, zvlněním D 02 G)
1/22	. Dloužení nebo napínání, srážení nebo uvolňování, např. použitím zařízení s nadměrným nebo nedostatečným přívodem, nebo zamezení dloužení (zvláknění současně s dloužením D 01 D 5/12)
3/00	Modifikace povrchu
7/00	Čištění, např. odstraňování prachu, volných vláken, zuhelnatělých konců (ve spojení s postřihováním, opalováním nebo odstraňováním vyčnívajících konců D 02 J 3/00)
11/00	V jedné ze skupin D 02 J 1/00 až D 02 J 7/00 nezahrnuté kombinace způsobů uvedených v těchto skupinách; Zařízení pro takové kombinace způsobů
13/00	Ohřev nebo chlazení přízí, nití, kordů, lan a podobně, kteréžto operace nejsou specifikovány v žádném dřívě uvedeném pracovním postupu (ohřev, chlazení nebo sušení během předení nebo skaní D 01 H; sušení přízí a podobně obecně F 26 B)

D 03 TKANÍ

D 03 C PROŠLUPNÍ ÚSTROJÍ; KARTY NEBO VZORNICE; VYTLOUKÁNÍ KARET; SESTAVOVÁNÍ KARTOVÝCH VZORNIC

Všeobecné schéma

PROŠLUPNÍ ÚSTROJÍ

Listové stroje; žakárové stroje; vačková a jiná přímo působící ústrojí	1/00; 3/00; 5/00
Nitěnky	9/00
Zařízení na tvoření prošlupu v kraji tkaniny, které není součástí hlavního prošlupního ústrojí	11/00
Ostatní prošlupní ústrojí	7/00, 13/00
KARTY NEBO KARTOVÉ VZORNICE; VYTLOUKÁNÍ KARET; ZPŮSOBY NEBO ZAŘÍZENÍ NA ÚPRAVU VZORŮ	15/00; 17/00; 19/00

1/00	Listové stroje
3/00	Žakárové stroje (řízení žakárového stroje snímáním vzoru D 03 C 17/00; pro skřipcové axminsterové stavy D 03 D 39/00)
5/00	Vačková nebo jiná ústrojí přímo působící na tvoření prošlupu, tj. ovládací listové rámy bez dalšího zdroje energie
7/00	Perlinková a podobná prošlupní ústrojí
9/00	Nitěnky; Listy (pro tvoření perlinkových vazeb D 03 C 7/00)
11/00	Zařízení pro tvoření prošlupu v kraji tkaniny, které není součástí hlavního prošlupního ústrojí (žakárové stroje pro vazbu krajů tkanin D 03 C 3/00; zařízení pro tvoření perlinkového kraje D 03 C 7/00)
13/00	Prošlupní ústrojí jinde neuvedené
15/00	Karty nebo kartové vzornice
17/00	Zařízení na vytloukání karet (klávesovým způsobem G 06 K)
19/00	Způsoby nebo zařízení týkající se navrhování nebo výroby vzorů, neuvedené v jiných skupinách této podtřídy

D 03 D TKANINY; ZPŮSOBY TKANÍ; TKALCOVSKÉ STAVY

Poznámky

- (1) Jedná-li se o postupy, které zahrnují jak tkání, tak i konečné kroky, a jedná-li se o hotové tkaniny, má před touto podtřídu přednost třída D 06.
- (2) Způsob tkání je dán skupinou označující tkaninu, pokud způsob není charakterizován spíše chodem příslušného tkalcovského stavu než výrobou příslušné tkaniny. V tomto případě je způsob dán skupinou označující tkalcovský stav.
- (3) V této podtřídě se v případě pochybnosti o tom, který ze základních prvků vynálezu je ten nejdůležitější (obvykle to bývá ten nejvíce omezující), mají brát v úvahu ty skupiny, které označují tkaniny, v takovém pořadí, ve kterém se vyskytují na každé úrovni třídění s výjimkou, že skupiny označující vlasové tkaniny mají přednost před skupinami označujícími jiné tkaniny.

Všeobecné schéma

TKANINY A PŘÍSLUŠNÉ ZPŮSOBY TKANÍ

Charakterizované: konstrukcí příze nebo materiálu; jejich tvarem; poddajností; pružností	15/00; 3/00; 7/00; 17/00
---	--------------------------

D 03 D

Druhy tkanin	
prolamované tkaniny; vlasové tkaniny; gázové nebo	
perlinkové tkaniny; protkávané tkaniny	9/00; 27/00; 19/00; 21/00
se zvláštním uspořádáním osnovních nebo útkových nití; vícevrstvé tkaniny	
jinde neuvedené	13/00; 11/00
pro specifikované výrobky	1/00
ostatní druhy	25/00
Kraje	5/00, 47/00
Obecné způsoby tkaní, které nejsou typické pro výrobu ani pro použití určitého druhu stavu	23/00
TKALCOVSKÉ STAVY A PŘÍSLUŠNÉ ZPŮSOBY TKANÍ	
Ruční stavy	29/00
Charakterizované druhem tkaného zboží: stavy na protkávané	
zboží imitující ozdobné výšivky; stavy na úzké zboží; na výrobu	
vlasových tkanin; ostatní druhy na výrobu ostatních druhů tkanin	31/00; 35/00; 39/00; 41/00
Charakterizované z hlediska konstrukce: kruhové stavy;	
s člunkovou záměnou; se samočinnou výměnou útku; bezčlunkové stavy	37/00; 43/00; 45/00; 47/00
Sdružené stavy	33/00
Podrobnosti a konstrukční znaky obecně	49/00
Pohon; spouštění, zastavování stavu	51/00

Tkaniny; Způsoby tkaní, které nejsou vlastní tkalcovským stavům dané konstrukce

1/00	Tkaniny určené ke zhotovení specifických výrobků
1/02	. Nafukovací tkaniny
1/04	. Pytlivé nebo brašnové tkaniny
1/06	. Závěsové záclonové lemovky
1/08	. Žaluziové pásy (žaluziové pásy pouze pro benátské žaluzie E 06 B 9/38)
3/00	Tkaniny vyznačující se svým tvarem
5/00	Kraje
7/00	Pružné tkaniny, tj. tkaniny, které se zotavují z namáhání tlakem
9/00	Prolamované tkaniny (žaluziové pásy D 03 D 1/08)
11/00	Dvojité nebo vícevrstvé tkaniny jinde neuvedené
13/00	Tkaniny vyznačující se zvláštním uspořádáním osnovních nebo útkových nití, např. s nerovnými útkovými nitěmi, s úhlopříčnou osnovou nebo útkem
15/00	Tkaniny vyznačující se materiálovým složením nebo konstrukcí příze nebo jiných použitých osnovních nebo útkových prvků
15/02	. osnovní nebo útkové prvky jsou z tuhého materiálu, např. drátu, rákosu, dřeva
15/04	. tkané tak, aby se mohl uplatnit tvar nebo efekt, vytvořený odlišnou srážlivostí
15/06	. používající pomocných nití, tj. nití, které se po tkaní odstraní
15/08	. používající roztažných nebo elastických nití (tkaniny, jejichž elastické nebo roztažné vlastnosti vyplývají ze způsobu tkaní D 03 D 17/00)
15/10	. používající nití s vysokým nebo nízkým koeficientem tření
15/12	. používající nití odolných vůči teplu nebo ohni
17/00	Tkaniny, jimž je dodána pružnost nebo roztažnost způsobem tkaní (vyráběné použitím elastických nití D 03 D 15/08)
19/00	Gázové nebo perlinkové tkaniny
21/00	Protkávané tkaniny
23/00	Obecné způsoby tkaní, které nejsou typické pro výrobu určité tkaniny nebo pro použití nějakého zvláštního stavu; Vazby dříve neuvedené v žádné jiné samostatné skupině

- 25/00 Tkaniny dříve neuvedené
27/00 Vlasové tkaniny

Tkalcovské stavy; Způsoby tkaní vyznačující se chodem určitého tkalcovského stavu

- 29/00 Ruční tkalcovské stavy
- 31/00 Stavy na protkávané tkaniny nebo jiné tkalcovské stavy pro vytváření napodobenin výšivek na textiliích
- 33/00 Sdružené tkalcovské stavy, tj. dva nebo více tkalcovských stavů seskupených dohromady bez ohledu na to, zda mají společný mechanismus, či nikoliv (D 03 D 35/00 má přednost)
- 35/00 Stuhařské tkalcovské stavy, tj. stavy pro tkaní stuh nebo jiných úzkých tkanin (D 03 D 47/00 má přednost)
- 37/00 Kruhové stavy (stavy pro tkaní oddělených tkanin uspořádaných do kruhu nebo mnohoúhelníku D 03 D 33/00)
- 39/00 Stavy na vlasové tkaniny
- 41/00 Stavy dříve neuvedené, např. pro tkaní žinilkové příze; Zvláštnosti těchto stavů
- 43/00 Stavy s člunkovou záměnou
- 45/00 Stavy se samočinnou výměnou útku (samočinná výměna u stuhových stavů D 03 D 35/00; u kruhových stavů D 03 D 37/00; soukání útku na stavu D 03 J 1/00)
- 47/00 Stavy, u nichž celá zásoba útku neprochází prošlupem, např. bezčlunkové stavy, skřípcové stavy, bezcívkové stavy (kruhové stavy D 03 D 37/00)
- 47/28 . u nichž je útek vrhán do prošlupu
- 47/34 . Ovládání útku mezi jeho hlavní zásobou a útkovým zanášecím ústrojím
- 47/36 . . Odměřování a stříhání útku
- 49/00 Podrobnosti nebo konstrukční prvky, které nejsou příznačné pro stavy těchto jednotlivých typů (rozpínky D 03 J 1/00)
- 49/04 . Kontrola napětí osnovy nebo tkaniny (stříhání útku na stavech se samočinnou výměnou útku D 03 D 45/00; zarážka s odklopným paprskem D 03 D 51/18; konstrukce osnovního válu D 02 H)
- 51/00 Zařízení pro pohon, spouštění nebo zastavování stavu; Samočinné zarážky
- 51/18 . Samočinné zarážky

D 03 J POMOCNÁ ZAŘÍZENÍ PRO TKALCOVSTVÍ; TKALCOVSKÉ POMŮCKY; ČLUNKY

- 1/00 Pomocná zařízení, spojená nebo sdružená s tkalcovskými stavy (řezání vlasu na tkalcovském stavu D 03 D 39/00)
- 3/00 Tkalcovské pomůcky, např. uzlovače
- 5/00 Člunky (protkávací člunky D 03 D 31/00; člunky pro stuhové tkalcovské stavy D 03 D 35/00; člunky pro kruhové stavy D 03 D 37/00; krajové člunky D 03 D 47/00)

D 04 B

D 04 PALIČKOVÁNÍ; VÝROBA KRAJEK; PLETENÍ; PRÝMKOVÁNÍ; NETKANÉ TEXTILIE

D 04 B PLETENÍ

Poznámky

- (1) Do této podtřídy se pletené zboží, tj. pleteniny, pletené výrobky, zařídí pouze tehdy, mají-li strukturální rysy zajímavé z hlediska pletení.
- (2) Do jednotlivých skupin, určených v této podtřídě pro stroje, zařízení, ústrojí a nářadí, náleží postupy typické pro jejich použití, případně na nich závislé, jakož i výrobky, které jsou výsledkem uvedených postupů.

Všeobecné schéma

ZÁTAŽNÉ PLETENÍ A ZÁTAŽNÉ PLETACÍ STROJE

Obecné postupy a pleteniny	1/00
Ruční nástroje nebo nářadí; pletací zařízení nebo stroje pro domácnost	3/00; 5/00, 7/00
Ploché pletací stroje:	
s jednotlivě pohyblivými jehlami; s pevnými jehlami	7/00; 11/00
Okrouhlé pletací stroje:	
s jednotlivě pohyblivými jehlami; s pevnými háčkovými jehlami	9/00; 13/00
Součástky nebo pomocná zařízení zamontovaná ve strojích	15/00, 35/00
OSNOVNÍ PLETENÍ A OSNOVNÍ PLETACÍ STROJE	
Obecné postupy a pleteniny	21/00
Stroje	
ploché stroje; ostatní druhy	23/00; 25/00
součástky nebo pomocná zařízení zamontovaná ve strojích	27/00, 35/00
PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ PRO POUŽITÍ SPOLU S PLETACÍMI STROJI	37/00
HÁČKOVÁNÍ A HÁČKOVACÍ STROJE	
Postupy; nástroje nebo nářadí	31/00; 33/00
Součástky nebo pomocná zařízení zamontovaná v zařízeních	35/00
VYSPRAVOVÁNÍ; PÁRÁNÍ	17/00; 19/00
POSTUPY A PLETACÍ STROJE JINDE NEUVEDENÉ	39/00

Zátažné zařízení; Stroje pro zátažné pletení

1/00	Postupy zátažného pletení pro výrobu pletenin nebo pletených výrobků, nezávislé na použití určitých strojů; Pleteniny nebo pletené výrobky vymezené těmito postupy
1/02	. Plyšové pleteniny nebo pletené výrobky s podobným charakterem povrchu
1/06	. Neparatelné pleteniny nebo pletené výrobky
1/10	. Vzorované pleteniny nebo pletené výrobky
1/14	. Jiné pleteniny nebo pletené výrobky vyznačující se především použitím určitých nit'ových materiálů
1/22	. speciálně přizpůsobené pro pletení zboží určitého tvaru
3/00	Nástroje nebo nářadí pro ruční pletení
5/00	Pletací zařízení nebo stroje bez jehel pro domácnost (s jehlami D 04 B 7/00)
7/00	Ploché pletací stroje s jednotlivě pohyblivými jehlami (kotonové stroje s pevnými jehlami D 04 B 11/00)
9/00	Okrouhlé pletací stroje s jednotlivě pohyblivými jehlami (s pevnými háčkovými jehlami D 04 B 13/00)
11/00	Kotonové stroje s pevnými jehlami (ploché pletací stroje s jednotlivě pohyblivými jehlami D 04 B 7/00)
13/00	Okrouhlé pletací stroje s pevnými háčkovými jehlami, např. anglické stávky (s jednotlivě pohyblivými jehlami D 04 B 9/00)

- 15/00 **Součástky zátažných pletacích strojů nebo pomocná zařízení v nich zamontovaná, týkající se výhradně strojů tohoto druhu** (součástky nebo pomocná zařízení takto nevymezená D 04 B 35/00)
- 15/38 . Zařízení na podávání, přivádění nebo vedení nití k jehlám
- 15/66 . Zařízení určující nebo řídicí vzory

Vyspravování nebo páření tkanin

- 17/00 **Vyspravování pletenin pletacími postupy**
- 19/00 **Páření pletenin**

Osnovní pletení; Stroje pro osnovní pletení

- 21/00 **Postupy osnovního pletení pro výrobu pletenin nebo pletených výrobků, nezávislé na použití určitých strojů; Pleteniny nebo pletené výrobky vymezené těmito postupy**
- 21/14 . Pleteniny charakteristické tím, že jsou do nich pletením zapracovány nitě, rouno nebo textilie v jedné nebo ve více vrstvách, případně zpevňovací, vazné nebo ozdobné nitě; Pleteniny obsahující drobné přídavné prvky, např. za účelem zdobení (plyšové pleteniny D 04 B 21/00; netkané textilie samy o sobě D 04 H)
- 23/00 **Ploché osnovní pletací stroje**
- 25/00 **Osnovní pletací stroje jinde neuvedené**
- 27/00 **Součástky osnovních pletacích strojů nebo pomocná zařízení v nich zamontovaná, týkající se výhradně strojů tohoto druhu** (součástky nebo pomocná zařízení takto nevymezená D 04 B 35/00)

Háčkování; Zařízení pro háčkování (galonové háčkovací stroje pro osnovní pletení D 04 B 25/00)

- 31/00 **Háčkovací postupy pro výrobu metrového a kusového zboží**
- 33/00 **Háčkovací nástroje nebo zařízení**
-
- 35/00 **Součástky pletacích strojů nebo pomocná zařízení v nich zamontovaná, jinde neuvedené**
- 37/00 **Přídavná zařízení nebo ústrojí pro použití spolu s pletacími stroji** (žakárské karty, kartové vzornice, zařízení na vytloukání karet D 03 C)
- 39/00 **Způsoby pletení, zařízení nebo stroje jinde neuvedené**
-

D 04 C PALIČKOVÁNÍ NEBO VÝROBA KRAJEK, VČETNĚ TYLOVÝCH NEBO KARBONOVANÝCH KRAJEK; PALIČKOVACÍ STROJE; PALIČKOVANÉ STUŽKY; KRAJKY (stroje na výrobu podešví z pásů materiálu A 43 D 29/00; pletení rákosu B 27 J 1/00)

- 1/00 **Paličkované stužky nebo krajky, např. paličkované krajky na ložní prádlo; Způsoby jejich výroby**
- 3/00 **Paličkovací nebo krajkové stroje**
- 5/00 **Stroje na výrobu kroucených nebo tylových krajek** (cívky B 65 H 75/02)
- 7/00 **Nástroje nebo zařízení pro ruční paličkování nebo výrobu krajek**
-

D 04 D, G, H

D 04 D PRÝMKY; STUHY; TKANICE NEBO PÁSKY JINDE NEUVEDENÉ (příslušenství nebo prýmký pro klobouky, např. kloboukové stuhy A 42 C 5/00; dekorativní umění B 44; příze nebo niti D 02 G; tkalcovství D 03; paličkování stužky nebo krajky D 04 C; netkané textilie D 04 H)

Poznámka

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

- "prýmký" jinde neuvedené ozdobné nebo okrasné výrobky, vyráběné zcela nebo částečně z textilu nebo podobného materiálu vhodného k použití k ozdobným nebo okrasným účelům.

-
- | | |
|-------|---|
| 1/00 | Šňůry nebo podobné ozdobné nebo okrasné dlouhé prýmký vyráběné z vláknitého materiálu (lana nebo šňůry obecně D 07 B) |
| 3/00 | Žinilkové prýmký (žinilkové příze D 02 G; výroba žinilkových prýmků tkaním D 03 D) |
| 5/00 | Třásně (ozdobené střapci D 04 D 7/00) |
| 7/00 | Ozdobné nebo okrasné textilní výrobky |
| 9/00 | Stuhy, tkanice, lemy, pásky, perličkové stuhy nebo jiné ozdobné nebo okrasné pásky jinde neuvedené (vyráběné vrstvením B 32 B; vázací prostředky pro balicí účely B 65 D; lepicí pásky C 09 J 7/02; vyráběné tkaním D 03; vyráběné paličkováním D 04 C) |
| 11/00 | Přístroje nebo zařízení k navlékání stuh (jehly D 05 B) |
-

D 04 G VÝROBA SÍTÍ VÁZÁNÍM VLÁKNITÉHO MATERIÁLU; VÝROBA VÁZANÝCH KOBERCŮ NEBO ČALOUNŮ; VÁZÁNÍ JINDE NEUVEDENÉ (uzlovače pro skluzové stroje A 01 D 59/00; drátěné sítě B 21 F; vázání předmětů uzlováním B 65 B; uzlování v souvislosti s navíjením nebo odvíjením B 65 H 69/00; uzlování při tkaní D 03 J; výroba sítí, koberců nebo čalounů jinou technikou, viz příslušné podtřídy)

-
- | | |
|------|--|
| 1/00 | Výroba sítí vázáním vláknitého materiálu |
| 3/00 | Výroba vázaných koberců nebo čalounů |
| 5/00 | Jiné způsoby vázání nebo uzlování |
-

D 04 H VÝROBA TEXTILNÍHO ZBOŽÍ, např. Z VLÁKEN NEBO VLÁKNITÉHO MATERIÁLU (tkaní D 03; pletení D 04 B; paličkování D 04 C; výroba sítí D 04 G; šití D 05 B; vyšívání, všívání D 05 C; konečná úprava netkaných textilií D 06); **ZBOŽÍ VYRÁBĚNÉ TĚMITO ZPŮSOBY NEBO ZAŘÍZENÍMI, NAPŘ. PLSTI, NETKANÉ TEXTILIE; VATA** (netkané textilie se střední nebo vnější vrstvou odlišného druhu, např. tkaninou B 32 B)

Poznámky

- (1) V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:
- "netkané textilie" rozumí textilie zhotovené zcela nebo částečně z textilního materiálu výrobními způsoby obsahujícími jiné pracovní operace než jsou tkaní, pletení, paličkování, splétání nebo proplétání přízí, nití nebo hedvábí, které jsou uváděny v jiných podtřídách sekce D. Pro účely této podtřídy zahrnuje pojem "netkané textilie" plsti a vatu.
- (2) V této podtřídě:
- mohou být některé z těchto textilií rovněž považovány za "vrstvené výrobky" spadající do podtřídy B 32 B a další zařazení v této podtřídě by se mělo zvažovat v souladu s uvedenými poznámkami;
 - by mělo být v případech, kdy výroba takovýchto textilií zahrnuje používání zvláštních chemických sloučenin nebo směsí, např. pro úpravu nebo lepení vláken, hedvábí nebo přízí, zvažováno další zařazení v jiné příslušné podtřídě.

- (3) Změnou poměru vláken nebo nití a chemických sloučenin nebo směsí mohou nabýt výsledné výrobky vzhledu papíru, lepenky, kůže a podobně.

Všeobecné schéma

DRUHY A KONSTRUKČNÍ ZNAKY NETKANÝCH TEXTILIÍ; ZAŘÍZENÍ A POSTUPY VÝROBY NETKANÝCH TEXTILIÍ

Z krátkých vláken; dlouhých vláken; ze směsí krátkých a dlouhých vláken	1/00; 3/00; 5/00
S vlasem	11/00
Ostatní netkané textilie	13/00
PLSTICÍ ZAŘÍZENÍ; JEHLOVACÍ STROJE	17/00; 18/00

Druhy nebo typy netkaných textilií; Zařízení nebo postupy výroby tohoto zboží

1/00	Netkané textilie vytvářené zcela nebo převážně ze staplových vláken nebo podobných relativně krátkých vláken
1/40	. z roun nebo vrstev složených z vláken bez existující potenciální soudržnosti
1/42	. . charakterizované použitím určitých druhů vláken, pokud toto použití nemá převážný vliv na zpevnění rouna
1/44	. . rouna nebo vrstvy zpevňované mechanicky, např. válcováním
1/45	. . . vytvářením smyček nebo oček z některých vláken (pletení D 04 B; šití D 05 B) [4]
1/46	. . . jehlováním nebo podobnými postupy za účelem provázání vláken (D 04 H 1/45 má přednost; jehlovací stroje D 04 H 18/00) [4]
1/48	. . . v kombinaci s alespoň jednou odlišnou metodou zpevňování, např. s použitím pojidel
1/54	. . spájením vláken, např. částečným natavením nebo rozpouštěním (v kombinaci s jehlením D 04 H 1/48)
1/56	. . . ve spojitosti s tvorbou vláken, např. bezprostředně po vytlačení staplových vláken
1/58	. . nanesením, přidáním nebo aktivováním chemických nebo termoplastických pojidel, např. lepidel (v kombinaci s jehlením D 04 H 1/48)
1/64	. . . pojidlo nanášené ve vlhkém stavu, např. chemická činidla v dispersích nebo roztocích
1/70	. charakterizované způsobem tvorby rouna nebo vrstev, např. změnou orientace vláken (zařízení pro stůčkování D 01 G 25/00; výroba listů papírů mokrým způsobem D 21 F, D 21 H) [4]
3/00	Netkané textilie tvořené zcela nebo převážně z přízí nebo z podobného vláknitého materiálu značné délky
3/02	. charakterizované způsobem tvorby rouna nebo vrstev, např. změnou orientace příze nebo hedvábí (zařízení pro stůčkování D 01 G 25/00; výroba listů papíru mokrým způsobem D 21 F, D 21 H) [4]
3/08	. vyznačující se způsobem zpevňování nebo spojování
3/14	. . s vazbami mezi termoplastickými přízemi nebo hedvábím vytvářeným svařováním
3/16	. . . s vazbami mezi termoplastickým hedvábím vzniklými ve spojitosti s vytvářením hedvábí, např. bezprostředně po vytlačení [4]
5/00	Netkané textilie tvořené ze směsí poměrně krátkých vláken a přízí nebo podobného vláknitého materiálu značné délky
11/00	Netkané textilie s vlasem (vrstvené výrobky tvořící netkané textilie s vlasem B 32 B; tkaniny s vlasem D 03 D; všívání D 05 C)
13/00	Ostatní netkané textilie
17/00	Plsticí zařízení
18/00	Jehlovací stroje

D 05 ŠITÍ; VYŠÍVÁNÍ; VŠÍVÁNÍ

D 05 B ŠITÍ (pomůcky pro oděvnictví A 41 H; šicí stoly A 47 B 29/00; šití při vázání knih B 42 B 2/00; šicí stroje upravené pro pletení D 04 B 39/00)

Poznámka

V této podtřídě zahrnují skupiny týkající se šicích strojů nebo zařízení též postupy závislé na jejich použití, jakož i nitové stehy takto vyrobené.

Všeobecné schéma**TYPY STROJŮ**

Běžné druhy pro tvorbu nitových stehů bez bočního pohybu	1/00
Jednouúčelové nebo automatické stroje	
s bočním pohybem jehly nebo díla	3/00
pro šití prošivaných přikrývek nebo matrací, pytlů, koženého zboží	11/00, 13/00, 15/00
pro dočasné spojování výrobků	5/00
řetízkové stroje; lemovací stroje; pro tvorbu nitových a pojených švů	7/00; 9/00; 17/00
programově řízené stroje	19/00, 21/00
Ostatní druhy šicích strojů	23/00
Kombinované stroje; stroje vybavené zařízeními sloužícími jinému účelu než šití	25/00; 81/00
DÍLO; K NĚMU SE VZTAHUJÍCÍ SOUČÁSTI STROJŮ	
Pro podávání, přitlačování, přidržování, přivádění nebo odvádění díla	27/00, 29/00, 31/00, 33/00
Zařízení na prostřihování, rýhování nebo řezání díla	37/00
Nosiče díla, zařízení pro sběr díla	39/00, 41/00
Ostatní součásti vztahující se k dílu	35/00
ŠICÍ NIT; STROJNÍ SOUČÁSTI VZTAHUJÍCÍ SE K ŠICÍ NITI	
Horní nit	
držáky cívek	43/00
měření délky niti; regulace napětí; odstřížení nebo jiné oddělení niti	45/00; 47/00; 65/00
odtah niti, hlídače horní niti, hlídače přetrhů, kladení niti; držáky jehel	49/00, 51/00, 53/00; 55/00
Spodní nit	
chapače; držáky kliček; napínání; odstřihování nebo jiné dělení niti	57/00; 61/00; 63/00; 65/00
navíjení na cívku nebo výměna cívky	59/00
Maštění, voskování nebo barvení niti	67/00
DALŠÍ SOUČÁSTI ŠICÍCH STROJŮ; PŘÍSLUŠENSTVÍ	
Pohon nebo ovládání; mazání nebo chlazení; osvětlovací zařízení	69/00; 71/00; 79/00
Příslušenství	
ochranná zařízení pro obsluhu	83/00
skříňe; rámy nebo stoly; kryty nebo přenosné skříňky	73/00; 75/00; 77/00
RUČNÍ ŠITÍ	
Nástroje a příslušenství; stehy nebo stehové švy	91/00; 93/00
Přípravné nebo dokončovací operace	95/00
Způsoby ručního šití a zařízení pro ostatní zvláštní úkony nebo úkony jinde neuvedené	97/00
JEHLY; NAVLÉKAČE JEHEL; PÁRAČE ŠVŮ	85/00; 87/00; 89/00

1/00 Běžné druhy šicích strojů nebo zařízení bez mechanismu pro boční pohyb jehly, díla nebo obojího

Zvláštní jednouúčelová nebo automatická šicí zařízení nebo stroje

3/00 Šicí zařízení nebo stroje s mechanismem pro boční pohyb jehly, díla nebo obojího pro zhotovení zdobných vzorových stehů, šití knoflíkových dírek, zpevňování dírek nebo přichycení předmětů, např. knoflíků, přišitím (programově řízené šicích strojů D 05 B 19/00; se zařízeními pro automatické ovládání pohybu posouvače díla D 05 B 21/00) [6]

- 3/02 . s mechanismem pro pohyb jehelní tyče
- 5/00 **Šicí stroje na dočasné spojování výrobků, např. ponožek**
- 7/00 **Řetízovací stroje, např. na spojování pletenin**
- 9/00 **Šicí stroje na dutý lem**
- 11/00 **Stroje na šití prošivaných příkrývek nebo matrací** (ovládání rámu na přidržování díla, nebo šicích strojů, za účelem získání zvláštní struktury švu D 05 B 21/00)
- 13/00 **Stroje na šití pytlů**
- 15/00 **Stroje na šití koženého zboží** (vytvářející nepravé prošívací švy D 05 B 1/00)
- 17/00 **Šicí stroje na současné vytváření nit'ových a spájených švů** (pro vytváření nespájených švů nepropouštějících tekutiny D 05 B 1/00)
- 19/00 **Šicí stroje programově řízené** (se zařízeními pro automatické ovládání pohybu posouvače díla D 05 B 21/00; zařízení pro zastavení náhonu při dosažení předem určené polohy šicích nástrojů D 05 B 69/22)
- 21/00 **Šicí stroje se zařízením na automatické ovládání pohybu posouvače díla vzhledem k mechanismu na vytváření stehu, za účelem získání zvláštní struktury švu, např. programově řízenými zařízeními na šití límců nebo našívání kapes**
- 23/00 **Šicí zařízení nebo stroje jinde neuvedené** (na výrobu zdrhovadlových uzávěrů A 44 B 19/00)

- 25/00 **Šicí linky sestávající z několika šicích strojů**

Součásti šicích strojů na podávání, ukládání, manipulaci nebo zpracování díla

- 27/00 **Podávače díla**
- 29/00 **Přítlačovače; Přítlačovací patky** (pro podávání D 05 B 27/00)
- 31/00 **Přidržovače nebo přítlačovače díla pro šicí stroje na šití kůže**
- 33/00 **Zařízení pro podávání nebo snímání díla, vestavěná do šicích strojů**
- 35/00 **Součásti pro podávání díla nebo manipulaci s ním, jinde neuvedené**
 35/02 . pro usnadnění tvorby švu; Součásti pro obracení lemu; Obrubovače
 35/06 . na připojování pásků, stuh, proužků nebo pásů nebo pro vázání
- 37/00 **Zařízení na prostřihování, rýhování nebo stříhání, vestavěná do šicích strojů** (dělení či stříhání šicích nití D 05 B 65/00)
- 39/00 **Nosiče díla** (pro automatické ovládání pohybu nosiče díla za účelem získání zvláštní struktury švu D 05 B 21/00; obecně A 41 H 15/00)
- 41/00 **Zařízení na sběr díla**

Součásti šicích strojů na podávání, manipulaci nebo zpracování nití

- 43/00 **Držáky cívek, vestavěné do šicího stroje**
- 45/00 **Použití měřicích zařízení pro stanovení délky nití, používaných na šicím stroji** (měřicí zařízení u vyšívacích strojů D 05 C; obecně G 01 B)
- 47/00 **Napínače horní nití; Použití tenzometrů**
- 49/00 **Napínací zařízení, např. páky pro horní nit**
- 51/00 **Použití hlídačů horní nití; Hlídače přetrhů** (pro vyšívací stroje D 05 C 11/00)
- 53/00 **Kladecí mechanismy pro nit nebo kord; Hlídače nití**

D 05 B

- 55/00** **Držáky jehel; Jehelní tyče** (jehly D 05 B 85/00)
- 57/00** **Chapače, např. kličkové ústrojí**
- 59/00** **Použití zařízení na navíjení nebo výměnu cívek; Indikační nebo ovládací zařízení s nimi spojená**
- 61/00** **Držáky smyček; Rozpěráky smyček; Stehové chapače**
- 63/00** **Zařízení spojená se spodní nití, např. napínací zařízení**
- 65/00** **Zařízení pro oddělení (odstřížení) horní nebo spodní nití**
- 67/00** **Zařízení pro maštění, voskování nebo barvení nití, vestavěná do šicích strojů**

Náhon, řídicí, mazací nebo chladicí zařízení pro šicí stroje

- 69/00** **Náhon; Řídicí zařízení**
- 69/14 . Zařízení pro změnu rychlosti nebo pro obrácení smyslu otáčení
- 69/22 . Zařízení na zastavení náhonu při dosažení předem určené polohy šicích nástrojů (řídicí systémy elektromotorů obecně H 02 P)
- 71/00** **Mazací nebo chladicí zařízení**

Skříně, podpěry, kryty nebo příslušenství šicích strojů; Šicí stroje kombinované s pomocnými zařízeními, sloužícími jinému účelu než šití

- 73/00** **Skříně**
- 75/00** **Rámy, stojany, stoly nebo jiný nábytek uzpůsobený k uložení šicích strojů** (z hlediska nábytku, viz A 47 B, A 47 C)
- 77/00** **Kryty nebo přenosné skříně pro šicí stroje**
- 79/00** **Vestavěná nebo přizpůsobená osvětlovací zařízení**
- 81/00** **Šicí stroje s pomocnými zařízeními, sloužícími jinému účelu než šití, např. dmýchací nebo brousící zařízení**
- 83/00** **Ochranná nebo podobná zařízení pro zabránění úrazu při obsluze** (bezpečnostní zařízení na strojích obecně F 16 P)

Jehly; Navlékače jehel; Párače švů

- 85/00** **Jehly** (chirurgické jehly A 61 B 17/06; výroba jehel B 21 G 1/00)
- 87/00** **Navlékače jehel**
- 89/00** **Párače švů**

Ruční šití

- 91/00** **Nástroje, nářadí nebo příslušenství pro ruční šití** (jehly, navlékače jehel D 05 B 85/00, D 05 B 87/00; pomůcky pro oděvnictví A 41 H)
 - 93/00** **Stehy; Stehové švy**
 - 95/00** **Přípravné nebo dokončovací operace v souvislosti s ručním šitím**
 - 97/00** **Postupy ručního šití nebo zařízení pro speciální nebo jinde neuvedené úkony**
-

D 05 C VYŠÍVÁNÍ; VŠÍVÁNÍ (výroba netkaných textilií D 04 H; šití D 05 B)**Všeobecné schéma**

RUČNÍ VYŠÍVÁNÍ	1/00
VYŠÍVACÍ STROJE	
Obecné druhy strojů	3/00
Stroje s automatickým řízením nebo pro zvláštní druhy výšivek	5/00, 7/00
Součásti	9/00, 11/00, 13/00
Pomocná zařízení	13/00
VÝROBA VLASOVÝCH TEXTILIÍ VKLÁDÁNÍM SMYČEK	15/00
VYŠÍVANÉ NEBO VŠÍVANÉ VÝROBKY	17/00

1/00 Zařízení nebo nástroje pro ruční vyšívání

Vyšívací stroje (programově řízené šicí stroje se schopností vyšívání D 05 B 19/00, D 05 B 21/00)

3/00 Obecné druhy vyšívacích strojů

5/00 Vyšívací stroje se zařízením pro automatické řízení řady jednotlivých úkonů

7/00 Vyšívací stroje pro zvláštní účely nebo automatické vyšívací stroje

9/00 Ústrojí pro přidržení nebo podávání základové látky na vyšívacích strojích

11/00 Zařízení pro vedení, podávání, manipulaci nebo zpracování nití na vyšívacích strojích; Strojové jehly; Pracovní nebo ovládací prostředky pro tato zařízení

13/00 Pomocná zařízení vestavěná do vyšívacích strojů, jinde neuvedená; Přídavná zařízení používaná ve vyšívacích strojích

15/00 Výroba vlasových textilií nebo výrobků s podobnými povrchovými vlastnostmi všíváním smyček do základového materiálu (vrstvené výrobky B 32 B; netkané vlasové textilie D 04 H 11/00)

17/00 Vyšívané nebo všívané výrobky; Základové textilie zvláště přizpůsobené pro vyšívání; Vložky pro vytváření nepravidelného povrchu u vyšívaných výrobků (vrstvené výrobky B 32 B; netkané vlasové textilie D 04 H 11/00)

D 06 ÚPRAVA TEXTILIÍ A PODOBNĚ; PRANÍ; OHEBNÉ MATERIÁLY JINDE NEUVEDENÉ

D 06 B ÚPRAVA TEXTILNÍCH MATERIÁLŮ KAPALINAMI, PLYNY NEBO PARAMI (nanášení tekutin na povrch obecně B 05; podávání obecně, manipulace s plošnými útvary nebo hedvábím obecně B 65; úprava kůže C 14 C; mechanické odstraňování nečistot z živočišných vláken D 01 B; praní D 06 F; chemická část, viz D 06 L až D 06 Q) [2]

Poznámka

V této podtřídě se následující výrazy používají ve významu:

- "textilie" zahrnuje příze ve formě osnovy nebo plošných útvarů; [2]
- "textilní materiál" zahrnuje textilie, příze nebo jiné vlákenné materiály; [2]
- "nedefinovaná délka" znamená délku materiálu, jehož podélný rozměr je prakticky nekonečný při zpracování posunováním nebo přemísťováním. [3]

Všeobecné schéma

ZPRACOVÁVÁNÍ TEKUTINAMI

Nanášení na povrch nebo protlačování textilním materiálem.....	1/00, 5/00
Vedení textilního materiálu upravovací tekutinou	3/00
Úprava rozpouštědly.....	9/00
Místní zpracování	11/00
Mercerování.....	7/00
Jiné úpravy.....	13/00, 17/00, 19/00, 21/00
ODSTRAŇOVÁNÍ UPRAVOVACÍ TEKUTINY	15/00
OBECNÁ ZAŘÍZENÍ	23/00

-
- 1/00 Nanášení kapalin, plynů nebo par na textilní materiály za účelem úpravy, např. praní, barvení, bělení, šlichtování, impregnování** (mercerování D 06 B 7/00; úprava rozpouštědly D 06 B 9/00; úprava zvolených částí textilních materiálů D 06 B 11/00; použitím vibrace D 06 B 13/00; nanášení obtisků nebo apretačních činidel D 06 M 23/00) [4]
- 3/00 Vedení textilních materiálů kapalinami, plyny nebo parami za účelem úpravy, např. praní, barvení, bělení, šlichtování, impregnování** (mercerování D 06 B 7/00; úprava rozpouštědly D 06 B 9/00; úprava zvolených částí textilních materiálů D 06 B 11/00; za použití vibrace D 06 B 13/00) [2]
- 5/00 Vedení kapalin, plynů nebo par textilními materiály za účelem úpravy, např. praní, barvení, bělení, šlichtování, impregnování** (mercerování D 06 B 7/00; úprava rozpouštědly D 06 B 9/00; úprava zvolených částí textilního materiálu D 06 B 11/00; za použití vibrace D 06 B 13/00) [2]
- 7/00 Mercerování, např. leštění mercerováním** [2]
- 9/00 Úprava textilních materiálů rozpouštědly** (chemické čištění D 06 F 43/00) [2]
- 11/00 Zpracovávání zvolených částí textilních materiálů, např. částečné barvení** [2]
- 13/00 Úprava textilních materiálů kapalinami, plyny nebo parami za použití vibrace** [2]
- 15/00 Odstraňování kapalin, plynů nebo par z textilních materiálů ve spojení s úpravou kapalinami, plyny nebo parami** (sušení F 26 B) [2]
- 17/00 Ukládání textilních materiálů ve spojení s jejich úpravou kapalinami, plyny nebo parami** (nosná nebo podpěrná zařízení speciálně k tomu účelu přizpůsobená D 06 B 23/00) [2]
- 19/00 Úprava textilních materiálů kapalinami, plyny nebo parami, pokud není zahrnuta ve skupinách D 06 B 1/00 až D 06 B 17/00** [2]
- 21/00 Úprava textilních materiálů několika po sobě následujícími procesy kapalinami, plyny nebo parami** (je-li důležitý jen jeden proces nebo mohou-li být všechny procesy začleněny do jedné hlavní skupiny, viz příslušná skupina pro individuální úpravu) [2]

23/00 Součásti, jednotlivosti nebo příslušenství zařízení nebo strojů, zvláštním způsobem přizpůsobených k úpravě textilních materiálů, které se neomezují na jednotlivá zařízení skupin D 06 B 1/00 až D 06 B 21/00 [2]

D 06 C ZUŠLECHŤOVÁNÍ, UPRAVOVÁNÍ, NAPÍNÁNÍ NEBO DLOUŽENÍ PLOŠNÝCH TEXTILIÍ (chemická část, viz D 06 L až D 06 Q, sušení F 26 B) [2]

Poznámka

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

- "plošné textilie" se má rozumět tak, že zahrnuje příze ve formě osnovy nebo příze zpracované na souvislé plošné útvary.

Všeobecné schéma

OBECNÁ ZPRACOVÁNÍ

Bez ztrát na materiálu

ohřev nebo chlazení 7/00
 dloužení nebo napínání; tvarování nebo rozpínání; kompresivní srážení 3/00; 5/00; 21/00
 kalandrování, žehlení nebo leštění; valchování; lámání nebo měkčení 15/00; 17/00; 19/00

S malými ztrátami na materiálu

opalování; počesávání nebo škrábání; postřihování nebo ostřihování 9/00; 11/00; 13/00

Pro zdobení 23/00

SPECIÁLNÍ ÚPRAVY

Výroba vzorků nebo dezénů 23/00

Úprava čelních a bočních krajů textilií 25/00

ZUŠLECHŤOVÁNÍ NEBO UPRAVOVÁNÍ JINDE NEUVEDENÉ

Kombinované způsoby nebo zařízení; jiné úpravy 27/00; 29/00

-
- 3/00 **Roztahování, rozpínání nebo rozkládání textilií; Udělování pružnosti textiliím** (tvarování nebo roztahování hadicových textilií na jádrech nebo rámech D 06 C 5/00; odstranění zešikmení nebo nerovnosti útkových nití ve tkaninách D 06 H 3/00)
- 5/00 **Tvarování nebo roztahování hadicových textilií na jádrech nebo na vnitřních rámech** (podpěry pouze pro sušení D 06 F 59/00)
- 7/00 **Ohřev nebo chlazení textilií** (fixace hadic. úpletů D 06 C 5/00; požehování D 06 C 9/00; úprava kapalinami, plyny nebo parami D 06 B; procesy kombinované s chemickým a mechanickým zpracováním D 06 M; při operacích prováděných jinde, viz příslušné třídy pro tyto operace)
- 9/00 **Požehování, opalování** (pro vytváření vzorů D 06 C 23/00)
- 11/00 **Počesávání nebo jiné zdrsňování česáním vlasu textilií** (pro vytváření vzorů a dezénů D 06 C 23/00)
- 13/00 **Postřihování textilií; Postřih vlasu; Přistřihování okrajů** (pro vytváření vzorů nebo dezénů D 06 C 23/00; rozřezávání smyček na tkacím stroji nebo oddělování dvojitých vlasových textilií na tkacím stroji D 03 D 39/00; stříhání nebo oddělování textilií D 06 H)
- 15/00 **Kalandrování, lisování, žehlení, dodání lesku textiliím** (kompresivní srážení D 06 C 21/00; pro vytváření vzorů nebo dezénů D 06 C 23/00; domácí a průmyslové žehlení nebo lisování D 06 F)
- 17/00 **Valchování**
- 19/00 **Lámání nebo změkčování tkanin** (roztahováním D 06 C 3/00; kalandrováním, lisováním nebo beetlováním D 06 C 15/00; valchováním D 06 C 17/00)
- 21/00 **Kompresivní srážení**
- 23/00 **Tvoření vzorů nebo dezénů na textiliích** (tiskem B 41 F; zdobení obecně B 44)
- 25/00 **Úprava bočních nebo jiných krajů, např. tužení** (přistřížení okrajů D 06 C 13/00; tvoření krajů na tkacím stroji, např. lepidlem D 03 D 47/00)

D 06 C, F

- 27/00 Kombinované postupy nebo zařízení k zušlechťování nebo zdobení textilií jinde neuvedené
29/00 Zušlechťování nebo zdobení textilií, neuvedené v jiných skupinách této podtřídy
-

D 06 F PRANÍ, SUŠENÍ, ŽEHLENÍ, LISOVÁNÍ NEBO SKLÁDÁNÍ TEXTILNÍCH VÝROBKŮ (zařízení pro formování, lisování, paření nebo roztahování klobouků A 42 C; úprava textilních materiálů kapalinami, plyny nebo parami D 06 B; chemické hledisko, viz D 06 L, D 06 M)

Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje:
- domácí nebo průmyslová zařízení pro chemické čištění těkavými rozpouštědly;
- domácí, průmyslové nebo krejčovské žehlení nebo jiné lisování oděvů, prádla a jiných textilních výrobků za horka.
- (2) Tato podtřída nezahrnuje zařízení na ždímání, praní, chemické čištění, žehlení a jiné lisování textilií při výrobních operacích za horka, které jsou zahrnuty v podtřídě D 06 B, D 06 C.

Všeobecné schéma

NÁDOBY	1/00; 7/00
RUČNÍ PRACÍ NÁSTROJE	5/00
NÁČINÍ PRO PRANÍ V RUCE	
Nádoby; zařízení pro drhnutí v ruce	1/00; 3/00
PRAČKY	
s kartáči, válci	9/00, 11/00
s nepohyblivou nádobou: s míchadly; s prostředky k tlučení nebo ždímání; s cirkulačním pohybem pracího roztoku; s přídatným sušícím zařízením	13/00; 15/00; 17/00; 18/00
s pohyblivou nádobou	
s rotačním pohybem např. oscilačním: pro praní; pro praní a odvodňování; pro praní a odvodňování s dodatečnými sušícími prostředky	21/00; 23/00; 25/00
s pohybem nádoby např. vratným nebo kývavým	27/00
s použitím vibrací pro praní	19/00
Podrobnosti výše uvedených praček	1/00, 7/00, 37/00, 39/00
Kombinace s jinými přístroji nebo stroji	29/00, 31/00
Řízení pracích postupů	33/00
Jiné prací stroje a postupy	35/00
MÁCHACÍ ZAŘÍZENÍ	29/00, 41/00
CHEMICKÉ ČIŠTĚNÍ	43/00
ODNÍMÁNÍ VODY Z PRÁDLA; HLAZENÍ STUDENÝM VÁLCEM	
válcí; lisováním	45/00; 47/00
odstředění pohybem nádob	23/00, 25/00, 49/00
Jiná neuvedená zařízení	51/00
SUŠENÍ; PROVZDUŠŇOVÁNÍ	
Šňůry na prádlo; kolíčky na prádlo; jiné přidržovací prostředky	53/00; 55/00; 57/00
Sušárny	58/00
Zvláštní rozpínací a sušící zařízení k zachování tvaru sušeného kusu prádla	59/00
ŽEHLENÍ; LISOVÁNÍ	
Žehlení	
ruční:	
Žehličky; přídatná zařízení; prkna na žehlení	75/00; 77/00, 79/00; 81/00
strojní:	
za použití válců; za použití válců, které spolupůsobí s rovnými žehlicími plochami; za použití válců, které spolupůsobí se zakřivenými žehlicími plochami	61/00; 63/00; 65/00
Podrobnosti	67/00
Jiné žehlicí stroje	69/00

Lisování

Lisování za tepla nebo za studena; hlazení za použití tvarovacích těles teplem nebo parou 71/00; 73/00
 Potahy nebo podložky pro zařízení, předměty vkládané mezi výrobek a žehlicí
 nebo lisovací povrch..... 83/00, 85/00

PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ; ZAŘÍZENÍ PRÁDELEN

Navlhčování; skládání; škrobení; počítání, třídění, označování..... 87/00; 89/00; 91/00; 93/00
 Zařízení prádelen, uspořádání zařízení nebo strojů..... 95/00

Praní; Máchání; Chemické čištění

- 1/00** **Nádoby na praní** (pro pračky D 06 F 37/00, D 06 F 39/00)
- 3/00** **Pomůcky k ručnímu drhnutí** (vlnité stěny nádoby D 06 F 1/00)
- 5/00** **Ruční náčiní na praní, např. hole** (pomůcky k ručnímu drhnutí D 06 F 3/00; kartáče A 46 B)
- 7/00** **Pomůcky pro praní používané bez závislosti na jakékoli zvláštní nádobě, např. k dočasnému upevnění na prací nebo koupací vanu a podobně**
- 9/00** **Pračky kartáčovacího typu**
- 11/00** **Pračky používající válců, např. typu mandlu**
- 13/00** **Pračky s nehybnými nádobami obsahujícími míchadla, která jsou ve styku s praným zbožím** (ponořovací zvony a podobně, uzpůsobené k přechodnému upevnění na prací nádoby D 06 F 5/00; k dočasnému upevnění na prací vědro nebo koupací vanu a podobně D 06 F 7/00)
- 15/00** **Pračky s bicím, třecím nebo ždímacím ústrojím v nehybných nádobách na praní** (ponořovací zvony a podobně, uzpůsobené k přechodnému upevnění na nádobách D 06 F 5/00; pračky typu mandlu D 06 F 11/00)
- 17/00** **Pračky s nehybnými nádobami na praní, kde prací účinek je způsoben pouze cirkulací nebo pohybem prací lázně** (pomůcky pro praní používané bez závislosti na zvláštní nádobě D 06 F 7/00; použití vibrace pro praní D 06 F 19/00)
- 18/00** **Pračky, které mají nádoby pevné, určené pro praní a které mají další zařízení pro sušení** (podrobnosti, které se týkají pouze sušení D 06 F 58/00) [3]
- 19/00** **Pračky používající vibrace při praní** (zařízení vibrátorového typu uzpůsobená k použití nezávisle na nádobě D 06 F 7/00)
- 21/00** **Pračky s nádobami, např. děrovanými, s otáčivým pohybem, např. kývavým** (s nádobami sloužícími jak k praní, tak k odstředování D 06 F 23/00, D 06 F 25/00; s nádobami pohybujícími se jako celek okolo osy D 06 F 27/00; hlediska programového řízení D 06 F 33/00)
- 23/00** **Pračky s nádobami, např. děrovanými, s otáčivým pohybem, např. kývavým, kde nádoba slouží jak k praní, tak k odstředování** (s přídatným sušicím zařízením D 06 F 25/00; hledisko programového řízení D 06 F 33/00)
- 25/00** **Pračky, které mají nádoby např. děrované, u kterých je prováděn rotační pohyb, např. vratný pohyb, jejichž nádoba slouží jak pro praní, tak i pro odstředivé vysoušení, které mají další prostředky pro sušení, např. používají horký vzduch** (věci, které se týkají programování D 06 F 33/00; podrobnosti, které se týkají pouze sušení D 06 F 58/00)
- 27/00** **Pračky s nádobami pohyblivými vcelku, např. vratným nebo kývavým pohybem**
- 29/00** **Kombinace pračky s jiným zařízením ve společném rámu a podobně, např. máchací zařízení** (s válečkovou ždímačkou D 06 F 45/00)
- 31/00** **Prací linky zahrnující soubor několika praček nebo pracích jednotek, např. soupravy se stálým průtokem**
- 33/00** **Řízení sledu operací v pračce, např. programovatelná řídicí zařízení pro cykly praní a sušení** (D 06 F 31/00 má přednost)
- 33/02 . elektricky

D 06 F

- 35/00** Pračky, zařízení nebo postupy jinde neuvedené
- 37/00** **Detaily praček těch druhů, které jsou pokryty skupinami D 06 F 21/00 až D 06 F 25/00, omezené na pračky těchto druhů** (podrobnosti o širším použití D 06 F 39/00, podrobnosti které se dotýkají pouze sušení D 06 F 58/00)
- 37/20 . Uložení, např. pružné poddajné uložení otáčivé nádoby, motoru, vany nebo krytu; Zábрана nebo tlumení vibrace (tlumení kmitů obecně F 16 F)
- 37/30 . Pohonná ústrojí
- 39/00** **Součásti praček, pokud nejsou určeny speciálně pro pračky ve skupinách D 06 F 21/00 až D 06 F 25/00 nebo speciálně pro kterýkoli typ pračky ve skupinách D 06 F 9/00 až D 06 F 19/00 nebo D 06 F 27/00**
- 39/02 . Zařízení k přidávání mýdla nebo jiných pracích přípravků
- 39/08 . Zařízení pro přívod nebo odvod prací lázně (dodávání pracího přípravku v tekuté formě D 06 F 39/02)
- 39/12 . Kryty; Vany
- 41/00** Máchací zařízení
- 43/00** **Zařízení pro chemické čištění těkavými rozpouštědly** (D 06 F 9/00 až D 06 F 41/00 mají přednost)

Odstraňování vody z prádla; Uhlazování mezi válci za studena

- 45/00** **Ždímačky s dvěma nebo více spolupracujícími válci; Podobné uhlazovací stroje za studena** (v kombinaci se stoly A 47 B)
- 47/00** **Zařízení k odstraňování vody z prádla na způsob lisu**
- 49/00** **Domácí nebo podobné odstředivky, které se nehodí pro průmyslové použití** (odstředivky obecně B 04 B)
- 51/00** **Zařízení k odstranění nebo odvádění vody z prádla, neuvedená ve skupinách D 06 F 45/00 až D 06 F 49/00**

Sušení; Sušení na vzduchu

- 53/00** **Šňůry na prádlo; Podpěry** (sušicí rámy se šňůrami na prádlo D 06 F 57/00; zařízení k uložení a opětovnému odvíjení a navíjení šňůr B 65 H 75/34; provazy, lana D 07 B)
- 55/00** **Kolíčky na prádlo**
- 57/00** **Nosné prostředky jiného druhu než jsou prosté látkové pásy sloužící pro plátno nebo oděvy, které mají být sušené nebo větrané** (ve spojení s prostředky pro vyhřívání nebo pozitivní oběh vzduchu D 06 F 58/00, F 26 B; upravené tak, aby zachovávaly tvar určitých předmětů, které mají být vysušeny D 06 F 59/00; ramínka na šaty, např. ramínka na obleky A 47 G 25/00)
- 58/00** **Sušárny prádla pro domácnost** (nosné prostředky schopné udržet tvar sušených výrobků, např. obsahující vyhřívací elementy D 06 F 59/00; sušení obecně F 26 B) [2]
- 58/02 . které mají sušicí bubny, otáčející se podél vodorovné osy [3]
- 58/04 . . Součásti (ovládací nebo regulační prvky D 06 F 58/28) [3]
- 58/10 . Sušicí skříně nebo sušicí komory, které jsou opatřeny prostředky pro vytápění a ventilaci [3]
- 58/16 . které mají vyhřívateľný povrch pro styk s prádlem (D 06 F 59/00 má přednost) [3]
- 58/18 . Snímatelné nebo na dveřích upevněné sušicí zařízení pro pračky [3]
- 58/20 . Obecné součásti sušáren pro domácnost (D 06 F 59/00 má přednost) [3]
- 58/28 . . Řízení nebo regulace (řízení nebo regulace obecně G 05) [3]
- 59/00** **Nosné prostředky schopné udržet tvar sušených výrobků, např. obsahující vyhřívací elementy**

Žehlení; Lisování (hlazení mezi válci za studena D 06 F 45/00)

- 61/00** **Žehlicí stroje s dvěma nebo více přítlačnými válci**
- 63/00** **Žehlicí stroje s válcem nebo válci, spolupracujícími s pevným nebo pohyblivým plochým lůžkem nebo stolem** (potahy nebo podložky D 06 F 83/00)
- 65/00** **Žehlicí stroje s válci otáčejícími se proti zakřiveným povrchům**
- 67/00** **Součásti žehlicích strojů které jsou zařazeny do skupin D 06 F 61/00, D 06 F 63/00 nebo D 06 F 65/00** (potahy nebo podložky pro žehlicí nebo lisovací členy D 06 F 83/00)

- 69/00 **Žehlicí stroje jinde neuvedené**
- 71/00 **Stroje na lisování oděvů, prádla nebo jiných textilních výrobků za horka, tj. kde není při působení tlaku na výrobek v podstatě žádný vzájemný pohyb mezi lisovacím elementem a výrobkem; Podobné stroje na lisování oděvů, prádla nebo jiných textilních výrobků za studena (zařízení pro domácí lisování oděvů za studena A 47 G)**
- 73/00 **Zařízení na uhlazování nebo odstraňování záhybů nebo skladů z oděvů nebo jiných textilních výrobků pomocí forem, jader, napínačů nebo vnitřních ráků působením horka nebo páry (napínače pro účely sušení D 06 F 59/00; v kombinaci s prostředky na přítlak zvenku D 06 F 71/00; napínače s žehlicím zařízením D 06 F 71/00; krejčovské formy A 41 H; napínače oděvů bez použití tepla A 47 G 25/00)**
- 75/00 **Ruční žehličky**
75/08 . Ruční žehličky vyhřívané zevnitř elektricky
- 77/00 **Zařízení k vykonávání přítlaku, zvedání nebo vedení ručních žehliček**
- 79/00 **Příslušenství pro ruční žehličky**
- 81/00 **Žehlicí desky (potahy nebo podložky D 06 F 83/00; kombinované se stoly zabudovanými v kuchyňském nábytku A 47 B; stoly obecně A 47 B; kombinované s žebříky E 06 C)**
- 83/00 **Potahy nebo podložky pro žehlicí nebo lisovací zařízení**
- 85/00 **Samostatné předměty vkládané mezi výrobek a žehlicí a lisovací povrch**

Jiná zařízení pro prádelny nebo systémy prádelen

- 87/00 **Zařízení k vlhčení nebo jinému kondicionování výrobků před žehlením nebo lisováním (zařízení na uhlazování nebo odstraňování záhybů z oděvů nebo jiných textilních výrobků pomocí forem, jader, napínačů nebo vnitřních ráků působením tepla nebo páry D 06 F 73/00)**
- 89/00 **Zařízení na skládání textilních výrobků s nebo bez spojování sponkami [4]**
- 91/00 **Škrobicí zařízení**
- 93/00 **Počítací, třídící nebo značkovací zařízení speciálně upravená pro potřeby prádelen**
- 95/00 **Systémy prádelen nebo uspořádání zařízení nebo strojů; Pojízdny prádelny (D 06 F 31/00 má přednost; budovy prádelen E 04 H)**

D 06 G MECHANICKÉ NEBO TLAKOVÉ ČIŠTĚNÍ KOBERCŮ, ROHOŽÍ, PYTLŮ, USNÍ NEBO JINÝCH KŮŽÍ NEBO TEXTILNÍCH VÝROBKŮ NEBO TKANIN; OBRACENÍ OHEBNÝCH HADICOVÝCH NEBO JINÝCH DUTÝCH VÝROBKŮ NARUBY (mechanická příprava nebo mechanické zpracování peří B 68 G 3/00)

- 1/00 **Klepání, kartáčování nebo jiné mechanické čištění nebo tlakové čištění koberců, rohoží, pytlů, usní nebo jiných kůží nebo textilních výrobků nebo tkanin (kartáče A 46 B; vysavače A 47 L; domácí čistící přístroje A 47 L; čištění obecně B 08 B; přístroje pro čištění peří B 68 G 3/00)**
- 3/00 **Obracení ohebných, hadicových nebo dutých předmětů naruby (v kombinaci s prohlížením D 06 H 3/00)**
- 5/00 **Mechanické, vakuové nebo tlakové čištění v kombinaci s obracením ohebného hadicového nebo jiného dutého předmětu naruby**

D 06 H ZNAČKOVÁNÍ, OPTICKÁ KONTROLA, SEŠÍVÁNÍ NEBO ODDĚLOVÁNÍ TEXTILNÍCH MATERIÁLŮ (sešívání šitím D 05 B; ve spojitosti s výrobou, viz příslušné podtřídy)

Všeobecné schéma

ZNAČKOVÁNÍ, MĚŘENÍ, OPTICKÁ KONTROLA	1/00, 3/00
SEŠÍVÁNÍ ZPŮSOBY JINDE NEUVEDENÝMI	5/00
ZAŘÍZENÍ NEBO POSTUPY ŘEZÁNÍ NEBO JINÉHO ZPŮSOBU ODDĚLOVÁNÍ	7/00

-
- | | |
|-------------|--|
| 1/00 | Značkování textilních materiálů; Značkování společně s měřením nebo optickou kontrolou |
| 3/00 | Optická kontrola textilních materiálů (zkoušení fyzikálních vlastností textilních materiálů G 01 N, např. zjišťování přítomnosti kazů, vad nebo znečištění pomocí optických prostředků G 01 N 21/88) |
| 5/00 | Sešívání textilních materiálů |
| 7/00 | Zařízení nebo postupy řezání nebo jiného způsobu oddělování, zvláště' uzpůsobená k řezání nebo jinému způsobu oddělování textilních materiálů (prostřihování pro knoflíkové dírky A 41 H; ruční řezné nástroje obecně B 26 B; řezací stroje obecně B 26 D; oddělování jinak než řezáním B 26 F; přistřihování okrajů, postřihování povrchu textilií D 06 C) |
-

D 06 J PLISOVÁNÍ, ŘASENÍ NEBO VYTLAČOVÁNÍ VZORŮ DO TEXTILNÍCH TKANIN NEBO ODĚVŮ (zvlněním, přehýbáním nebo jinou deformací a papíru nebo materiálu vyrobeného na způsob papíru bez odstranění materiálu B 31 F; tkaním D 03 D; šitím D 05 B; zařízení na lisování nebo fixování vytvořených záhybů D 06 C)

-
- | | |
|-------------|---|
| 1/00 | Plisování, řasení nebo vytlačování vzoru do textilních tkanin nebo oděvů |
|-------------|---|
-

D 06 L BĚLENÍ, např. OPTICKÉ ZJASŇOVÁNÍ, CHEMICKÉ ČIŠTĚNÍ NEBO PRÁNÍ VLÁKEN, NITÍ, PŘÍZÍ, TEXTILIÍ, PEŘÍ NEBO HOTOVÝCH VÝROBKŮ Z VLÁKEN; BĚLENÍ KŮŽE NEBO KOŽEŠIN (zpracovávání skleněných vláken nebo hedvábí, minerální vlny nebo struskové vlny C 03; chemické zpracování vláknitého materiálu pro získání spřádatelných vláken D 01; mechanická technologie, viz D 06 B, D 06 C, D 06 F; bělení papíroviny nebo bavlněného lintru D 21)

Poznámka

Postupy, využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem:

- (i) uvolňování, oddělování nebo čištění předběžně existujících sloučenin nebo směsí, nebo
 - (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů
- se rovněž zaříd'ují do podtřídy C 12 S. [5]

-
- | | |
|-------------|---|
| 1/00 | Chemické čištění nebo praní vláken, nití, přízí, textilií, peří nebo hotových výrobků z vláken |
| 3/00 | Bělení vláken, nití, přízí, textilií, peří nebo hotových výrobků z vláken, kůže nebo kožešin |
-

D 06 M ZPRACOVÁNÍ NITÍ, VLÁKEN, PŘÍZÍ, TEXTILIÍ, PEŘÍ NEBO VLÁKNITÝCH VÝROBKŮ Z TAKOVÝCH MATERIÁLŮ, POKUD NENÍ JINDE V TŘÍDĚ D 06 UVEDENO (povrchová úprava skleněných vláken, minerální nebo struskové vlny C 03 C 25/00; zpracování textilií mechanickými způsoby, viz D 06 B až D 06 J)

Poznámky

- (1) Ve skupinách D 06 M 11/00 až D 06 M 15/00 se látka zařídí, není-li uvedeno jinak, na poslední vhodné místo. [5]
- (2) V této podtřídě:
 - (a) V každé z hlavních skupin D 06 M 11/00 až D 06 M 15/00 se směs látek zařídí podle základní složky. Jestliže je podstatná více než jedna složka, směs se zařídí, není-li uvedeno jinak, podle základní složky na poslední vhodné místo podle sledu látek.
 - (b) Zpracování směsi látek zahrnutých ve dvou nebo více hlavních skupinách D 06 M 11/00 až D 06 M 15/00 se zařídí do každé příslušné hlavní skupiny. [5]
- (3) V této podtřídě se zpracování textilií, které není zahrnuto na jiném místě ve třídě D 06, zařídí podle následujících pravidel:
 - (a) Zpracování textilií charakterizované zpracovávajícím činidlem, do skupin D 06 M 11/00 až D 06 M 16/00.
 - (b) Zpracování textilií charakterizované postupem, do skupiny D 06 M 23/00. [5]
- (4) Postupy, využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem:
 - (i) uvolnění, oddělování nebo čištění předběžně existujících sloučenin nebo směsí, nebo
 - (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů
 se rovněž zařídí do podtřídy C 12 S. [5]

Všeobecné schéma

ZPRACOVÁNÍ STŘÍŽÍ, VLÁKEN, PŘÍZÍ, NITÍ, TKANIN NEBO VLÁKNITÝCH VÝROBKŮ	
s anorganickými látkami	11/00
s nemakromolekulárními organickými sloučeninami.....	13/00
roubová polymerizace	14/00
s makromolekulárními látkami.....	15/00
BIOCHEMICKÉ ZPRACOVÁNÍ.....	16/00
FYZIKÁLNÍ ZPRACOVÁNÍ.....	10/00
ZPRACOVÁNÍ CHARAKTERIZOVANÉ POSTUPEM	23/00
ZPRACOVÁNÍ PEŘÍ.....	19/00
VÝROBA VÍCEVRSTVÝCH TEXTILIÍ.....	17/00

10/00 Fyzikální zpracování vláken, nití, přízí, textilií nebo vláknitých výrobků z takových materiálů, např. ultrazvukem, koronárním výbojem, ozářením, elektrickými proudy nebo magnetickými poli; Fyzikální zpracování kombinované se zpracováním chemickými sloučeninami nebo chemickými prvky (roubová polymerizace za použití vlnové energie nebo částečné radiace D 06 M 14/00) [2,5]

11/00 Zpracování vláken, nití, přízí, textilií nebo vláknitých výrobků z takových materiálů anorganickými látkami nebo jejich komplexy; Takové zpracování kombinované s mechanickým zpracováním, např. mecerace (D 06 M 10/00 má přednost; zdobení textilií místním zpracováním D 06 Q 1/00) [5]

Poznámka

V této skupině se následující výraz používá ve významu:

- "zpracování" znamená, pokud není uvedeno jinak, zpracování, které vede ke konečnému produktu, např. zpracování síranem barnatým může znamenat zpracování chloridem barnatým a kyselinou sírovou ve dvou oddělených stupních. [5]

13/00 Zpracování vláken, nití, přízí, textilií nebo vláknitých výrobků z takových materiálů nízkomolekulárními organickými sloučeninami (D 06 M 10/00, D 06 M 14/00 mají přednost; zpracování komplexy organických aminů s neorganickými látkami D 06 M 11/00); Takové zpracování kombinované s mechanickým zpracováním [4,5]

Poznámka

V této skupině se následující výraz používá ve významu:

- "zpracování" znamená, pokud není uvedeno jinak, zpracování, které vede ke konečnému produktu, např. zpracování kyselinou chloroctovou může znamenat zpracování chloracetylchloridem a zmýdelnění ve dvou oddělených stupních. [5]

D 06 M, N

- 14/00** **Roubovaná polymerace monomerů obsahujících nenasyčené vazby uhlík-uhlík na vlákna, textilie, příze, nití nebo vláknité výrobky z takových materiálů** (na beztvaré polymery C 08 F 251/00 až C 08 F 292/00) [4]
- 15/00** **Zpracování vláken, nití, přízí, textilií nebo vláknitých výrobků z takových materiálů makromolekulárními sloučeninami; Takové zpracování kombinované s mechanickým zpracováním** (D 06 M 10/00, D 06 M 14/00 mají přednost) [5]

Poznámka

V této skupině se následující termín používá ve významu:

- "zpracování" znamená, pokud není uvedeno jinak, zpracování, které vede ke konečnému produktu např.:
 - (a) zpracování polyvinylalkoholem může znamenat zpracování polyvinylacetátem a následující zmýdelnění v odděleném stupni;
 - (b) zpracování aminoplasty může znamenat zpožděný vulkanizační postup nebo zpracování prekondenzáty, nebo s např. močovinou a formaldehydem ve dvou oddělených stupních. [5]

- 15/01 . s přírodními makromolekulárními sloučeninami nebo jejich deriváty (přírodními kaučuky nebo jejich deriváty D 06 M 15/693 [4])
- 15/19 . se syntetickými makromolekulárními sloučeninami (syntetickými kaučuky D 06 M 15/693) [4]
- 15/21 . . Makromolekulární sloučeniny získané pouze reakcemi na nenasyčených vazbách uhlík-uhlík [4]
- 15/37 . . Makromolekulární sloučeniny získané jinými reakcemi než pouze reakcemi na nenasyčených vazbách uhlík-uhlík [4]
- 15/693 . s přírodními nebo syntetickými kaučuky nebo jejich deriváty [4]
- 15/70 . v kombinaci s mechanickým zpracováním (zdobení textilií D 06 Q)
- 16/00** **Biochemické zpracování vláken, přízí, nití, textilií nebo vláknitých výrobků z takových materiálů, např. enzymy [2]**
- 17/00** **Výroba vícevrstvých textilních tkanin**
- 19/00** **Zpracování peří [2]**
- 23/00** **Zpracování stříží, vláken, přízí, tkanin nebo vláknitých výrobků z takových materiálů charakterizované postupem [5]**
- 23/08 . Postupy, ve kterých je zpracovávající činidlo použito v prášku nebo v granulované formě (lepidla pro vícevrstvé tkaniny D 06 M 17/00; zdobení textilií D 06 Q) [5]
- 23/12 . Postupy, ve kterých je zpracovávající činidlo vpraveno do mikrokapslí (výroba mikrokapslí B 01 J /02) [5]

D 06 N **OBLOŽENÍ STĚN, PODLAHOVÉ KRYTINY A PODOBNĚ, např. LINOLEUM, VOSKOVÉ PLÁTNO, UMĚLÁ KŮŽE, STŘEŠNÍ LEPENKA SKLÁDAJÍCÍ SE Z VLÁKNITÝCH ROUN POKRYTÝCH VRSTVOU MAKROMOLEKULÁRNÍHO MATERIÁLU; OHEBNÝ PLOŠNÝ MATERIÁL JINDE NEUVEDENÝ** (lamináty obecně B 32 B; potažená rouna zachovávající si vlastnosti papíru nebo lepenky D 21)

Poznámka

Vrstvené výrobky zařídované do této podtřídy se rovněž zařídují do podtřídy B 32 B.

- 1/00** **Linoleum**
- 3/00** **Umělá kůže, voskové plátno nebo podobný materiál získaný povlečením vláknitého rouna makromolekulárním materiálem, např. pryskyřicí, kaučukem nebo jejich deriváty [4]**
- 3/12 . makromolekulárními sloučeninami získanými jinak než reakcemi obsahujícími pouze nenasyčené vazby uhlík-uhlík
- 5/00** **Střešní lepenky, tj. vláknité rouno pokryté živicí**
- 7/00** **Ohebné plošné materiály jinde neuvedené např. textilní vlákna, stříže, příze, koudele přilepené na makromolekulární materiál**

D 06 P BARVENÍ NEBO TEXTILNÍ TISK; BARVENÍ KŮŽE, KOŽEŠIN NEBO TUHÝCH MAKROMOLEKULÁRNÍCH LÁTEK V JAKÉKOLIV FORMĚ (mechanické hledisko, viz B 41 F, B 41 J, D 06 B, D 06 C; potiskování povrchu jiných materiálů než textilních B 41 M; úprava povrchů skleněné stříže nebo vláken z minerální nebo struskové vlny C 03 C 25/00, moření D 06 M, barvení papíru D 21 H)

Poznámka

Postupy, využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem:

- (i) uvolňování, oddělování nebo čištění předběžně existujících sloučenin nebo směsí, nebo
- (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů se rovněž zařídí uji do podtřídy C 12 S. [5]

Všeobecné schéma

POSTUPY BARVENÍ NEBO TISKU

Tříděné podle použitých barviv nebo pomocných prostředků	1/00
Tříděné podle zpracovávaného materiálu	3/00
Kombinované s mechanickým zpracováním	7/00
OSTATNÍ ZNAKY, např. NÁSLEDNÁ ÚPRAVA, REZERVOVÁNÍ PŘED BARVENÍM NEBO TISKEM	5/00

1/00 Obecné postupy barvení nebo potiskování textilií nebo obecné postupy barvení kůže, kožešin nebo tuhých makromolekulárních látek v jakékoli formě, třídění podle použitých barviv, pigmentů nebo pomocných prostředků

- 1/02 . použitím azobarviv (D 06 P 1/18, D 06 P 1/38, D 06 P 1/39, D 06 P 1/41 mají přednost) [2]
- 1/16 . použitím disperzních, např. acetátových barviv
- 1/18 . . Azobarviva
- 1/38 . použitím reaktivních barviv
- 1/39 . použitím kyselých barviv [2]
- 1/41 . použitím zásaditých barviv [2]
- 1/44 . použitím nerozpustných pigmentů nebo pomocných látek, např. pojidel [2]
- 1/64 . . použitím směsí obsahujících organické sloučeniny o nízké molekulární hmotnosti bez sulfátových nebo sulfonátových skupin

3/00 Speciální postupy barvení nebo potiskování textilií a barvení kůže, kožešin nebo tuhých makromolekulárních látek v jakékoli formě, tříděné podle zpracovávaného materiálu

- 3/02 . Materiál obsahující bazický dusík
- 3/04 . . obsahující amidové skupiny
- 3/24 . . . Polyamidy; Polyurethany
- 3/34 . Materiál obsahující esterové skupiny (D 06 P 3/04 má přednost)
- 3/58 . Materiál obsahující hydroxylové skupiny
- 3/70 . Materiál obsahující nitrilové skupiny
- 3/79 . Polyolefiny [2]
- 3/80 . Anorganická vlákna (úprava povrchu skleněné stříže nebo vláken, minerální nebo struskové vlny C 03 C 25/00)
- 3/82 . Textilie obsahující různé druhy vláken

5/00 Ostatní znaky barvení nebo potiskování textilií nebo barvení kůže, kožešin nebo tuhých makromolekulárních látek v jakékoli formě

- 5/02 . Následné zpracování
- 5/12 . Rezervování částí materiálu před barvením nebo tiskem
- 5/13 . Barvení sublimačními nebo stahovatelnými barvivami [2]
- 5/15 . Místní odstraňování barviva [2]
- 5/20 . Fyzikální zpracování k ovlivnění barvení, např. ultrazvukem, elektricky [2]
- 5/22 . Dosahování změny afinity barviva k textilnímu materiálu chemickými prostředky, které reagují s vláknem [2]
- 5/24 . Tisk přenosem (zařízení na potisk textilního materiálu přenosem B 41 F 16/00) [7]
- 5/30 . Tryskové potiskování (zařízení na tryskové potiskování B 41 J 2/00) S[7]

7/00 Postupy barvení nebo potiskování textilií kombinované s mechanickým zpracováním

D 06 Q

D 06 Q ZDOBENÍ TEXTILÍ (úprava textilií mechanickými způsoby, viz D 06 B až D 06 J; pokovování celého povrchu textilií D 06 M 11/00; textilní vlákna, nitě, příze nebo šňůry přilepené na makromolekulární materiál D 06 N 7/00; barvení nebo tisk D 06 P) [5]

Poznámka

V této podtřídě se následující výraz používá ve významu:

- "zdobení" znamená místní úpravu nebo získání místních efektů, pokud jde o změnu vzhledu, např. optickou nebo vlastností textilních materiálů. [5]

1/00 Zdobení textilií (částečné barvení D 06 B 11/00; rezervování částí materiálu před barvením nebo potiskování textilií D 06 P 5/12)

D 07 PROVAZY; LANA A KABELY, KROMĚ ELEKTRICKÝCH

D 07 B PROVAZY NEBO LANA, KABELY OBECNĚ (spojovací provazy, lana nebo šňůry pro vzájemné spojování nebo spojování s jinými předměty B 65 H 69/00; F 16 G 11/00; mechanická konečná úprava nebo zpracování provazů D 02 J; ozdobné provazy nebo šňůry D 04 D; závěsná lana pro mosty E 01 D 19/00; zvláště vhodné pro aktivní nebo pasivní pohon řemenicemi nebo jinými převodovými prvky F 16 G 9/00; elektrické kabely nebo spojky, pokud jsou jejich elektrické vlastnosti podstatné H 01 B, H 01 R)

Všeobecné schéma

KONSTRUKČNÍ ZNAKY	1/00
VÝROBA	
Univerzální stroje	3/00
Součásti, pomocná zařízení	7/00
Ze zvláštních materiálů	5/00
Výroba provazů, lan nebo šňůr zvláštního tvaru	5/00
Vázání nebo zajišťování konců	9/00

1/00 Konstrukční znaky provazů a lan

Výroba provazů a lan

3/00	Univerzální stroje nebo zařízení pro výrobu kroucených provazů nebo lan, složených z pramenů ze stejného nebo odlišného materiálu
5/00	Výroba provazů nebo lan ze speciálních materiálů nebo zvláštního tvaru
7/00	Součásti strojů na výrobu provazů nebo lan nebo zabudovaná pomocná zařízení; Pomocná zařízení ve spojení s takovými stroji
9/00	Vázání nebo zajišťování konců, např. proti rozplétání

PAPÍR

D 21 VÝROBA PAPÍRU; VÝROBA CELULÓZY

D 21 B VLÁKNOVINY NEBO JEJICH MECHANICKÉ ZPRACOVÁNÍ

1/00 Vláknoviny nebo jejich mechanické zpracování (rozvláknění nebo řezání dřeva a podobně suchými postupy B 27 L; získávání vláken pro spřádání z hadrů, rašeliny a podobně mechanicky D 01 B; holandry D 21 D 1/00)

D 21 C VÝROBA CELULÓZY ODSTRANĚNÍM NECELULÓZOVÝCH LÁTEK Z MATERIÁLŮ OBSAHUJÍCÍCH CELULÓZU; REGENERACE VARNÝCH TEKUTIN; ZAŘÍZENÍ PRO UVEDENÉ POSTUPY

Poznámka

Postupy, využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem:

- (i) uvolňování, oddělování nebo čištění předběžně existujících sloučenin nebo směsí, nebo
- (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálů se rovněž zařídují do podtřídy C 12 S. [5]

Všeobecné schéma

VÝROBA BUNIČINY

Předběžné zpracování vláknitého materiálu	1/00
Vaření	3/00
Jiné postupy	5/00
Vařáky	7/00
ZUŠLECHŤOVÁNÍ	9/00
REGENERACE VARNÝCH TEKUTIN	11/00

1/00 Předběžné zpracování jemně rozvlákněných materiálů před vařením (sběrového papíru D 21 C 5/02)

3/00 Vaření materiálů obsahujících celulózu (vařáky D 21 C 7/00)

5/00 Jiné postupy pro výrobu celulózy, např. vaření bavlněných líntrů (získávání spřadatelných vláken D 01 C)

5/02 . Zpracování sběrového papíru (mechanická část D 21 B 1/00)

7/00 Vařáky

9/00 Zušlechťování celulózy např. vlákniny nebo bavlněných líntrů

9/10 . Bělení

9/147 . . kyslíkem nebo jeho alotropickými modifikacemi (D 21 C 9/16 má přednost) [4]

9/16 . . persloučeninami

11/00 Regenerace varných tekutin

11/12 . Spalování výluhů

D 21 D ÚPRAVA MATERIÁLU PŘED VSTUPEM DO PAPIRENSKÉHO STROJE; POSTUPY PŘIDÁVÁNÍ LÁTEK K VYTVOŘENÉMU PÁSU NA PAPIRENSKÉM STROJI [5]

-
- 1/00 Způsoby mletí nebo rafinace; Mlecí zařízení typu holandru (uzelníky D 21 F)
- 5/00 Čištění suspenze vlákniny mechanickými způsoby; Příslušná zařízení (odstředivky, cyklony B 04)
- 99/00 *Předmět neuvedený v jiných skupinách této podtřídy [8]*
-

D 21 F PAPIRENSKÉ STROJE; ZPŮSOBY VÝROBY PAPIRU NA PAPIRENSKÝCH STROJÍCH

Všeobecné schéma

VÝROBA KONTINUÁLNÍCH PÁSŮ

Kompletní stroje	9/00
Součásti	
mokrá část, převod do lisové části, lisová část, sušící část.....	1/00, 2/00, 3/00, 5/00
jiné součásti	7/00
Postupy	11/00
VÝROBA DISKONTINUÁLNÍCH LISTŮ	13/00

-
- 1/00 **Mokrá část strojů pro výrobu kontinuálních pásů papíru** (sací válce D 21 F 3/02)
- 1/02 . Nátokové skříně strojů s podélnými sítí
- 1/06 . Regulace průtoku papíroviny
- 1/10 . Síta (výroba sít B 21 F)
- 1/18 . Třasáky sít a sdružené části
- 1/24 . Sklápěcí, zvedací nebo spouštěcí mechanismus sít
- 1/30 . Ochrana sít před mechanickým poškozením
- 1/32 . Praní sít nebo plstí
- 1/48 . Sací zařízení (sací válce D 21 F 3/02)
- 1/66 . Zachycování papíroviny, odvodňování nebo regenerace; Opětné využití papírenských vod
- 2/00 **Převádění papírových pásů z mokré části stroje do lisové části**
- 3/00 **Lisová část strojů pro výrobu kontinuálních pásů papíru**
- 3/02 . Mokré lisy
- 5/00 **Sušící část strojů pro výrobu kontinuálních pásů papíru**
- 7/00 **Ostatní součásti strojů pro výrobu kontinuálních pásů papíru**
- 7/08 . Plstí
- 9/00 **Kompletní stroje pro výrobu kontinuálních pásů papíru**
- 11/00 **Způsoby výroby nekonečných pásů papíru nebo lepenky nebo mokrého pásu pro výrobu vlákninových desek na papírenských strojích**
- 13/00 **Výroba diskontinuálních listů papíru, dřevité lepenky nebo kartonu nebo mokrého pásu pro výrobu vlákninových desek** (výroba diskontinuálních listů ruční lepenky D 21 J; sušení papíru, dřevité lepenky nebo kartonu ve formě diskontinuálních listů F 26 B)
-

D 21 G KALANDRY; PŘÍSLUŠENSTVÍ PAPIRENSKÝCH STROJŮ (navíječky nebo převíječky pro hotové výrobky, zařízení pro úpravu zvrásnění nebo příčného protažení B 65 H)

D 21 G, H

1/00	Kalandry (při omezení na zpracování jednotlivých materiálů, viz příslušné třídy, např. B 29 C 43/24, D 06); Hladicí stroje
3/00	Stírače
5/00	Bezpečnostní zařízení
7/00	Vlhčící zařízení
9/00	Jiné příslušenství papírenských strojů

D 21 H SLOŽENÍ BUNIČINY; JEJÍ PŘÍPRAVA NEUVEDENÁ V D 21 C, D 21 D; IMPREGNACE NEBO POVRCHOVÁ ÚPRAVA PAPIŘU; ÚPRAVA FINÁLNÍHO PAPIŘU NEUVEDENÁ VE TŘÍDĚ B 31 NEBO V PODTŘÍDĚ D 21 G; PAPIŘ JINAK NEUPRAVENÝ [5]

Poznámky

- (1) Tato podtřída zahrnuje také složení buničiny pro úpravu buničité lepenky nebo jiných vláknitých látek mokřým procesem. [5]
- (2) V této podtřídě se následující termíny používají ve smyslu:
 - "buničina" znamená jednak dispersi obsahující vlákna poskytující papír a příslušné přísady, která bude zpracována a zahrnuje termín "papírovina"; a jednak suchá vlákna poskytující papír, která se přeměňují na papír mokrou nebo suchou cestou;
 - "papír" znamená papír, lepenku nebo za vlhka nanášené netkané textilie. [5]
- (3) *Jestliže se buničinová směs nebo papír nebo jeho složka vyznačuje více než jedním znakem uvedeným v této podtřídě, například jak vláknitým materiálem, tak i povlakem nebo jak barvivem, tak vodooodpudivým činidlem, zařídí se na všechna místa týkající se těchto znaků.* [8]
- (4) Postupy, využívající enzymy nebo mikroorganismy za účelem:
 - (i) uvolňování, oddělování nebo čištění předběžně existujících sloučenin nebo směsí, nebo
 - (ii) zpracování textilií nebo čištění pevných povrchů materiálůse rovněž zařídí do podtřídy C 12 S. [5]

Všeobecné schéma

BUNIČINA NEBO PAPIŘ

zahrnující celulósová, lignocelulósová nebo necelulósová vlákna nebo tkaninový materiál	11/00, 13/00
zahrnující vláknitý nebo tkaninový materiál, necharakterizovaný svým chemickým složením.....	15/00
Způsoby nebo zařízení pro dodávání materiálů.....	23/00
NEVLÁKNITÉ MATERIÁLY DODANÉ K BUNIČINĚ, MATERIÁLY IMPREGNUJÍCÍ PAPIŘ	17/00, 21/00
POTAHOVANÝ PAPIŘ; POTAHOVACÍ MATERIÁLY	19/00
JINÉ DODATEČNÉ ÚPRAVY PAPIŘU	25/00
SPECIÁLNÍ PAPIŘ.....	27/00

Poznámka

Ve skupinách D 21 H 11/00 až D 21 H 15/00 se zařídí, pokud není uvedeno jinak, na poslední vhodné místo. [5]

- | | |
|-------|---|
| 11/00 | Buničina nebo papír, zahrnující celulósová nebo lignocelulósová vlákna pouze přírodního původu [5] |
| 13/00 | Buničina nebo papír obsahující syntetickou celulózu nebo necelulósová vlákna nebo tkaninový materiál (chemické vlivy při výrobě umělých vláken D 01 F) [5] |
| 15/00 | Buničina nebo papír, obsahující vlákna nebo tkaninový materiál, charakterizované jinak než svým chemickým složením [5] |
| 17/00 | Nevláknité materiály přidávané k buničině, charakterizované svým složením; Papír impregnující materiály, charakterizované svým složením [5] |

- 19/00** **Potahovaný papír** (potahovaná lepenka D 21 J 1/00); **Povlakový materiál** (záznamové listy, vyznačující se povlakem použitým k zlepšení pohltivosti inkoustu, barviva nebo pigmentu B 41 M 5/50) [5]
- 21/00** **Nevláknité materiály přidávané do buničiny, charakterizované funkcí, formou nebo vlastnostmi; Materiál potahující nebo impregnující papír, charakterizovaný funkcí, formou nebo vlastnostmi** (povlaky charakteristické speciálním optickým efektem D 21 H 19/00) [5]
- 21/06 . Papír formující pomocné prostředky [5]
- 21/10 . . Retenční činidla nebo zlepšení odvodnění [5]
- 21/14 . charakterizované funkcí nebo vlastnostmi v nebo na papíře (D 21 H 19/00, D 21 H 27/02 mají přednost) [5]
- 21/22 . . Činidla tvořící papír porézní, absorpční nebo objemný [5]
- 21/34 . . Prostředky pro nehořlavou úpravu [5]
- 21/40 . . Činidla usnadňující zkoušky původu nebo zabraňující falešné záměně, např. pro cenné papíry (vodotisk B 41 M 3/00, D 21 F 1/00; bezpečné tištění B 41 M 3/14; ceniny nebo bankovky charakterizované barevnými efekty B 44 F 1/00; testování papírových peněz nebo cenin na pravost G 07 D 7/00) [5]
- 23/00** **Způsoby nebo zařízení pro dodávání materiálů do buničiny nebo papíru** (používající kapalin nebo jiných tekutých materiálů na povrch obecně B 05; způsoby pro výrobu nekonečných pásů papíru D 21 F 11/00) [5]
- 25/00** **Dodatečná úprava papíru, nezahrnutá ve skupinách D 21 H 17/00 až D 21 H 23/00** [5]
- 27/00** **Speciální papír jinde neuváděný, např. vyráběný vícekrokovým postupem** [5]

Poznámka

Do této skupiny se zařídí papír se speciálními vlastnostmi nebo účelem použití, který na jiných místech třídění uvedený jen částečně nebo není uvedený vůbec. Tam, kde je to možné, se tyto papíry zařídí v souladu s kritérii použitými v jiných skupinách této podtřídy. [5]

- 27/02 . Vzorovaný papír (vzorované potahování D 21 H 19/00; ražené B 31 F 1/00; preparované na papírenském stroji D 21 F 11/00) [5]
- 27/06 . Rostlinný nebo imitovaný pergamen; Skelný papír [5]
- 27/08 . Filtrační papír (samonosný filtrační materiál B 01 D 39/14; vyráběný na papírenských strojích D 21 F 11/00) [5]
- 27/10 . Balicí papír (balicí materiály speciálních typů nebo forem B 65 D 65/38) [5]
- 27/12 . Elektroizolační papír [5]
- 27/14 . Papír se stálým tvarem a dimenzemi; Kadeření odolný papír (nekroutitý fotografický podklad G 03 C 1/81) [5]
- 27/16 . Čistý papír, tj. papír s žádným nebo s nízkým obsahem znečištění (dodatečná úprava celulóзовé buničiny D 21 C 9/00) [5]
- 27/18 . Papírová nebo lepenková základní struktura pro povrchové pokrytí (tapety s potiskem B 41 M 3/00) [5]
- 27/30 . Vícevrstvý (pro zakrytí povrchu D 21 H 27/18; vyráběný na papírenských strojích D 21 F 9/00, D 21 F 11/00) [5]

Poznámka

Vrstvené produkty zařídované do této třídy se také zařídí do třídy B 32 B. [5]

D 21 J VLÁKNINOVÉ DESKY; VÝROBA PŘEDMĚTŮ ZE SUSPENZE CELULÓZOVÝCH VLÁKEN NEBO PAPIROVINY URČENÉ PRO TVAROVÁNÍ (výroba předmětů suchými postupy B 27 N)

- 1/00** **Vlákninová deska** (příprava směsi buničiny nebo přidávání chemických činidel D 21 B, D 21 C, D 21 H; tvorba mokrého pásu D 21 F)
- 3/00** **Výroba předmětů lisováním vláknité suspenze nebo papíroviny, určené pro tvarování mezi formami**
- 5/00** **Výroba dutých předmětů přenašením listů, vyrobených z vláknitých suspenzí nebo papíroviny, určené pro tvarování, nasáváním na drátěných síťových formách, na sací formy**
- 7/00** **Výroba dutých předmětů z vláknitých suspenzí nebo papíroviny, určené pro tvarování ukládáním vláken do síťové formy nebo na tuto formu**

D 99 Z

D 99 PŘEDMĚTY V TÉTO SEKCI JINDE NEUVEDENÉ [8]

D 99 Z PŘEDMĚTY V TÉTO SEKCI JINDE NEUVEDENÉ [8]

Poznámka

Tato podtřída zahrnuje předměty, které: [8]

(a) nejsou sice uvedeny, ale nejvíce se blíží předmětům v podtřídách této sekce obsaženým, [8] a

(b) nejsou explicitně zahrnuty v žádné podtřídě jiné sekce. [8]

99/00 Předměty v této sekci jinde neuvedené [8]

Název: Mezinárodní patentové třídění
8. vydání
sekce C - D

Vydal: Úřad průmyslového vlastnictví

Náklad: 150

Stran: 204

Tisk: Vratislav Melcer

Vydáno: 2005